

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 25 (2)

Izdan 1 juna 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10079

Schönfeld Paul, tvorničar, Chemnitz, Nemačka.

Postupak za izradbu rebraste u osnovi pletene robe na pletaćem stroju za osnovu sa jednim redom igala.

Prijava od 19 maja 1932.

Važi od 1 novembra 1932.

Traženo pravo prvenstva od 13 jula 1931 (Nemačka).

Predmetom je nazočne prijave postupak za izradbu rebraste u osnovi pletene robe pomoću dvaju strojeva za slaganje na pletaćem stroju za osnovu sa jednim redom igala.

Rebrasta u osnovi pletena roba izradivala se je do sada uvijek na strojevima sa dva reda igala. Nazočni pronalazak omogućuje izradbu ovakove, i to na poprijeke rebraste, robe na stroju sa jednim redom igala, za koju se svrhu prema pronalasku sa gornjim strojem za slaganje slaže osnovna roba (primjerice u obliku jednostavnog slaganja kao trikot ispod 1 iznad 1 i natrag), dočim dolnji stroj za slaganje radi tvoritbe rebara pravi podlaganja (primjerice ispod 2 i natrag) tako, da se dolnji stroj za slaganje pomiče kod ovih podlaganja izmjenično jedanput u istom smjeru kao gornji, a onda opet u suprotnom smjeru od potonjega. Na nacrtu prikazan je primjer izvedbe pronalaska.

Fig. 1 prikazuje sliku slaganja, a iz

Fig. 2 proizlazi slika oka, na kojoj je radi preglednosti pokazana samo jedna nit donjeg stroja za slaganje.

Gornji stroj za slaganje slaže sa svojim nitima 1 osnovnu robu, primjerice jednostavnim slaganjem kao trikot (ispod 1 iznad 1 i natrag), dočim dolnji stroj za slaganje sa svojim nitima 2 pravi u svrhu tvorenja rebara podlaganja, primjerice is-

pod 2 i natrag. Pri tom se dolnji stroj za slaganje, kako se vidi na strelicama na fig. 1 nacrtu, pomiče jedanput u istom smjeru kao gornji stroj za slaganje sa nitima 1, a onda opet u suprotnom smjeru od potonjeg. Mjena u smjeru gibanja donjeg stroja za slaganje u odnosu prema gornjem, zbiva se proizvoljnim načinom, primjerice jednostavno tako, da se donji stroj za slaganje sa svojim nitima 2 kroz neravni broj redova oka jednostavno uopće ne pomiče postrano.

Prema prikazanom primjeru slaganja (fig. 1) giblje se dolnji stroj za slaganje u šest redova a u istom smjeru kao stroj za slaganje. U jednom redu b dolnji se stroj za slaganje uopće ne pomakne postrano, a u slijedeća tri reda c, giblje se dolnji stroj za slaganje u suprotnom smjeru od gornjeg stroja za slaganje. U slijedećem jednom redu b¹ opet se ispusti postrano pomicanje donjeg stroja za slaganje, da se dolnji stroj za slaganje u slijedećih šest redova a opet može gibati u istom smjeru kao gornji stroj.

Gibanje u svrhu stvaranja rebara podlagajućeg stroja izmjenično jedanput u smjeru gornjeg stroja za slaganje, a onda opet suprotno od ovoga, prouzrokuje izmjenično uzbacivanje robe na lijevoj i na desnoj strani. Razlozi tomu imaju se poglavito tražiti u tom, da su upravo niti donjega stroja za slaganje one, koje se podlažu za tvorenje rebara. Tim se nači-

nom ove niti 2 na jednoj strani robe tako-reći ne prišivaju, kao što to biva primjerice kod u osnovi predenog suknja sa podstavom, već se niti 2 prepliću u osnovnoj robi, kako to jasno prikazuje fig. 2. Ovo se preplitanje zbiva po inače poznatim načelima, naime tako, da niti 2 na mjestima, na kojima su pomaknute u jednakom smjeru kao niti 1 gornjeg stroja za slaganje sa lijeve strane obuhvaćaju spojne niti 3 od oka osnovne robe, pa tim načinom postavljaju osnovna oka na ovim mjestima koso, što oboje skupa naravno vodi do toga, da roba bude na desnu stranu uzbačena. Na mjestima naprotiv, na kojima su niti 2 pomaknute u suprotnom smjeru prema nitima 1 gornjeg stroja, dolaze niti 2 ispod spojnih niti 3, te prema tomu vise na glavama 4 oka, koja su od niti 2 na ovom mjestu podložnim iglama izrađena, povlače one ova oka u približno okomiti položaj, što oboje skupa, imade taj učinak, da je roba na tom mjestu izbačena na lijevu stranu. Rebra na lijevoj strani teku prema tomu u smjeru redova oka.

Primjećuje se, da dolnji stroj za slaganje može, ako se želi, izdvajati mjestimice uz podlaganja i nadlaganja, osim na

mjestima, na kojima dolnji stroj za slaganje treba da tvori rebra.

Ovako izrađena u osnovi pletena roba još se prije svega odlikuje tim, što izrađena iz umjetne svile poslije pranja ne gubi svoje elastičnosti, kao poznata rebrasta roba iz umjetne svile.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za izradbu poprečno rebraste na osnovi pletene robe pomoću dva stroja za slaganje na stroju za pletenje osnove sa jednim redom igala, naznačen tim, da se pomoću gornjeg stroja za slaganje slaže osnovna roba (primjerice u obliku slaganja jednostavnog trikota ispod 1 iznad 1 i natrag), dok dolnji stroj za slaganje radi tvorenja rebra pravi podlaganja (primjerice ispod 2 i natrag) tako, da se dolnji stroj za slaganje kod ovih podlaganja giba izmjenično jedanputa u istom smjeru kao gornji stroj za slaganje, a drugi put u suprotnom smjeru od prvog.

2. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, da se radi mjene u smjeru gibanja dolnjeg stroja za slaganje u odnosu prema gornjem, dolnji stroj za slaganje privremeno kroz neravni broj redova oka uopće ne pomiče postrano.

Fig. 1.

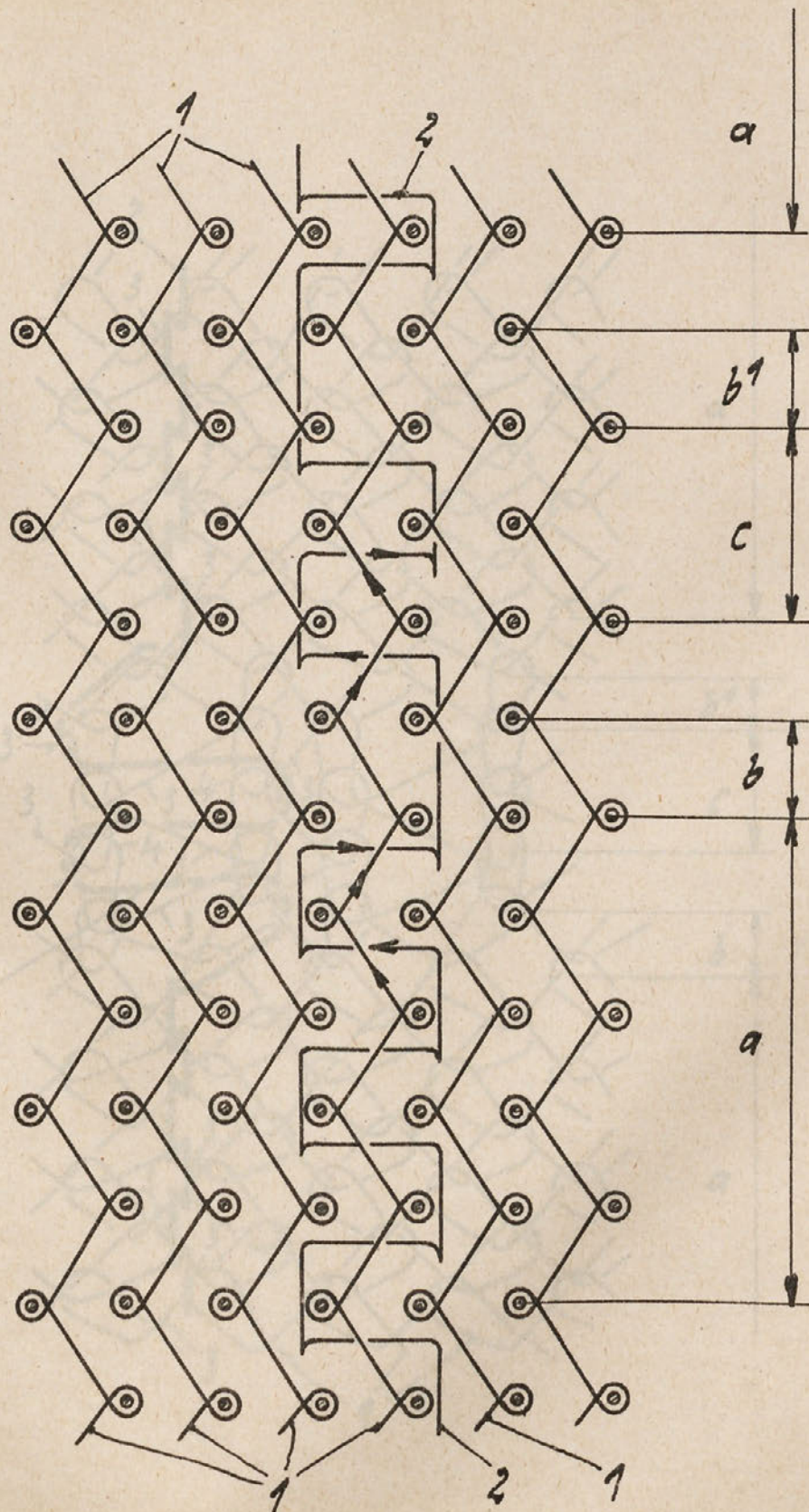
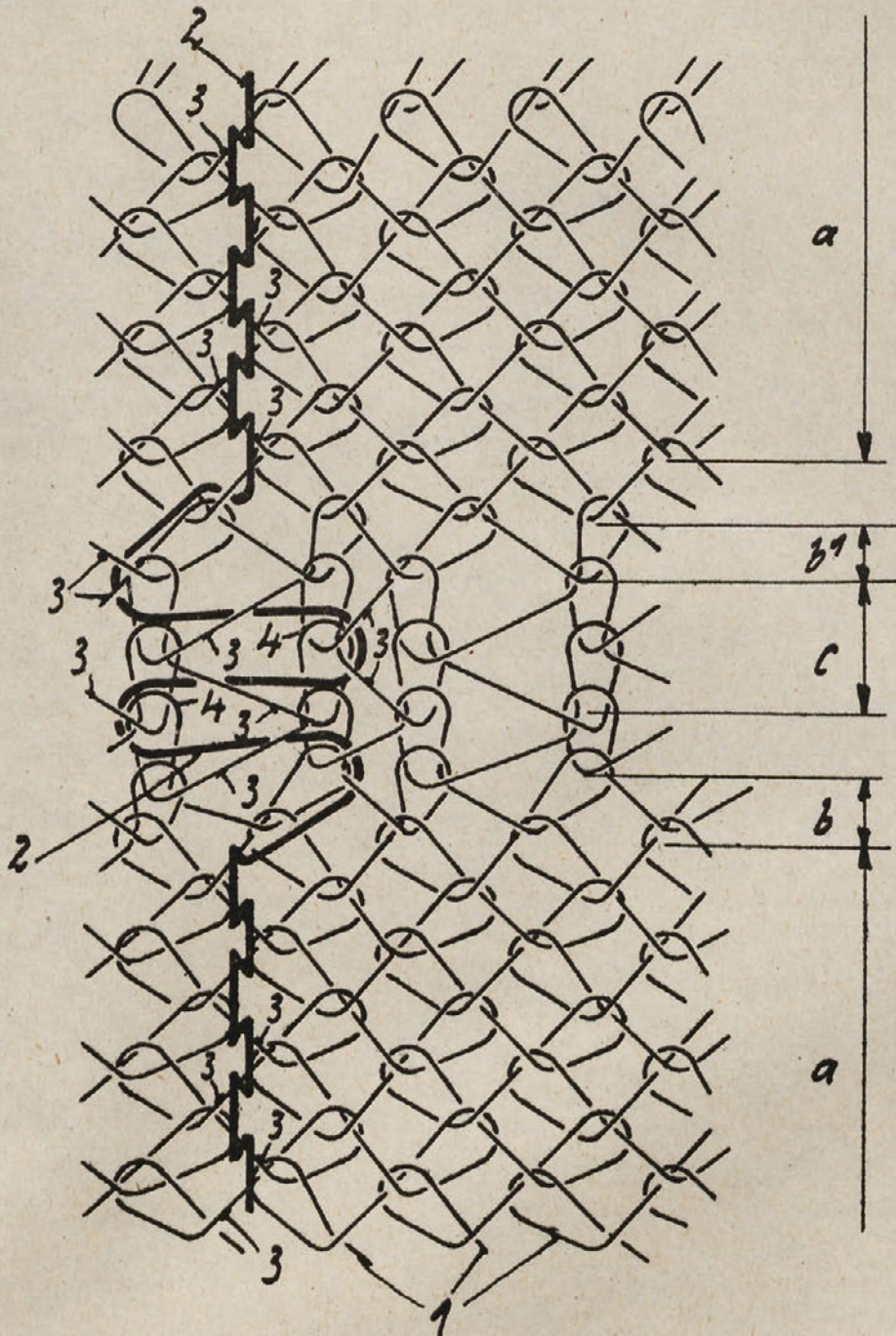


Fig. 2.



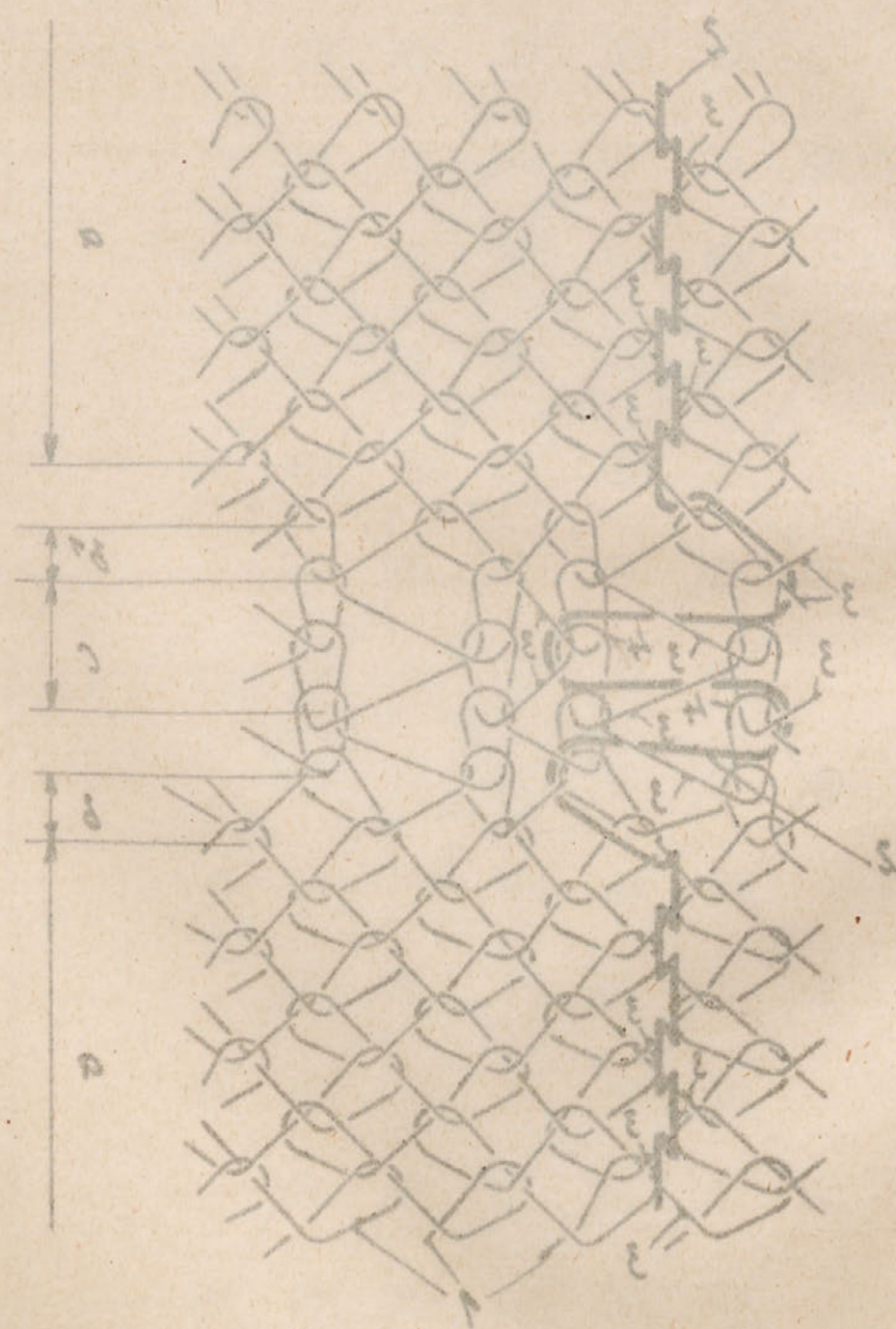


Fig. 2.