

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 79 (1)

Izdan 1. Avgusta 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 7267

Walter Everett Molins, London, Anglija.

Izboljšanja pri strojih in tičoča se strojev za izdelovanje cigaret.

Prijava z dne 13. novembra 1929.

Velja od 1. marca 1930.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 15. novembra 1928. (Anglija).

Pričujoči izum se nanaša na stroje za izdelovanje cigaret, tipe kontinuirnega svaljka, v katerih se tobak polni iz lijaka v žleb, ki ima pomikajoči se trak ali progo cigaretnega papirja, udešeno tako, da se pomika z ozirom na žleb, ter je predmet izuma predvideti sredstva za izboljšanje konsistence cigaretnega svaljka, ki se izvede na teh z veliko hitrostjo tekočih strojih.

V strojih za izdelovanje cigaret gornje tipe se trosi tobak vertikalno v žleb stroja in razumljivo je, da bode tam, kjer isti sreča progo papirja, ki teče z veliko hitrostjo, nastopila tendenca spreminjanja gostote svaljka in sicer vsled tega, ker vertikalno padajoči tobak hipoma preide v horizontalno smer gibanja.

Pričujoči izum sestoji iz stroja za izdelovanje cigaret tipe kontinuirnega svaljka, pri katerem se podeli tobaku, ki se trosi v žleb stroja, gibanje v smeri pomikanja cigaretnega svaljka predno dospe tobak v dolik z omenjenim trakom ali progo cigaretnega papirja.

Izum naj bo natančneje pojasnjen z ozirom na priložene risbe, v katerih kaže

sl. 1 prerez skozi tobačni lijak, ki je konstruiran glasom izuma,

sl. 2 je naris slike 1 in kaže polnilne valjarje,

sl. 3 in 4 kažeta modificirano izvedbeno obliko izuma.

Kakor kaže sl. 1 se dene tobak v lijak 1 ter se polom valjarja 2 dovaja čehljane-mu valjarju 3, raz katerega se isti grabi potom grabilca 4, potem ko je prišel izpod krtačnega valjarja, ter se nato trosi na razdelilni valjar 6.

Nadaljni grabilni valjar 7 grabi razčehljani tobak od razdelilnika 6 ter se isti trosi nato na progo cigaretnega papirja, ki je tako razporejena, da se pomika po žlebu 9.

Vodilna plošča 10, ki prejema tobak od grabilnega valjarja 7, je opremljena z vrsto nagnjenih lopat 11, kakor kažeta sliki 1 in 2, tako, da se tobaku, ko pasira lopate 11, podeli gibanje v smeri gibanja pomikajoče se proge cigaretnega papirja 12, katere se avtomatično vleče po žlebu 9.

Kakor kaže sl. 2, so lopate 11 na svojem spodnjem koncu nekoliko zakrivljene, ter se moreta ta krivina in naklonski kot lopat po potrebi spreminjati tako, da se približuje tobak papirju v kolikor mogoče tangencialni smeri.

Razumljivo je, da bodo vlakna tobaka s tem, da se namesto lopate 11 na plošči 10 v prikladnem, z ozirom na ploščo, pokončnem kotu, padala v kot, ki ga tvorijo lopate plošče, kar bo povzročilo, da se bodo vlakna tobaka razvrstila v premi, ter se dovedla v smer, v kateri se pomika tobak.

Ako je zaželeno, se more rasporediti slične lopate na nasprotni plošči 13 v svrhu osiguranja, da ničesar padajočega tobaka

ne more uteči temu, da ne bi bil usmerjen v zgoraj opisano poševno smer.

Z ozirom na sl. 3 bo razvidno, da je razdelilni boben 6 razporejen tako, da tvori z drčo 10 kot, ter prejema na običajen način tobak od čehljalnega valjarja 3. Zadnji grabilec 7 je razporejen paralelno z razdelilnikom in zadobi vsled tega padajoči tobak gibanje v smeri pomikajoče se progo papirja.

Ako je zaželeno se more valjar 6 pri katerikoli izmed opisanih ali ponazorjenih oblik izuma nadomestiti z jermenom.

V modificirani obliki glasom sl. 4 je zadnji grabilni valjar 7 razporejen z ozirom na razdelilnik 6 tako, da tvori z njim kot. Grabilec 7 je konkavne oblike v namenu, da soglaša z razdelilnikom 6, ali pa morejo biti grabilne osti, ako je zaželeno, na koncih bobna daljše, s čimer se doseže isti učinek.

Patentni zahtevi:

1. Stroj za izdelovanje cigaret tipe kontinuirnega svaljka, osnačen s tem, da podeli tobaku, ki se trosi v žleb stroja, gibanje v smeri pomikanja cigaretnega svaljka,

predno dospe tobak v dolik z omenjenim trakom ali progo cigaretnega papirja.

2. Stroj za izdelovanje cigaret tipe kontinuirnega svaljka, označen s tem, da se tobak trosi v žleb tako, da se pomika v ostrem kotu z ozirom na obteženo progo cigaretnega papirja, ter v isti smeri kakor slednja.

3. Stroj za izdelovanje cigaret, označen s tem, da pada troseni tobak navzdol po lopatah, ki so rasporejene na poševni vodilni plošči ali ploščah.

4. Stroj za izdelovanje cigaret, označen s tem, da pada tobak, katerega grabi čehljalni valjar, na razdelilnik, ki je razporejen tako, da tvori s pomikajočo se progo kot, ter se odvaja od istega in v prej opisano svrhu trosi na pomikajočo se progo v kotu k slednji.

5. Stroj za izdelovanje cigaret, označen s tem, da se grabi tobak raz razdelilni valjar potom brzolekočega grabilnega valjarja, ki je razporejen tako, da tvori z razdelilnim valjarjem kot, ter je udešen tako, da podeli v prej omenjeno svrhu tobaku hitrost, katere smer je poševna k pomikajoči se progi.

Kakor kaže sl. 1 se dene tobak v žleb 1 ter se potom valjarja 2 dovaja čehljamo. Valjar 2, raz katerega se isti grabi potom grabilca 4, potem ko je prišel izpod čehljalnega valjarja, ter se nato trosi na razdelilni valjar 6.

Nadrobni grabilni valjar 7 grabi razdeljeni tobak od razdelilnika 6 ter se isti trosi nato na progo cigaretnega papirja, ki je tako razporejena, da se pomika po žlebu 9.

Vodilna plošča 10, ki prejema tobak od grabilnega valjarja 7, je opremljena z vrsto nagajanih lopat 11, kakor kaže na sliki 1 in 2, tako, da se tobak, ko pada na lopate 11, podeli gibanje v smeri gibanja pomikajoče se proge cigaretnega papirja 12, katere se avtomatično vleče po žlebu 9.

Kakor kaže sl. 3, so lopate 11 na svojem spodnjem koncu nekoliko zakrivljene, ter se moreto ta krivina in naklonski kot izdati po potrebi spreminjati tako, da se približuje tobak papirju v kolikor mogoče lažje in bolj smiselno.

Kaznivo je, da bodo vlakna tobaka s tem, da se namesto lopate 11 na plošči 10 v prikladnem z ozirom na ploščo, pokončnem kotu, padala v kot, ki ga tvori lopate plošče, kar bo povzročilo, da se bodo vlakna tobaka razstila v prsmi, ter se dovedla v smer, v kateri se pomika tobak. Ako je zaželeno, se more razporediti slične lopate na razprosti plošči 13 v svrhu ožigovanja, da ničesar padajočega tobaka

izstopi izum se nanaša na stroje za izdelovanje cigaret tipe kontinuirnega svaljka. V katerih se tobak podeli iz žleba v progo cigaretnega papirja, da se pomika v kotu na žleb, ter je predmet izuma predmeti sredstva za izboljšanje kontinuirnega cigaretnega svaljka, ki se izvede na način, da velika hitrosti tekočin stroja.

V stroju za izdelovanje cigaret gornje tipa se trosi tobak retulirano v žleb stroja, ki je razporejen, da dobe tam, kjer isti tobak progo papirja, ki teče v veliko hitrost, nastopila tendenca spreminjanja, in sicer valja in sicer valja tega, ker verjetno padajoči tobak hitro preide v horizontalno smer gibanja.

Prilagojeni izum sestoji iz stroja za izdelovanje cigaret tipe kontinuirnega svaljka, pri katerem se podeli tobak, ki se trosi v žleb stroja, gibanje v smeri pomikanja cigaretnega svaljka predno dospe tobak v kotu z omenjenim trakom ali progo cigaretnega papirja.

Izum naj bo natančneje pojasnjen z opisi in priloge risbe, v katerih kaže:

a) pretex skori lobačni žlek, ki je razporejen glede na izuma,

b) je naris slika 1 in kaže polni line

c) in 4 kaže modifikirano izvedbo izuma.

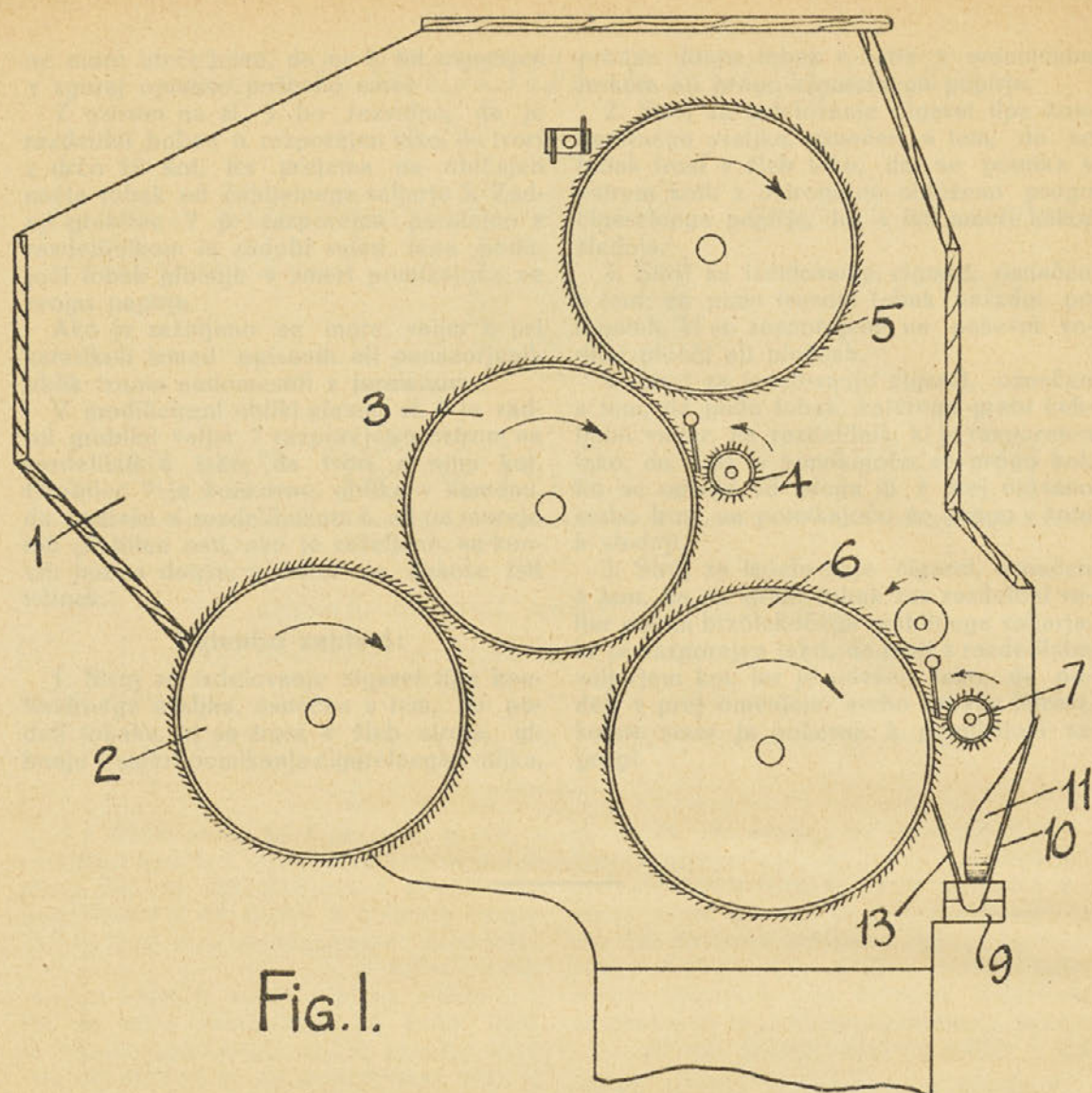


Fig. 1.

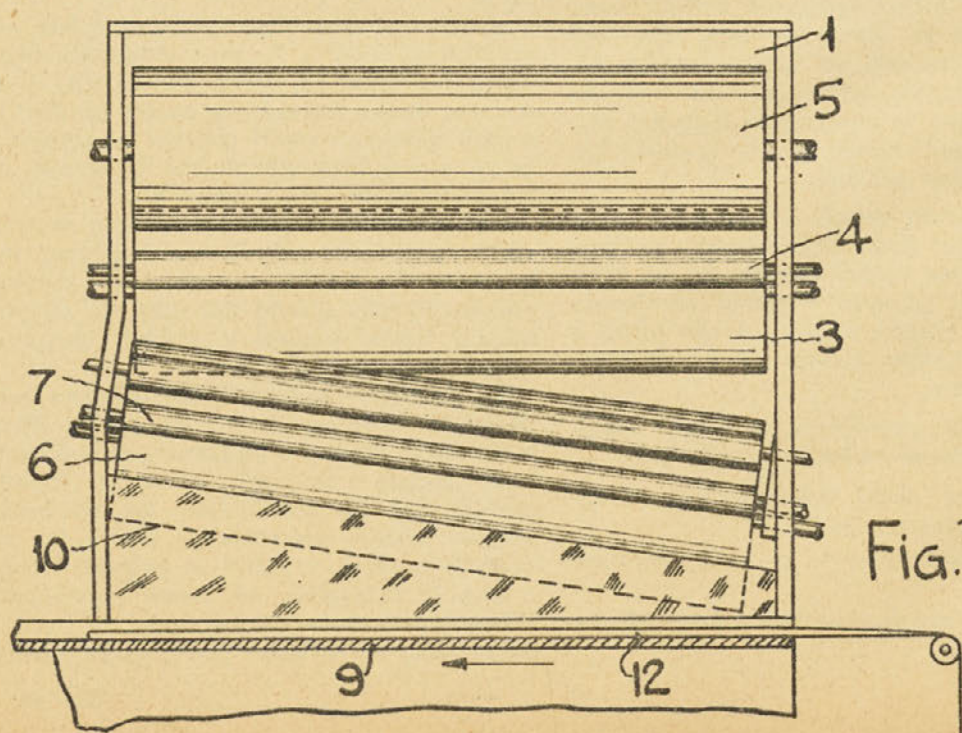


Fig. 3.

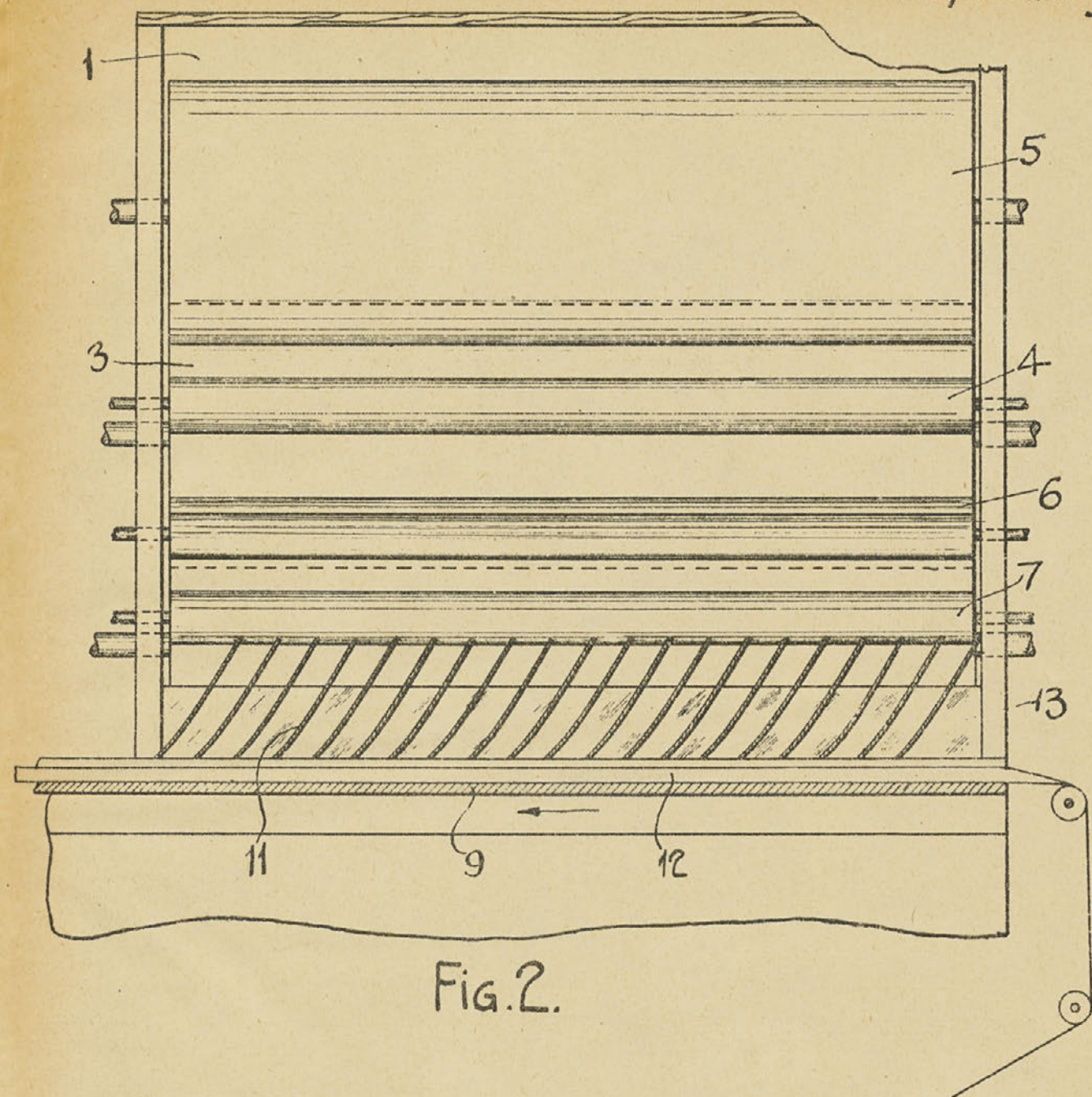


Fig. 2.

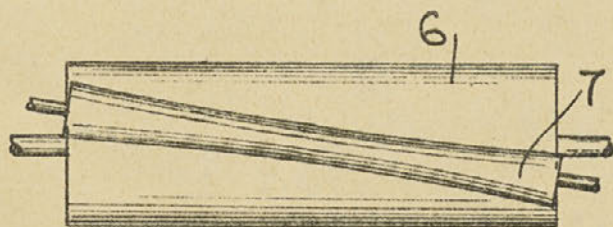


Fig. 4.

