

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 32 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 novembra 1932.

## PATENTNI SPIS BR. 9244

**Société Anonyme d' Etudes et de Construction d' Appareils  
Mecaniques pour la Verrerie Paris, Francuska.**

Način i uređaj za stalno dolivanje stakla iz peći za topljenje u jedan spoljni rezervoar.

Prijava od 14 maja 1931.

Važi od 1 decembra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 3 juna 1930 (Francuska).

Ovaj se pronalazak bavi načinom po kome se u jedan rezervoar, koji se nalazi izvan peći za topljenje stakla, doliva staklo u tečnom stanju, tako da se iz toga rezervoara može staklo slobodno uzimati za razne upotrebe a da na to staklo nema veliki uticaj toplota usled toga, što je na slobodnom vazduhu ili usled toga nekog drugog uzroka. Ovo je važan uslov, koji omogućava uzimanje stakla svima do sada poznatim sredstvima.

U suštini pronalazak se sastoji u tome, što se zgodnim načinom iz unutrašnjosti peći za livenje stalno dovodi staklo u rezervoar. Taj dovod mora biti veći od uzimanja. Nivo stakla u rezervoara ima određenu visinu koja se može regulisati i održava se uvek na istoj visini ma kakvo bilo komešanje u unutrašnjosti peći kada se staklo iz rezervoara vraća natrag u peć.

Ovaj stalan doliv stakla u rezervoar koji je dosta velik održava temperaturu stakla u rezervoaru nepromenjenju.

Pod ovim uslovima sasvim je razumljivo, da se staklo na određenom mestu za uzimanje, može uzimati u kojim se hoće količinama, bez bojazni da će se ono pokvariti ili ohladiti.

Razumljivo je takođe i to da, kada se reguliše dovod stakla, moguće je regulisati i toplotne uslove koji se traže.

Pronalazak obuhvata takođe i uređaje za izvođenje ovog postupka.

U suštini, suvišak stakla u rezervoaru

vraća se u peć prelivajući se preko uređaja za poliskivanje stakla u rezervoar.

Uređaj radi na principu poliskivanja i to tako da staklo koje je u rezervoaru i u peći ni lednog trenutka nisu u spoju. Uređaji čine jednostranu branu tako da suvišak stakla u rezervoaru ne može se vratiti u peć tim istim putem.

Priroda uređaja je takva, da viskozitet stakla ne predstavlja nikakvu ozbiljnu teškoću a težina stakla u toliko igra ulogu što staklo ističe posle pritiskivanja. Viskozitet sam po sebi automatski stvara nivo tako, da je količina islivanja potpuno jednaka količina suviška potisnutog stakla.

Ovaj uređaj pruža mogućnost da nivo u rezervoaru bude viši od nivoa u peći i nezavisan od njegovog talasanja. Taj se nivo, dakle, može održavati na istoj visini ili ga po želji menjati zgodnim regulisanjem dovoda. Ove osobenosti su takve, da znatno olakšavaju shvaćanje i upotrebu aparata koji staklo obrađuje.

Prema pronalasku svaki organ za poliskivanje sastoji se iz dva zupčanika koji su uvek spojeni i okreću se istom brzinom u jednom oklopu sa što manje međuprostora.

Kada je potrebna veća količina stakla nameste se nekoliko tih organa jedno pored drugoga između peći i rezervoara.

Na priloženom crtežu:

Sl. 1 predstavlja vertikalni presek jednog



uređaja za stalno dolivanje u jedan rezervoar pomoću aparata za potiskivanje salopaticama, koji je namešten između peći i rezervoara.

Sl. 2 pokazuje horizontalan presek po X—X sl. 1.

Sl. 3 predstavlja šematski uređaj kod koga potiskivanje u rezervoar vrše dva aparata.

Aparat za potiskivanje sastoji se iz dve dvojne lopatice 1—2 i 1'—2', koje se okreću oko uspravnih osovin, jedna prema drugoj 3—3' u rezervoaru 4. Rezervoar je spojen sa peći F preko dva polukružna otvora 5—5' u kome se lopatice okreću sa što je moguće manje međuprostora. Zgodnim načinom osovine 3—3' okreću se tako da se lopatice uvek slažu u svojim okretanjima i to u smeru naznačenom strelom f. Lopatice okrećući se vladaju se kao dva zupčanika sa po samo dva zupca.

Staklo, zahvaćeno u peći F potiskuje se u rezervoar 4. Položaj lopatica, slaganje njihovih okretanja i smer okretanja sprečavaju povratak stakla u peć F. Uređaj vrši ulogu jednostrane brane.

Gornji deo lopatice čine nivo N' koji je iznad slobodnog nivoa N u peći, suvišak stakla vraća se prelivanjem natrag u peć.

Visina prelivanja u peć zavisi od viskoziteta. Dovoljno je promeniti brzinu okretanja crpke pa da se promeni količina dolivanja stakla i nivo stakla u rezervoaru 4.

Usled toga, što se uzimanje i potiskivanje stakla vrši bez prekida i usled toga, što se to može vršiti na kojoj hoćemo visini, količina dolivanja je vrlo velika.

Međutim i pored velike količine dolivanja usled viskoziteta ne može se obrada stakla vršiti na većoj daljini od aparata, jer ne bi bilo dobro kretanje i obnova stakla. Treba dakle staviti više aparata da bi se to sprečilo.

Sl. 3 pokazuje primer sa dva aparata koji uzimaju staklo iz peći i potiskuju u rezervoar 4 čija se veličina može udvo-

stručiti ili utrostručiti dodatkom drugih aparata.

Treba naglasiti da se potisnuto staklo može vratiti u peć, bilo prelivom preko 6, bilo kao u slučaju 1, preko lopatica, bilo pak prelivom preko cele površine koja se između dva aparata nalazi, jer se aparatima, koji sačinjavaju branu može dati koja hoće visina.

Treba takođe naglasiti, da se prema brzini i smeru okretanja svakog aparata, može upraviti obnavljanje stakla u ma kome smeru, da se na nekim mestima pojača, što je naročito pogodno za razne aparate kojima se staklo obrađuje.

Tako isto razumljivo je, da se aparati i prolazi mogu tako namestiti, da oblik i veličina rezervoara budu najpogodniji za rad.

### Patentni zahtevi:

1. Način za stalno dolivanje tečnog stakla u rezervoar ovakle se staklo uzima i koji je rezervoar u spoju sa peći punom tečnog stakla, naznačen time, što se proizvodi neprekidno dolivanje stakla iz peći u rezervoar, što je to dolivanje veće od uzimanja iz rezervoara tako da se nivo stakla u rezervoaru podigne i zauzme stalnu visinu, što je nivo u rezervoaru nezavisan od talasanja nivoa u peći a suvišno staklo iz rezervoara vraća se natrag u peć.

2. Način prema zahtevu 1, naznačen time, što se suvišno staklo u rezervoaru vraća u peć prelivanjem.

3. Uređaj, prost ili složen, za izvođenje toga načina, naznačen time, što se sastoji iz dva zupčanika — od kojih svaki ima najmanje dva zuba — koji se u saglasnosti okreću oko uspravnih osovin a unutrašnjosti jednog omotača kružnog oblika.

4. Uređaj, prema zahtevu 3, naznačen time, što organ koji utvrđuje nivo prelivanja može biti regulisan u pogledu visine.



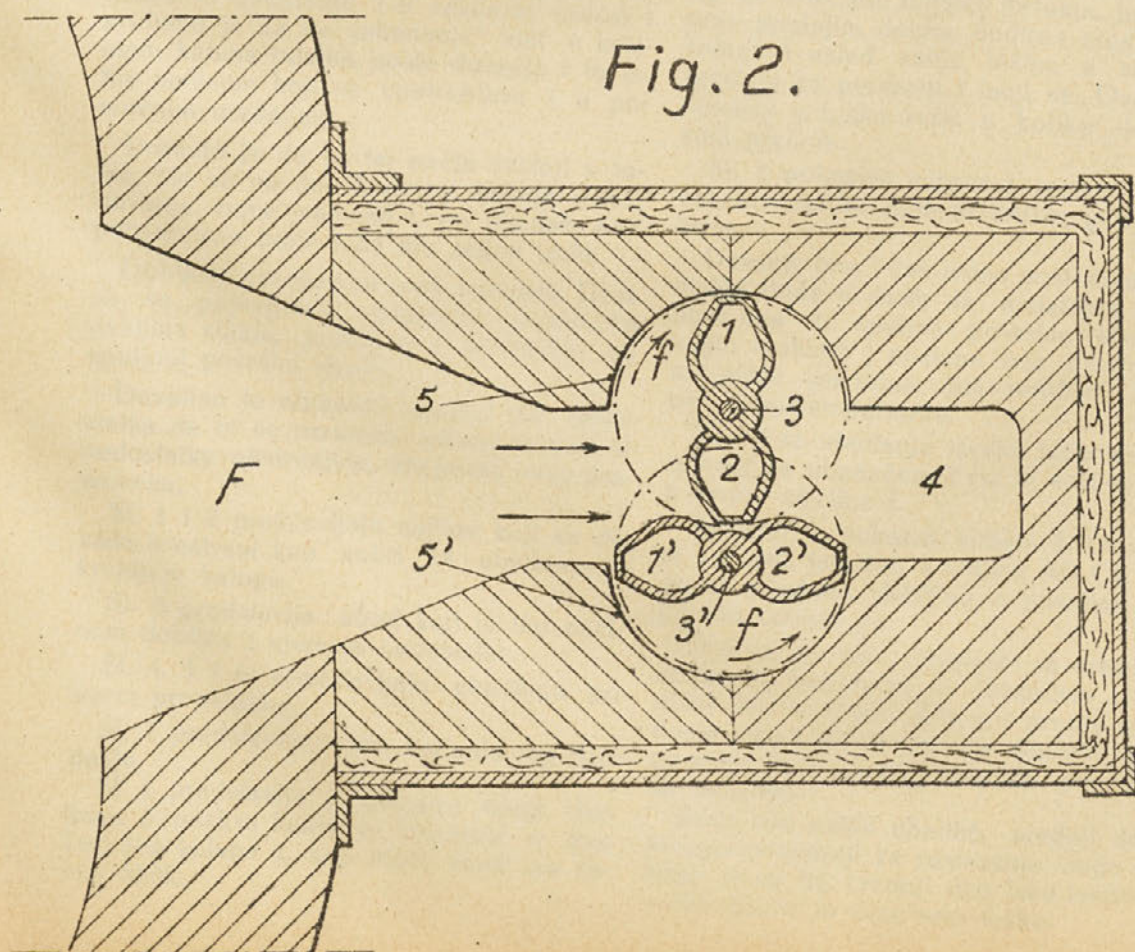
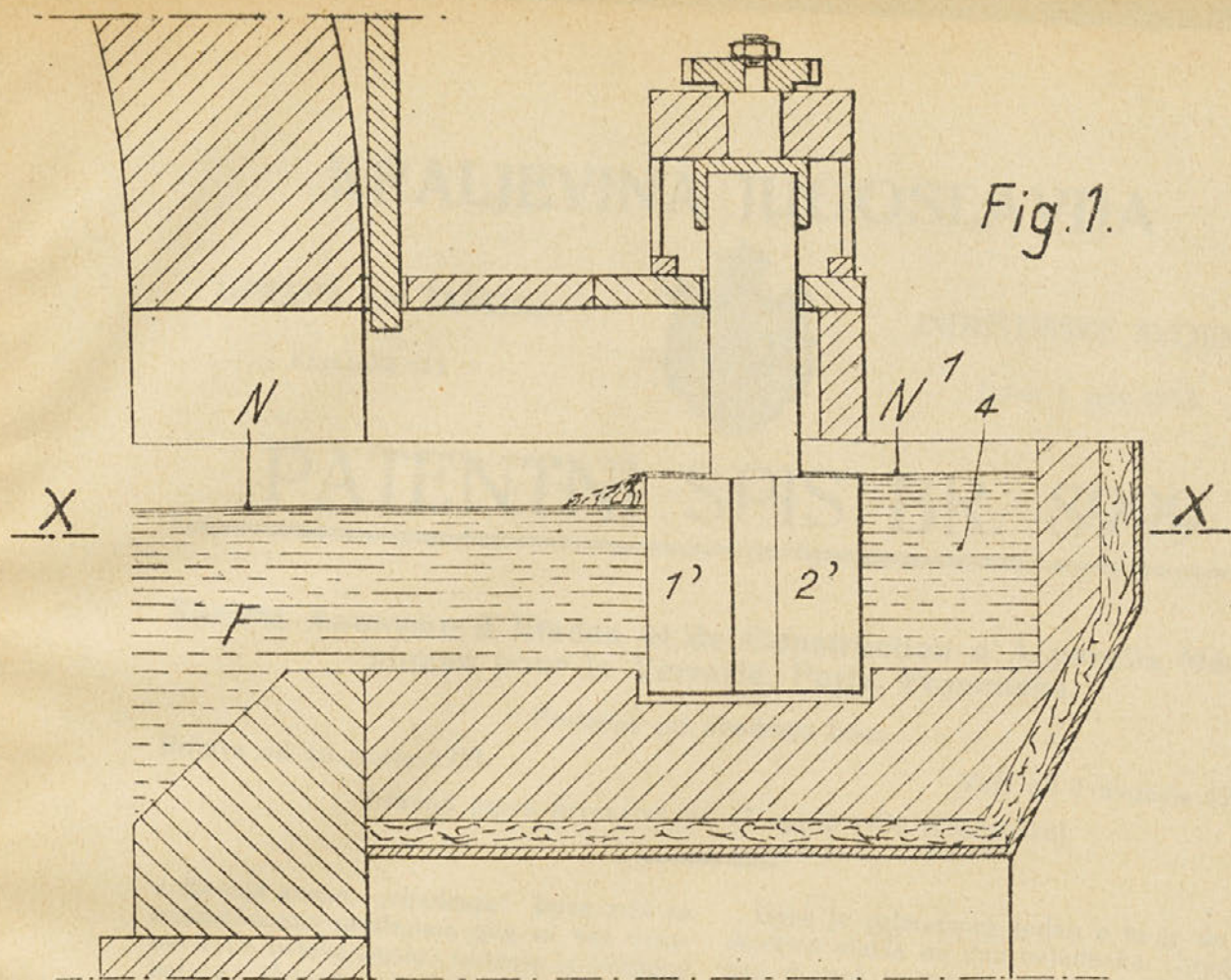




Fig. 3.

