

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 81 (1)

Izdan 1 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9529

Sigg A. G., Frauenfeld, Švajcarska.

Postupak za izradu kanti za transport mleka i kanta po ovom postupku.

Prijava od 6 jula 1931.

Važi od 1 marta 1932.

Traženo pravo prvenstva od 7 jula 1930 (Nemačka).

Poznato je, da su mlečne kante izložene velikim spoljnim mehaničkim uticajima. Stoga se oдавно težilo, da se pojačaju njihovi zidni, vratni i podnožni delovi, naročito pri proizvodnji kanti iz lakog metala, kao na pr. aluminijuma.

Ali pojačanja, naime pojačanja podnožja, ispunjuju svoj cilj samo nepotpuno, pošto su sa dnom u vezi pomoću zakivaka ili su na isto nalemljena ili navarena.

Ima na pr. konstrukcija, kod kojih je kanta izvedena iz dva dela, t. j. iz tela kante, koje je oblikovano iz valjanog lima pomoću podužnog zavarivanja i iz podnožnog tela, koji su delovi isto tako međusobno vezani pomoću zavarivanja, pri čemu se šav zavarivanja nalazi u izvesnom odstojanju od dna oмотача. Unutrašnja strana kante, dakle nije glatka ni u podužnom ni u poprečnom pravcu. Takođe su poznate konstrukcije, kod kojih je ispod dna kante u svojoj punoj veličini zavareno drugo dno što je moguće zaptivenije za vazduh. Ali sve ove konstrukcije nisu solidne, kao na pr. prvo pomenuta, ili su pak zametne i stoga skupe i njihov rezultat je vrlo malo pouzdan u upotrebi.

Pomoću postupka, koji obrazuje ovaj pronalazak, navedene nezgode treba da budu otklonjene i ta se novost postupka sastoji u tome, što sirovi materijal koji je namenjen za izradu cele transportne kante, pri proizvodnji svog prvobitnog oblika, biva već snabdeven podnožnim prstenom.

Time biva postignuto, da iz sirovog ma-

terijala može biti izvedena kanta, kod koje podnožni prsten sa njenim ostalim delovima obrazuje jedan jedini nerazdvojni deo bez ikakvog šava lemljenja, zavarivanja ili zakivanja, čija je otpornost dorasla svima spoljnim uticajima. K tome može, pošto već sirovi materijal ima šuplinu dna, da kanta bude izvedena iz minimalne količine materijala.

Na priloženom nacrtu je predstavljen jedan primer izvođenja predmeta pronalaska. Sl. 1 i 2 pokazuju sirovi materijal i sl. 3 pokazuje gotovu kantu za mleko.

Po postupku sirovi materijal, koji je predstavljen u sl. 1 i 2 i koji je namenjen za izradu cele kante biva, već pre proizvodnje svog praoblika, snabdeven podnožnim prstenom 3, koji pokazuje šuplje dno 4. Pri tome sirovi materijal ima već u svom praobliku bar delimično zidove gotove kante. Delovi sirovog materijala, koji leže izvan podnožnog prstena, bivaju zatim stisnuti prema gore, posle čega iz previjenog materijala kanta biva izvedena na poznat način (sl. 3) i pri čemu biva dobivena po'puno glatka unutrašnja površina kante. Pri tome sirovi delovi mogu biti proizvodani pomoću livenja ili presovanja, a mogu imati i malo drukčiji oblik no što je u nacrtu.

Kanta za transport mleka koja je izvedena po opisanom postupku (sl. 3) ima oмотач 1, vrat 2 i podnožni prsten 3, koji se već nalazi u sirovom materijalu, i koji je snabdeven šuplinom 4, pri čemu poslednji sa ostalim delovima gotove mlečne

kante obrazuje jedan jedini nerazdvojni deo bez ikakvog šava zavarivanja, lemljenja ili zakivanja.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu kanti za transport mleka, naznačen time, što sirovi materijal koji je određen za izradu cele transportne kante, već pri proizvodnji svog praobljka, biva snabdevan podnožnim prstenom.
2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time,

što podnožni prsten već u svom praobljku ima šupljinu (4) dna.

3. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što je sirovi materijal već u svom praobljku bar jednim delom snabdeven zidovima gotove kante.

4. Kanta za transport mleka po postupku po zahtevu 1, naznačena time, što njen podnožni prsten (3) sa ostalim delovima kante obrazuje jedan jedini, nerazdvojni deo bez šava lemljenja, zavarivanja ili zakivanja.

Fig. 1.



Fig. 2.

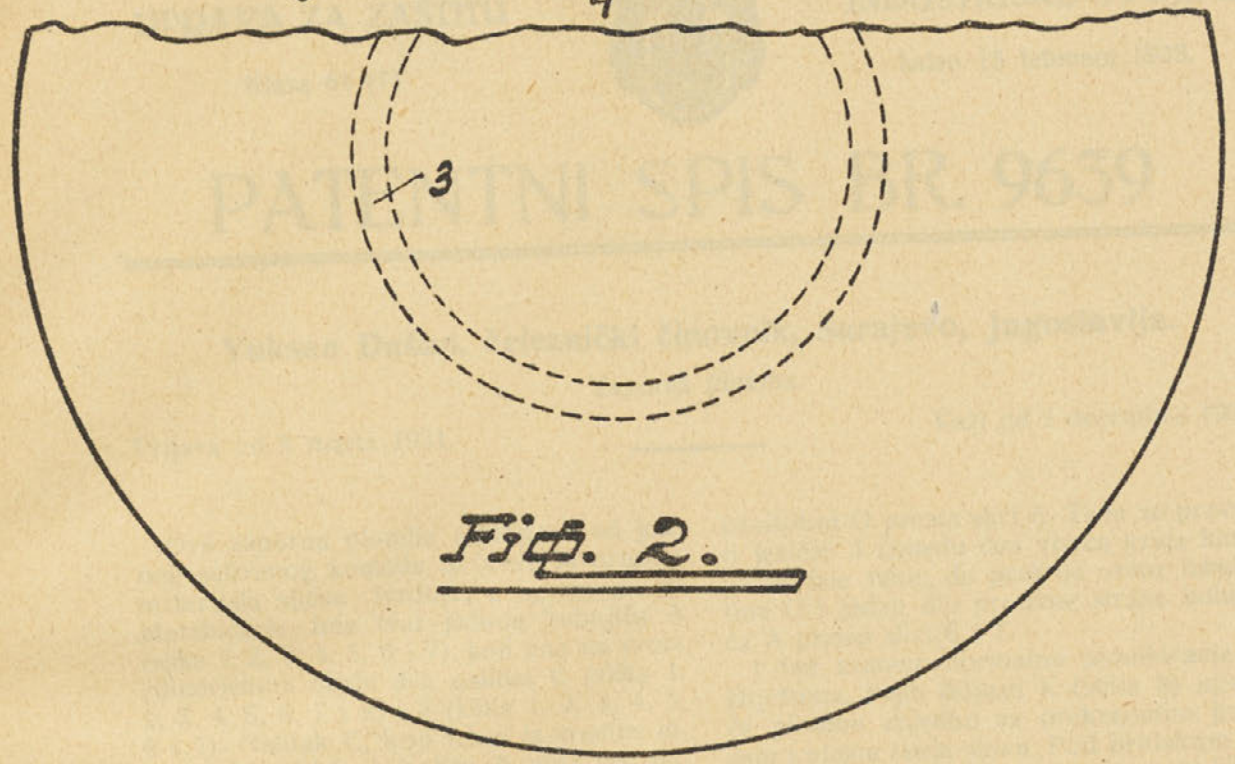


Fig. 3.

