

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 32 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 jula 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 10197

**Sanchez-Vello Leopoldo, inženjer, Norgent—sur—Marne, Francuska.**

Postupak za izbegavanje obrazovanja mehurova ili traka po površini istopljenog stakla pri njegovom dodiru sa metalnim zidovima.

Prijava od 4 marta 1932.

Važi od 1 januara 1933.

Kad istopiđeno staklo dospe u dodir sa kakvim metalnim zidom, na pr. kad ističe kroz kakvu metalnu dizu, i ovaj bilo usled uticaja stala ili usled čega drugoga dobije visoku temperaturu, to se u staklu obrazuju nečistoće u vidu mehurova ili traka, koje kvare ravninu i uglačanost površine stakla i umanjuju dobrotu produkta.

Pronalazak se odnosi na postupak pomoću kojeg pomenuta nezgoda biva izbegнута. Isti se sastoji u tome, što metalni zid površinom koja nije u dodiru sa stakлом biva izložen vakuumu. Postupak biva posredno izведен na taj način, što se metalni zid izvodi kao dvogubi omotač i u njegovoj šupljini se, na pr. pomoću crpke za usisavanje koja je na isti priključena, održava stalna razredenost vazduha.

Pronalazak je podesan za primenu kod peći za topljenje stakla, kod mašina za izvlačenje cevi i sl. za izradu prozorskog stakla, kod automatskih raspodeljivača stakla i t. d.

U nacrtu je pokazana primena postupka, na primer na otvorima za isticanje stakla iz sudova koji sadrže istopljeno staklo (iz topioničkih peći), i to u sl. 1 kod otvora, kod kojeg staklo dospeva u dodir sa spoljnom stranom unutrašnjeg metalnog zida i u sl. 2 kod otvora, kod kojeg staklo dospeva u dodir sa jednim spoljašnjim i jednim unutarnjim zidom.

Metalna dizna za isticanje, koja se nalazi u dnu a peći b za topljenje stakla, obrazovana je iz dvogubog omotača C<sup>1</sup>, C<sup>2</sup>.

Šupljina d između oba omotačeva zida je zaptiveno za vazduh zatvorena i pomoću sprovodnika e se nalazi u vezi sa crpkom za usisavanje, koja trajno biva održavana u dejstvu. Zid C<sup>1</sup>, koji se nalazi u dodiru sa istopljenim stakлом, jeste dakle okružen šupljinom u kojoj se nalazi razreden vazduh. Vazduh ili drugi gasovi koji ulaze u šupljinu spolja ili iznutra bivaju odmah usisani crpkom. Pokazalo se da na ovaj način biva potpuno ili skoro potpuno izbegnuto obrazovanje mehurova ili njima obrazovanih pruga u staklu, u odnosu na površinu stakla.

Postupak se može primeniti kao tamo, gde staklo teče preko kakvog metalnog zida ili se nalazi u kakvom metalnom sudu ili t. sl. tako i tamo, gde se metalni zid nalazi u masi istopljenog stakla.

Poslednji slučaj je na primer pokazan pomoću sl. 2, koja pokazuje jedan deo mašine za izvlačenje staklenih cevi. Kod ovih mašina biva radj obrazovanja povesina b<sup>1</sup> upotrebljena poluga ili cev f sa konusom g na donjem kraju. Poluga ima aksijalni kanal h u koji biva uvoden vazduh koji izlazi iz kanala u smeru strele k. Po pronalasku cev f biva obrazovana iz dvogubog omotača F<sup>1</sup>, F<sup>2</sup>, t. j. iz dveju koncentričnih cevi, koje su na svom gornjem i donjem kraju tako zatvorene, da obrazuju prstenasti prostor d<sup>1</sup> koji okružuje kanal h, i koji je zaptiven za vazduh. Ovaj je prostor opet pomoću sprovodnika e ve-

zan sa crpkom za usisavanje koja stalno dejstvuje.

#### Patentni zahtevi:

1. Postupak za izbegavanje obrazovanja nečistoće, na pr. mehurova ili pruga, u istopljenom staklu pri njegovom dodiru sa metalnim zidovima, naznačen time, što

metalni zid površinom koja nije u dodiru sa staklom biva izložen vakuumu.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što je metalni zid izveden kao dvogubi omotač, u čijoj šupljini biva održavana stalna razrednost vazduha pomoću crpke za usisavanje, koja neprekidno radi i koja je priključena na cvu šupljinu.

## PATENTNI SPIS BR. 10125

Sancier-Vello Leopoldo, Ingegner, Nobile — San — Maria — Fiume — Italijska  
Postupak za izbegavanje održavanje  
nečistoće u staklu u toku njegove  
iztopljenosti.

1901. godina 1. februar

1901. godina 4. februar

U ovim opisima se objavljuje da su slijedeći  
članovi i predmeti dobiti od ovih opisa  
takvi da se mogu izvoditi u praktičnom  
upotrebi i da su u skladu sa zakonom  
i pravom u svim državama u kojima  
se ovaj patent može primeniti.  
Ovaj patent je ujedno i u skladu sa  
pravom u Sjedinjenim Američkim Državama  
i u drugim državama u kojima se ovaj  
postupak može primeniti.

Dodatak je u skladu sa ovim patentom  
pozivajući da se ujedno primeni i u  
Sjedinjenim Američkim Državama i u  
ostalim državama u kojima se ovaj  
postupak može primeniti.

Da se u staklu u toku njegove  
iztopljenosti održava stalna razrednost  
vazduha, u skladu sa ovim postupkom  
može se ujedno primeniti i u drugim  
državama u kojima se ovaj postupak  
može primeniti.

Da se u staklu u toku njegove  
iztopljenosti održava stalna razrednost  
vazduha, u skladu sa ovim postupkom  
može se ujedno primeniti i u drugim  
državama u kojima se ovaj postupak  
može primeniti.

Da se u staklu u toku njegove  
iztopljenosti održava stalna razrednost  
vazduha, u skladu sa ovim postupkom  
može se ujedno primeniti i u drugim  
državama u kojima se ovaj postupak  
može primeniti.

Da se u staklu u toku njegove  
iztopljenosti održava stalna razrednost  
vazduha, u skladu sa ovim postupkom  
može se ujedno primeniti i u drugim  
državama u kojima se ovaj postupak  
može primeniti.

Da se u staklu u toku njegove  
iztopljenosti održava stalna razrednost  
vazduha, u skladu sa ovim postupkom  
može se ujedno primeniti i u drugim  
državama u kojima se ovaj postupak  
može primeniti.

Fig. 1

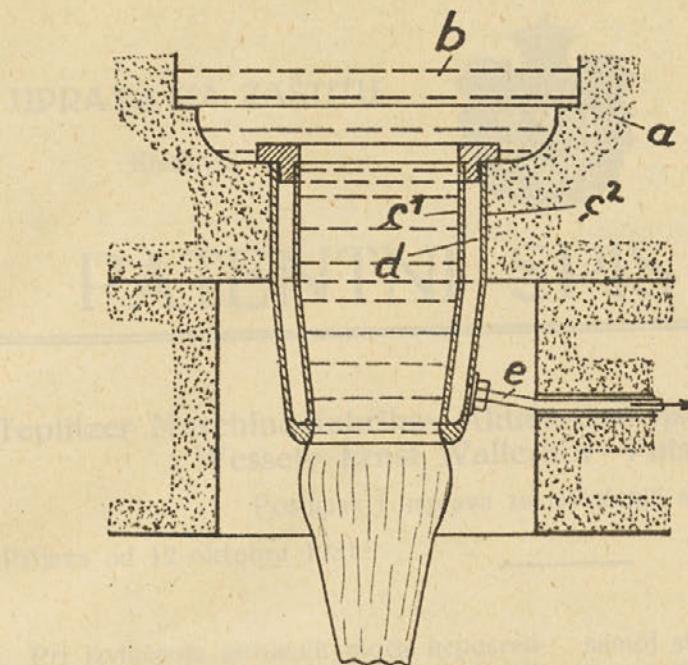


Fig. 2

