



PATENTNI SPIS BR. 6224

Mühlig-Union Glasindustrie Aktien-Gesellschaft, Settenz b. Teplitz,
Čehoslovačka.

Postupak za proizvodnju ornamentalnog stakla.

Prijava od 20. februara 1928.

Važi od 1. septembra 1928.

Predmet je pronalaska postupak za proizvodnju uzoraka na mekanom još staklenom traku, koji se mehanično izvlači iz peći za talenje. U tu je svrhu potrebno regulisanje tlaka i izdašno hlađenje uzoračkih valjaka.

Novost pronalaska leži u tome, da su postavljena dva valjka, jedan nasuprot drugome, u malenoj udaljenosti od izlaznog otvora sapnice te se hlade unutarnjim i spoljašnjim izjarivanjem.

Jedan od obiju valjaka ili oba valjka su providena uzorcima i posebnim pogonom ili se giblju na poznati način usled kroz stroj prolazećeg staklenog traka pod istovremenim prisiskom na potonjeg.

Postupak omogućuje dakle takođe obostrano nanašanje uzoraka na staklene ploče. Za hlađenje unutarnjosti valjka uvađa se hladivo sretstvo (voda, vazduh i sl.) kroz šuplju, poput sita probušenu osovinu u jednu uloženu valjkastu posudu, koje prosek se približuje unutarnjem proseku valjka. U svrhu hlađenja valjka izjarivanjem sa spoljašnje strane, obloženi su valjci većim delom njihovog obima srpu sličnim oblozima posudama, kroz koje teče isto tako hladivo sretstvo.

Oblozi uzoračnih valjaka pričvršćeni su na koturima, koji imaju napred prolazne cevi hladivog sretstva zapašne kutije te su svakako provideni kruglastim ili koturnim ležištima. Osovine se valjaka izobrazu pro-

bitačno u obliku prelomljenih osovina, kojih krakovi služe poput zamašnih krakova u svrhu pritiskivanja valjka.

Nacrt pokazuje u fig. 1 primernu uredbu za izvađanje postupka a fig. 2 podužni prosek uzoračnog valjka sa njegovim ležištima. — *a* je sapnica, *b* levkasti nastavak, *c* stakleni trak, koji se izvlači pomoću gore se nalazećih valjaka *d* stroja za izvlačenje, *e* i *e'* je par valjaka za utiskivanje uzoraka, u koju je svrhu smešten uzoračni valjak *e'* a probitačni i glatki valjak *e* na jednoj prelomljenoj cevi za hlađenje *f* tako, da počiva prolazna cev hladivog sretstva na zamašnim krakovima, koji služe za dovađanje i odvađanje hladivog sretstva. *g* su šarafne matice ili zapašni poklopci kao spoj sa ležištima *h*, koja mogu imati koturna ležišta za valjkaste obloge *i*. *K* je uložni valjak za hlađenje.

Fig. 3 prikazuje uredbu spoljašnjeg hlađenja pomoću jedne obloge za hlađenje u obliku srpa *l* sa spojevima za dovađanje i odvađanje hladivog sretstva, koja obloga obuhvća delomično valjak.

Zahtevi patenta:

1. Postupak za proizvodnju ornamentalnog stakla uvaljanjem uzoraka pomoću hlađenih uzoračnih valjaka u još mekani ali već gotov stakleni trak, označen time, da su smeštena blizu izlaza iz sapnice, iz koje izlazi trak staklene mase, dva izjarivanjem

hlađena valjka jedan na suprot drugom, od kojih je jedan, ili su oba proviđenja uzorcima te imaju poseban pogon, ili se pomiču na poznati način usled gibanja kroz spremu za izvlačenje prolazećih staklenih traka pod istodobnim pritiskom počinjih.

2. Postupak za proizvodnju ornamentnog stakla po zahtevu 1 označen time, da prolazi u svrhu unutarnjeg hlađenja valjka iza- rivanjem, hladivo sredstvo kroz jedan u valjak uloženi cilindar za hlađenje, koji počiva zajedno sa valjkom na šupljij, po-

put sita probušenoj valjkastoj osovinu, i da su u srhu spoljašnjeg hlađenja valjci po mogućnosti obloženi većim delom njihovog obima obložnom posudom oblika srpa, hlađenom na isti način.

3. Uređenje za izvođenje postupaka po zahtevima 1 i 2 označeno time, da je uređe- na probušena prolazna cev hladivog sred- stva za uložni cilindar za hlađenje (k) po- put prekinute osovine, koje krakovi (f) slu- že kao zamašni krakovi za pritiskivanje valjaka.

PATENTNI SPIS BR. 6224



