



# PATENTNI SPIS BR. 6260

Ing. Heirich Quittner, Beč.

Postupak za izradu nepropustljivih sudova od dve ili više skrojene trake vlaknastog materijala.

Prijava od 23. aprila 1928.

Važi od 1. novembra 1928.

Traženo pravo prvenstva od 23. aprila 1927. (Austrija).

Poznata je izrada sudova od vlaknastog materijala, naročito od tvrde hartije, kartona ili tome slično, na taj način, što se jedan list neke trake od vlaknastog materijala presuje pomoću tučka u jednu formu, koja odgovara formi suda, koga treba izraditi. Pri tome je uobičajeno, da se presa zagreva. Spoljne površine tako dobivenog suda snabdevaju se obično sa prevlakom od hartije, koja se nalepi.

Jako opterećenje tvrde hartije ili tome slično, kod ovog postupka, koji je poznat pod imenom postupka vrućeg izvlačenja, donosi sa sobom, da se vlaknasti materijal naročito na ivicama pri presovanju lako povredi, a to isto važi i za bočne strane, na kojim je materijal izložen jakom nabijanju. Ovi nedostaci pokazuju se naročito tada, kada takvi sudovi treba da budu nepropustljivi za vodu, mast ili tome slično. Pored toga potrebno je kod ovog poznatog tako zvanog postupka izvlačenja, nalepiti naročitim zasebnim radnim procesom hartiju za prevlaku.

Predmet ovog pronalaska je postupak, pri kome se u jednom radnom procesu dve ili više traka vlaknastog materijala pri upotrebi gore opisanog postupka izvlačenja, spoje da načine jedan sud, pri čemu je postavljen jedan srednji sloj između traka, pomoću koga se postizava željena nepropustljivost suda.

Pri tome je postupak sledeći: Jedna ili

više traka vlaknastog materijala, koje treba spojiti, prevuku se jednim slojem, koji na podlozi čvrsto drži i pri vučenju omogućava pod pritiskom slepljivanje naležećeg sloja, eventualno i sa upotrebom toplote. Po tome se skrojene trake stave jedna na drugu na odgovarajući način i stave se u presu za vruće izvlačenje, gde im se u jednom radnom procesu daje forma i ujedno se međusobom spoje. Pri tome nije potrebno u svima slučajevima zagrevati presu, po nekada je dovoljno i hladno presovanje, naročito kada se prerađuju tanke trake vlaknastog materijala.

Odgovarajućim izborom međusloja dobijaju se na taj način sudovi, koji su nepropustljivi za vodu, mast, kiseline, alkalije i t. d. i koji su podesni za pakovanje životnih namirnica i hemikalija najrazličitijih vrsta.

Središnji sloj ima da ispuni više uslova. Pre svega mora da osigurava spajanje traka posle presovanja, dalje mora da ima tražene osobine nepropustljivosti, i najzad mora da pruži sredstvo, da se slabljenje ili povrede vlaknastog materijala, koje su pri presovanju neizbežne, učine neškodljivim. Središnji sloj mora prema tome po mogućstvu sem osobine lepljivosti i nepropustljivosti, biti još i elastičan, tako da se eventualni procesi na trajan način zatvore.

Kao masa za prevlačenje, koja osobito odgovara svim tim zahtevima, pokazala se u patentu br. 104398 prijavioca navedena



evlačenje, koja se dobiva na što se kaučuku dodaju prirodne ke smole u rastvoru ili emulziji. me se kaučuk može udariti u nom stanju, razblažen, konserviran ulkaniziran, i toj smesi se mogu e- atualno dodati odgovarajuća sredstva za opunjavanje ili eventualno i jedna boja. Ova masa za prevlačenje je dovoljno lepljiva, povećava znatno elastičnost i jačinu vlaknastog materijala, i daje mu usled svoje sadržine kaučuka i smole u osobitoj meri ne propustljivost za vodu i postojanost prema kiselinama. Povrh toga ova je masa elastična, tako da povrede trake vlaknastog materijala, koje bi se pojavile na ivicama ili bočnim površinama, trajno zalvara. U koliko se pri tome pokazuje poboljšanje mehaničkih osobina tvrde hartije, vidi se najbolje iz toga što su praktični opiti pokazali, da se pri upotrebi napred navedene mase za prevlačenje može uštedeti 10—20% od do sada uobičajene težine tvrde hartije, a da jačina suda pri tome ništa ne gubi.

Poznato je da se čaše za vodu od hartije čine nepropustljivim za vodu na taj način, što se golova čaša potopi u rastopljen parafin ili tome slično. Ali ove čaše čine pri hvalanju neprijatan masan ulisak, te se vrlo nerado upotrebljavaju, naročito za hranu ili predmete za jestivo a pri to-

me su neupotrebljive za vruća pića. Po prijavljenom postupku načinjeni sudovi mogu se izraditi sa proizvoljnom spolnom površinom a podesni su i za vruća pića.

Često se želi, da se sudovi od hartije ili tome slično snabdeju sa natpisom i isti osiguraju od prljavštine ili povreda. U tome slučaju treba samo upotrebiti kakvu providnu hartiju ili tome slično kao spoljni sloj, ako je sredstvo za lepljenje samo po sebi providno, što je u osobitoj meri slučaj kod naznačene emulzije kaučuka.

### Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu nepropustljivih sudova iz dve ili više skrojene trake vlaknastog materijala, hladnim ili vrućim izvlačenjem, naznačen time, što se trake snabdejavu središnjim slojem, koji obezbeđuje prijanjanje traka posle izvlačenja i daje gotovom sudu, prema prirodi središnjeg sloja, nepropustljivost za vodu, mast, kiseline, alkalije i t. d.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se središnji sloj sastoji iz po sebi već poznate mešavine od kaučuka - mleka, u prirodnom, razblaženom, koncentrisanom, konzervisanom ili vulkanizovanom stanju i rastvora ili emulzija prirodnih ili veštačkih smola, kojoj se mešavini mogu dodati sredstva za punjenje i jedna boja.