

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU

Klasa 49 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9450

Müller Max, posednik fabrike, Hannover, Nemačka.

Postupak i naprava za popravku istrošenih otvorenih podložnih ploča za željezničke šine.
Prijava od 11 decembra 1931.

Važi od 1 marta 1932.

Traženo pravo prvenstva od 20 juna 1931 (Holandija).

Pronalasku je zadatak, da takozvane otvorene podložne ploče, za željezničke šine, po njihovoj istrošenosti ponovo dovede u njihovo prvobitno stanje. U pitanju su ravne ploče sa obostranim povišenim ivicama, pri čemu stopalo šine naleže na udubljenu središnju površinu, i ivice stopala šine bivaju sa obe strane obuhvaćene povišenim ivicama ploče.

U upotrebi se naročito troše vertikalne bočne površine povišenih ivica ploče, jer ovde bočne ivice stopala šine usled stalnog kretanja prouzrokuju znatno trenje. Osim toga površina ploče, koja je namenjena za naslanjanje stopala šine, vremenom je podložna izvesnom abanju, naročito ako su bočne obuhvatne ivice istrošene. Ovde dolaze još i uticaji korozije.

Ako šina usled istrošenosti dobije izvestan međuprestor, to lako mogu da nastupe opasna isklizavanja iz šina.

Pronalazak pokazuje jednostavan, jeftin i podesan put, da se takve otvorene podložne ploče brzo i sigurno ponovo stave u prvobitno stanje.

Pronalazak se u glavnom sastoji u tome, da istrošena ploča, pomoću jedne podesne naprave za promenu oblika, biva prevedena u oblik koji je podesan za unošenje u kalup za sabijanje i zatim biva tako zgnječena da obuhvatne ivice bivaju dovedene na željeno međusobno rastojanje, pri čemu jednovremeno i površine za naslanjanje, koje se nalaze između ivica, bivaju učinjene ravnim.

Na nacrtu je pokazan jedan primer iz-

vođenja i to: sl. 1 pokazuje izgled odozgo jedne podložne ploče, koja ovde dolazi u pitanje, sa površinom *a* za naslanjanje stopala šine, i sa obostrano povišenim ivicama *b*; sl. 2 pokazuje presek ploče sa šinom koja na njoj leži, i to je ovde podložna ploča predstavljena u istrošenom stanju; sl. 3, 4 i 5 pokazuju postupak i uređaj za popravljivanje, u raznim presecima i sl. 6 je presek popravljene ploče sa šinom.

Istrošena ploča, koja je prethodno zagrejana do crvenog usijanja, biva, kao što pokazuju sl. 3 i 4, najpre pomoću sabijača *c* tako iskrivljena nad donjim delom *d*, odn. biva tako sužena, da ploča može da uđe u donji deo *f* kalupa po sl. 5. Ovaj donji deo ima bočne oslonce *f*₁, sa određenim rastojanjem, koje je manje od prvobitne širine ploče. Ako se sada pomoću sabijača *g* (sl. 5) izvrši pritisak na ploču, u pravcu strelice, to će se oba kraja priljubiti uz površine *f*₁ donjeg dela *f*, i pri daljem silaženju sabijača *g* nastaje sabijanje ploče prema sredini, sa dejstvom da obuhvatne ivice *b* ploče bivaju u željenoj meri približene jedna drugoj. Širina sabijača u donjem delu koji ovde dolazi u obzir, tako je odmerena, da sabijene pločine ivice *b* dobijaju tačan oslonac, dakle njihovo međusobno otstojanje odgovara željenoj meri. Dalje pomoću pritiska koji vrši donja ravna površina sabijača *g* na podložnu površinu ploče, biva obrazovana ravna površina, koja stopalu šine obezbeđuje sigurno oslanjanje.

Tako se dakle ima u vlasti, da se pomo-

ču pravilnog odmeranja delova uređaja za presovanje, tačno odredi otstojanje između pločinih ivica tako, da popravljena podložna ploča ponovo tačno odgovara širini stopala šine (sl. 6).

S pogledom na tačkasto obeležene rupe, koje služe za prijem zavrtnja za pritvrđivanje ploča, ove mogu za vreme popravljivanja biti sačuvane umeštanjem čepova. Može se takode po izvršenom popravljivanju, ako je potrebno, izvršiti i ponovno štancovanje ili bušenje.

Oblik donjeg dela d koji služi za krivljenje i sabijača c po sl. 3 i 4 može biti različan. Glavno je samo to, da se ploča tako iskrivi da ona može ući u prostor u kalupu po sl. 5. Stoga se krivljenje može izvršiti i drugim putem.

Ako se upotrebe naprave za presovanje, kao što su pretstavljene na nacrtu, to sabijači c i g mogu biti udruženi u jednom uređaju za presovanje, pri čemu ostaje potrebno samo menjanje donjeg dela. Ovim bi se radni proces mogao uprostiti. Mogu se takode i oba uređaja za presovanje, za krivljenje (sl. 3 i 4) i za sabijanje (sl. 5), tako postaviti jedan pored drugog da je potrebno samo neznatno bočno pomeranje ploče, da bi se u neposrednom sledovanju za krivljenjem moglo preduzeti sabijanje.

Oslonci f_1 donjeg dela f za sabijanje mogu biti udešeni da se mogu podešavati,

kako bi se njihovo međusobno otstojanje moglo regulisati.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za popravku istrošenih otvorenih podložnih ploča za železničke šine, naznačen time, što ploča biva, pomoću krivljenja, izvedena tako uzanom da se može umestiti u napravu za sabijanje, čiji obostrani oslonci određuju smanjenu širinu ploče i, pod uticajem organa za presovanje, koji ponovo izvodi ravan oblik ploče, vrše sabijanje ploče na željenu širinu.

2. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1 naznačena time, što se sastoji iz kalupa, koji sadrži donji deo (d) i iz sabijača (c) za krivljenje ploče, kao i iz kalupa koji je snabdeven bočnim osloncima (f_1) na donjem delu (f) i jednim sabijačem (g) za sabijanje ploče na smanjenu širinu mere.

3. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što donje bočne površine sabijača (g), koje su okrenute ivicama (b) ploče, određuju međusobno otstojanje ovih pločinih ivica (b), t. j. obrazuju čitav površine za pločine ivice (b) čije se sabijanje vrši.

4. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1 do 3, naznačena time, što sabijač (g) naprave za sabijanje jednovremeno, za vreme sabijanja, uravnjuje i središnju površinu ploče, na koju se postavlja šina.

Fig. 1.

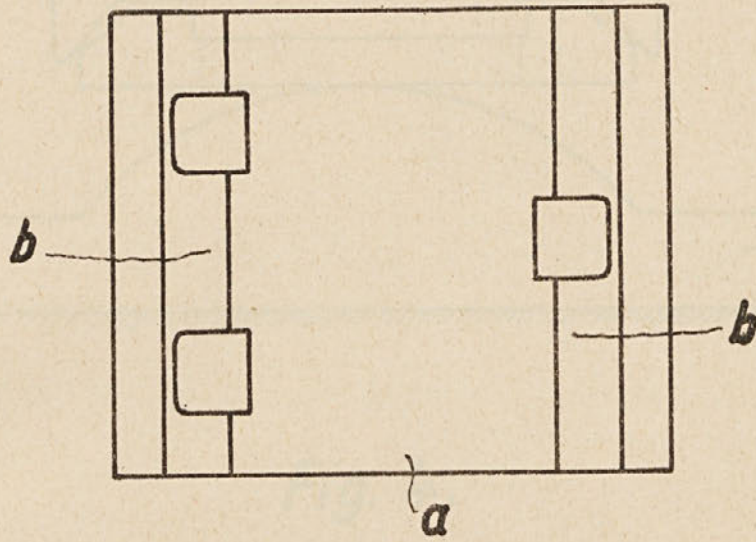


Fig. 2.

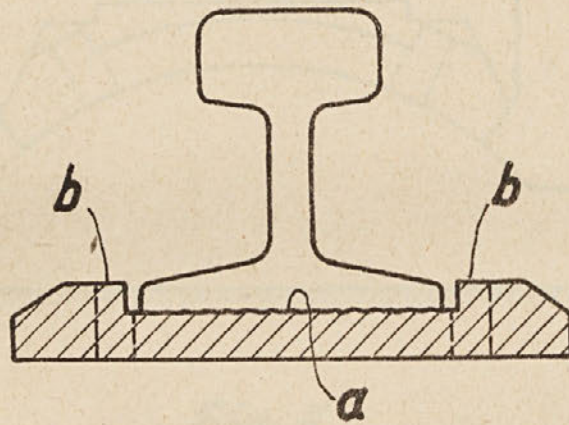
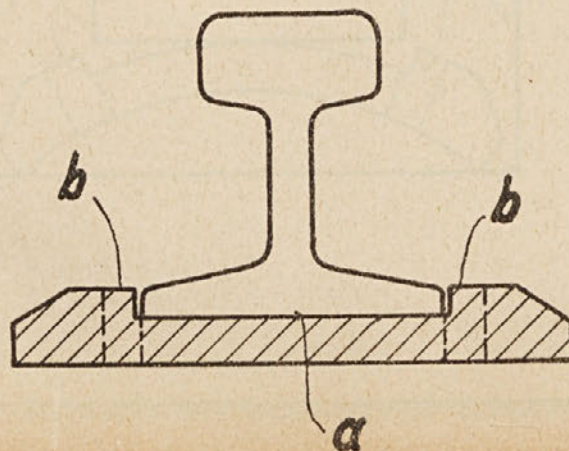


Fig. 6.



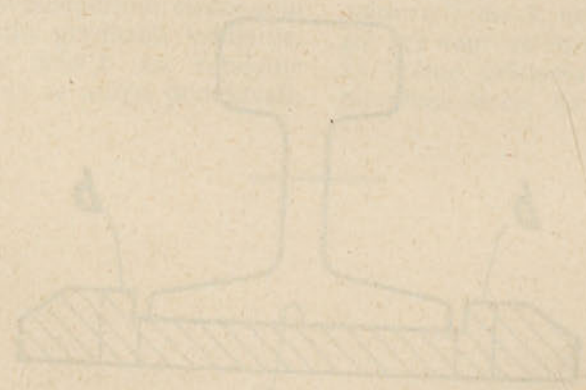


Fig. 3.

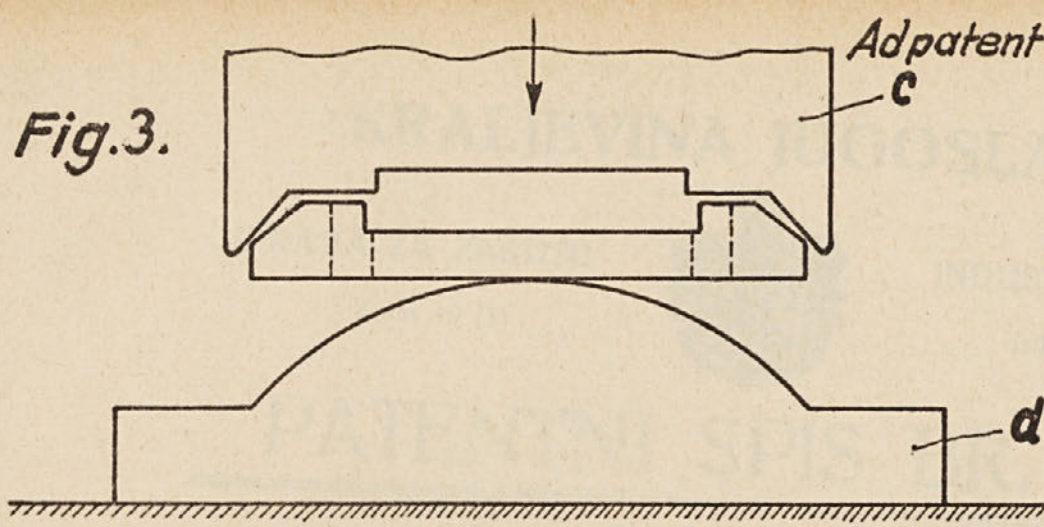


Fig. 4.

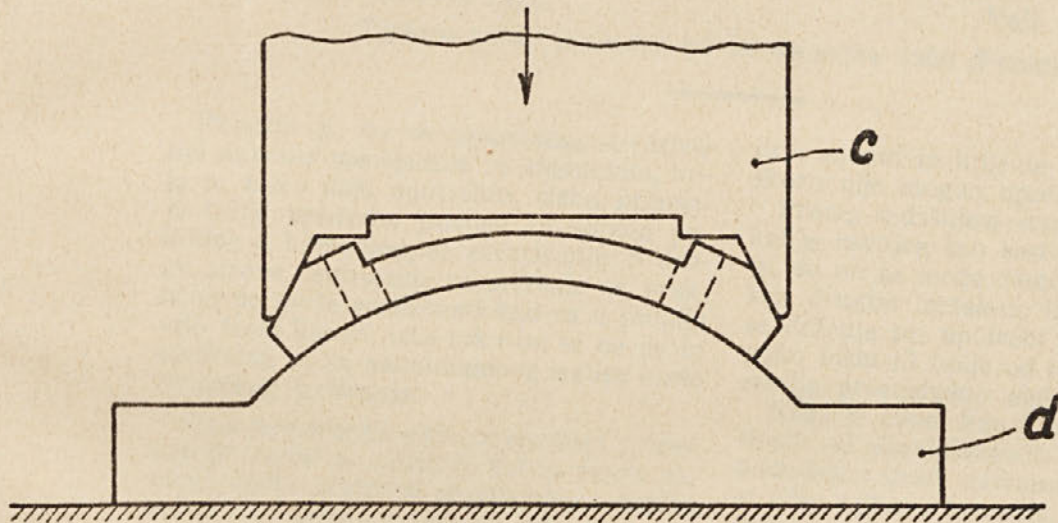


Fig. 5.

