

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 40 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8398

Jesse Oatman Betterton, New-York, U. S. A.

Postupak za rafiniranje metala, naročito otstranjivanje nečistoća iz olova za obradu.

Prijava od 30. oktobra 1930.

Važi od 1. marta 1931.

Traženo pravo prvenstva od 31. oktobra 1929. (U. S. A.).

Ovaj se pronalazak odnosi na rafinaciju metala, naročito za otsranjivanje nečistoća iz olova za obradu, kao na pr. bizmula i cinka i to preimerno kao deo postupka za otklanjanje srebra i rafiniranje olova.

Prema ovom pronalasku dodaje se cink rastopini olova za obradu, koji može sadržati srebra i drugih nečistoća, da bi se obrazovala pena (zgura) od srebra koja se uklanja i može se tretirati na poznati način za dobijanje srebra. Posle uklanjanja srebra metal se ohladi na podesnu temperaturu pa se doda neki zemno-alkalni metal preimerno u obliku legure i to pod uslovima, koji potpomažu obrazovanje bizmutove pene, koja sadrži veliki deo sadržine bizmula u rastopini i nešto od cinka. Ta se pena ukloni pa se dalje tretira za dobijanje metala. Zatim se rastopina još ohlađuje, da bi se time uklonila dalje količine bizmula kao pena. Posle se rastopina opet zagreje pa se dode neki podesan prekrivni sloj kao na pr. hloridna zgura kako bi se obrazovalo zatvaranje površine i sprečila oksidacija.

Potom se pod hloridni prekrivač unosi hlor u raztopinu. Hlor se jedinjuje sa cinkom i sa zemno-alkalnim metalom i tako obrazuje hloride, koji se mešaju sa prekrivnim slojem i prave topljavu zguru na površini rastopine. Pri tome su omogućene

sekundarne reakcije kao što zemno-alkalni metal reaguje sa olovnim hloridom. Time se rastopina čisti od još sadržanog zemno-alkalnog metalova i istovremeno se oslobođa mala količina olova.

Napred pomenuta bizmutska zgura može se topiti pod nekom hloridnom zgurom, da bi se uklonila sadržina zemno-alkalnog metalova, koji se penje na površinu i može se ukloniti zajedno sa zgurom. Ovaj ostatak može se posle rastapanjem odvojiti radi dobijanje jednog dela cinka i potom podrvići daljem tretiraju hlorinim gasom za dobijanje ostalog cinka kao hloridna zgura. Bizmut koji ostaje u tečnom delu posle odvajanja rastapanjem može se dobiti na neki od poznatih načina.

U nastavku je opisan kao primer jedan određen slučaj iz praktične primene ovog postupka.

Olovu je oduzeto srebro pri uobičajnoj temperaturi. Dodate su cinkane pločice pa je rastopina puštena da se postepeno ohladi. Iz pene koja nastaje kad se rastopina ohladi na temperaturu od kakvih 343°C obrazovano je 12 blokova i opet su dodali drugoj rastopini pre stepena oduzimanja srebra. Zatim je rastopina držana odprilike na toj temperaturi pa je dodat neki zemno-alkalni metal, preimerno legiran s olovom na pr. u obliku legure kalcium-olova. Za vreme ovog stepena rada mogu

se dodali blokove i kore koje sadrže nešto bizmuta i da se pomešaju sa rastopljjenim metalom. Na taj način obrazovana zgura koja sadrži mnogo bizmuta, a koja sadrži bizmut, kalcijum, olovo i cink, koja je potom uklonjena i tretirano je na način opisan u nastavku radi dobijanja bizmuta i cinka koji se u njoj nalaze.

Ohlađivanjem rastopine blizu tačke stvrdnjavanja olova t. j. oko 330°C obrazovana je potom zgura, koja je sadržala dalje količine bizmuta i koja je dalje smanjila sadržinu bizmuta u rastopini. Ova je zgura odvojena i izlivena u blokove. Kore su se obrazovale takođe stvrdnjavanjem metala koji prileži uz strane kotla. Ovi blokovi i kore su uklonjeni pa su opet dodavani drugoj rastopini pre napred pomenutog stepena oduzimanja bizmuta.

Zatim je rastopina opet zagrejana na temperaturu od $355-400^{\circ}\text{C}$ i dodavana je izdašna količina cinkovog hlorida da bi se potpuno prekrila površina i obrazovao neki pokrivač. Ovaj pokrivač od cinkovog hlorida sprečava da vazduh dođe u dodir sa rastopinom i da oksidiše olovo. Ovaj prekrivač sprečava takođe obrazovanje olovnog oksida koji bi bio nerastopljiv pri primjenjenim temperaturama. Cinkov hlorid reaguje takođe sa kalcijumom za obrazovanje kalcijum-hlorida i time pomaže da se kalcijum potpuno ukloni iz rastopine.

Zatim je dodavan hlor u dovoljnoj količini da bi se spojio sa kalcijumom i cinkom za obrazovanje zgure od cinkovog hlorida i kalcijum hlorida, koja se mogla ukloniti u dva stupnja. Prve zgure su sadržale sav kalcijum-hlorid zajedno sa nešto cinka u obliku cinkanog hlorida. One su upotrebljenje za tretiranje bizmutne zgure na način opisan u nastavku. Poslednje zgure ne sadrže nikakav kalcijum-hlorid i sa sloje se iz obične soli cinkovog hlorida, koja se može upotrebiti na koji bilo poznati način.

Zgura od olova, kalcijuma, bizmuta i cinka, koja je proizvedena na opisan način tretira se dalje radi uklanjanja kalcijuma i cinka i za dobijanje bizmuta, rastapanjem pod nekom zgurom od kalcijum hlorida pri temperaturi oko 540°C . Zgura koja nastaje sadrži sadržinu kalcijuma iz rasto-

pine i može se ukloniti i ako se želi da je tretirati radi dobijanja njene sadržine metala.

Posle uklanjanja zgure metal se topi na kosoj ravni (saigern), pri čemu čvrsti delovi sadrže veći deo cinka a tečni delovi veći deo bizmuta. Čvrsti se delovi mogu zagrevati u retortama radi proizvodnje cinkovog praška i metalnog cinka, koji se može posle upotrebiti u stupnju oduzimanja srebra za vreme tretiranja daljih količina olova. Zaostaci iz retorti koji sadrže cink i bizmut, dodaju se tečnim delovima, koji se onda tretiraju hlornim gasom radi obrazovanja zgure od cinkovog hlorida. Ova zgura sadrži ostatak cinka i može se dodati zguri od cinkovog hlorida i kalcijum-hlorida, kojom se tretira bizmutova pena. Rastopina sadrži sad ostatak bizmuta i može se za dobijanje bizmuta tretirati na koji bilo poznati način.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za uklanjanje nečistoće iz metala kao na pr. srebra, bizmuta i cinka iz olova za obradu, pri čemu se srebro odstranjuje pomoću cinka, a bizmut pomoću nekog zemno-alkalnog metala kao reagensa, naznačen time, što se uklanjanje srebra i bizmuta vrši jedno za drugim u kontinualnom toku rada.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se uklanjanje bizmuta vrši pomoću neke kalcijum legure preimaćstveno legure kalcijuma i olova.

3. Postupak prema zahtevima 1 i 2, kod kog se srebro uklanja pomoću cinka, naznačen time, što se i zemno-alkalni metal i cink uklanjaju iz rastopine pomoću hlorova.

4. Postupak prema zahtevu 3, naznačen time, što se tretiranje hlorom vrši ispod neke hloridne zgure, preimaćstveno neke zgure od cinkovog hlorida, koja sprečava oksidaciju metala i polpomaže oksidaciju reagencija.

5. Postupak prema jednom od zahteva 1-4, kod kog se bizmut uklanja u obliku bizmutske zgure (bizmutske pene), naznačen time, što se zemno-alkalni metal odvaja iz zgure rastapanjem zgure ispod neke hloridne zgure.