

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 36 (1).

Izdan 1 februara 1935.

PATENTNI SPIS ŠT. 11346

Sautner Franjo, Zagreb, Jugoslavija.

Obloga kurišča.

Prijava z dne 27. marca 1934.

Velja od 1. julija 1934.

Izum se nanaša na oblogo kurišč lončnih ali pločevinastih peči ter ima namen preprečiti izpadanje kosov oblogove in zavarovati plašč pred pregorevanjem.

Dosedaj se je za obzidavanje kurišča omenjenih peči uporabljala šamotna opeka z ravnimi stičnimi ploskvami, vsled česar je nastala pri sliku dveh opek ravna rega, ki se je zazidala z malto. Ker pa je malta v teku kurjenja polagoma izpadla, se je s tem prvič zrahljala vez med šamotnimi opekami, ki so vsled tega mogle izpasti v kurišče in drugič je skozi tako nastalo rego (fugo) bilo omogočeno direktno žarenje iz kurišča na zunanji plašč. Vsled tega je dobil zunanji plašč na mestu vzdolž odprte rege znatno višjo temperaturo, kakor jo je imel na drugih mestih, zaščitenih po šamotni opeki, vsled česar je nastalo razpokavanje plašča pri železnih pločevinastih pečeh celo vzgorevanje železne pločevine, ki je bilo pospešeno še vsled kemičnega delovanja gorljivih plinov na železno pločevino.

Z upeljavo profiliranih stičnih plošev šamotne opeke pri kuriščih zidanih ali železno-pločevinastih pečeh se omogoča direktni dostop žarečih plinov na zunanji plašč na eni strani, na drugi strani pa se

doseže večja stabilnost opeke v kurišču brez nujne uporabe malle, s čemer se doseže znatno vzboljšanje napram sedaj običajnemu obzidavanju kurišč.

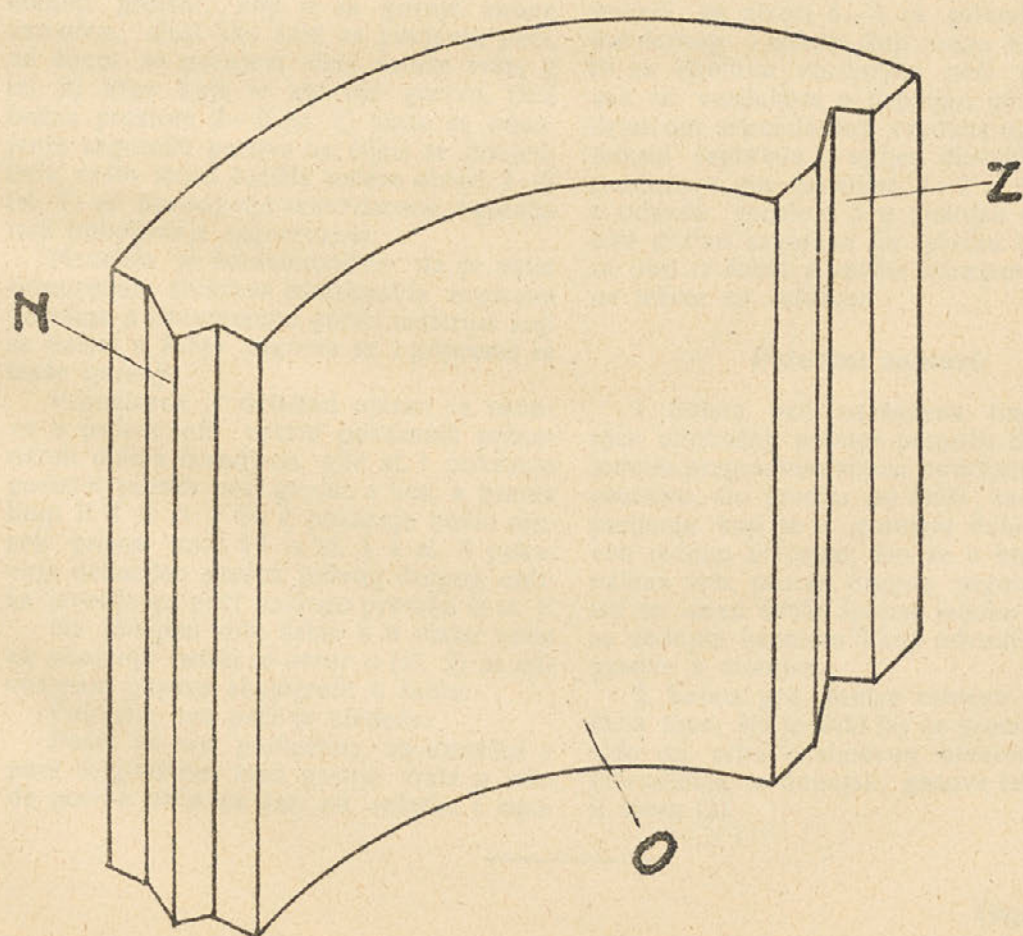
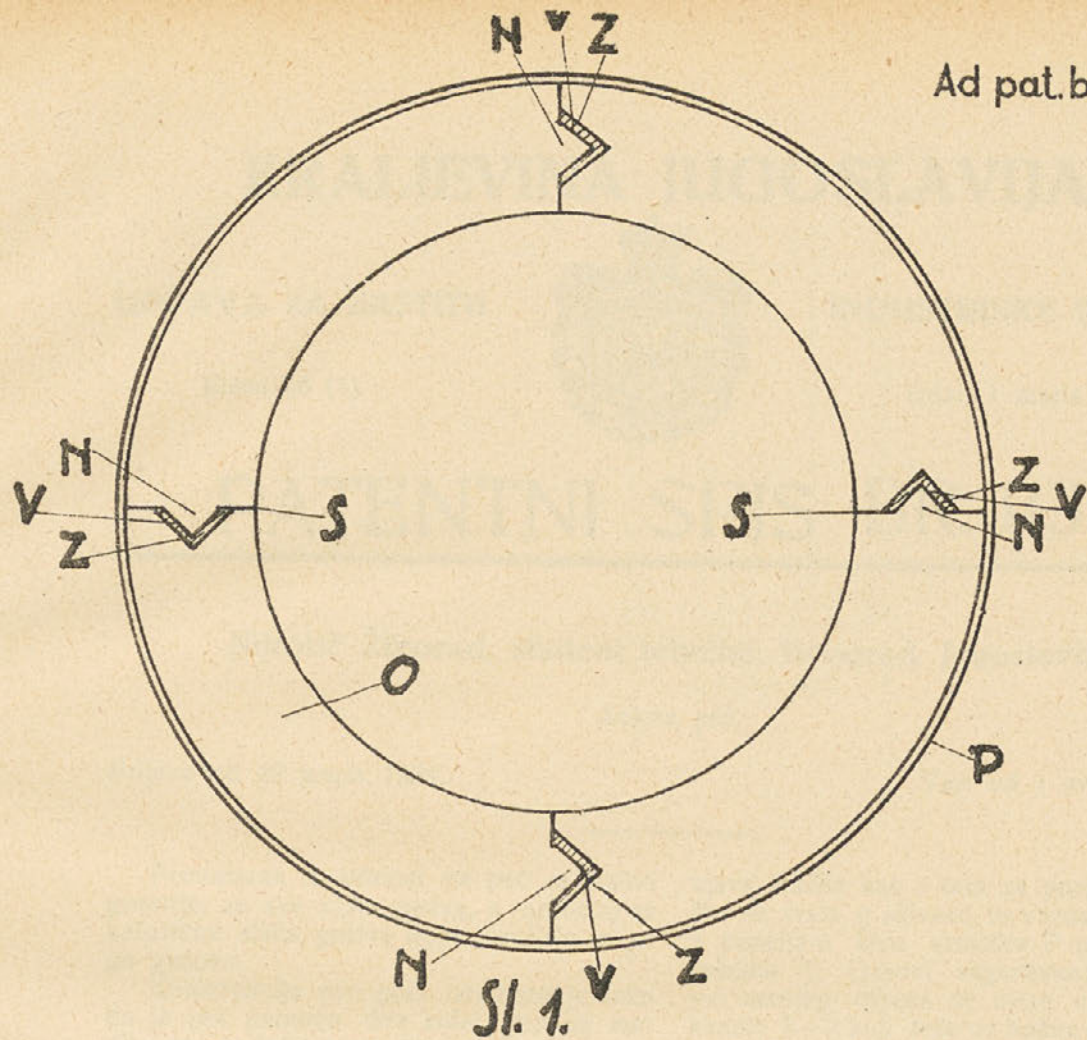
Za lažje razumevanje so priložene risbe, kjer pomeni Sl. 1 Oblogo kurišča s plaščem iz železne pločevine Sl. 2 Obložna opeka.

Sl. 1 predstavlja šamotno oblogo po izumu vstavljeno v plašč P železne pločevinaste peči. Šamotne opeke O so na stičnih ploskvah S opremljene z nastavki N in odgovarjajočo zarezo Z. Vmesni prostor V se mora izpolniti s šamotno malto, ki je tako zavarovana pred izpadanjem.

V Sl. 2 se vidi en komad šamotne opeke O opremljene s stranskim nastavkom N in zarezo Z.

Patentne zahteve:

1. Obloga kurišča, osnačena s tem, da so stične ploskve (S) šamotne opeke (O) profilirano napravljene na primer potom nastavkov (N) in zarezo (Z) tako, da je zagotovljena čvrsta vez posameznih opek (O) in s tem onemogočeno izpadanje istih, ter da je preprečeno direktno žarenje ognja na plašč (P) skozi stične ploskve (S).



Sl. 2.

