

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 54 (1).

IZDAN 1 AVGUSTA 1936.

PATENTNI SPIS BR.12518

Smith Gabriel, London, Engleska.

Naprava za premazivanje lepkom materijala za prevlačenje površina ili za izradu prevučениh ili složenih raznoslojnih materijala.

Prijava od 8 juna 1935.

Važi od 1 septembra 1935.

Traženo pravo prvenstva od 2 novembra 1934 (Engleska).

U patentu br.12373 opisan je složeni raznoslojni materijal dobiven prevlačenjem materijala n tablama prozirnom ili providnom tankom prevlakom ili listom učvršćenim pomoću lepka namazanog u neprekidnim tankim linijama, koje su u odnosu na njihovu debljinu dosta daleko razmaknute.

Ovako razmazivanje lepka u tankim linijama, koje su vrlo često tanke kao vlas, ne uspeva bez izvesnih teškoća, naročito pri izradi naročite vrste prevućenog materijala, koji se potrošačima ima isporučiti u rolnama, ako je pri tome poželjna ili neophodna brzina u radu.

Cilj ovog pronalaska sastoji se u tome, da omogućiti da se lepak neprekidno i pouzdano namazuje u pomenutom obliku, a da se materijal ne odmotava sa rolne, upotrebljavajući za to savršeniju napravu takve vrste, u kojoj se lepak uzima iz spremišta pomoću valjka, koji se mehanički obrće.

Naprava po ovom pronalasku odlikuje se jednim uređajem, koji se sastoji najmanje iz jednog para pritiskujućih valjaka postavljениh jedan iznad drugog, iz nosača rolne za traku providnog materijala, postavljenog nešto više nego pritiskujući valjci, iz korita za lepak, koje se nalazi na jednoj srednjoj visini, iz valjaka koji uzima lepak iz korita, iz kalupnog valjka udešenog da namazuje lepak u potrebnim šarama neposredno na donju stranu pomenute trake ili

posredstvom jednog prenosećeg valjka, i iz jednog valjka namazanog tankim slojem lepka pomoću valjka za uzimanje lepka iz korita i tako udešenog, da kalupni valjak namazuje još tanjim slijem lepka pomoću valjka za uzimanje lepka iz korita i tako udešenog, da kalupni valjak namazuje još tanjim slojem lepka. Uređajem omogućuje upotrebu snabdevajućih valjaka koji se sa istim i u obliku neprekidne trake, prema tome šta se čemu pretpostavlja.

Kada se radi sa osnovnim materijalom u obliku neprekidne trake, onda se nosač za rolnu ovog materijala postavlja tako, da oba materijala polaze sa istog kraja mašine sličujući se prema pritiskujućim valjcima, dok se uređaj za mazanje lepka smešta između oba materijala. Oba materijala ulaze zajedno u snabdevajuće valjke, pri čemu se premazani materijal nalazi odozgo, okrenut premazanom stranom na niže. Pri ovome, uzimajući u obzir malu debljinu linija namazanog lepka, udešeno je da vreme potrebno za prelaz materijala od mesta gde se namazuje do pritiskujućih valjaka bude kratko.

Priloženi nacrt pokazuje pronalazak. Sl. 1 pretstavlja izgled sa strane, a sl. 2 izgled odozgo.

Na ovim slikama 1 je rolna providnog celuloznog ili sličnog materijala za tanku prevlaku, 2 je rolna kartona, 3 su pritiskujući valjci pokriveni gumom, a 4 su sledeći vukući

valjci grejani gasom. 5 je korito za lepak, 6 je čelični valjak za uzimanje lepka iz korita, postavljen na nepokretnim ležištima 7; 8 je glatki čelični valjak postavljen na ekscentričnim ležištima 9 tako, da se za nekoliko minuta može pomoću zavrtnja 10 tako udesiti prema valjku 6, ga se sloj lepka prenosi sa valjka 6 na valjak 8. 11 je kalupni čelični valjak preko kojeg prelazi providna prevlaka. Ovaj valjak je postavljen na ekscentričnim ležištima 12, koja se pomoću zavrtnja 13 mogu tako udesiti, da se na valjak 11 namazuje sloj lepka približno za polovinu tanji od sloja na valjku 8. Meduprostori valjaka 6, 8 i 11 iznose oko 0,025 mm. 14 su valjci pokriveni gumom, koji vode prevlaku i karton, sasiavljeni posle premazivanja lepkom. Ovi valjci mogu se kočiti trenjem, čija se veličina može podešavati pomoću pogodne kočnice koje bilo vrste, primera radi predstavljene u obliku zavrtnja 15.

Ovde se ne izjavljuju nikakvi zahtevi u pogledu takvih podrobnosti, kao što su uređaji za kočenje, zatezanje i podešavanje, kao takvih, a koji bi se mogli naći u mnogim postojećim mašinama.

Lako je uvideti da se mašina može snabdeti, pogodnim sredstvima, koja će omogućiti rad sa tablama, ako se to želi.

Patentni zahtevi:

1) Mašina za premazivanje lepkom materijala za prevlačenje površina ili za izradu prevučениh ili raznoslojnih materijala, naznačena time, što se sastoji iz jednog uređaja, koji sadrži kominaciju najmanje jednog para pritiskujućih valjaka (3), postavljenih jedan iznad drugog, nosač rolne za traku providnog materijala (1) postavljen više nego pritiskujući valjci, korito za lepak (5) postavljeno na srednjoj visini, valjak za uzimanje lepka (6) iz korita, kalupni valjak (11) udešen za mazanje lepka neposredno na donju površinu pomenute trake ili posredstvom prenosećeg valjka i valjak (8) namazan tankim slojem lepka pomoću valjka (6) za uzimanje lepka i udešen tako, da kalupni valjak (11) maže još tanjim slojem lepka.

2) Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što ima nosač za rolnu osnovnog materijala (2) namešten tako, da se oba materijala sustižu prema pritiskujućim valjcima, polazećim sa istog kraja mašine.

FIG. 1.





