



# PATENTNI SPIS BR. 1367.

**Harry Stehmann, Berlin.**

Roštilj za okomite peći.

Prijava od 29. marta 1921.

Važi od 1. januara 1923.

Pravo prvenstva od 7. jula 1914. (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na jedan uređaj roštilja za rovne peći, kod kojega roštilj čine valjci za lomljenje koji su horizontalno položeni i mogu se okretati po volji spolja, zavisno ili nezavisno jedan od drugoga, s obe ili s jedne strane. Valjci su položeni na izlaznoj strani peći tako da od prilike zauzimaju običnu ploštinu roštilja.

Prema ovom pronalasku leži sav sadržaj peći jedino na roštilju za lomljenje koji se sastoji od razmaknutih valjaka, te biva na čitavoj donjoj strani jednolično obradjen. Time se postizava, da se stup materijala za pečenje u čitavoj svojoj visini takodjer jednolično spušta. Zone zagrevanja, prženja i ohlađivanja ostaju stalno u istoj visini, promaja je stalno jednaka i dobija se sasvim podjednako ispržen ili ispečen produkt.

Valjci se roštilja mogu sa spoljašnje strane staviti u okretanje, zavisno ili nezavisno jedan od drugoga, s jedne strane, ili s obe.

Ozupčavanje valjaka može da bude po volji. Kod dvaju valjaka mogu zupci da budu okrenuti jedan spram drugoga, ili, prema smeru okretanja, da budu okrenuti jedan od drugoga, ili mogu da hvataju jedan u drugi. Dobro je, da se izmedju pojedinih valjaka ostavi pukotina kroz koju mogu da ispadaju manji komadići klinkera ili vapna koji ne trebaju dalje da se mrve.

Ali to nije bezuslovno potrebno, i jednako je dobro polože li se valjci usko jedan uz drugi. Materijal za lomljenje ispada tada iz peći kroz rupice izmedju zubaca.

Jedan se naročit način izvedbe novoga postupka sastoji u tome, što se ispod roštiljskih valjaka, i to za svaki zasebno, postavi po jedna roštiljska košara u koju se tišti materijal koji prolazi kroz rupice izmedju valjaka, i tako se još više mrvi. Ovaj roštilj za lomljenje može da se pomiče po visini da bi se mogla po volji odredjivati veličina komada materijala koji ispada. Taj ispada u jedan levak-sabirač i iz njega se kakogod vadi.

Isti se efekat, kao i u valjaka za lomljenje ispod kojih je postavljen roštilj, postizava ako se valjci za lomljenje udese odmah kao roštiljski valjci. Materijal razmravljen od uzdužnih, ili kružnih, roštiljskih štapova valjaka, pada u unutrašnjost valjaka, i odavle može da se odvodi na stranu. Širina procepa roštiljskih valjaka može da se menja razmeštanjem pojedinih štapova, ili umetanjem novih štapova. Ovi rešetasti roštiljski valjci mogu da leže direktno jedan na drugome. Na njihova se dna, ako treba, stave postrani otvori, kroz koje se odvodi razmravljen materijal koji nije poispadao izmedju štapova. Ležaji valjaka mogu da se udese pomično da bi se ove mogle razmicati, ili primicati, već prema potrebama materijala što treba da se prži.

Broj valjaka koji čine roštilj može da bude po volji i upravlja se prema veličini prereza peći. Pojedini valjci mogu da leže i u različitoj visini, ako je nužno.

Na crtariji su šematski prikazana 2 primera izvedbe novoga roštilja.

1. figura prikazuje donji deo rovne peći,



s roštiljem koji se sastoji iz 4 valjka za lomljenje ispod kojih leži nepomičan protivuroštilj, u prerezu.

2. figura je prerez A — B prve figure,

3. i 4. figura jesu prerez i pogled odozdo jednoga od roštiljskih valjaka koji treba da zamene masivne valjke s podloženim roštiljem.

Valjci *a* leže u zidu peći *b*, ili na ugrađenim nosiocima, tako da se mogu okretati, i po strani nose čeonu točkove  $c^1$  —  $c^4$ , koji se teraju pogonom *d*. Ovaj hvata pogonskim točkovima *e* u čeonu točkove  $c^2$  i  $c^3$ , a ovi prenose okretanje na  $c^1$  i  $c^4$ . Ispod valjaka smešten je nepokretni roštilj *f* koji se može, pomoću zgodne uredbe, pomicati po visini, i koji se, u svome prerezu, prilagođuje udubljenjima profila valjaka, te kroz koji se presuje materijal što ispada kroz zupce valjaka, da bi se još dalje mrvio. Pošto je prošao kroz nepokretni roštilj *f*, pada u levak *g*, a iz njega se vadi bilo kakvim uređenjem za odnošenje.

Nepokretni roštilj *f* može da se razdeli u ma koliko pojedinačnih roštilja.

Ako li se upotrebljuju roštiljski valjci, onda je zgodno da se, prema 3. i 4. figuri, na ploče *i*, što ih nosi osovina *h*, pričvrste roštiljski štapovi *k*. Ovi mogu da se naoštire u smeru okretanja, ili na obim stranama, i da se prišrafe na ploče *i*, ili da se — prema slici — umetnu u udubljenja ostavljena za njih.

Na pločama se ostave postrani otvori *m* za odvodjenje smrvljena materijala.

Preko štapova mogu se staviti i kružni roštiljski obruči.

#### Patentni zahtevi:

1.) Roštilj za rovne peći, obilježen valjcima za lomljenje koji leže naporedno i ispunjaju ceo prerez peći.

2.) Način izvedbe roštilja prema 1. zahtevu, obilježen time, što je ispod svakog valjka za lomljenje predviđena jedna roštiljska košara.







