

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 7 (2)

IZDAN 1 DECEMBRA 1938.

PATENTNI SPIS ŠT. 14449

Nahtigal Jože, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek pri izdelavi rebraste cevi.

Prijava z dne 13. septembra 1937.

Velja od 1. julija 1938.

Doslej se rebraste cevi ulivajo iz sive litine. Cevi iz kovnega železa se izjemoma izdelata tako, da se na kovinasto cev navari krožno izsekane pločevine. Ta izdelava je zelo zamudna in se jo opušča.

Predmet iznajdbe je nov način za izdelavo kovinastih rebrastih cevi.

Slika 1 predstavlja naris rebraste cevi, slika 3 tloris, in slika 2 delni prerez in stranski ris.

Okoli kovinaste cevi »c« je v vijaku ovit kovinasti trak »p«. Pravi kovinasti trak (Bandeisen), ki je po dolžini izsekan iz pločevine se navije na cev, pri čemer se navija notranji rob valovitasto (v obliki gube).

Trak sam se na začetku in na koncu privari. Trak je možno tudi na več koncih

privariti. Trak se navije na cev tako tesno, da se napravi urez v cev. Prenos toplote iz cevi na rebra je osiguran.

Kovine (kovno železo, baker, aluminij) so izborni prevodniki toplote. Nov postopek omogoči brzo in cereno izdelavo rebrastih cevi iz vseh mogočih vrst kovin.

Patentni zahtev:

Postopek za izdelavo rebrastih cevi iz vseh vrst kovin za prenos toplote naznačen s tem, da se okoli kovinaste cevi navija pravi kovinasti trak, ki je zavaren na začetku in koncu ali na posameznih mestih pri čemer se notranji rob pločevinastega traka zvalovi.



