

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 40 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marla 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6841

**Dr. Alexander Wacker Gesellschaft für elektrochemische Industrie
G. m. b. H., München, Nemčija.**

Postopek za premikanje elektrod.

Prijava z dne 14. januara 1929.

Velja od 1. oktobra 1929.

Pri obratu gotovih električnih peči se izenači izguba na elektrodni dolžini, ki jo povzroči zgorevanje, s tem, da premikamo oklepalo, katero prenaša sile villa in s tem regulirano gibanje na elektrode v gotovih časovnih razdobjih vzdolž elektrod. Po dosedaj znanih postopkih se to vrši s pomočjo zmanjšanja pritiska kontaktnih plošč, pri čemer drsajo elektrode pod vplivom lastne teže skozi oklepalo. Ako nočemo uporabljati dragocenih priprav, n. pr. pnevmatičnih ali hidrauličnih, ki dovoljujejo zmanjšanje pritiska med obratom peči, moremo ta način premikanja oklepala po elektrodi uporabljati samo ako izklopimo ali deloma razbremenimo peč, kar pa predstavlja občutljiv nedostatek.

Predležeci izum omogoča z enostavnimi sredstvi premikanje oklepala po elektrodi, ne da bi bilo treba peči izklopiti ali razbremeniti.

Pri tem postopamo tako, da potegnemo v višino elektrodno oklepalo, proti sili, ki drži elektrodo trdno na mestu, ne da bi bistveno zmanjšali pritisk med oklepalom in elektrodo.

Lahko pa tudi tako postopamo, da namestimo dve oklepali, izmed katerih dovaja eno na že znani način tok, medtem ko služi drugo zgolj regulirnemu premikanju in se premika v svrhu podaljšanja elektrode na enak način, kakor je to bilo zgoraj opisano.

Obe oklepali moremo premikati skupno

ali pa neodvisno drugo od drugega, ali pa moremo namestiti tudi oklepalo, ki dovaja tok, na znan način trdno na mestu.

Na razne načine lahko dosežemo, da obdržimo elektrodo, medtem ko potegnemo oklepalo v višino, na njenem mestu. V to svrhu stisnemo n. pr. med strop prostora in zgornji konec elektrode zatik, ki prepreči, da se oglje dvigne ali pa preprečimo dviganje oglja s pomočjo verig in pod, katere položimo preko gornjega konca.

Priprave, ki služijo za izvedbo postopka po izumu, so v risbi shematično prikazane.

V sliki 1 označuje 1 talilno posodo, 2 elektrodo, 3 elektrodno držalo, ki dovaja tok, 4 vrv za vitlo, ki je zvezana z elektrodnim držalom. Pod stropom 5 senahaja prikladen zatik 6. Sila, s katero pritiska držalo 3, je pri tem samo tako velika, da je elektroda zanesljivo varovana proti zdrsnjenju.

S to pripravo se izvede postopek na sledeči način: Ako je postal komad elektrode pod oklepalom vsled zgorenja prekratek, potem vtisnemo med strop 5 in elektrodo 2 prikladen zatik 6, in potegnemo nato elektrodno držalo 3 brez bistvene spremembe pritiska s pomočjo vrvi 4 v višino. To postopanje ponovimo kadar postane podaljšanje elektrode radi zgorenja potrebno.

Priprava po sl. 2 sestoji iz talilne posode 1', elektrode 2', elektrodnega držala 3', katero je s pomočjo vrvi 4' v zvezi z villom. Elektrodno držalo 3', v tem prime-

ru ne dovaja obenem toka, temveč je zato predvideno posebno oklepalo 5', katero moremo ali samo zase ali pa istočasno z držalom 3', premikati, katero pa ostane tudi lahko trdno na mestu. Nad zgornjim koncem elektrode se nahaja stremen 6', ki je pri 7', na pripraven, od prostornih razmer odvisen način pritrjen.

Postopek izvedemo na enak način kakor pri sl. 1 opisano, zgolj s to razliko, da premikamo namesto oklepala 3 (sl. 1) tukaj držalo 3', (sl. 2) in da preprečimo dviganje elektrode s pomočjo stremena 6'.

Z v predstojem opisanim postopkom dosežemo, da ne spremeni elektroda v peči svojega položaja in da dovajamo lahko tok nemoteno trajno, vsled česar postane obrat popolnoma nepretrgan.

Patentni zahtevi :

1. Postopek za premikanje elektrod električnih peči bez prekinjenja obrata peči, označen s tem, da potegnemo privojno oklepalo znane vrste, katero istočasno prenaša regulatorno gibanje in tok na elektrodo, brez bistvene spremembe njegovega pritiska proti sili, katera drži elektrodo trdno na mestu, vzdolž elektrode navzgor premagajoč pri tem torni upor.

2. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da prenaša eno privojno oklepalo regulatorna gibanja in da se vrši dovajanje toka potom drugega privojnega oklepala, ki ga moremo od prvega oklepala odvisno ali od njega neodvisno, toda na enak način premikati ali pa ga tudi lahko nepremakljivo namestiti.

Dr. Alexander Wacker Gesellschaft für elektrochemische Industrie
G. m. b. H., München, Nemčija.

Postopek za premikanje elektrod.

Vašja od 1. oktobra 1929.

Prijava z dne 14. januarja 1929.

all pa neodvisno drugo od drugega, ali pa moremo namestiti tudi oklepalo, ki dovaja tok na enak način trdno na mesto.

Na razne načine lahko dosežemo, da oddajamo elektrodo, medtem ko potegnemo oklepalo v višino, na njenem mestu. V to svrhu stisnemo n. pr. med strop prostora in zgornji konec elektrode zatlik, ki prepreči, da se ogledje dvigne ali pa preprečimo dviganje celja s pomočjo verig in podob.

katero položimo preko gornjega konca. Priprave, ki služijo za izvedbo postopka, po izumu, so v risbi shematično prikazane.

V slikah 1 označuje 1 talilno posodo, 2 elektrodo, 3 elektrodno držalo, ki dovaja tok, 4 vrv za vilo, ki je vezana z elektrodnim držalom. Pod stropom 5 se nahaja prikladen zatlik 6. Slika 2 kaže prikladen zatlik 7, je pri tem samo tako velika, da je elektroda zanesljivo zavzeta proti zdrsnevanju.

2. To pripravo se izvede postopek na sledeči način: Ako je postal komand elek- trode pod oklepalom vzdolž zgornjega pre- kratka, potem vstisnemo med strop 2 in elek- trodo 3 prikladen zatlik 6 in potegnemo nato elektrodno držalo 2 brez dvajane spremembe pritiska s pomočjo vrvi 4 v vi- šino. To postopanje ponovimo kadar po- stane podaljšanje elektrode tudi zgornja potrebna.

Priprava po sl. 2 sestoji iz talilne po- sode 1, elektrode 2, elektrodnega držala 3, katero je s pomočjo vrvi 4 v xvezi z viliom. Elektrodno držalo 2, v tem prime-

Pri obratu talilnih električnih peči se izenači izpada ne elektrodni dotik, ki jo povzroči zgornjevanje, s tem, da premikamo oklepalo, katero prenaša silo vilo in s tem regulatorno gibanje na elektrodo v talilno časovnih razdobjih vzdolž elektrod. Po do- sedaj znanih postopkih se to vili s pomo- čjo zmanjšanja pritiska kontaktnih plošč, pri čemer drsajo elektrode pod vplivom lastne težnosti skozi oklepalo. Ako nečisto- uporabljati drsopne priprave, n. pr. pneu- matične ali hidraulične, ki dovoljujejo zmanjšanje pritiska med obratom peči, mo- remo na način premikanja oklepala po elek- trodi uporabljati samo ako izklopimo ali deloma razpremenimo peč, kar pa pred- stavlja občutljiv nedostatek.

Predloženi izum omogoča z enostavnimi sredstvi premikanje oklepala po elektrodah, ne da bi bilo treba peči izklopiti ali raz- premeniti.

Pri tem postopamo tako, da potegnemo v višino elektrodno oklepalo, proti sili, ki drži elektrodo trdno na mestu, ne da bi potegnemo zmanjšali pritisk med oklepalom in elektrodo.

Takko pa imamo tako postopamo, da na- mestimo dve oklepal, izmed katerih dova- ja eno na že znani način tok, medtem ko služi drugo zgolj regulatornemu premikanju in se premika v svrhu podaljšanja elektro- de na enak način, kakor je to bilo xgoraj opisano.

Obe oklepal moremo premikati skupno

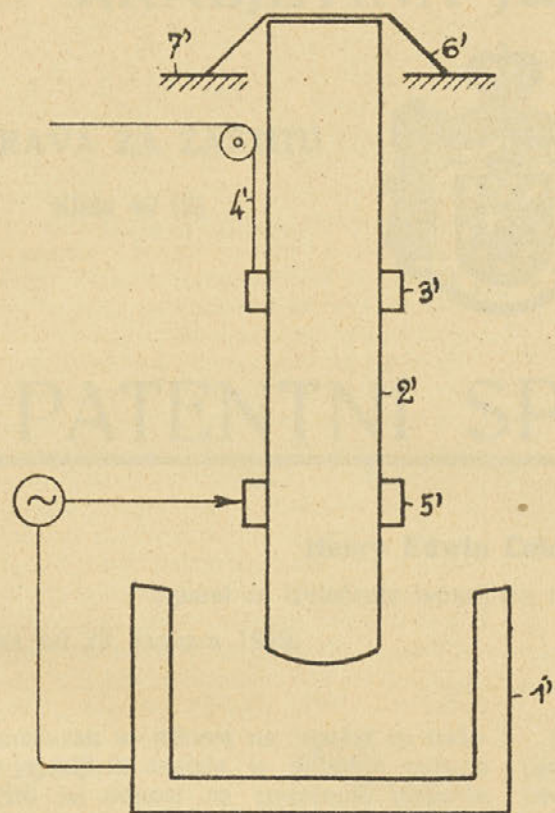


Fig. 2.

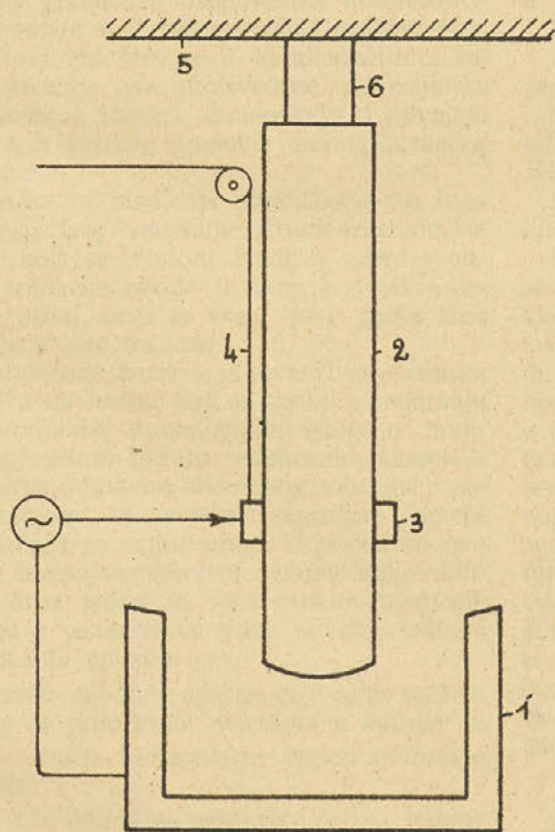


Fig. 1.

