



PATENTNI SPIS BROJ 3075.

Albert Strasser, hemičar i Carl Müller, industrijalac, Rorschach, Švajcarska.

Olovna elektroda za akumulatore i postupak njenog spravljanja.

Prijava od 4. marta 1924.

Važi od 1. avgusta 1924.

Pravo prvenstva od 8. marta 1923. (Švajcarska).

Pri spravljanju elektroda za akumulatore poznato je, da se olovo legira sa drugim metalima koji se mehaničkim putem opet izdvoje radi dobijanja potrebnog olova.

Pronalazak se odnosi na postupak za spravljanje olovnih elektroda za akumulatore, pri čemu se polazi sa druge tačke gledišta. Postupak za dobijanje ovih olovnih elektroda odstupa od dosadanih sličnih postupaka u toliko, što se metalno olovo legira sa jednim alkalnim metalom koji je sposoban da redukuje vodu, ovoj se leguri da oblik šipki unošenjem u prorešetane izolacione cevi, izvesan broj takvih šipki poredja se paralelno, pa se celo potapa dovoljno dugo u vodu da se alkalni metal potpuno ispere i na taj način dobije u svakoj šipci usled prekrystalisanja olova skroz i skroz podjednako porozna masa.

Od alkalnih metala najpodesniji je metalni natrijum; ali se može upotrebiti i kakav drugi čisto alkalni ili zemnoalkalni metal ako je sposoban da rastavi vodu. Kod jedne legure olova i natrijuma upotrebiće se od prilike 80% olova i 20% metaleog natrijuma.

Akumulator sastavljen od elektroda opisane vrste ima prema poznatim akumulatorima od prilike za 1/3 veći kapacitet, kod višeg srednjeg napona pražnjenja i kod iste težine od prilike. Njegovo iskorišćavanje je pri propisnom pražnjenju mnogo veće no kod pomenutog tipa.

Crtež pokazuje primer izvodjenja predmeta pronalaska.

Elektrodne šipke, koje su medju sobom paralelne, sastoji se ovde od po jednog metalnog jezgra *a*, na pr. olovo-antimon, od porozne mase *b*, koja opkoljava jezgro sa sviju strana i od prorešetane izolacione cevi *c* koja obuhvata olovnu masu. Ove šipke povezane su gore i dole poprečnim delevima *d*.

Pri spravljanju može se na svaku šipku usuti ili na neki drugi način uneti legura olova i natrijuma u tečnom obliku svud oko jezgra *a* u izolacionu cev *c*. Zatim se potreban broj takvih šipki poredja paralelno u sastavi u jednu ploču i celo se potapa u vodu sve dotle, dok se više ne razvija vodonik, što će biti slučaj od prilike Posle 12—15 sati. Za to vreme voda ispira tako reći natrijum potpuno iz legure i u šipkama postaje porozna, sundjerasta aktivna olovna masa.

Ploča je podesna za upotrebu.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za spravljanje olovnih elektroda za akumulatore, naznačen time, što se metalno olovo legira sa jednim alkalnim metalom koji je sposoban da redukuje vodu, ovoj se leguri, unošenjem u prorešetane izolacione cevi, da oblik šipke, pa se izvesan broj takvih šipki poredja paralelno i sve to potopi dovoljno dugo u vodu da se alkalni metal potpuno ispere, te usled toga olovo prekrystalise i dobije se podjednako porozna olovna masa.



