



PATENTNI SPIS BR. 6292

Claudel Charles Henry, industrijalac, Veuxhailles, Francuska.

Usavršenja u karburatorima za eksplozivne motore.

Prijava od 6. jula 1928.

Važi od 1. februara 1929.

Traženo pravo prvenstva od 7. jula 1927. (Francuska).

Pronalazak se odnosi na karburatore tipa u kome se sistem cevi za dovođenje tankih mlazeva benzina u karburator i emulzionih cevi, koji dopire slobodno u aspiracionu cev, nalazi na jednom delu koji ga spaja i dovodi u vezu sa sudom stalnog nivoa.

Pronalazak se odnosi na jedan karburator ovoga tipa, koji se odlikuje svojim konstruktivnim uređajem, a naročito time, što je spojni kanal između suda i emulzionog sistema opkoljen jednom šupljinom koja je izvedena u telu karburatora i kroz koju prolazi tečnost za zagrevanje. Bolje je ako je spojni kanal kroz koji prolazi tečnost koja sadrži ugljovodonika ima okrugao ili duguljast presek, to jest malo spljošten, i ako je opkoljen na što je moguće većoj dužini prostorom kroz koji cirkuliše tečnost koja se zagreva. Kako je deo koji služi kao osnova emulzionom sistemu iz istog komada iz koga su i zidovi spojnog kanala koji se zagreva, ovo se zagrevanje pronosi metalnim sprovođenjem do osnove samog emulzionog sistema. Sagorljiva tečnost se zagreva tačno pre no što dospe u cevi za dovođenje tankih mlazeva benzina u karburator i difuzione delove, i prema tome nema vremena da se ohladi pre no što tamo stigne: kako se i difuzioni deo zagreva sprovođenjem pomoću dodira sa svojom osnovom, izbegnut je pojav nahvatanja inja, dovoljna je, da bi se osiguralo potpuno zagrevanje, jedna mala količina tečnosti za zagrevanje i ova se količina

ne povećava proporcionalno sa efektom motora, zagrevanje se izvrši čim se motor slavi u pokret, najzad, pošto sam sud nije zagrejan, funkcija motora ostaje normalna, čak i kad se temperatura koja se zagreva povisi anormalno iz ma kojeg razloga.

Priključeni crtež predstavlja, samo radi primera, jedan oblik izvođenja karburatora prema pronalasku u kome sud ima, kao sastavni deo, podlogu difuzionog dela koji je probušen u isto vreme prema kanalu kroz koji prolazi sagorljiva tečnost i prema prostoru, koji opkoljava ovaj kanal radi cirkulacije tečnosti za zagrevanje. Figura 1 predstavlja karburator u vertikalnom preseku kroz osovinu suda i osovinu difuzionog dela. Figura 2 je ravan presek po liniji II—II (fig. 1). Figure 3 i 4 su vertikalni preseki po linijama III—III i IV—IV (fig. 1).

Sud 1, snabdeven s donje sirane dvostrukim poprečnim kanalom 2 za dovođenje benzina, a koji dopušta napajanje karburatora s jedne strane ili druge, sadrži, izrađen od bronz, jedan pobočni dodatak 3 koji sačinjava podlogu za difuzioni deo koji može biti ma kakvog sistema i koji je predstavljen u svojoj celini slovom D, radi toga dodatak 3 se završava, na predstavljenom primeru, jednim otvorom za zavrtanj 4 u koji se uvrće difuzioni deo, i jednim otvorom za zavrtanj 5 koji ostavlja prolaz s donje strane ovom difuzionom delu a sam je zatvoren jednim zavrtanjskim

čepom 6. Aspiraciona cev 7 koja opkoljava difuzioni deo naleže, kroz jedan pobočni otvor, na deo 8 koji je oslavljen na boku suda.

Sagorljiva tečnost dolazi iz unutrašnjosti suda u odeljenje 9 za napajanje difuzionog dela kroz kanal 10.

Kanal 10, koji može biti nezavisan od suda ili činiti deo s njim, opkoljen je jednim prostorom za zagrevanje 11 radi cirkulacije ma koje tečnosti za zagrevanje. 12 predstavlja otvor, za izdvajanje peska, koji je zatvoren čepovima 13 i 14. Dva niža otvora 14 predviđena su iakođe za izdvajanje peska, a mogu služiti na primer da se u njih stave slavine za otakanje, dolazak i odlazak tečnosti za zagrevanje vrši se kroz dva pobočna otvora 15, 16 tako da osiguranje cirkulaciju u tom prostoru, ali razumese ovi uređaji nisu nimalo neopходni i mogu se izmeniti.

Patentni zahtevi:

1. Karburator sa sistemom cevi za dovođenje tankih mlazeva benzina u karburator i emulzionih cevi, koga drži jedna podloga u vezi sa sudom stalnog nivoa preko jednog spajnog kanala naznačen time, što se spajni kanal opkoljava jednim prostorom za cirkulaciju tečnosti za zagrevanje koja dejstvuje na sagorljivu tečnost koja prolazi kroz kanal, između nezagrejanog suda i podloge emulzionog sistema.

2. Karburator prema zahtevu 1, naznačen time, što su podloga emulzionog sistema i spajni kanal od jednog komada izliveni sa sudom, sa spajnim kanalom spljoštenog preseka i opkoljenog na što je moguće, većoj dužini prostorom za cirkulaciju, tako da se deo koji služi za podlogu emulzionom sistemu zagreva provođenjem.

Fig. 3

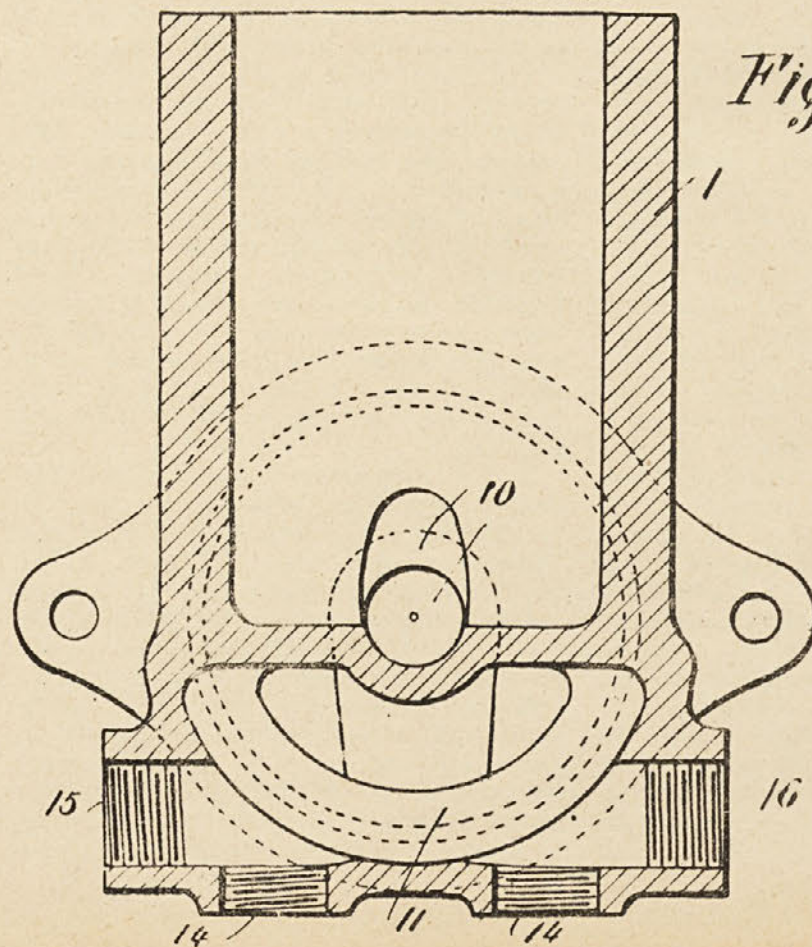
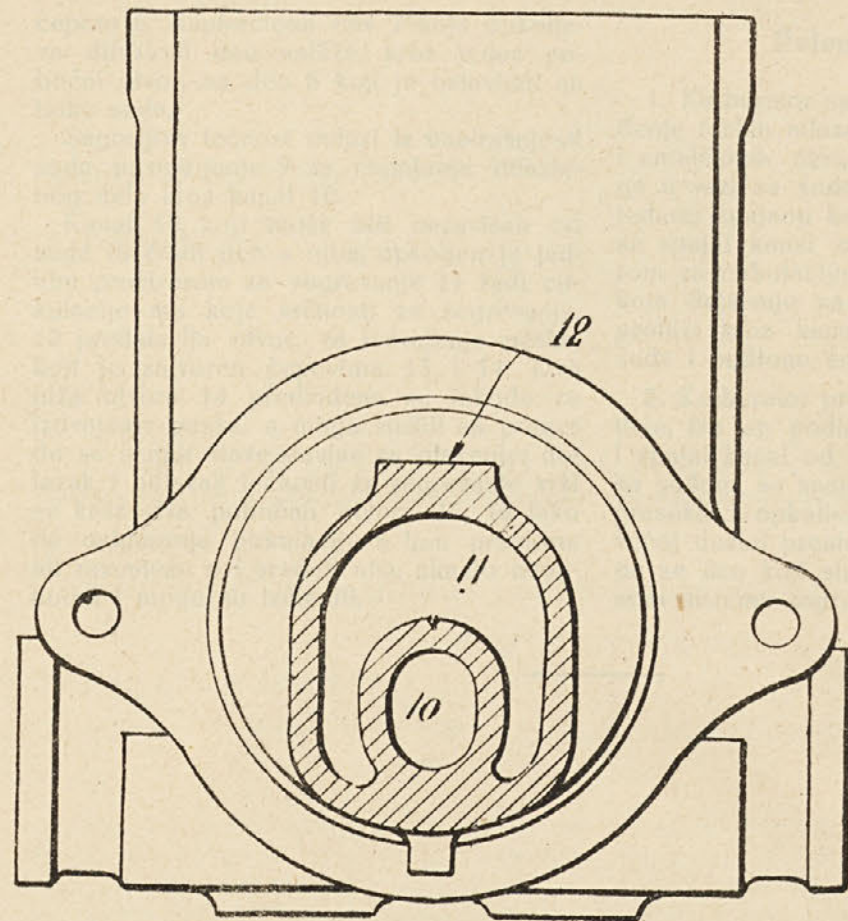


Fig. 4

Fig. 1

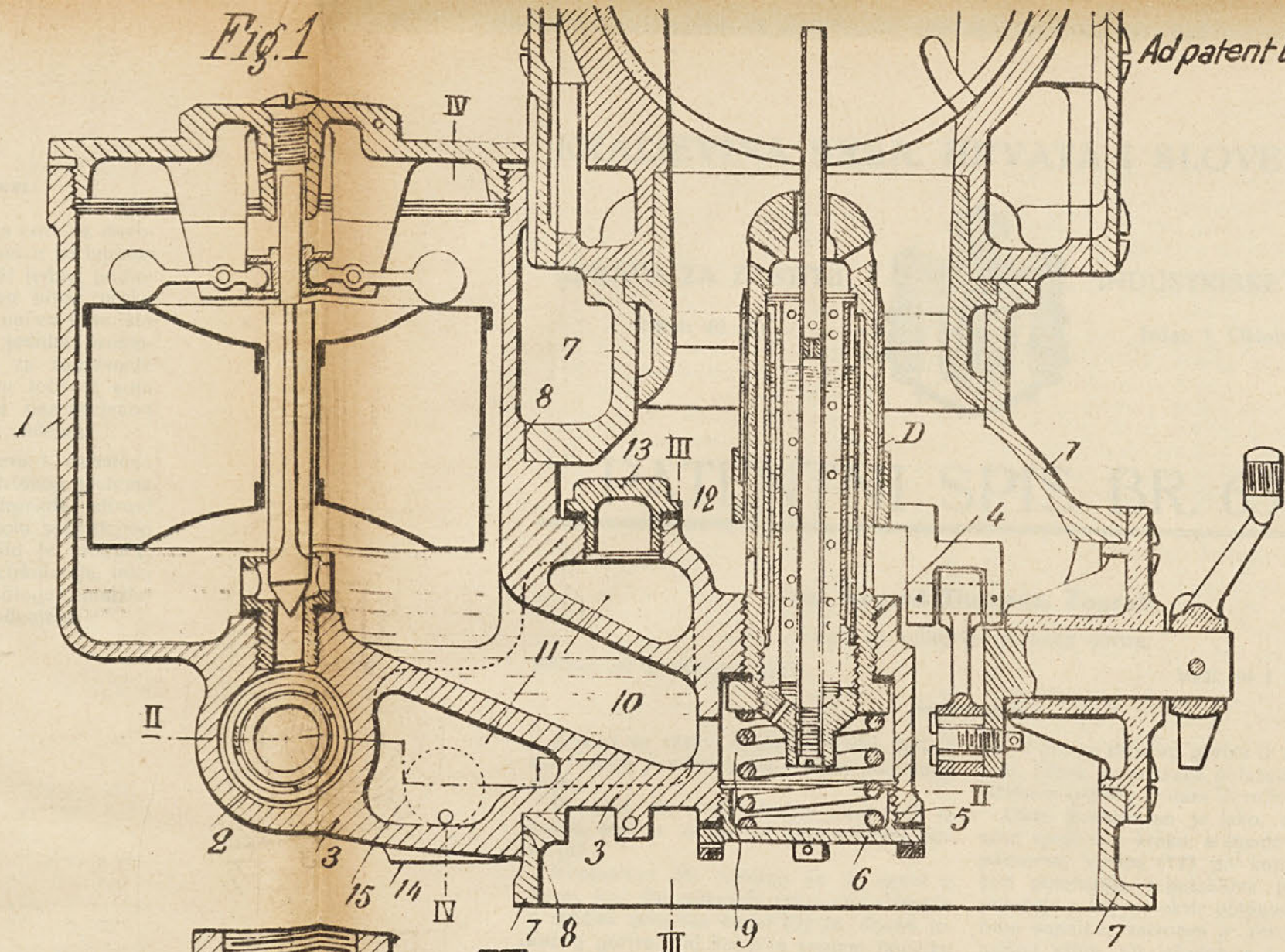


Fig. 2

