Državni zakonik

za

kraljevine in dežele v državnem zboru zastopane.

Kos LIX. — Izdan in razposlan dné 8. avgusta 1894.

(Obsega štev. 167.)

167.

Ukaz ministerstva za notranje stvarí z dné 20. julija 1894. l.,

s katerim se po §. 14., odstavku 6. v zakonu z dné 28. decembra 1887. l. (Drž. zak. št. 1. iz l. 1888.), govorečem o zavarovanju delavcev proti nezgodam, razglaša prvič pregledana razdelitev zavarovanju proti nezgodam zavezanih obratov na nevarnostne razrede in pa ustanovitev odstotnih postavkov nevarnostnih razredov.

Z ministerskim ukazom z dné 22. maja 1889. l. (Drž. zak. št. 76.) razglašena ustanovitev odstotnih postavkov nevarnostnih razredov in z istim ukazom predpisana, z ukazi z dné 7. decembra 1891. l. (Drž. zak. št. 175), z dné 12. junija 1892. l. (Drž. zak. št. 89.) in z dné 28. decembra 1893. l. (Drž. zak. št. 203.) pak izpremenjena, oziroma dopolnjena razdelitev zavarovanju proti nezgodam zavezanih obratov na nevarnostne razrede se razveljavljata in na podstavi prvega pregleda, opravljenega po §. 14., odstavku 6. v zakonu z dné 28 decembra 1887. l. (Drž. zak. št. 1. iz leta 1888.) o zavarovanju delavcev proti nezgodam, nadomeščata se, zaslišavši zavarovalni pridodani svèt, z nastopnimi določili:

§. 1.

Uvrstitev posameznih zavarovanju proti nezgodam zavezanih obratov v nevarnostne razrede in v odstotne postavke teh nevarnostnih razredov naj se opravi po predpisih, podanih v prilogi 1. in 2. in oziraje se na nastopna načela.

§. 2.

Kadar je odločevati o uvrstitvi v nevarnostne razrede za take obrate, pri katerih se v razdelitvi na nevarnostne razrede (priloga 2.) razločuje med „manjšo“, „navadno“ in „večo“ nevarnostjo, tedaj je, če ni posebnih okolnosti, ki bi nevarnost bistveno zmanjšavale ali povečavale, izbrati nevarnostni razred, ki je zaznamovan v stolpcu na sredi.

Zmanjšano ali povečano si je nevarnost misliti:

1. ako se pokažejo tisti znaki, ki so za to postavljeni pri posameznih naslovih razdelitve na nevarnostne razrede, potem tudi

2. ako se obrat, ki ga je razrediti, obratuje na način, ki je zeló različen od navadnega obratovanja, in to takó, da se méra nezgodne nevarnosti zniža, oziroma poviša takó, da tega obrata z ozirom na nezgodno nevarnost, ki je ž njim združena, ni več moči šteti za enakega drugim obratom dotičnega naslova, ali pa ako obratne naprave in obratne oprave, potem oprave, da se zabrani nezgoda, in pa tehniško obratovanje (to tudi gledé na sposobnost delavcev za pristojna opravila in obratni nadzor) vstrezajo vsem zahtevkom, oziroma ako so popolnoma nezadostne.

3. Kadar je odločevati o tem, ali je nevarnost poštevati za manjšo ali večo, ozirati se je tudi na

skušnje, ki jih je zavarovalnica pri zavarovanju obratov dotičnega naslova in pa pri zavarovanju posameznega obrata, ki ga je razrediti, imela v poslednjih treh letih, a tó samo tedaj, ako je število delavcev v obratih dotičnega naslova, oziroma v posebnem obratu, ki ga je razrediti, dovoljno za tó, da se smé kaj takega sklepati. Pri tem se bo zavarovalnica morala pred vsem ozirati na skušnje, ki si jih je pridobila gledé posebnega obrata.

Kadar se pri kakem obratu pokažejo okolnosti, ki govoré za zmanjšano nevarnost, in pa okolnosti, ki kažejo povečano nevarnost, tedaj jih je treba med seboj pretehtati.

§. 3.

Za „obrate, ki ne uporabljajo motorjev“ je po zmislu tega ukaza šteti tiste obrate, pri katerih nimajo nobeni zavarovani delavci opraviti v prostorih, kjer se nahajajo parni kotli, parni priredi (kuhalniki lesa, kuhalniki cunj, parni sušilniki itd.), stroji silniki, prenosila (transmisije) ali mehanično obratovani delovni stroji.

§. 4.

Ko se je ovedel nevarnostni razred, ki gré kakemu obratu, treba je pri nadaljnem njegovem ocenjevanju gledé odstotnega postavka nevarnosti tega nevarnostnega razreda jemati v poštev silo posameznih virov nevarnosti, oziroma vpliv, ki izvira iz tega, da takih virov nevarnosti ni ali da so zmanjšani.

Pri ocenjevanju nevarnostnega odstotka se ne sme prekoračiti meja dotičnega nevarnostnega razreda.

§. 5.

Ako se kak obrat ne dá povzeti v noben naslov, kar jih je oznamenjenih v razredbi na nevarnostne razrede, ne da bi se vsled tega moral staviti v isto vrsto z obrati popolnoma druge vrste in očividno bistveno drugačne nezgodne nevarnosti, poiskati je tisto vrsto obrata, kateri je dotični obrat po svojem predmetu in po svoji vrsti in nezgodni nevarnosti najbliži, in nato ga je, izrečno se nanašajoč na ta razlog razdelitve, prideliti nevarnostnemu razredu teh obratov.

§. 6.

Za podjetbe, katere so sestavljene tako, da so z glavnim obratom v zvezi neki v razdelitvi na nevarnostne razrede (priloga 2.) pri dotičnem obratnem naslovu ne omenjeni postranski obrati, ali katere se, ker manjka dotičen predpis v razredbi na nevarnostne razrede, ne morejo razrediti popolnoma, ampak samó gledé posameznih obratnih delov, določiti je nevarnostni razred in nevarnostni odstotek po računu za „mešane obrate“, oznamenjenem v §. 7.

Isto veljá za take obrate, za katere razdelitev na nevarnostne razrede predpisuje razločevanje vrst delavcev (n. p. naslov: „Kopališča“, skupina XIII. *b*, ali: „Tvornice vžigalic“, skupina VII. *d*).

§. 7.

Gledé „mešanih obratov“ (§. 6.) je najprej za posamezne obratne dele, oziroma za glavne in postranske obrate, oziroma za posamezne vrste delavcev določiti nevarnostni razred in nevarnostni odstotek po predpisu §§. 2.—5., na tó je ovedene nevarnostne odstotne postavke pomnožiti s poprečnimi vsotami letne plače dotičnih obratnih delov, oziroma glavnih in postranskih obratov, oziroma vrst delavcev, in vsoto teh zmnožkov je razdeliti s skupno vsoto letne plače.

Tako najdeno število kaže nevarnostni odstotek, v katerega je uvrstiti vso podjetbo.

Ako pri narejanju spredaj omenjenega računa ni mogoče uporabljati poprečnih vsot plače, uporabljajo naj se na mestu téh v računu dotične številke delavcev in sicer, kolikor ni bistvenih razločkov v poprečni delovni dobi posameznih delov, vstrezne številke popolnih delavcev, to je na 300dnevno delovno dobo se nanašajoče številke delavcev. Delavce in obratne uradnike, ki ne spadajo posebe h kakemu delu podjetbe, ampak so vkupni vsem delom, oziroma vsote njih plače je pustiti iz računa.

§. 8.

V §. 7. oznamenjenega računa ne bo uporabljati tedaj, kadar so deli kake podjetbe takó samostojni, da je vsakega med njimi šteti za poseben za se ločen obrat, ali kadar se po enem obratnem delu spravljajo v nevarnost tudi delavci ostalih obratnih delov, in je torej proti vsem vkupna enaka nezgodna nevarnost.

V prvem slučaju, o katerem bo zlasti misliti, da nastopi, ako so posamezni deli podjetbe postavljeni pod posebna obratna vodstva, in ako se za nje mezda zapisuje ločeno, vzprejeti je v obratni kataster in porazrediti vsak del kot posamezen obrat.

Kadar vkupna nezgodna nevarnost preti več delom kake podjetbe, uvrstiti je vse te dele podjetbe v tisti nevarnostni razred, oziroma vzeti jih je v račun s tistim nevarnostnim razredom, ki gré obratnemu delu, kateri spravlja v nevarnost delavce ostalih obratnih delov.

§. 9.

Ako se razmere, ki so bile za preračun nevarnostnega odstotka za kak mešan obrat merodajne (§. 7.), bistveno izpremené, treba je po zmislu §. 19. in 20. v zakonu o zavarovanju proti nezgodam vnovič razsojati o nevarnostnem razredu in nevarnostnem odstotku.

Za bistvene izpremembe pa ni praviloma šteti začasnega omahovanja številek delavcev ali pa takih trajnih izpremembe, ki posledek računa ne izpremené za več kakor dva nevarnostna odstotka.

§. 10.

Obratni podjetniki so dolžni, zavarovalnicam delavcev proti nezgodam na njih zahtevo dajati tista pojasnila o vrsti njih obrata, ki so potrebna za njih uvrstitev v nevarnostne razrede in nevarnostne odstotke po meri pričujočega ukaza.

V odlokih, ki jih vsled pričujočega ukaza morajo izdajati zavarovalnice delavcev proti nezgodam o pregledani razdelitvi k njim pripadajočih obratov na nevarnostne razrede in nevarnostne odstotne postavke, treba je dotični naslov v razdelitvi na nevarnostne razrede (priloga 2.), ki je bil v podlago za uvrstitev posameznega obrata, natančno oznameniti, in gledé onih podjeteb, katerih nevarnostni razred in nevarnostni odstotek se je ovédel tako, kakor je v §. 7. predpisano za mešane obrate, popisati je način, kako se je delal dotični račun.

V tem odloku je treba nadalje, ako se je nastavila zvišana nevarnost in vsled tega tudi za zvišano nevarnost predpisani nevarnostni razred ali nad sredo ležeči nevarnostni odstotek, navesti tudi razloge, ki so bili merodajni za to.

§. 11.

Ta ukaz stopi v moč s 1. dném januvarja 1895. leta.

Bacquehem s. r.

1. Pregled o razredbi nevarnosti z odstotnimi postavki vred.

Nevarnosti		Nevarnosti		Nevarnosti	
razred	odstotni postavek	razred	odstotni postavek	razred	odstotni postavek
Podrazred *A*	1	VIII	35	XI	65
	2		36		66
Podrazred *B*	3		37		67
	4		38		68
I	5		39		69
	6		40		70
	7		41		71
II	8		42		72
	9	IX	43		73
	10		44		74
III	11		45		75
	12		46		76
	13		47		77
IV	14		48		78
	15		49		79
	16		50		80
	17		51	XII	81
V	18		52		82
	19	X	53		83
	20		54		84
	21		55		85
VI	22		56		86
	23		57		87
	24		58		88
	25		59		89
	26		60		90
	27		61		91
VII	28		62		92
	29		63		93
	30		64		94
	31				95
	32				96
	33				97
	34				98
					99
					100

2. Razdelitev zavarovanju proti nezgodam zavezanih obratov v nevarnostne razrede po sistematičnem redu.

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Skupina I.			
Poljedelski obrati in mlini.			
***a)* Poljedelski obrati, ki uporabljajo motorje.**			
Parni plugi, njih obrat	—	XII	—
Mlatilni stroji, njih obrat	X	XII	—
Znaki za manjšo nevarnost: zadostno zagotovilo napajalne priprave ali samotvorna napajalna priprava.			
Stroji za parjenje krme, njih obrat	—	VII	—
Stroji slamorezniki, njih obrat	X	XII	—
Znaki za manjšo nevarnost: Samotvorna oprava stroja, katera ga, če bi delavec neprevidno ravnal ž njim, precej ustavi.			
Obrati ravnih poljedelskih strojev	—	XII	—
Kosilni stroji, njih obrat	—	XII	—
***b)* Mlini.**			
Žitne čistilnice	—	VII	—
Mlini (tovarnice za phani ječmen, mlini za debelo meljo):			
a) umetalni mlini	—	VII	VIII
b) obrati, ki niso vrejeni kot umetalni mlini	—	VII	—
Mlini na veter	—	VIII	—
Mlini na ladjah	—	IX	—
Skupina II.			
Železnice.			
***a)* Gradnja železnic, delavnice.**			
Stavba mostov	IX	X	XI
Stavba predorov	—	XI	—
Vrhovne stavbe:			
Po uvrstitvi v nevarnostne razrede, kakor je za vrhovne stavbe predpisana v skupini XIV.			
Vrhovne in spodnje stavbe (nove stavbe)	—	VIII	—
Delavnice za vozove in druga vozila	—	VI	—
***b)* Postranske naprave voznega obrata.**			
Obrat parne vrtilne plošče	—	VIII	—
Obrat parnih žerjavov in parnih vzvlakov	—	IX	—
Kurilnice	—	VI	—
Strojne naprave za električne železnice	—	V	—
Vodne črpalnice (parne sesalke)	—	V	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Skupina III.			
Plavilnice (fužine) in njih postranski obrati; rudniki za nepridržane rudnine.			
Pločevinske valjarnice	V	VI	VII
Koksóvnice	—	V	—
Plavilnice za železo in jeklo; valjarnice in samokovi	VII	VIII	IX
Plavži	VIII	IX	X
Plavilnice za baker in med	—	VII	VIII
Plavilnice in valjarnice za cinek	—	V	—
Valjarnice za žico	VII	VIII	IX
Rovi za zemeljska olja	—	IX	—
Rovi za zemeljski vosek	—	X	—
Skupina IV.			
Kamenje in zemljine.			
a) Kamenolomi.			
Kamenolomi na svetlem	X	XI	XII
Znak manjše nevarnosti: Ugodne razmere za kopanje, ako je nevarnost, da bi koga zasulo, omejena na najmanjšo mero. Znaki veče nevarnosti: Prhlo kamenje, ki se rado usaja; neugodne razmere za kopanje (previsevajoče stene); uporaba raznesíl, ako ni popolnoma vstreznega strokovnjaškega obratnega vodstva.			
Kamenolomi pod zemljo	X	XI	XII
Znaki manjše nevarnosti: Popolnoma vstrezno strokovnjaško vodstvo, ako se nahajajo v njih vse potrebne varnostne naprave in je raba raznesil izključena.			
Siparnice (narejanje sipa):			
1. Trganje kamenja in drobljenje sipa, ako se to poslednje opravlja v lomu samem (v okolišu njegovem, kamor bi še segal strel ali usad): po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za kamenolome.			
2. Drobljenje sipa (zunaj loma)	—	VIII	—
b) Jame.			
I. Obrati na svetlem:			
Jame za barvarsko prst Granatne jame Kaolinske (porcelanovične) jame Krščeve jame Ilovične jame Pesečne in gruščeve jame Lojevične jame Glinske jame	VII	VIII	IX
Znaki manjše nevarnosti: Ne spodmlete jamske stene, ki se ne usajajo rade; kopanje v obliki nastropij. Znaki veče nevarnosti: Nevgodne razmere za kopanje; jamske stene se rade usajajo ali so spodmlete.			

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
II. Obrati pod zemljo	IX	X	—
Znaki manjše nevarnosti: Kakor pri kamenolomih pod zemljo.			
Rupišča	—	II	III
Znaki veče nevarnosti: Obrat s stroji.			
c) Obdelava kamenja.			
Kiparnice (ornamentalni in figuralni okras)	—	III	—
Brusilnice za drago kamenje	—	IV	—
Izdelava nagrobnih spomenikov	—	III	—
Tvornice za granitno in mramorno blago	—	IV	—
Izdelava mlinskih kamenov in brusov	—	VI	—
Mlini za kvarec in živec	—	VI	—
Obdelava skriljavca (izvzemši lesno obdelavo):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Kamenarnice (za dela v delavnici in na stavbah)	—	VI	—
Brusilnice in takarnice kamenja	—	IV	—
d) Obdelava zemljín.			
Izdelava šamotnega blaga	—	III	IV
Izdelava cementnega apna	V	VI	VII
Tvornice za cementno blago	—	III	IV
Mlini za mavec	—	VI	—
Vapnenice	—	V	VI
Kaolinske (porcelanovične), ilovične splakovalnice in splakovalnice za barvarsko prst	—	III	—
Izdelava lepú (skrake)	—	III	—
Izdelava krede	—	III	—
Narejanje majoličnega blaga:			
Dela, izvzemši slikarstvo	—	II	—
Slikarstvo	—	B	—
Porcelanske tvornice:			
Dela, izvzemši porcelansko slikarstvo	—	II	—
Porcelansko slikarstvo	—	B	—
Izdelava smirka	—	IV	—
Tvornice siderolitnega in terakotnega blaga:			
Dela, izvzemši slikarstvo	—	II	—
Slikarstvo	—	B	—
Tvornice za kamenino	—	III	—
Tvornice za glinaste peči	—	III	—
Izdelava glinastega blaga sploh	—	III	IV
Lončarnice	—	II	—
Izdeleva šotne stelje in šotnega mulja	—	VII	—
Pri vseh spredaj stoječih naslovih skupine IV. *d* ni v misel vzeto dobivanje surovin.			
Opekarnice (vštevši tudi dobivanje gline):			
a) Opekarnice na stroje	VI	VII	VIII
b) Opekarnice na roko	IV	V	VI
Znaki manjše nevarnosti: Kakor pri jamah.			

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
e) Steklo.			
Tvornice za steklo (izvzemši tvornice za steklene plošče) . . .	—	III	IV
Slikarstvo, jedkarstvo in tiskarstvo na steklu	I	II	III
Znak veče nevarnosti pri steklenih jedkarnicah: Uporaba pihal s parnimi traki.			
Stekleni biseri in gumbi, njih izdelava in obdelava	—	II	—
Rafinerije za steklo	—	III	—
Brusilnice za steklo	—	III	—
Tvornice za zrcalno steklo in zrcala	—	III	IV
Tvornice za steklene plošče (šipe)	—	III	IV
Skupina V.			
Obdelava kovín.			
a) Obdelava dragih kovin.			
Tvornice zlatega blaga:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice srebrnega blaga:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Obdelava zlatega in srebrnega drobirja (in zavodi za ločbo) . .	—	VI	—
Izdelava leonskega blaga	—	III	—
b) Železo in jeklo.			
Izdelava žičastih (drotenih) pletenín	—	III	—
Tvornice za žičaste vrví in kablje	—	III	IV
Tvornice žičastih klinčkov	IV	V	—
Žičárnice (drotárnice)	—	IV	V
Tvornice blaga iz železne pločevine:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	IV	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Takarnice za železo	—	IV	—
Livarnice za železo in jeklo:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	VI	VII	VIII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	VI	—
Znak manjše nevarnosti: Narejanje manjših litinskih kosov, za katere se ne uporabljajo vzdigala.			
Tvornice železnega in jeklenega blaga (obrati za narejanje železnega in jeklenega blaga, ne imenovanega pod drugimi naslovi, če premagujejo ključavničarska, takarska in e. dela brez litin in brez uporabljanja žrjavov in vzdigal)	V	VI	VII
Znak manjše nevarnosti: Premagovanje del pri vijaških precepih, pilnjakih itd. v ročnem obratu.			
Izdelava železnega in jeklenega galanterijskega in kratkega blaga	III	IV	V
Znak manjše nevarnosti: Kakor pri tvornicah železnega in jeklenega blaga.			

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Brusilnice (gladilnice) železa in jekla	—	V	VI
Brusilnice železa in jekla, ki uporabljajo velike, naglo se vrteče kamene	VIII	IX	X
Tvornice za pološeno posodo	—	IV	V
Pološevalnice (pološevanje litih in pločevinskih posod)	—	III	—
Tvornice za pile	—	VI	VII
Pilarnice	—	III	IV
Kovačnice ceví za puške	—	IV	—
Kovačnice za kladiva in orodje	VI	VII	VIII
Tvornice blagajnic in železnega pohištva:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev: po uvrstitvi v nevarnostni razred, predpisani za „ključarnice“.			
Kovačnice za lance (verige)	IV	V	—
Nožarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za igle	—	III	—
Tvornice in kovačnice za žeblje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki sploh ne uporabljajo motorjev ali pa samó za gonjo mehov	—	III	—
Ključarnice (narejanje ključavničarskega blaga):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	IV	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Znak manjše nevarnosti: kakor pri tvornicah železnega in jeklenega blaga.			
Izdelava vijakov in zaklepkov	—	V	VI
Kosárnice	—	V	VI
Srpárnice	—	V	VI
Tvornice za osi za vozove	V	VI	VII
Orožarnice	—	IV	—
***c)* Nedrage kovine in splavljenine.**			
Izdelava svinčenega in cinkastega blaga	—	V	—
Tvornice za bronasto blago	II	III	IV
Izdelava blaga iz kineškega srebra (novega srebra, alfenida itd.)	—	IV	—
Galvanoplastični zavodi	—	III	—
Pasarnice	II	III	IV
Kotlarnice	—	IV	—
Izdelava kovinske pločevine	—	V	—
Izdelava kovinske žice	—	III	—
Takarnice za kovine	—	III	IV
Zavodi za kovinski tisek, kovinsko kov in stiskanje (pokrovci za steklenice, medalje, okraski [ornamenti], pločevinske oblike, okóvi pip itd.):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	V	VI	VII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Livarnice za kovine:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	V	VI	VII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	V	—
Znak veče nevarnosti: Narejanje večih litinskih kosov.			
Tvornice za kovinske gumbe:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice kratkega in galanterijskega blaga iz kovin	II	III	IV
Brusilnice za kovine (likarnice):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice kovinskega blaga sploh	III	IV	V
Znak manjše nevarnosti: Če premaguje narejanje manjših predmetov.			
Izdelava patronskih tulcev (brez naboja)	II	III	IV
Znak manjše nevarnosti: Uporabljanje strojev, ki gradivo donašajo samogibno.			
Livarnice črk	II	III	—
Znak manjše nevarnosti: Uporaba kompletnih strojev.			
Livarnice za kositer:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Skupina VI.			
Stroji, orodja, nastroji, priprave.			
a) Stroji, orodja, priprave.			
Oprave za sesalke, kotle itd.:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VI	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Izdelava mehov	—	IV	—
Izdelava in postavljanje plinovih, vodovodnih in kurilnih naprav:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	V
Kovačnice za kotle	VIII	IX	X
Tovarnice za struglje (grebene)	—	III	—
Izdelava hladilnic	—	IV	—
Tvornice za poljedelske stroje	—	VI	VII
Tvornice za lokomotive	VII	VIII	IX

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Tvornice za stroje sploh	VI, VII	VIII	IX
V nevarnostni razred VI. je samó obrate, katerih stavbne naprave in obratne oprave popolnoma vstrezajo z ozirom na varnost delavcev, uvrstiti tedaj, kadar obveljajo še ti le pogoji, namreč: Dovolj prostora, zlasti da se delavci morejo svobobno kretati med stroji; dobre varnostne naprave na vseh nevarnih strojih in priredih, zlasti na strojih za obdelavo lesa; manjši obseg del za postavljanje strojev zunaj tvornice; manjša jakost strojnega obrata; izvrstna vzdigala.			
Strojne ključarnice in delavnice za poprave:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	VI	VII	VIII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	V	—
Stavba in poprava mlinov:			
1. Dela v delavnici:			
a) ako se uporabljajo motorji in stroji za obdelovanje lesa	VII	VIII	IX
b) pri ročnem delu	—	IV	—
2. Postavljanje in popravljanje postavljenih mlinov	—	IX	—
Tvornice šivalnih strojev in njih sestavin:			
Obrati, ki uporabljajo motorje		IV	V
Obráti, ki ne uporabljajo motorjev		III	—
Znaki veče nevarnosti: Če je tam kaka livarnica ali če se uporabljajo stroji za obdelovanje lesa.			
Izdelava sodnovodnih priprav in sifonov	—	IV	—
Izdelava brizgalnic in gasilnega orodja	—	V	—
Tvornice za tkalne stave in njih pritikline	—	V	—
Tvornice za orodja	VI	VII	—
b) Prevozna sredstva.			
Ladjetvornice	VI	VII	VIII
Ladjetvornice (tvornice za čolne), obrati za narejanje lesenih čolnov in ladij brez uporabe motorjev	—	V	—
Tvornice za vozove:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	IV	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Znak veče nevarnosti: Uporabljanje nenavadno mnogih nevarnih strojev za obdelavanje lesa (krožnih in trakovnih žag, strojev strugalnikov).			
Tvornice za vagone	—	VII	VIII
c) Strelno orožje.			
Puškarnice in tvornice za puške:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	II	III	—
Znaki manjše nevarnosti: Če se dela vodijo in nadzorujejo tako skrbno in previdno, kakor enakovrstni vojaški obrati.			

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Tvornice za sestavine pušek (železne sestavine): po uvrstitvi v nevarnostni razred, predpisan v skupini V *b* za ključarnice (narejanje ključavničarskega blaga).			
Izdelava topov	—	VIII	—
Preskuševališča za ročno strelno orožje	—	XI	—
d) Fizikalni in kirurgični instrumenti, priprave za merjenje časa in svečavo.			
Narejanje instrumentov in priredov (kemičnih, farmacevtičnih, kirurgičnih, matematičnih, optičnih, fizikalnih):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Narejanje tehtnic raznih sestav:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Znak manjše nevarnosti: Če ni strojev za obdelovanje lesa.			
Stroji in priredi za električno svečavo in prenos sile, njih izdelava in nastavljanje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje:			
Kot mehaniki delujoči delavci: po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za „mehanike“.			
Ostali delavci tvorničnega obrata	—	VII	—
Kot nastavljalci delujoči delavci	—	IX	—
Obrati ki ne uporabljajo motorjev:			
Kot mehaniki delujoči delavci: po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za „mehanike“.			
Ostali delavci tvorničnega obrata	—	V	—
Kot nastavljalci delujoči delavci	—	IX	—
Električni telegrafi, telefoni in strelovodi, njih narejanje in nastavljanje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje:			
Kot mehaniki delujoči delavci: po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za „mehanike“.			
Ostali delavci tvorničnega obrata	—	VII	—
Kot nastavljalci delujoči delavci, in sicer:			
Nastavljalci v notranjih delih poslopij, pri podzemskih pocestnih vodih in vodih na telegrafskih kolih (stebrih)	—	V	—
Nastavljalci na pročelju hiš, na strehah itd.	—	X	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev:			
Kot mehaniki delujoči delavci: po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za „mehanike“.			
Ostali delavci tvorničnega obrata	—	V	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Kot nastavljalci delujoči delavci, in sicer:			
Nastavljalci v notranjih delih poslopij, pri podzemskih pocestnih vodih in vodih na telegrafskih kolih (stebrih)	—	V	—
Nastavljalci na pročelju hiš, na strehah itd.	—	X	—
Tvornice za lampe	—	V	—
Tvornice za svetilnice	—	III	—
Mehaniki:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	IV
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice za ure:			
Obrati, ki uporabljajo motorje:			
Mizarstvo za izdelovanje urskih okrovcev	—	V	—
Ostala dela	—	I	II
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	II
Tvornice vodomerov:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
***e)* Godbeni instrumenti.**			
Tvornice za klavirje in harmonije:			
Obrati, ki uporabljajo motorje:			
Obdelava lesa in pomožna njena dela:			
a) pri strojnem obratu	V	VI	VII
b) pri ročnem delu	—	IV	—
Ostala dela	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Izdelava godbenih instrumentov sploh:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Stavba orgelj	—	III	—
***f)* Obrat z motorji v prevažanje in druge namene. Dajanje sil v najem.**			
Vzvlaki, gnani po motorjih	—	VII	—
Obrat parnih žerjavov	—	IX	—
Zavodi za dajanje parnih sil v najem	—	VIII	—
Obrat s parno silo v različne namene	—	VI	—
Dovlačnice, delavniške in tvorniške železnice, gnane s parno silo	—	VIII	—
Skupina VII.			
Kemična obrtnost.			
***a)* Tvornice za izdelovanje kemičnih izdelkov in farmacevtičnih preparatov.**			
Tvornice za izdelovanje kemičnih produktov	IV	V	VI
Zavodi za mencanje (drobljenje v prah, pulverizacijo)	—	VI	VII

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Mlini za žeplo	—	VI	—
Tvornice za farmacevtične izdelke	IV	V	VI
b) Barevne tvarine in barve.			
Tvornice za svinčnike:			
Obdelovanje lesa s pomožnimi deli vred	—	VIII	IX
Ostala dela	—	V	VI
Izdelava tiskarskega črnila	—	III	—
Izdelava prstenih barev:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za barve sploh:			
Obrati, ki uporabljalo motorje	IV	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Strugače za bavarski les (mlini)	—	VI	VII
Izdelava lakov, firnežev in barev	—	V	—
Izdelava porcelanskih, loševih in steklenih barev	—	VI	—
Narejanje saj	—	IV	V
Izdelava voščila (biksa) za čevlje (izvzemši narejanje škatelj)	—	III	—
Tvornice za tinte	—	II	—
Tvornice za ultramarin	—	IV	—
c) Kotran in smolci.			
Tvornice za asfalt:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VIII	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	VI	—
Tvornice za mastiko in gorkotobranilno zmes	—	V	VI
Znak veče nevarnosti: Če gorkotobranilno zmes nadevajo delavci obrata.			
Tvornice za hlapna olja	—	IV	V
Tvornice za destilacijo smole	—	V	VI
Tvornice za kotranove izdelke (karbolovo kislino, naftalin, karbolinej, strešno lepenko, sparjene kotrane itd.)	IV	V	VI
d) Razpočne tvarine in zapalno blago.			
Narejanje celulojida	VI	VII	—
Pokalne priprave (raznosilna vžigala, raznosne kapice, strelne kapice, podkopna vžigala, znamenila)	XI	XII	—
Izdelavanje in uporabljanje ognjarskih predmetov	XI	XII	—
Narejanje nitroceluloze (mokre)	V	VI	—
Narejanje nitroceluloznega smodnika (tudi narejanje patron) in ravnanje ž njim)	VI	VII	—
Narejanje nitroglicerina	XI	XII	—
Nitroglicerinski smodnik, njega narejanje in ravnanje ž njim (tudi narejanje patron)	VII	VIII	—
Črni smodnik, narejanje in ravnanje ž njim (tudi narejanje patron)	IX, X	XI	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Izdelava raznesíl in ravnanje ž njimi	XI	XII	—
Izdelava vžigal in zapalíl za artilerijsko strelivo	V	VI	—
Narejanje vžigalnih motvozov (trakov)	IX, X	XI	—
Znaki manjše nevarnosti gledé spredaj navedenih obratov skupine VII. *d*: Tako popolna oprava, da se ni bati nastanka gromadnih nezgod; vodstvo dél s skrbnostjo in previdnostjo kakor pri vojaških obratih té vrste.			
Tvornice vžigalic (vžigalnega blaga):			
1. Pravzapravo narejanje vžigalic (vžigalnega blaga) (pripravljanje vžigalne mase, polaganje špičic v okvirje za pomakanje, pomakanje, delo v sušilnici, snemanje špičic iz okvirja, pakovanje in pomožna dela)	—	III	IV
2. Narejanje lesene žice, pripravljanje tresak za lesene škatlje in zabojce, narejanje zabojev in pomožna dela:			
a) Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VIII	—
b) Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
3. Narejanje kartonažnega blaga	—	I	II
***e)* Odpadki in umetalni gnoj.**			
Mlini (stope) za kostí	—	VI	VII
Zavodi za raztolščevanje kostí (kot samostojni obrati)	—	VII	—
Klejarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	V
Znak veče nevarnosti: Uporaba benzina za raztolščevanje.			
Tvornice za spodij in umetalni gnoj:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VI	VII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Skupina VIII.			
Kurilne in svetilne tvarine, olja, kurjava in svečava.			
***a)* Kurilne in svetilne tvarine.**			
Tvornice za brikete (goreče opeke)	—	VII	—
Topilnice za mast in loj, tvornice za margarinsko in umetalno maslo:			
Obrati, ki uporabljajo motorje ali parne kotle	—	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev ali parnih kotlov . . .	—	IV	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Svečarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	IV
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Izdelava svetilnega plina (brez polaganja cevi in instalacije)	III	IV	V
Rafinerije za petrolej	—	VI	VII
Tvornice míla (žajfe):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za stearin in glicerin:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Znak veče nevarnosti: Uporabljanje priredov za ekstrakcije tolščobne kisline in glicerina.			
Voskarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
b) Olja in masti.			
Mlini (tiskalnice in stope) za laneno in repno olje)	—	VI	—
Tvornice rudninskega olja, mazalnega olja, cerezina in parafina (izvzemši narejanje sveč)	IV	V	VI
Znak veče nevarnosti: Uporabljanje priredov za ekstrakcijo in pakovanje.			
Tvornice za olje	—	VI	VII
Čistilnice za olje	—	VI	VII
Tvornice za dišave:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice mazal (brez prekapanja surovin):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Izdelava valjalne masti:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
c) Kurjava in svečava.			
Obrat parnih kuhinj	—	IV	—
Obrat naprav za električno svečavo	V	VI	VII
Znak veče nevarnosti: Uporabljanje zelo napetih tokov.			
Obrat naprav za ogrevanje s toplo vodo in parom	—	IV	V

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Skupina IX.			
Tkalna obrtnost.			
***a)* Svila (žida).**			
Izdelava šivalne svile:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za svilene trakove:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za svileno in žametovo blago:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Filande za svilo, filatorije in inkanatorije	—	B	—
Prelnice za svilo (floretno svilo)	—	IV	—
***b)* Ovčja volna in druga živalska dlaka.**			
Tvornice za kosmíno (klobučino)	—	V	—
Tvornice za kosminsko sukno (pri predenju, tkanju in apreturi)	—	IV	—
Tvornice za koce in odeje	III	IV	V
Tvornice za umetalno volno (shoddy, mungo)	—	IV	V
Tvornice za bukovsko sukno	III	IV	V
Varílnice in prélnice konjske dlake (žime)	—	IV	—
Prélnice za ovčjo volno	IV	V	—
Tvornice za blago iz ovčje volne (predenje, tkanje in apretura)	II	III	—
Tkalnice ovčje volne (obrati brez predenja in apreture):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	I	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Stríženičarnice	—	VII	—
Tvornice za preproge in pohištvene tvarine:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	IV
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tvornice za sukno:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	II	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tkalnice za ogrinjače in šale:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
***c)* Lan, konoplje, tulje, juta.**			
Terilnice za lan	—	III	—
Prélnice za lan in hodnično prejo	II	III	—
Prélnice za konopníno in izdelava vrvarskega blaga:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	V	VI	VII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Prélnice za juto	—	V	VI
Tkalnice za juto	—	III	IV
Tkalnice za platno:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	I	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
d) Bombaž in polovična volna.			
Tkalnice za trakove:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	II
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Trgalnice za bombaž	—	IX	—
Prélnice za bombaž	—	V	VI
Tkalnice za bombaževo blago (obrati brez predenja in apreture):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	I	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tvornice za blago iz bombaža in polovične volne (predenje, tkanje in apretura)	II	III	IV
Tvornice za stenj	—	II	—
Tvornice za pleteno prejo (brez predenja)	—	II	—
Izdelava vate (brez trgalnic)	—	IV	—
Izdelava koncev (sukanca) (brez predenja):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
e) Belilnice, barvarnice, tiskarnice, apretura.			
Apreturnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Belilnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Barvarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tiskarnice (vštevši barvanje):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	IV
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	II
Zavodi za karbonizovanje in razmastitev volne (pralnice za volno)	—	II	—
Valje (zabójne monge)	—	VI	—
Valjalnice	—	III	—
f) Na stavu pleteno, čipkano, kvačkano, vezeno in pleteno blago.			
Umetalne cvetlice in umetalni listi, njih narejanje	—	B	—
Tvornice za trakarsko blago (pozamente):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za čipke (špice) in bobinete:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Vezarnice (zavodi za vezenje):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Pletarnice (zavodi za pletenje):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za tkankasto (trikotno) blago):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za blago, na stavu pleteno:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za končne (cvirnaste) gumbe in pralne gumbe:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—

Skupina X.

Papir, usnje, guma.

a) Izdelava papirja in lepenke.

Tvornice za celulozo:			
1. Snažba lesa in k nji spadajoča pomožna dela:			
a) pri uporabi krožnatih žag ali ploščatih rezalnikov in snažilnikov za les	—	X	—
b) pri uporabi krožnatih žag in ploščatih rezalnikov, ako je njih uporaba omejena na razdrobljevanje debel in se delo sicer vrši z roko	—	VII	
2. Dela za narejanje celuloze iz osnaženega lesa	—	VI	—
Tvornice za lesovino (brusilnice lesa) in tvornice za leseno lepenko:			—
1. Snažba lesa in k nji spadajoča pomožna dela:			
a) pri uporabi krožnatih žag in snažilnikov za les . .	—	X	—
b) pri uporabi krožnatih žag, ako je njih uporaba omejena na razdrobljevanje debel in se delo sicer vrši z roko	—	VII	—
2. Dela za narejanje lesovine ali lesene lepenke iz osnaženega lesa	—	VI	—
Tvornice za papir in lepenko:			
1. Snažba lesa in k nji spadajoča pomnožna dela: po uvrstitvi na nevarnostne razrede, predpisani za naslova „tvornice za celulozo“, oziroma „tvornice za lesovino“.			
2. Ostala dela	—	VI	VII
Papirnice (tvornice za papir, z rokami delan, brez stroja za papir ali lepenko, delujoče samó s holanderji in buto) . .	—	V	—
Tvornice za papírščino, kamenasto lepenko in ksilolit . . .	—	VI	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
b) Obdelava papirja, izvzemši izdelovanje papirja.			
Knjigoveznice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za pisemske ovoje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice pestrega in oglajenega papirja:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tvornice za kartonažno blago in konfekcija papirja:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	II
Konfekcija cigaretnega papirja	—	II	—
Izdelava steklastega in smirkastega papirja	—	III	—
Izdelava papirnatih tulcev:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tvornice za papirnate vrečice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljo motorjev	—	B	—
Tvornice za tapete:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice voskastega in pergamenskega papirja	—	III	—
c) Tvornice za usnje in nadomestke usnja.			
Tvornice za umetalno usnje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Narejanje usnja:			
1. Napravljanje strojilne tvarine:			
a) uporabljajoč stope in mline za čreslo	—	VI	—
b) uporabljajoč prej omenjene in pa stroje za trganje in rezanje čresla	—	VIII	—
2. Ostali obrat za narejanje usnja:			
a) pri ročnem obratu, ali uporabljajoč valjalne sode, ki jih gonijo motorji in sicer pri ročnem obratu	—	II	—
b) pri strojnem obratu	—	II	III
Barvarnice za usnje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Lakovalnice za usnje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Pripravljalnice za usnje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	IV
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Znak veče nevarnosti: Posebna jakost strojnega obrata.			
Stope in mlini za čreslo	—	VI	VIII
Znak veče nevarnosti: Uporaba strojev za trganje in rezanje čresla.			
Tvornice za voskasto in usnjasto sukno:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
***d)* Obdelava usnja in usnjenih nadomestkov.**			
Izdelava remenarskega in sedlarskega blaga:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Izdelava torbarskega in usnénega galanterijskega blaga:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
***e)* Blago iz gume, gutaperče in celulojida.**			
Tvornice za celulojidno blago	—	VI	—
Tvornice za blago iz gume in gutaperče:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za tkanino iz gume:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	II	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Skupina XI.			
Lesenine in rezbovine.			
***a)* Obdelava lesá.**			
Zavodi za drobljenje lesa	XI	XII	—
Parne žage za deske	—	XI	XII
Žage za deske na vodo:			
ne uporabljajoč krožnih žag	—	IX	—
uporabljajoč krožne žage	X	XI	XII
Znaki manjše nevarnosti: Omejena uporaba krožnih žag ali uporaba krožnih žag s samogibnim donašanjem gradiva za rezanje.			
Sekanje lesa in prevažanje njegovo kot postranski obrat	—	X	—
Izdelavanje lesa za ščeti z motorskim obratom	—	IX	—
Okrogle in široke žage	XI	XII	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Takarnice, rezbarnice in tvornice za palice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	IV	V	VI
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	IV
Pripravljalnice lesa za takarje z motornim obratom	VIII	IX	—
Sodarstvo:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VIII	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Izdelavanje véh za sode z motornim obratom	—	VI	—
Tvornice za leseno kratko in galanterijsko blago:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	III	IV	V
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	II	III	—
Izdelava iz rezanega lesa sploh (parketov, dog, žlebastih latev itd.)	—	IX	X
Narejanje lesenih klincev z motornim obratom	—	IX	—
Narejanje lesene volne:			
Obrati, ki uporabljajo stroje za drobljenje lesá	—	IX	—
Obrati, ki teh strojev ne uporabljajo	—	VI	—
Zavodi za napajanje lesa	—	VI	—
Izdelovalnice zabojev	VIII	IX	X
Tvornice zabojev (škatelj) z motornim obratom:			
Delavci pri napravljanju deščic ali tresak	—	VIII	—
Delavci pri zabijanju (spajanju) deščic in tresak	—	II	—
Razrezovalnice plute (korka)	—	III	—
Tvornice za pohištvo:			
Obrati za narejanje pohištva iz skrivljenega lesa	—	V	—
Obrati za narejanje oprave za stanovanja (pri mizarskem, tapetarskem, kiparskem, pozlatarskem itd. delu, in sicer:			
1. Mizarstvo: po uvrstitvi v nevarnostni razred, predpisan za „mizarnice (tudi mizarnice za pohištvo)“.			
1. Ostala dela	—	III	—
Mizarnice za kalupe (modele) in stroje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VII	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Tvornice za okvirje in pozlačene latve (lašte):			
Delavci pri motorjih in strojih, ki jih ti gonijo	VIII	IX	—
Ostali delavci	—	III	—
Tvornice za zastore in óknice	III	IV	—
Narejanje skodelj z motornim obratom	X	XI	XII
Tvornice za čevljarska kopita	—	VII	—
Mizarnice (tudi mizarnice za pohištvo):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	VIII	IX	X
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Vozarnice:			
Delavci pri motorjih in strojih za obdelavo lesa, ki jih ti gonijo	VIII	IX	—
Ostali delavci	—	IV	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Izdelava lesenih žic za vžigalice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VIII	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Znak manjše nevarnosti gledé vseh obratov skupine XI. *a*: Uporaba popolnoma vtsrezajočih varnostnih naprav na strojih.			
***b)* Izdelava pletenin in ščetí.**			
Ščetarnice (izvemši izdelavo lesa za ščeti)	—	II	—
Pletenje jerbasov in košárstvo	—	II	—
***c)* Obdelava rogov in morske pene itd.**			
Tvornice za azbestno blago:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice za pahljače	—	II	—
Rezbarnice rogov in slonove kosti:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Tvornice za gumbe iz rogú, koščáka in bisernice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Obdelava morske pene in jantarja:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Skupina XII.			
Živeži in užitnine.			
***a)* Rastlinske in živalske užitnine.**			
Pekarnice in izdelava dvopeka (biskvitov)	III	IV	V
Tvornice za čokolado in kandite	—	III	—
Tvornice za konserve (izvzemši konserve v puščicah):			
a) rastlinske konserve	—	IV	V
b) živalske konserve	—	V	VI
Tvornice za dekstrin, grozdni cuker in sirup	—	V	—
Sušilnice mesa in tvornice za klobase z motornim obratom	—	VIII	—
Sušilnice za sadje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporalbjajo motorjev	—	II	—
Mlini za začímbe	—	VI	—
Ožigalnice kave:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Tvornice kavnih nadomestkov (tvornice za cikorijo, za figovo kavo):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Razbiralnice kave:			
Delavci pri motorjih ali strojih, ki jih ti gonijo, in pa pomožni delavci (težaki)	—	VI	—
Delavci pri razbiranju kavovega zrnja	—	B	—
Mlekarnice (tvornice za surovo maslo in sir)	—	III	—
Tiskalnice za sadje	—	IV	—
Tvornice za surovi cuker	—	VI	VII
Tvornice za górušico	—	III	—
Tvornice za skrob (vštevši tvornice za nadomestke sagove in gumne):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	VI	VII	VIII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Tvornice za testeníno:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VII	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za slastice (cukréno blago)	—	III	—
Čistilnice za cuker	V	VI	—
b) Pijače.			
Žganjarnice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	VI	VII
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	V	—
Pivovarnice in k njim spadajoče sladárnice	VI	VII	VIII
Dobivanje ledú	VII	VIII	—
Tvornice octa:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	V	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	IV	—
Kletarstvo	—	VII	—
Tvornice umetnega ledú	—	VII	—
Tvornice za likêrje (žganice) (izvzemši žganjarnice):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	III	—
Tvornice za sladje	III	IV	—
Tvornice rudninskih vod	—	III	—
Tvornice za stiskane droži (kravajce)	—	V	—
Tvornice sodne vode	—	VI	VII
Tvornice za špirit in stiskane droži	—	VI	VII
Čistilnice za špirit	—	V	VI
Sušilnice tropín	—	II	—
Vodarnice (brez polaganja cevi in instalacije)	—	V	—
c) Tobak.			
Tobačne tvornice	—	B	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Skupina XIII.			
Oblačilo in snažba.			
***a)* Oblačilo.**			
Tvornice za fese	—	I	—
Tvornice za rokavice:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice za klobuke:			
Delavci, pri motorjih in strojih, ki jih ti gonijo	—	IV	—
Ostali delavci	B	I	—
Konfekcija obleke (šarinarstvo):			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	A	—
Tvornice za modrce:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	I	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	A	—
Tvornice za čevlje:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	B	—
Tvornice slamnjakov:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Tvornice za perilo:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	III	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
***b)* Snažba.**			
Kopališča:			
Pri parnih kotlih, pri motorjih in strojih, ki jih ti gonijo, uporabljani delavci	—	VII	—
Ostali delavci	—	III	—
Čistilnice posteljnega perja:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	IV	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	II	—
Kemične čistilnice	—	III	—
Barvarnice za peresa	—	III	—
Zavodi za iztepanje preprog	—	III	—
Pralnice	—	V	—

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Skupina XIV.			
Stavbe in izvrševanje staveb (zidanje).			
a) **Stavbne podjetbe.**			
Betonske stavbe	VII	VIII	—
Mostovne stavbe	IX	X	XI
Gradnja vodotokov (kanalov) (cestnih vodotokov i. e. r.)	VII	VIII	IX
Znaki manjše nevarnosti: Izvrševanje teh del v majhni globočini, ako se kaj ne razstreljuje in se izkopano gradivo ne odvaža po takalnih železnicah. Znaki veče nevarnosti: Izvrševanje teh del v veliki globočini, če ni mogoče zabraniti bistvene nevarnosti zasipa; razstreljavanje v večem obsegu; dela za odkopavanje vršeča se tako, kakor za dobivanje kamenja v lomih; podzemska dela.			
Kopanje nasipov in zemeljska dela sploh	VII	VIII	IX
Znaki manjše, oziroma veče nevarnosti: Kakor pri gradnji vodotokov.			
Podiralna dela	—	IX	X
Železniška gradnja (izvzemši stavbo predorov)	—	VIII	—
Železne konstrukcije, njih izdelava in nastavljanje:			
1. Izdelava železnih konstrukcij	VII	VIII	IX
2. Njih nastavljanje	VIII	IX	X
Znaki manjše nevarnosti: Pri narejanju in nastavljanju niso potrebna vzdigala.			
Pristanska dela	—	IX	X
Vrhovno stavbstvo	VII	VIII	IX
Gradnja cest	—	VIII	—
Vodno stavbstvo:			
Podjetbe za vredbo velikih rek	—	X	XI
Znaki više nevarnosti: Zveza s kamenolomi; uporaba grabaških strojev.			
Podjetbe za vredbo srednjih rek (obrati na vodah, po katerih morejo še pluti ladje ali plavi)	—	IX	X
Znaki veče nevarnosti: Kakor pri podjetbah za vredbo velikih rek.			
Vredba malih rek in potokov; zajezba hudournikov (obrati brez uporabe grabaških strojev; nevarnost, da kedó utone, izključena je popolnoma ali skoraj popolnoma:			
1. Dobivanje kamenja in prevažanje njegovo do mesta, kjer se dela: po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani za „kamenolome“.			
2. Pravzapravna dela za vredbo rek ali potokov	IV	V	VII
Znak manjše nevarnosti: Dela se izvršujejo na mehkih tleh brez nevarnosti, da bi koga zasulo, in brez večega zidanja. Znak veče nevarnosti: Če je treba streljati.			

	Pri manjši	Pri navadni	Pri veči
	nevarnosti		
	nevarnostni razred		
Drugačne vodne stavbe (gradnja jezov, naprave zatvornic, stavbe v zavarovanje bregov, vodotoki za vodarnice [delavnice], narejanje podstav i. e. r.) po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisane za podjetbe za vredbe velikih rek, srednjih rek in pa malih rek in potokov, po tem, ali se vrše ob velikih rekah, srednjih rekah ali malih rekah in potokih.			
***b)* Stavbni obrti.**			
Vodnjakarji	—	XII	—
Krovci	XI	XII	—
Zidarji	—	VII	VIII
Kamenarji (po uvrstitvi v nevarnostne razrede, predpisani v skupini IV. *c* za „kamenarnice“.			
Štukaturci	—	VII	—
Tesarji in odrarji	IX	X	XI
***c)* Postranski stavbni obrti.**			
Mazalci	VIII	VIII	IX
Stavbni steklarji	—	V	—
Stavbni ključavničarji	—	V	—
Stavbni kleparji	—	X	XI
Stavbni mizarji	—	VIII	—
Nastavljanje naprav za plinovode in vodovode in pa kurilnih naprav	—	VI	—
Lončarji (pečarji)	—	III	—
Viseči odri (dela pri obešanju in snemanju odrov)	—	X	—
Tlakarji (asfaltarji)	—	V	—
Tapetarji	—	IV	—
Postavljanje telefonov in strelovodov:			
Nastavljalci v notranjih delih poslopja, pri podzemskih pocestnih vodih in vodih na telegrafskih kolih (stebrih)	—	V	—
Nastavljalci na čelu hiš in na strehah	—	X	—
Sobni slikarji	—	IV	—
Skupina XV.			
Poligrafski obrti.			
Knjigotiskarnice in kamenotiskarnice; tiskarnice za pestre predmete in umetalnost:			
Obrati, ki uporabljajo motorje	—	II	—
Obrati, ki ne uporabljajo motorjev	—	I	—
Narejanje svetlotiskov in svetloslik	—	I	—
Tvornice za igralne karte	—	I	—