

IZ DELOVNIH KOLEKTIVOV

Proizvodni plan Tovarne kablov v Svetozarevu

Računajo, da bodo znatno povečali proizvodnjo, razširili asortiment in povečali izvoz v letu 1956

Tovarna kablov v Svetozarevu je izdelala proizvodni plan za leto 1956 in ga postavila pred delovni kolektiv na diskusijo. Glavne značilnosti novega plana so povečanje proizvodnje, razširitev asortimenta proizvodov in povečanje izvoza v letu 1956. Plan določa tudi dovršitev poskusnih obratov v tovarni.

Po novem planu se bo fizični obseg proizvodnje povečal v letu 1956 za 235 odstotkov, medtem ko naj bi povečanje bruto proizvoda znašalo 215%.

Pri izdelavi proizvodnega plana je tovarna upoštevala naslednje momente:

1. da zagotovi enakomerno delo vseh tovarniških zmogljivosti, da ne bi prišlo do zastoja v proizvodnji posameznih vrst blaga;

2. da razpoložljive surovine, ki nam jih sicer primanjkuje, uporabi kar najbolj racionalno za izdelavo najbolj vrednih proizvodov;

3. da z raznimi ukrepi zmanjša proizvodne stroške na najmanjšo možno mero.

Zaradi boljšega izkoriščanja zmogljivosti računajo tudi za vzpostavitev kooperacije s tovarno »Elka« v Zagrebu in »Novkabel« v Novem Sadu. To so glavne smernice novega plana tovarne kablov v Svetozarevu.

Preskrba s surovinami je boljša kakor lani

Preskrba tovarne s surovinami je znatno boljša kakor leta 1955. Toda še vedno daleč ne zadostuje za potrebe in možnosti tovarne. Z 8250 tonami elektrolitskega bakra tovarna kablov v Svetozarevu lahko zadosti komaj okrog 45% svojih potreb. Razen teh količin bodo v oddelku livarne in valjarne predelali okrog 3500 ton elektrolitskega bakra, ki so ga dodelili tovarnam »Elka« v Zagrebu in »Novkabel« v Novem Sadu.

Kljub temu pa kapacitete tovarne ne bodo popolnoma izkoriščene.

Izboljšanje asortimenta

Ena osnovnih nalog, ki jih postavlja plan tovarne za leto 1956, je osvojitve čim širšega asortimenta proizvodov. V ta namen so izdelali in postavili pred kolektiv program, ki določa osvajanje vrste novih proizvodov. Program osvajanja novih proizvodov je tako sestavljen, da tovarniška kontrola lahko med proizvodnjo daje svojo oceno kakovosti proizvodov, in šele ko dobijo zadovoljive rezultate, bodo začeli s prodajo proizvodov.

Ta program je postal obvezen.

Več pozornosti izvozu

Tovarna mora od dobljenih 8250 ton bakra med letom 1956 obvezno izvoziti 4000 ton v obliki raznih proizvodov. Količine bakra, ki so določene za izvoz morajo realizirati enakomerno po tromesečjih, da bi se izognili pojavu, da bi bil izvoz v nekem



Zaključna faza proizvodnje v tovarni kablov v Svetozarevu

tromesečju občutno majhen, medtem ko bi se v drugem zelo povečal, kakor se je to zgodilo lani.

Te naloge, ki jih plan postavlja, bodo nedvomno zahtevale določene napore vsega delovnega kolektiva. V prvi vrsti bodo zahtevale mobilizacijo vseh razpoložljivih sil in izkoriščanje vseh

oblik dela v podjetju, utrditev in izboljšanje delovne discipline, stalno borbo za večjo delovno produktivnost. Razen tega bo potrebno stalno iz meseca v mesec kontrolirati, kako se plan izvršuje, in ugotavljati dinamiko proizvodnje, da bi se izognili nenakomernosti v izvrševanju plana.

Rekonstrukcija nekaterih tekstilnih podjetij

Povečanje proizvodnje tekstilne industrije na Hrvatskem je dejansko odvisno od možnosti za povečanje proizvodnje nekaterih obratujočih večjih tovarn. Med njimi so vsekakor najpomembnejši proizvajalci Duga Resa (najvažnejši proizvajalci bombažnih tkanin), Varteks (največje volnarsko podjetje), nadalje Zagorska volnarska industrija, Osiječka tovarna lanenega platna in Zagreška svilarna.

Duga Resa: Rekonstrukcija še letos

V Dugi Resi se je začela proizvodnja že leta 1885 in večina predilniških strojev izvira še iz prve svetovne vojne. Obrabljenost posameznih naprav v predilnici znaša nad 90%. Tretjina strojev za predelavo bombažne preje predeluje boljše vrste bombaža, da bi obdržala kvaliteto, ki bi jo sicer lahko dosegli s slabšim bombažem, če bi ga predelovali na moderniji mikalnici. Če bi samo te stroje zamenjali z novimi, bi letno prihranili nad 100.000 dolarjev.

Neki drugi stroj v sušilnici dela 25-krat počasneje kakor sodobni stroji iste vrste. Ravno ta stroj pa skupno s tistimi za predelavo bombažne preje predstavlja grlo proizvodnje. Glede na to, da ti stroji ne morejo predelati tkalniških izdelkov, je tovarna prisiljena, da okrog 30% svojih proizvodov prodaja v surovem stanju.

Zato so predlagali, naj bi se ta tovarna rekonstruirala že v letu

1956. Po rekonstrukciji bi se proizvodnja povečala za več kakor 4 milijone m² tkanin, povečala pa bi se tudi možnost izvoza.

Varteks: rekonstrukcija predilnice in konfekcije

Tudi v Varteksu predilniške zmogljivosti zaostajajo za tkalnico, razen tega pa so zelo zastarele in grozi nevarnost, da bodo posamezni deli ustavili delo.

Zlasti težavno je stanje v oddelku konfekcije, kjer se je proizvodnja v zadnjih 10 letih povečala za 260%. S sedanji stroji ni več mogoče še naprej večati proizvodnje, ker že sedaj neka dela opravljajo ročno. Nekateri šivalni stroji delajo že nad 30 let, in to za polovico počasneje, kakor moderni stroj. Menijo, da ima samo ta obrat za 30 milijonov dinarjev letnih izgub.

Rekonstrukcija tega podjetja zahteva zamenjavo, nekoliko pa tudi dopolnitev naprav predilnice in konfekcije. Ta dela pa bi bilo treba začeti že letos. Z zamenjavo in dopolnitvijo strojev bi se zmanjšal uvoz surovin, povečal pa bi se izvoz tkanin za okrog 100 milijonov dinarjev. Prav tako bi se povečale možnosti proizvodnje v konfekciji.

Tudi v zagorski tekstilni industriji predstavlja predilnica ozko grlo proizvodnje, ker ne more zadostiti potrebam tkalnice. Zato jo je treba rekonstruirati.

Podobno stanje je tudi v laneni industriji v Osijeku, ki proizvaja konoplino in laneno prejo in

Usposabljanje strokovnega kadra v tekstilni tovarni »Vučje«

Eden izmed glavnih problemov tekstilne tovarne »Vučje« je bila razširitev asortimenta in izboljšanje kakovosti izdelkov. S tem v zvezi se je postavilo tudi vprašanje visokokvalificirane delovne sile in strokovnega osebja. Te probleme so reševali in jih še naprej uspešno rešujejo. Osvojili so vrsto izdelkov, ki jih je treba dolgo in natančno izdelovati, kot je n. pr. velur in krombi za zimske plašče, blago za ženske zimske plašče in površnike, gabarden za površnike, razne vrste ženskega kamgarn blaga itd. Kakovost tega blaga se je stalno izboljševala. Te uspehe so dosegli v prvi vrsti zaradi sistematičnega dela pri usposabljanju strokovnega kadra.

Šolanje delavcev in strokovnjakov

Ker je spoznala pomen strokovnega kadra, je tekstilna tovarna v Vučju začela ta problem reševati načrtno in sistematično. Zbrali so odlične tekstilne strokovnjake, ki so se šolali v leskovaški tekstilni šoli. Ta kader so izpopolnili z mladimi tehniki, ki jih je tovarna šolala v isti šoli. Tudi na mojstrski šoli v Leskovcu so šolali visokokvalificirane delavce. (Sedaj imajo v tej šoli 6 delavcev iz Vučja). Stevilo učencev v gospodarstvu se bo povečalo od 5, kolikor jih je sedaj, na 11 in bodo delali večji

noma v pomožni delavnici. Razen tega je tovarna šolala strokovnjake s fakultetno izobrazbo: tehnologa, ekonomista in zdravnika, ki so že končali študije in sedaj delajo v podjetju. Nedavno je delavski svet sklenil, da bo dal štipendije še dvema študentoma ekonomske fakultete ter enemu strojne in drugemu pravne fakultete.

Tako tovarna »Vučje« rešuje vprašanje strokovnega kadra.

Povečanje delovne produktivnosti

Tovarna je razen tega posvetila veliko pozornost tudi znižanju proizvodnih stroškov in povečanju delovne produktivnosti, to se pravi znanstveni organizaciji proizvodnje. V ta namen so ustanovili analitični oddelke, ki se ukvarja z ekonomskimi študijami. Ta oddelki bo po rezultatih, ki jih bo dobili, dajali delavskemu svetu svoje predloge. Pred kratkim so ustanovili biro za pospeševanje proizvodnje in biro za proučevanje delovne produktivnosti, norm in premij. Čeprav so šele ustanovljeni, so ti biroji že dosegli uspehe. Tako je n. pr. biro za pospeševanje proizvodnje sprejel predlog enega svojih članov, da pri vulfa stroju mehanizirajo škropljenje zmesi s kemikalijami, s čimer so prihranili na času, po drugi strani pa so dosegli enakomernejše posipanje zmesi, kar izboljšuje kakovost. S sprejetjem predloga o načinu zmanjšanja odpadkov sukanca, so v tkalnici dosegli mesečni prihranek nekaj 100 tisoč dinarjev.

Biro za proučevanje delovne produktivnosti, norm in premij je predlagal boljše izkoriščanje zmogljivosti zlasti v predilnici kamgarna. V tej delavnici so zmanjšali zastoje za 4 petine, hkrati pa so se zmanjšale tudi okvare strojev.

V tekstilni tovarni »Vučje« dela po normi 92% proizvodnih delavcev. V laboratoriju, ki ga stalno izpopolnjujejo z različnimi aparati in kemikalijami, dela visokokvalificiran kader.

S takim delom dosega tekstilna tovarna »Vučje« lepe uspehe in jih bo dosegala tudi v bodoče v pogledu povečanja delovne produktivnosti, znižanja proizvodnih stroškov in izboljšanja kvalitete izdelkov.

D. P.

S. Kostić



Tončani izdelki v »Jugovinilu«