



PATENTNI SPIS BR. 10876

Siemens—Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Berlin—Siemensstadt,
Nemačka.

Naprava za proizvodjenje praska.

Prijava od 6 juna 1931.

Važi od 1 novembra 1933.

Za učenje trupe u ratnoj službi, veoma je potrebno, da se što je moguće bolje podražavaju okolnosti ozbiljne vatre. Ovde pre svega dolazi u obzir i podražavanje optičkih i akustičkih prilika kod gađanja, koje se javlja u boju. Kao što je poznato, već ranije se za ratne vežbe upotrebljavala naročita municija, koja je po svome obliku slična bojevnoj municiji i koja daje prasak, koji dalekosežno odgovara stvarnosti. Ova municija za vežbu je ipak srazmerno skupa. Mnogostruko postojeće ograničenje sretstava za učenje trupa otežava primenu ove municije za vežbu u većem okviru. Trupa je stoga prinuđena da se višestruko zadovolji optičkim sretstvima, koja predstavljaju akustične pojave. Ovim trpi iluzija a time i zadovoljstvo trupe u vežbi. Stoga se pomišljalo na to, da se stvore pomoćne naprave, koje podražavaju pucanj valrenog oružja, a pre svega mitraljeza. Ipak se u razvijanju ovih aparata nije došlo daleko, jer se do sada nisu mogli ispuniti glavni uslovi, koji se postavljaju u odnosu na jednostavnost oruđa i jevtinog pogona.

Pronalazak se osniva na saznanju, da je, sa metkovima malog kalibra najprostije vrste komprimovanim barutnim punjenjem, moguće, verno stvarnosti, podržavati kako izlaznu valru, tako i razvijanje dima ubojnog metka. Stoga je po pronalasku izvedena naprava za optičko i aku-

sličko preštavljanje puščane i mitraljeske vatre, pomoću koje se ispaljuje komprimovano barutno punjenje iz čaura malog kalibra. Naprava sadrži transportnu napravu, koja jednovremeno obrazuje i ležište za metkove, za traku sa metkovima, koja se sastoji iz dva valjka koji su snabdeveni polukružnim udubljenjima. Svaka dva udubljenja obrazuju u naspramnom položaju ležište za metak.

Jedan primer izvođenja pronalaska je preštavljen na sl. 1 i 2 i to je sl. 2 presekom duž linije A-A u sl. 1.

Glavni delovi naprave jesu oba valjka 1 i 2 i udarna igla 3. Valjci 1 i 2 leže na osovinama 4 i 5 i to valjak 2 biva pogonjen preko mehanizma 6, 7 zupčanih točkova, koji je preko daljeg točka 8 spojen sa mehanizmom za stupanjsko uključivanje napr. Maltese-ovim krstom. Dakle je samo jedan od oba valjka snabdeven pogonom. Veza oba valjka se vrši pomoću metka 9, kao što to izlazi iz slike. Da bi se pre svega i pri uvlačenju trake sa metkovima obezbedilo saglasno kretanje valjka 1, valjak 2 je snabdeven malim čivijama 10, koje zahvataju u odgovarajuće rupe 11 valjka 1. Okidanje udarnog čepa 3 se vrši na poznat način pomoću kotura sa ispadom koji nije bliže preštavljen. Metci bivaju uzimani sa trake, koja je prorezana, kao što pokazuje sl. 3. Dakle nisu predviđene naročite naprave za

držanje nego postoji samo sležuće dejstvo prerezane trake, koja se podesno sastoji iz tankog platna, a koje je dovoljno da drži metak. Ova traka biva umetnuta u kutiju (sanduču) napr. iz debele hartije (vidi sl. 4 koja jednovremeno predstavlja magacin za metkove i njen poklopac na gornjoj strani a i na delu b bočne površine može da se ukloni. Ovo sanduču 12 biva umetnuto u kutiju 13 naprave. Traka sa metkovima biva najpre vođena preko dovoljnog valjka 14, uz koji traka biva pritisnuta pomoću opruge 15 i dopseva zalim, pomoću dovodnika 17, između valjaka 1 i 2. Pomoću obrtanja ručice koja nije predstavljena valjci 1 i 2 bivaju dalje uključivani pomoću mehanizma Maltese-ovog krsta, i pri dostizanju odgovarajućeg položaja, metak, koji se nalazi upravo pred udarnom iglom 3, biva zapaljen. Pri daljem uključivanju valjaka dopseva traka sa metkovima u otvor 16 za izbačene čaure.

U sl. 5 je predstavljen presek kroz pravu. Za njen pogon služi ručica 17, koja preko čeonih zupčanika 18 i 19 pogoni krivinski doboš 20. Na ovome je privrđen čep 21 Maltese-ovog mehanizma. Krivinski doboš 20 je snabdeven kosom površinom 22, koja je tako izvedena, da ona udarni čep 3 protivno sili opruge udarnog čepa povlači natrag i pušta ga da otskoči, kad se metak nalazi upravo između oba udubljenja na transportnim valjcima.

Patentni zahtevi:

1) Naprava za podražavanje optičkih i akustičnih prilika kod pocanja vatrenim oružjem, naznačena time, što je u oklopnoj kutiji koja se može nositi u ruci, smešten mehanizam za pomeranje trake sa metkovima, koji je snabdeven ručnim pogonom, i udarni žep (udarač) (3) za paljenje prašćih metkova, koji se nalaze u ručnoj kutiji, koji takođe biva pogonjen

ručno, pri čemu je naprava podesno izvedena za prašćice metkove manjeg kalibra no što je municija koja treba da se podražava.

2) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što se transportni uređaj, na način koji je poznat kod mašinskog oružja, sastoji iz dva valjka (1, 2) koji su snadeveni polukružnim udubljenjima, pri čemu svaka dva udubljenja u položaju kad su okrenuta jedno drugome, obrazuju ležište za metak.

3) Naprava po zahtevu 1 ili 2, naznačena time, što je samo jedan od oba valjka (1, 2) vezan sa pogonom (6, 7), dok se veza sa drugim valjkom izvodi pomoću samog metka.

4) Naprava po zahtevu 1 do 3, naznačena time, što je radi obezbeđenja saglasnog kretanja oba valjka (1, 2), naročito za vreme uvlačenja trake sa metkovima (9), predviđen spojnik za održavanje naspramnog položaja oba valjka (čepovi 10, rupe 11).

5) Naprava po zahtevu 1 do 4, naznačena time, što ima dovodni valjak (14) pred transportnim valjcima (1, 2) koji obrazuju ležište za metkove.

6) Naprava po zahtevu 1 do 5, naznačena time, što je za pogon naprave predviđen stupanjski uključni mehanizam (21) na primer mehanizam Maltese-ovog krsta, koji biva pogonjen ručicom (17).

7) Naprava po zahtevu 1 do 5, naznačena time, što ima dovodnika (17) za traku sa metkovima (9), koja metkove na većem delu obima transportnog valjka (1) održava u odgovarajućim udubljenjima na transportnom valjku.

8) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što je u kutiji (13) predviđen prostor za prijem sanduka (12), u kome se nalaze metkovi tako, da otpada potreba za naročitim magacinom (sandukom).

9) Naprava po zahtevu 9, naznačena time, što su njeni metkovi (9) uvučeni u tanku traku iz platna ili iz sličnog lakog materijala.

Fig 1

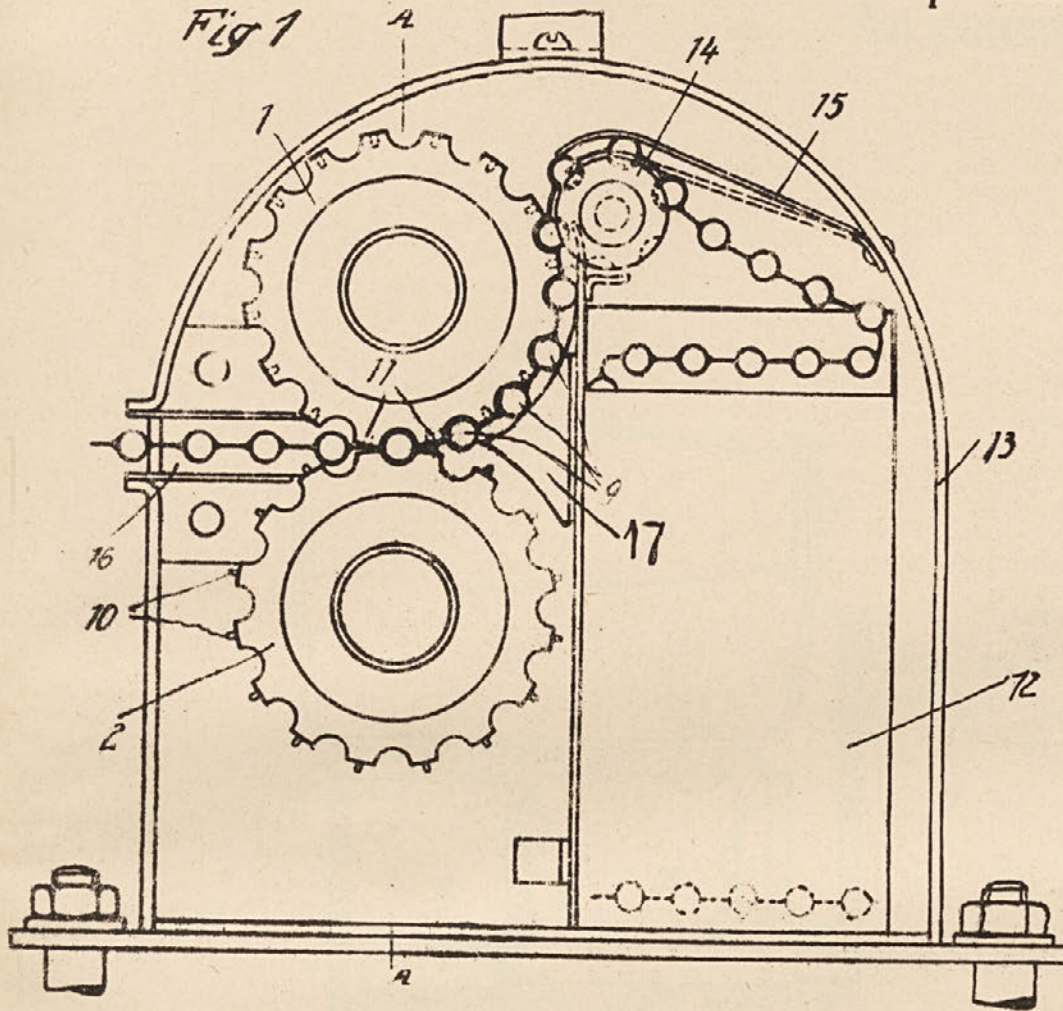


Fig. 3

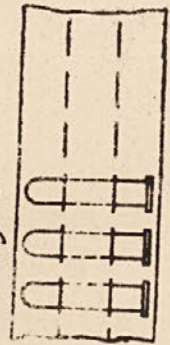


Fig. 2

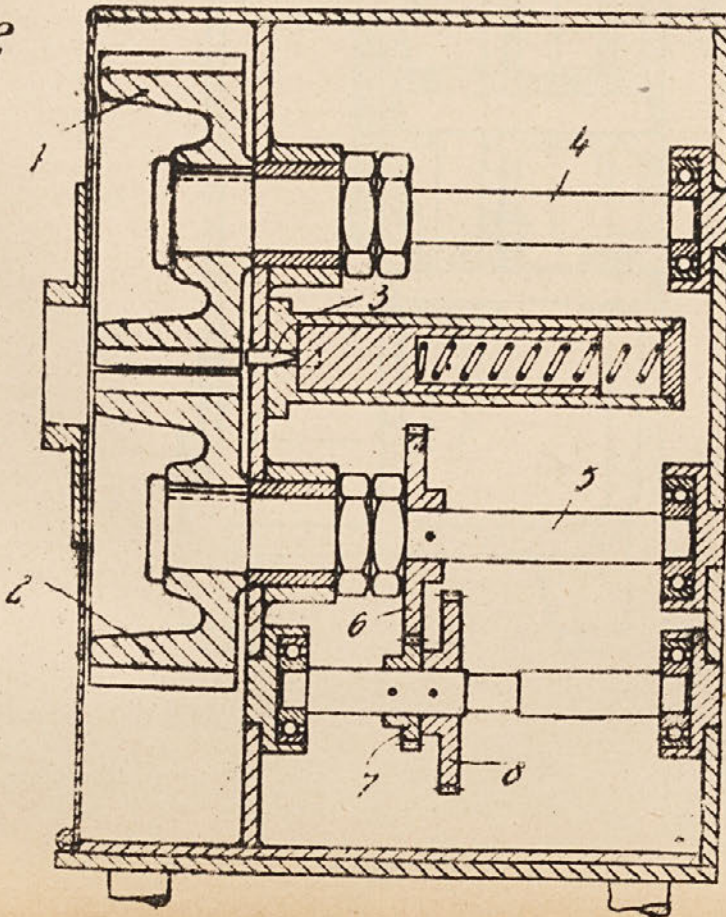
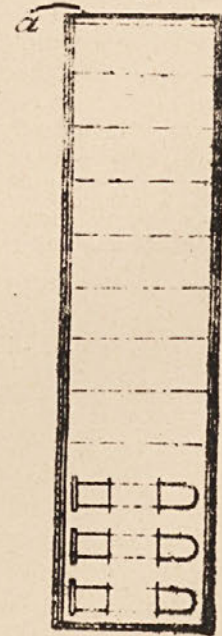


Fig 4



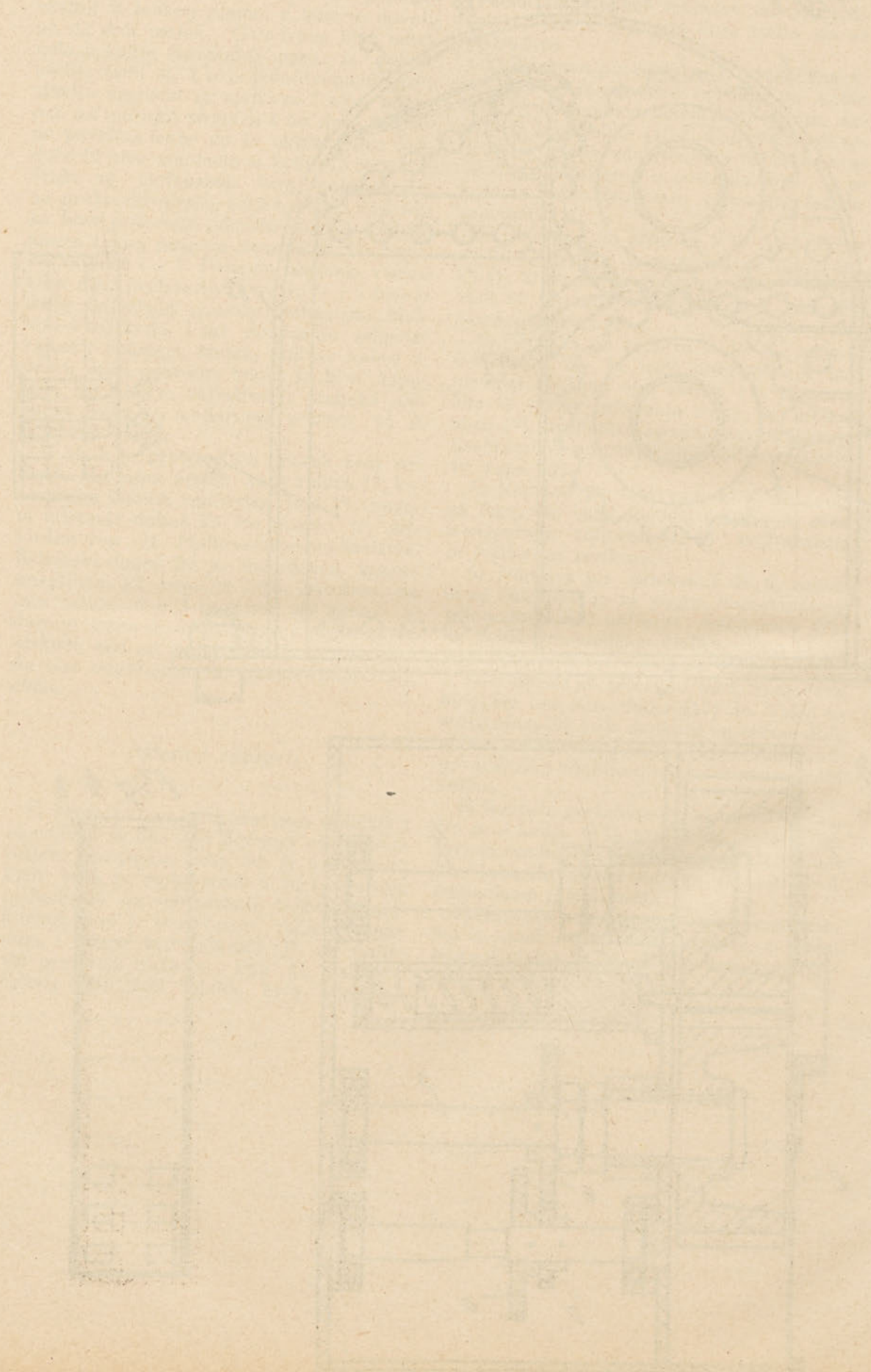


Fig. 5

