

Štovski ŽELEZAR



Leto XIX.

1979

FEBRUAR

Št. 4

GLASILO DELAVCEV DELOVNE ORGANIZACIJE ŽELEZARNE ŠTORE

Proizvodnja slovenskih železarn v decembru in v letu 1978

Mesec december in preteklo 1978. leto sta mimo. Konec je pričakovanih, ocen in želja, sedaj imamo podatke o doseženem, izvršenem in neizvršenem. Osnove za analize in izračune o uspešnosti poslovanja v preteklem letu so dane. Rezultati povedo, da je bila proizvodnja boljša kot leta 1977, večina nalog predloženih v gospodarskem načrtu za leto 1978 pa ni bila izvršenih. Končni podatki za pregled kako smo se držali dogovorov, sprejetih novembra 1977, z nalogami in cilji ter skupnimi izhodišči za pripravo gospodarskega načrta za leto 1978 še niso znani. Rezultate, ki smo jih spremljali skozi vse leto bomo pa vseeno lahko primerjali.

V gospodarskem načrtu smo predvidevali, da se bo proizvodnja zvečala nasproti letu 1977 za 8 %, dejansko se je dvignila za 6 %. Dva odstotka znaša zaostanek tudi za letnim načrtom in na prvi pogled niti ne pove veliko. Količina 22.462 ton predstavlja že mnogo več, vendar je v tem še nekaj posebno bolečih izdelkov, ki primanjkujejo tržišču.

V rasti proizvodnje nismo niti v okviru 7 %, kar je predvidela resolucija o politiki izvajanja družbenega plana SR Slovenije, za preteklo leto. Pri zaposlovanju smo ostali na ravni predvidevanj, saj je ob koncu leta 1978 skupno le 2 % več zaposlenih, kot pred letom dni in to je tudi v skladu s predvidevanji v osnovah gospodarskega načrta. Pri produktivnosti smo načrtovali, da bo ta porasla v enem letu za 3,4 %, dosegli smo količinsko rast 2,8 %. Načrtovali smo, da bo povprečna prodajna cena 12.170 din za tono naših izdelkov, dosežena povpreč-

na vrednost znaša 13.540 dinarjev in ob tem je razumljivo, da je tudi realizirana vrednost na zaposlenega visoka. Predvidevano je bilo, da se bo dvignila za 20,2 %, realizirano je pa 22,8 %, kljub temu, da količinski plan ni bil dosežen.

Najslabša postavka v izpolnjevanju postavljenih osnov in ciljev je gotovo izvoz.

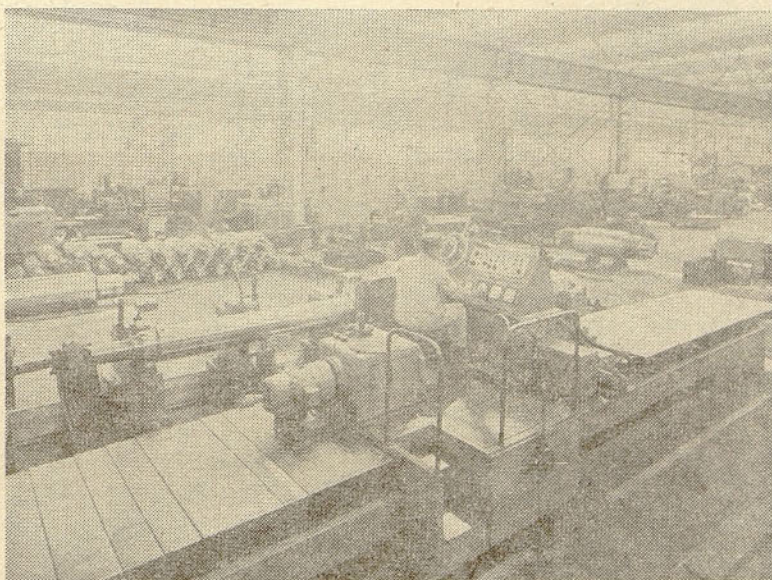
Proizvodnja surovega železa je bila dosežena v Železarni Jesenice s 101 %, v Železarni Štore 129 % in skupno 107 %. Letni načrt je bil prekoračen za 5 % in v primerjavi z letom 1977 je bila lanska proizvodnja večja za 17 %. V Železarni Štore so dvomesečni zaostanek zmanjšali na vsega 4 % zaostanka za izvršitvijo letnega plana. Količinsko so se sicer zelo približali načrtu proizvodnje, slabše so pa izvršili načrt prodaje sivega in specialnega surovega železa, ker znaša dobava le 73 % načrta.

Proizvodnja jekla je bila v decembru izvršena s 101 %. Vse tri jeklarne so mesečni načrt izvršile. V Železarni Štore je SM peč uspešno izvršila še svojo zadnjo mesečno nalogo, saj znaša izvršitev 119 % načrta, dne 27. decembra so jo dokončno ustavili. V Železarni Ravne so proizvedli 2 % jekla več kot so načrtovali. V jeklarni Železarne Jesenice so pa v martinarni s 5 % prekoračitve mesečnega načrta proizvodnje pomagali elektrojeklarni do skupnega 100 % uspešnega zaključka meseca decembra. Letna proizvodnja je za okoli 7.600 ton večja kot leto poprej, do nedosežene meje 800.000 ton je pa manjkalo še okoli 10.900 ton. Do izvršitve letnega načrta proizvodnje suro-

vega železa je zmanjkalo okoli 2 %.

Mesečni načrt blagovne proizvodnje so izvršili v železarnah 105 %, predelovalci žice 93 % in skupno sozd Slovenske železarne 105 %. V vseh treh železarnah so bili v decembru uspešni, saj znaša izvršitev na Jesenicah 104 %, na Ravnah 110 % in v Štorah 104 %. Predelovalci so izvrševali mesečni načrt dokaj enakomer-

okoli 16.000 ton manj od letno načrtovane količine. Proizvodnja hladno valjanih trakov je bila za okoli 15.000 ton manjša, kar je gotovo tudi pomembna količina, čeprav je tržišče dobilo leta 1978 iz Jesenic okoli 37.000 ton tega izdelka več kot leto poprej. Če bi v Železarni Štore izdelali 1.300 traktorjev več, toliko so namreč zaostali za letnim načrtom, bi to količino prav gotovo lahko pro-



Brušenje valjev — zadnja faza obdelave v hali TOZD mehanske obdelave

no, vendar žal pod planom. Izvršitev znaša namreč v Plamenu 95 %, v Verigi 94 %, v Tovilu 93 % in v Žični 92 %.

Letni načrt je izvršen v železarnah 98 % in pri predelovalcih 93 %, tako da je skupen rezultat tudi 98 %. Tržišču smo dali torej 6 % več kot leta 1977 in 2 % manj kot smo predvidevali v gospodarskem načrtu. Nekaterih izdelkov je prišlo na tržišče izdatno več kot je bilo načrtovano. Vroče valjanega paličastega jekla npr. 9 % več kot je predvideval načrt. Debele pločevine 4 % več, jeklovleki so dali 4 % več, nodularne litine je bilo 25 %, vzmeti 2 % več ter poedinah proizvodov pri predelovalcih tudi do 50 % več od načrtovanega.

Sivega in posebnega surovega železa za potrebe livarn je bilo okoli 8.000 ton manj za prodajo od predvidevanj načrta. Vroče valjane žice so dobili porabniki

dali tudi na domačem trgu.

Zaostanki pri predelovalcih žice so pretežno odraz stanja na tržišču in bi letni načrt prav gotovo izvršili, če bi imeli možnosti svoje izdelke tudi prodati.

Izvoz je bil decembra za spoznanje boljši kot povprečje leta. Železarne so izvršile 75 % povprečno načrtovane količine, predelovalci 85 % in skupaj 77 %. Načrtovana vrednost je bila dosežena 79 % in ti podatki dokazujejo, da je december res nad povprečjem leta.

Količinski plan izvoza je za sozd realiziran z 68 % in vrednost načrtovanega izvoza 76 % predvidevanj gospodarskega načrta leta 1978.

Mesec december je pa dosegel tudi svoj pomemben rekord, saj je skupna mesečna realizacija prvič večja od 1.000 milij. din in je bila povprečno mesečno načrto- (Nadaljevanje na 3. strani)

*Vsem ženam ob
njihovem prazniku
iskrene čestitke*

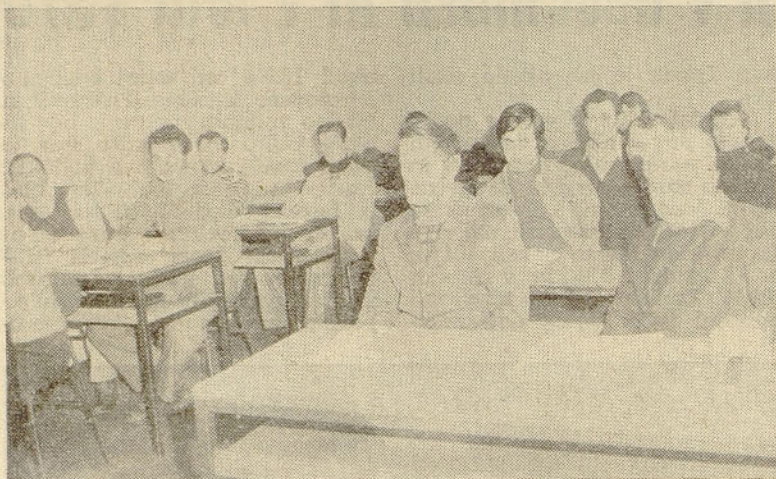
Iz neposredne proizvodnje v šolske klopi

Po ustavitvi SM jeklarne, ki je bila v mesecu decembru 1978, je sedlo za šolske klopi iz dela za delo 54 sodelavcev. Za valjarsko proizvodnjo se jih izobražuje 16, pouk je organiziran v prostorih SKIMC Štore. Za jeklarsko proizvodnjo se jih izobražuje 37, pouk je organiziran v prostorih TOZD jeklarn in valjarn — sejna soba.

Po razgovorih, ki jih imamo s predavatelji ugotavljamo, da je z izjemo nekaterih prizadevnost zelo velika. Nekateri sodelavci so že več let izven sistematičnega izobraževanja, zato jim je na začetku delal šolski red in učenje do-

ko predavatelji že vršijo preizkus znanja. Kakor vedno v šolskih klopeh, tako tudi v tem primeru nastaja določen nemir, ko predavatelj postavlja neposredna in določena vprašanja posamezniku. Nemir med slušatelji se pojavlja tudi zato, ker bo od rezultata preizkusa znanja odvisna med drugim tudi razporeditev na posamezna delovna mesta.

Pri izobraževanju iz dela za delo si v tem primeru pridobivamo velike izkušnje. Ugotavljamo, da bo tudi v prihodnje potrebno organizirati takšna izobraževanja, ki bodo ozko strokovno usmerje-



Bodoči valjarji v šolskih klopeh

ločene težave. Vendar pa ugotavljamo, da je bila odločitev družbenopolitičnih organizacij in tistih v TOZD, ki čutijo pri organiziranju proizvodnje pomanjkanje teoretičnega znanja sodelavcev, pravilna. Pouk je zelo pester, tako urnik zajema slovenski jezik, samoupravljanje, matematiko, poklicno tehnologijo in še nekatere predmete, ki so delavcu in samoupravljalcu neobhodno potrebni. Predavatelj samoupravljanja s posebnim zadovoljstvom izjavlja, da ga preseneča samoupravna in družbenopolitična osveščenost slehernega, ki si pridobivajo teoretično znanje. Med drugim vsi predavatelji ugotavljajo izredno praktičen pristop in doslednost pri učenju.

Od tedaj, ko so jeklarji iz neposredne proizvodnje sedli v šolske klopi, je minilo že mesec in pol. Tako dvomesečni tečaj pri- haja v zaključno fazo in v fazo,

na in ki bodo od strokovnosti dajala tudi prepotrebno znanje samoupravljanja, slovenskega jezika in matematike. Že v bližnji prihodnosti bomo organizirali daljši tečaj za priučene delavce ključavničarje. Organizatorji proizvodnje vse bolj pogrešamo določenega sistema, ki bi dopolnjeval izobraževanje sodelavcev iz dela za delo do takrat, ko bo stopil zakon o šolstvu v polno veljavo.

V Železarni Štore pa pogrešamo bolj učinkovito pa tudi uspešno službo, ki bi povezovala interese proizvodnje in šolske ustanove. Ugotavljamo, da je na razpolago veliko hotenj, potreb pa tudi sredstev, ki pa ostajajo iz leta v leto neizkoriščena, proizvodnja pa iz leta v leto pridobiva vse manj izobraženih oziroma za neposredno proizvodnjo usposobljenih delavcev.

Ferdo Haler, ing.



Pri pouku jeklarjev za potrebe druge elektropeči

Če govorimo o neprekinjenih tehnoloških postopkih v železarstvu, nas zavede misel najprej na neprekinjeno vlivanje. Leta 1977 so odlili že okoli 117 milijonov ton surovega jekla, na ta način projektirana kapaciteta zgrajenih naprav je 140 milijonov ton in z novimi napravami, ki so v gradnji, se bo ta količina iz leta v leto še večala. Japoncem je uspelo, da so na eni napravi za vlivanje ploščatih polizdelkov, brez prekinitve odlili nekaj več kot četrtilijonov ton. Razvoj išče rešitve v takojšnjem valjanju še vročega neprekinjeno odlitega polizdelka na taki napravi. Znani sta dve poti za prihranek energije in to običajna pot, tako da gredice ali slabe razrežejo na zahtevane dolžine in jih še vroče vložijo v peči, ogrejejo na temperaturo valjanja ter nato valjajo v želen profil. Druga rešitev išče že v konstrukciji naprave zagotovitev čim nižjih izgub toplote. Ogrevanje, zelo sprejemljivo je induktivno ogrevanje valjanca, je vključeno pred valjanjem na poti transporta. Valji istočasno opravljajo delo redukcije preseka in delo gonilnih valjev transporta. Da bi dosegli čim bolj enakomerno strukturo jekla pri neprekinjenem vlivanju, je firma ASEA skupaj s Concastom razvila induktivno mešanje taline v kokili med vlivanjem, podobno kot je mešanje v elektro pečeh z induktivnim mešalcem ali v ponvi pri ASEA-SKF postopku. Neprekinjen postopek je tudi s kombinacijo naprave za neprekinjeno vlivanje in kovaškim strojem, kateremu sledi valjanje v končni izdelek. Takšna kombinacija je možna pri manjših zmogljivostih ali za težko preoblikovana jekla kot npr. austenitna.

Od 22 zgrajenih naprav za neprekinjeno vlivanje, ki imajo vgrajeno istočasno valjanje (In-line-rolling) jih 7 ne uporablja več valjanja, dve napravi sta v obratovanju kot pilotni napravi, ostale pa redno delajo. Naprave, pri katerih so funkcijo valjanja opustili, so imele samo po eno ogrodje za valjanje ali največ dva, kar se je pokazalo kot nezadostno ali pa naprava ni dajala pričakovani tehnološki in ekonomski rezultat.

Rastoča udeležba kontinuiranih tehnoloških procesov v železarstvu

Največja naprava je v U. S. Steel Corp. South Works, Chicago. Vлива 190 kvadrat in valja 152 kvadrat s tremi ogrodji, 127 kvadrat s petimi ogrodji in 102 kvadrat z osmimi ogrodji. Letna proizvodnja je 635.000 ton, največja mesečna 73.000 ton in najdaljše docela neprekinjeno delo: 31 ur s 7.156 tonami proizvodnje.

Vsekakor bo neprekinjeno vlivanje ostalo člen v zaporedju od rude do gotovega izdelka, ki že nudi možnost za izpopolnjevanje neprekinjenega postopka v povezavi z valjanjem.

Klasičen postopek od rude prek visoke peči odnosno surovega železa do jekla bo ostal še nekaj časa prekinjen po proizvodnji surovega železa. Od rude na skladišču je že ves postopek do sestave vsipa za visoko peč docela avtomatiziran in prav tako transport do visoke peči, polnjenje plavžev in sam proces v visoki peči, vse je vodeno s procesnim računalnikom.

S tem, da so najnovejše aglomeracije grajene tako, da sledi sintranju na istem traku hlajenje, je dana možnost neprekinjenega postopka z vključitvijo bogatenja vložka odnosno priprave do vsipa v visoko peč in s tem do izliva surovega železa iz visoke peči.

Pri proizvodnji jekla še niso našli industrijsko sprejemljivo rešitev za neprekinjeno proizvodnjo in rafinacijo, čeprav stoji že več polindustrijskih naprav, ki dajejo obetajoče rezultate.

Verjetno so zelo blizu rešitve po taku imenovanem IRSID postopku neprekinjene rafinacije. Sedaj so uvedli kontrolo in avtomatizacijo postopka do te stopnje, da se da voditi delo računalniško in sproti prilagajati vse komponente spremembam poedinih vplivov spremenljivk vložka in prav tako na podlagi kontrole dogajanj v tekočem metalu prilagajati vložek in dodatke.

Želja, da bi povečali izkoristek proizvodnih naprav v valjarnah, je pripeljala v razvoj železarstva do vrste neprekinjenih postopkov v procesu valjanja.

Kontinuirane valjarniške proge so precej razširjen način valjanja predvsem za velike količine valjanih travkov, profilov, žice in pri proizvodnji cevi. Pri valjanju travkov so uvedli tako imenovano brezkončno valjanje leta 1971 na Japonskem pri Nippon Kokan v Fukujami. Tri leta kasneje je pričela v Rusiji obratovati profilna valjarna v Makejevki, za profile do 28 mm okroglo, nekaj kasneje pa je pričela z delom v zahodnosibirski jeklarni že druga proga, ki so jo razvili v sodelovanju z NDR. Takšno valjanje »brez koncev« daje 15 do 20 % boljše rezultate.

Uporaba procesnih računalnikov v valjarnah je pripeljala do popolne avtomatizacije in omogočila proizvodne linije brez prekinjanja, z vgrajeno kontrolo kvalitete in selekcijo v samem postopku proizvodnje.

Tudi linije za toplotno obdelavo, za luženje in linije za površinsko obdelavo kot so pocinkanje, kositrenje itd. so delane kot neprekinjene proizvodne linije, ki združuje pripravo vložka, vse faze tehnološkega procesa, kontrolo kvalitete, prirejanje proizvoda končni porabi, embaliranje kot zaščito površine in pripravo za odpremo. Podobne neprekinjene tehnološke linije so tudi pri nadaljnji predelavi kot primer: proizvodnja varjenih cevi, proizvodnja odprtih hladno oblikovanih profilov in drugo.

Najbližji proces neprekinjenemu postopku je v mini železarnah, grajenih z direktno redukcijo železove rude po postopkih, ki so neprekinjeni, s trdimi in plinastimi reducenti. Vroč predreduciran,

(Nadaljevanje na 6. strani)

Rekonstrukcija krčilnega ogrodja v valjarni II

V mesecu januarju smo uspešno zaključili dela na rekonstrukciji krčilnega ogrodja proge Ø 550 mm v valjarni II. Pri rekonstrukciji so sodelovali firma Morgardshammar iz Švedske, so-

delavci iz TOZD vzdrževanja in tehnologi iz TOZD jeklarn in valjarn oziroma iz priprave proizvodnje 114. panoge.

Valjarji smo imeli že ob pričetku obratovanja proge Ø 550

mm med drugim tudi velike težave s krčilnim ogrodjem. Težave so bile v glavnem konstrukcijske narave. Kljub velikim rekonstrukcijam, ki smo jih že predhodno vršili na tem ogrodju, se je stanje vse bolj slabšalo, tako da je bila proizvodnja ploščatih profilov ogrožena. Kvaliteta valjancev vseskozi ni bila zadovoljiva, ravno tako pa izpleni, katere smo dosegali na tem ogrodju, niso bili v smislu pričakovanja.

Rekonstrukcija omenjenega ogrodja ob sodelovanju firme Morgardshammar je po prvih pokazateljih in poizkusnem obratovanju uspela. Valjarji so posebej zadovoljni z izdelano armaturo, ki je nastala ob tesnem sodelovanju Železarne Štore in tehnologov v proizvodnji firme Morgardshammar.

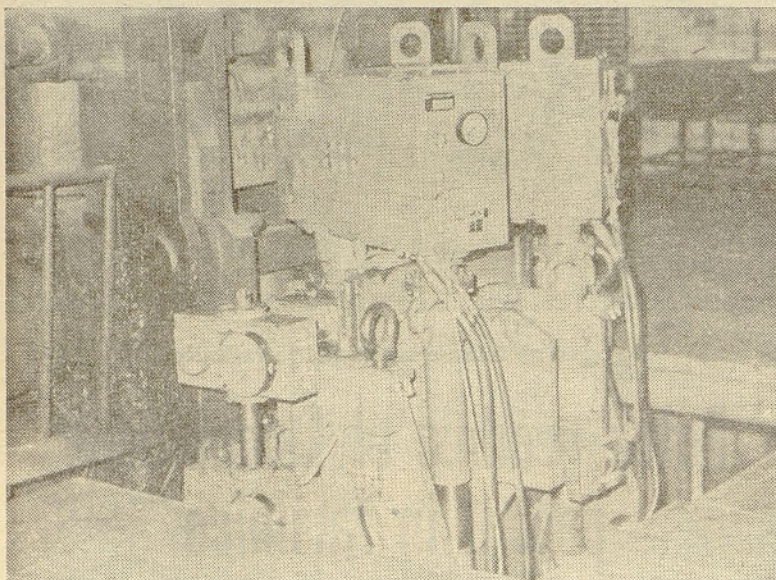
Ob poizkusnem obratovanju smo sicer ugotovili dobre rezultate krčilnega ogrodja, ob tem pa pomanjkljivosti na sklopkah proge Ø 550 mm. Ugotavljamo, da bo potrebno v najbližji prihodnosti zamenjati vse sklopke proge Ø 550 mm z bolj varnim in bolj togim sistemom povezave med ogrodji.

V primeru, če ne bomo pravočasno pristopili k zamenjavi sklopk, bo prišlo do večjih okvar na rekonstruiranem krčilnem ogrodju, tako da obstaja nevarnost, da tudi od velikih pričakovanj po rekonstrukciji krčilnega ogrodja ne bomo dosegli zadovoljivih rezultatov valjanja ploščatih profilov.

V prejšnjem odstavku je prikazan problem sklopk, nič manj problematično ni stanje pri valjarskih ogrodjih te proge, kjer je obrabljenost prišla do take mere, da se bo potrebno že v prihodnjem letu dokončno odločiti ali nabaviti univerzalna ogrodja, ali pa skoraj za isto ceno nadomestiti obstoječa.

Valjarna II sicer dosega zavidljive rezultate, vendar pa pri tem ne smemo pozabiti, da oprema, ki je bila nabavljena na Poljskem, ni najbolj kvalitetna in da kljub velikim rekonstrukcijam, ki smo jih že imeli, nima večje vzdržljivosti. Zato bo potrebno že v prihodnjih letih odločno ukrepati v smislu zamenjav določenih elementov prog.

Ferdo Haler, ing. org.



Krčilno ogrodje — uspeh prizadevnosti in sodelovanja

Dogovorjen je program »tedna varnosti in družbene samozaščite«

V zadnji številki Štorskega železarja smo objavili občinski program praznovanja Tedna varnosti in družbene samozaščite. V letošnjem jubilejnem letu, ko praznujemo dve pomembni obletnici — 60. obletnico KPJ in 30. obletnico ustanovitve varnostne službe, ima teden varnosti in družbene samozaščite še poseben pomen. Ob tem bomo v naših delovnih sredinah dali informacije o izvršenih nalogah s področja družbene samozaščite, o naši obrambni pripravljenosti in vlogi slehernega delavca pri krepitvi ljudske obrambe in družbene samozaščite.

Izhodišča za programe so bila dogovorjena na seji koordinacijskega odbora za ljudsko obrambo in družbeno samozaščito, ki je bila 29. 1. 1979. V okviru teh programov so predvidene naslednje dejavnosti.

VARSTVO PRI DELU

Na skupnem sestanku predsednikov komisij za varstvo pri delu in gospodarjenje TOZD ter predsednikov obratnih komisij, ki je bil dne 14. 2. 1979, se je potrdil okvirni program delovanja komisij. Ta program je pripravila služba varstva pri delu, opredeljuje naloge komisij, posameznih članov komisij in akcijski program za teden varnosti. V letošnjem letu bomo morali storiti korak naprej na področju varstva pri delu. V ta program, kot je bilo dogovorjeno, se morajo vključiti vse strukture zaposlenih. Predvsem je nujno, da se analizira stanje nezdov v preteklem letu, da se za delovna mesta s povečano nevarnostjo pripravi načrti izobraževanja v skladu s predpisi in zakonom o varstvu

pri delu, določijo nosilci nalog izobraževanja. V programe izobraževanja pa moramo vključiti vodilne delavce v TOZD, da bodo s svojim prispevkom pripomogli pri realizaciji sprejetega programa. Za realizacijo nalog urejenosti delovnih mest, delovnega okolja in izgleda naših obratov bodo komisije izdelale svoje akcijske programe. Nosilci nalog pa so: odbori za LO in DS, DS TOZD, komisije za varstvo pri delu.

POŽARNA VARNOST

Na osnovi dosedanjih uspehov v pogledu požarne varnosti je bil sprejet program, po katerem bodo v vsakem obratu formirane ekipe za požarno varnost in reševanje. Te ekipe bodo formirane iz usposobljenih prostovoljnih gasilcev in obveznikov civilne zaščite. Funkcija in naloge teh ekip pa bodo opredeljene po posebnem programu izobraževanja, ki bo obsegal: usposabljanje za preventivno delovanje in intervencije v slučaju požara ali nesreče. Ekipe bodo po zaključnem usposabljanju tekmovale za najboljšo ekipo, ki bo tudi nagrajena.

VARNOST V PROMETU

Na področju vzgoje in varnosti v prometu je bila imenovana komisija za »Prometno varnost« na nivoju delovne organizacije. Delavski svet je imenoval naslednje tovariše: Janko Ulaga — predsednik, za člane pa Alojz Pišek, Anton Kline, Vinko Seliga, Stefan Pisanec, Minko Gozdnikar, Marjan Gajšek. Komisija bo imela nalogo, da prouči prometno varnost na območju železarne in neposredne okolice, da predlaga us-

trezne rešitve, predvsem pa bo delovala v smislu prometne vzgoje delovnih ljudi.

STRELSKA TEKMOVANJA

Za urnenje pripadnikov narodne zaščite je strelska družina Kovinar Štore pripravila program masovnega tekmovanja pripadnikov NZ z zračno puško in program kvalitetnega tekmovanja z malokalibrsko puško v mesecu aprilu in maju. Razpisi bodo objavljeni v internih informacijah.

ORIENTACIJSKO-PATROLNI POHOD

V organizaciji ZRVS Štore bomo organizirali orientacijsko-patrolni pohod v mesecu aprilu. Tekmovale bodo ekipe iz vseh TOZD in DS. Ekipe bodo formirane iz predstavnikov ZRVS, narodne zaščite, obveznikov CZ, DPO in ZSMS.

Za prva tri mesta so predvidene nagrade in plakete.

PLANINSKO DRUŠTVO ŽELEZAR ŠTORE

K programu tedna varnosti in družbene samozaščite bo v organizaciji planinskega društva Železar Štore organiziran v mesecu aprilu in maju masovni pohod za člane kolektiva. Program bo objavljen v internih informacijah.

Ob zaključku informacije o dogovorjenem programu za praznovanje tedna varnosti in družbene samozaščite naj omenimo, da je to samo del načrtovanih skupnih akcij. Ostale naloge usmerjajo in načrtujejo odbori za ljudsko obrambo in družbeno samozaščito v TOZD in DS, ki sestavljajo svoje akcijske programe delovanja za leto 1979, v ka-

terih bo dovolj vsebinskih nalog za vse strukture zaposlenih. Te naloge pa bomo morali zavestno izvrševati.

(Nadaljevanje s 1. strani)

vana vrednost prodaje presežena za 34 %. Prav vse delovne organizacije so visoko presegle mesečno načrtovano vrednost. Letno načrtovano vrednost prodaje niso dosegli v Verigi, kjer znaša izvršitev 95 % in v Zični, kjer je dosežena vrednost prodaje 3 % pod letno načrtovano vrednostjo.

Letni načrt eksterne realizacije je skupno izvršen 109 % in to pomeni, da je realizacija leta 1978 bila kar za 27 % večja kot leto poprej.

Letošnje leto je že v teku in vsi smo že sredi izvrševanja nalog. Utečeno delo na novih napravah, ki so jih uvajali v preteklem letu, dajejo ugodnejše pogoje dela. Dokončane bodo investicije, ki ne samo dajejo možnosti, temveč zagotavljajo, da moramo v letu 1979 preseči 800.000 ton proizvodnje surovega jekla in to predvideva tudi načrt. Stanje proizvodnih naprav omogoča tudi višjo blagovno proizvodnjo kot je bila dosežena v letu 1978. Oskrbovanje, posebno kar zadeva uvoz, bo težje in bo zahtevalo posebne napore tudi v realizaciji izvoza. Višje postavljeni cilji zahtevajo tudi večje napore in naša naloga je, da smo sposobni za izvrševanje nalog, ki smo si jih sami zadali.

Milan Marolt

Razvid del in nalog

V prejšnji številki so bila na kratko predstavljena teoretična izhodišča, ki so vodila zakonodajalca k zamenjavi pojma »delovno mesto« s pojmom »dela in (oziroma) naloge«. Danes pa vam predstavljamo, kaj smo dolžni v zvezi z določili zakona o združenem delu, zakona o delovnih razmerjih in naših internih samoupravnih aktov storiti v naši delovni organizaciji.

Omenjeni normativni akti nas obvezujejo, da moramo v TOZD oz. v DS, oblikovati svoje samoupravne splošne akte o razvidu (katalogu) del in nalog. Zaradi medsebojnega usklajevanja načel, podatkov in postopkov, ki naj jih vsebujejo razvidi del in nalog v posamezni TOZD oz. DS, pa smo se delavci v delovni organizaciji dolžni medsebojno dogovoriti o skupni metodologiji za oblikovanje organizacije in razvida del in nalog.

V DS za kadre in splošne zadeve in v DS za ekonomiko in organizacijo v tem času pripravljamo predlog samoupravnega sporazuma o enotnih osnovah in načelih za oblikovanje organizacije in razvida del in nalog in predlog pravilnika o organizaciji in razvidu del in nalog za posamezne TOZD in DS.

Pa poglejmo kratko vsebino omenjenih samoupravnih aktov:

Samoupravni sporazum o enotnih osnovah in načelih za oblikovanje organizacije in razvida del in nalog ne bo imel neposredne uporabne vrednosti, ampak bo enoten in skupno dogovorjen priročnik, na podlagi katerega bomo delavci v TOZD oz. v DS pristopili k oblikovanju pravilnika o organizaciji in razvidu del in

nalog.

S samoupravnim sporazumom bomo določili:

- osnove in načela za oblikovanje organizacije dela;
- načela, ki se uporabljajo pri oblikovanju del in nalog;

- podatke, ki naj jih o vsaki nalogi vsebuje razvid in

- pogoje za razporejanje delavcev na dela in naloge in določanje potrebnega števila delavcev.

Pravilnik o organizaciji in razvidu del in nalog bo samoupravni splošni akt TOZD oz. DS. Z njim bomo delavci v TOZD oz. DS določili:

- organiziranost TOZD oz. DS,
- dela in naloge v TOZD oz. DS in

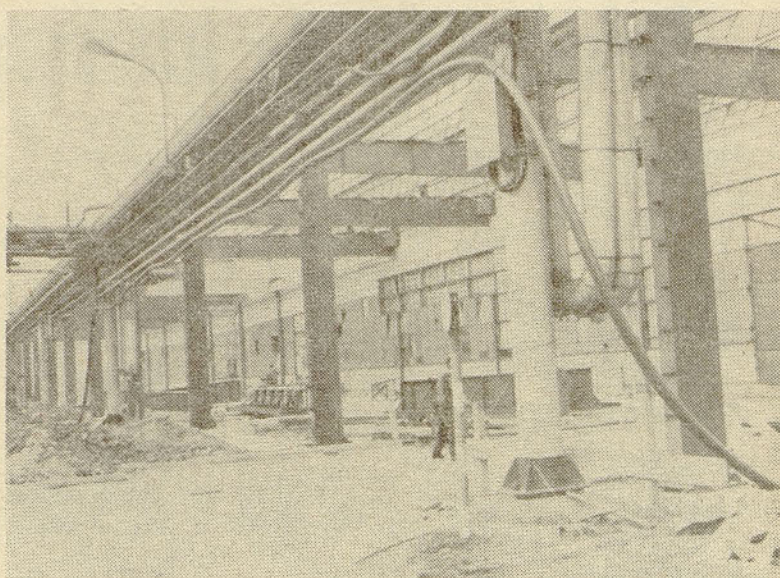
- podatke o delih oz. nalogah, ki se nanašajo na zahtevani poklic za opravljanje dela, kategorija strokovnosti, delovne izkušnje, funkcionalna znanja, delovne pogoje, vrednost dela in zasedbo.

Za skupno urejanje osnov in načel, po katerih se naj oblikuje organizacija in razvid del in nalog v TOZD oz. DS, torej za povežavo organizacije in razvida, smo se odločili zato, ker razvid ureja notranjo organizacijsko strukturo delovnega procesa in je kot tak organizacijsko kadrovski samoupravni splošni akt.

Oba dokumenta bosta predvidoma posredovana v razpravo v mesecu marcu.

Ob izidu teh aktov pričakujemo kvaliteto in vsestransko razpravo, da bi tako oblikovali in sprejeli taka splošna akta, ki bosta zadostila zahtevam zakona in našim pogojem dela in organiziranosti.

Slavica Glavan



Pogled na železno konstrukcijo žarilnice

Potek gradnje elektroobločne peči II in žarilnice

Gradbena dela na elektroobločni peči II gredo v zaključno fazo. Dne 12. t. m. so monterji pričeli z montažo same peči. Tudi ostala dela kot je elektrorazdelilna postaja na Lipi in druga dela potekajo vzporedno. Z gradnjo v celoti ne moremo biti zadovoljni, še posebej zato, ker imamo pred očmi pomanjkanje gredic, ki že ogroža normalno obratovanje valjarn. Vsi odgovorni v delovni organizaciji si prizadevajo, da bi bile zamude pri spuščanju v pogon peči čim krajše in tisti, ki

gledamo na to gradnjo optimistično, pričakujemo, da bo proizvodnja stekla že v mesecu juniju.

Z deli na objektu žarilnice ponovno kasnimo za 14 oziroma 30 dni. Res je, da zima v januarju ni prizanašala, vendar pa dela v februarju ne morejo biti v nobenem primeru v opravičilo zamudam niti gradbenemu podjetju INGRAD, niti podjetju KONGRAP, ki vrši krovnja oziroma fasadna dela. Ostala dela zaenkrat tečejo po dogovorih oziroma v skladu z načrtom gradnje.

Pričevanje iz NOB

TRN V PETI

Poskočna glasba je še naprej cefrala živce razkačenim oblegovalcem. Hudo jih je žrlo, da se jim je pogumna trojka toliko časa upirala in da niso bili sposobni zavzeti bunkerja, ki je bil že napol porušen in požgan, pa vendarle tako zelo nevaren. Poskušali so vse mogoče trike, trojki ponujali prost izhod in zagotavljali življenje, vmes obnavljali streljanje, pošiljali kopat prehod v bunker domačine in končno te tudi nagnali, da so še sami prišli pozivat tri junake, naj se vendarle predajo, ker je vsak nadaljnji odpor pač nesmišeln. Toda trije obleganci so imeli za vse to en sam, kratek in jasen odgovor: »Z izdajalci se ne pogovarjamo! Z vami se nimamo kaj pogajati in se tudi ne bomo!« Nato je spet imelo besedo orožje, da so bili trije obleganci že skoraj povsem oglušeni do samega pokanja.

Toda vse ima svoj konec. Fantom je spet zmanjkalo streliva, zraven pa so jih že zapuščale tudi moči po nekajurnem strahovitem naporu. Lotevala se jih je slabost in omotica in tudi zaradi slabega zraka in dima v bunkerju, kar

jih je gonilo na divji kašelj in jim solzilo oči. Od utrujenosti so že kar padali po tleh in se s skrajnim naporom volje pobirali na kolena in vstajali, da bi se še z zadnjimi močmi in praznim orožjem upirali oblegovalcem neposredno na lini zasilnega izhoda. Njihov odpor pa je dokončno zlomila mina, ki so jo dolgolasci uspeli vstaviti v steno pod zasilnim izhodom. Strahotna eksplozija je porušila zid in treščila ob tla tudi naše tri junake, da so izgubili zavest.

To je bil konec junaškega boja partizanskih borcev, kakršnih je bilo celo v analih herojske zgodovine bolj malo zapisanih, čeprav je bila ta zgodovina našega boja za svobodo, boja za zmago revolucije, sicer polna nenehnih in neenakih bitk s sovražnikom.

Nezvestne so nato Bliska, Albina in Janeza nedičevci odnesli na plano, kjer so kmalu prišli k sebi. Sprva se niso niti znašli, kje so in kako so tja prišli, ko so ležali na tleh zrl v večerno nebo in številne bradate obraze nad seboj. Sovražno so jih ogledovali, kakor da so redka zverina. Počasi so se spravili na noge, podpira-

8

joč drug drugega. Vsenaokrog je bila neka čudna tišina. Nihče ni zinil besede, dokler ni iz vrst sovražnih oficirjev stopil sam komandant operative, kapetan po činu, in je na splošno presenečenje trem partizanom čestital za njihovo veliko hrabrost in jim obljubil, da jih zaradi tega ne bo ubil, kakor je sprva nameraval. Obrnil se je k svojim vojakom in jim dejal:

»Bogami, od 1941 godine borim se protiv komunista i verujete mi, da sve do danas nisam sreo onakve borbe, kao što su ova trojica. Uopšte ne mogu verovati, kako su mogli izdržati tolike satove oštre borbe protiv nas 240, koliko nas ima ovde...«

Nato je stopil korak naprej in Blisku potrgal z bluze poročniške našive, s kape pa peterokrako zvezdo in vse skupaj zateptal v zemljo. Isto je nameraval napraviti z Janezovo zvezdo, vendar si je zadnji hip premislil. Janez je bil namreč oblečen v nemško uniformo, zato ga je pustil in naročil enemu med vojaki, naj mu pozneje zamenja obleko. Zvezdo pa je strgal s kape tudi Albinu in jo prav tako zateptal v zemljo. Tako so trije partizani postali ujetniki zloglasnih nedičevcev.

Kapetan je ukazal, naj ujetne partizane odpeljejo v vas, sam pa je takoj odšel naprej. Medtem pa so nedičevci iz bunkerja privlekli tudi žganje, kar ga je še ostalo, in ker niso imeli pri rokah nobe-

ne druge posode, so si ga začeli nalivati kar v menazhke. Med vojaki sta bila tudi dva mlada oficirja, podporočnika, ki sta prav tako dobila vsak svoj del žganja v menazhki. Blisk bi ne bil Blisk, ko ne bi kot ris skočil proti njima, posnemal pa ga je še Janez in vsak svojemu oficirju sta izbila menazhki iz rok, da sta se zakotalili daleč po bregu. Pri tem je Blisk vpil, kar je imel moči:

»Ne bosta pili našega žganja, svinji izdajalski! Ne bosta ga žrla, ne, izdajalca! Kar naj ga vama dajo vaši gospodarji Nemci, svinji izdajalski!«

Vsi so planili in naši trije ujetniki so že mislili, da bo po njih, toda vojaki so morali imeti zelo trdna in določna navodila, ker nihče ni mti zinil. Hudo se jim je mudilo. Eden drugega so priganjali in svoje tri ujetnike odpeljali v vas v gostilno.

Na velikem gostilniškem dvorišču, kamor so Nedičevci prignali naše tri junake, je bilo zbranih vse polno vaščanov, pa tudi Brkincev od drugod, ki so jih sovražniki med svojo brezobzirno hajko polovili in pripeljali na Suhorje, kjer jih je zasliševala specialna komisija. Vsi ti ljudje so s skrbjo in sočutjem gledali tri ujetnike, s katerimi so preživeli toliko večerov v razgovoru z njimi, s katerimi so se pravzaprav skupaj bojevali za svobodo. Po drugi strani pa so bili tudi sami potrebni usmiljenja.

KAKO VARNO SMO DELALI?

Delo in delovni procesi, ki zagotavljajo kar najbolj varne delovne pogoje dela, imajo vse pomembnejšo vlogo v industriji. Ta oblika varnega dela je tudi integralni del vsakega proizvodnega procesa. V vseh organizacijah združenega dela je eden izmed največjih in najdražjih problemov — problem nezdod pri delu in zagotavljanje ter realizacija varnih delovnih razmer. Poglavitni namen vsake OZD je, da proizvodnja oziroma tehnološki proces teče nemoteno oziroma brez zastojev. Nezdode pri delu sodijo med največje motnje in zastoje, obenem so pa to tudi velike materialne in finančne obremenitve.

Takšni izredni dogodki — delovne nezdode ne povzročajo izgubo zaslužka, zdravstvene okvare pri posamezniku, temveč tudi izgubo delavca — samoupravljalca v delovnem procesu, ki tako predstavlja veliko vrzel v tehnološkem procesu delovne organizacije. Ker so nezdode pri delu rezultat mnogih zapletenih, tehničnih, telesnih in psihofizičnih vzrokov, je mogoče pri preprečevanju teh dogodkov uspeti le z aktivnim sodelovanjem vseh zaposlenih v delovni organizaciji. Le s takšnim ravnanjem in s takšnimi oblikami zagotavljanja varnih delovnih pogojev, zasnovanih na trdih temeljih družbenopravnega varstva, se lahko s tehničnimi zdravstvenimi in psihosocialnimi ukrepi uspešno borimo proti izrednim dogodkom — delovnim nezdodam.

V letu 1978 je bilo v DO Železarni Štore 261 nezdod pri delu, na poti pa 47 nezdod. Leta 1977 je bilo 277 nezdod pri delu in 33 nezdod na poti. V primerjavi s povečanim številom zaposlenih v letu 1978 — 3.378 nasproti 3.253 v letu 1977, je stanje boljše.

Pregled števila nesreč pri delu in število zaposlenih:

Leto	Število zaposlenih	Število nesreč pri delu	Število nesreč na 100 zaposlenih
1973	2.454	245	10,00
1974	2.716	300	11,04
1975	2.922	271	10,78
1976	3.102	267	8,61
1977	3.257	277	8,52
1978	3.378	261	7,73

Število izgubljenih dni, razvidno iz tabele 2 za leto 1978, zaradi nezdod pri delu nasproti letu 1977 je nekoliko manjše. Toda ta razlika je minimalna. Podatki iz tabele kažejo, da je pogostost in resnost delovnih nezdod v letu 1978 — 41,8 ter 947, v letu 1977 — 46,2 in 991. Rezultati so boljši.

Pri ugotavljanju vzrokov nezdod, kot posameznikovo subjektivno ravnanje je še vedno največ vzrokov pod šifro »72 — nesmotni ali nezanesljivi način dela pri posamezniku«.

Pri ugotavljanju materialnih virov delovnih nezdod je ugotovljeno, da so vse nezdode z izjemo višje sile, bile posledica določenega ravnanja delavcev ali opuščanje določenih varnostnih mer pri delu z delovnimi pripravami ali napravami. Subjektivni faktor je prisoten tudi tukaj, predvsem pa pri delu s transportnimi sredstvi in drugimi materialnimi povzročitelji v osnovni metalurški tehnologiji.

Analiza glede na obliko nesreče prikazuje, da so udarci predmetov in ob predmet najčešči pojav. Takšne oblike potrjujejo, da je pri udeležbi teh dveh oblik ponovno soudeležen subjektivni faktor v največji meri v neznanju, neizkušenosti, nepravilnemu delu ali slabi organizaciji dela.

Deli telesa, ki so bili poškodovani pri delovnih nezdodah, so v največji meri prsti na obeh rokah in poškodbe nog. Razmeroma je zelo visok delež poškodb na očeh. Pri tem gre skoraj v vseh primerih za nedisciplino, kot vzrok poškodb, to je menojenje zaščitnih očal. Tudi pri drugih poškodbah je marsikje vzrok neuporaba ali nepravilna uporaba osebnih zaščitnih sredstev.

NEZGODE NA POTI

Te so v letu 1978 v primerjavi z letom 1977 v porastu, toda za vzrok lahko imamo večji delež poškodovancev v prometnih nesrečah in neurejenih hodnih in voznih površinah, posebno v zimskem času.

Vsi dejavniki v delovni organizaciji skupno z obratnimi komisijami za varstvo pri delu ter komisijami za gospodarjenje in varstvo pri delu v TOZD z vsemi strokovnimi službami so v letu 1978 realizirali del nalog za izboljšanje delovnih pogojev. Tudi v letošnjem letu morajo vsi ti dejavniki tako ali še z večjim uspehom izvrševati zadane naloge, da bo realizacija za izvedbo čim varnejših delovnih pogojev uspešno opravljena.

TOZD — obrat	Število nezdod pri delu		Izgubljeni dnevi pri delu		Pogostost		Resnost		Število nezdod na poti		Izgubljeni dnevi na poti	
	1978	1977	1978	1977	1978	1977	1978	1977	1978	1977	1978	1977
TOZD Elektroplavž	21	18	352	324	117,9	88,2	1.977	1.587	—	—	—	—
Jeklarna I	17	17	239	251	88,3	83,0	1.242	1.225	—	1	—	31
Jeklarna II	17	26	297	380	73,2	111,7	1.280	1.633	—	2	—	21
Valjarna I	34	32	777	642	65,4	60,3	1.495	1.210	8	5	233	126
Valjarna II	23	22	530	406	59,3	57,7	1.366	1.065	6	3	127	59
Jeklovlek	7	6	87	160	45,4	46,8	564	1.249	2	3	67	55
Skupaj TOZD	98	103	1.930	1.839	65,7	70,0	1.295	1.264	16	14	427	292
TOZD Livarna I	39	40	908	772	101,5	110,3	2.363	2.130	1	1	5	22
Livarna II	42	43	1.372	987	79,2	80,8	2.487	1.855	9	3	189	11
Modelna mizarna	3	—	46	—	74,3	—	1.139	—	—	—	—	—
Skupaj TOZD	45	43	1.418	987	75,3	84,1	2.373	1.783	9	3	189	11
TOZD TT	16	13	196	175	30,7	35,5	1.851	2.619	1	3	7	48
Obdelovalnica valjev	6	6	349	443	31,8	23,3	248	280	2	—	24	—
Obdelovalnica litine	3	3	32	36	23,2	—	97	—	—	—	—	—
Orodjarna	1	—	6	—	16,2	23,0	1.009	1.223	3	3	31	48
Skupaj TOZD	10	9	387	479	26,1	38,8	376	522	5	3	18	54
Mehanična delavnica	7	17	109	322	17,6	42,7	274	802	2	—	67	—
Elektroobrat	3	2	92	66	15,2	10,6	466	351	3	—	63	—
Vzdrž. dvig. transp. napr.	5	3	48	189	46,1	26,9	442	1.694	2	1	32	17
Skupaj TOZD	15	22	249	577	18,7	27,3	310	712	7	1	162	17
TOZD Energetika	1	2	11	43	4,8	9,6	52	206	—	—	—	—
TOZD Transport	4	14	61	355	14,7	49,4	224	1.253	—	2	—	35
TOZD Kontrola-Kakovost	1	1	90	8	4,6	4,4	416	35	3	—	30	—
TOZD GSKG	2	6	170	65	9,8	26,4	830	286	2	3	85	247
TOZD DPG	5	3	63	41	32,6	21,1	410	288	—	—	—	—
Skupaj DS	4	3	82	280	4,9	4,3	101	404	1	3	8	120
SKUPAJ DO	261	277	5.917	5.945	41,8	46,2	947	991	47	33	960	887

$$\text{Pogostost} = \frac{\text{Število nezdod} \times 10^6}{\text{Število učinkovitih delovnih ur}}$$

$$\text{Resnost} = \frac{\text{Število izgubljenih delovnih dni} \times 10^6}{\text{Število učinkovitih delovnih ur}}$$

Služba varstva pri delu

JUBILEJ STRELCEV V ŠTORAH

Preteklo leto je Strelska zveza Jugoslavije slavila 30. obletnico svojega obstoja in delovanja v naši socialistični skupnosti. Temu jubileju so se pridružili tudi strelci strelske družine »KOVINAR« Štore, ki je prav tako praznovala svojo 30-letno dejavnost. Ustanovljena je bila leta 1948 na pobudo prvoborca Karla Vovka, ki je bil hkrati tudi njen prvi predsednik.

Sicer je strelska družina v Štorah že delovala v stari Jugoslaviji in združevala v strelske vrste predvsem delavski razred, ki se je boril in deloval pod izredno težkimi pogoji. Strelsko družino so v naslednjih letih vodili še Franc Zakelj, Herman Lah, Pavel Štefančič, Boris Malec, Frido Gradišnik, Roman Zapušek in Vinko Bule.

Na Opoškem travniku so leta 1948 strelci zgradili provizorično strelišče za vojaško puško na 100 m. V kasnejših letih so s prostovoljnim delom in v zelo težavnih razmerah zgradili strelišče za vojaško puško na 300 m, ki je dolgo služilo svojemu namenu. Leta 1958 pa je bilo zgrajeno strelišče za malokalibrsko puško s pomočjo delovnega kolektiva železarne. Kasneje smo se preuredili bivšo menzo Beton v strelišče za zračno puško. Na slednjih dveh se še danes prav uspešno odvija vsa dejavnost naše strelske družine.

V vseh teh letih delovanja smo dosegli zavidljive rezultate, vitrina je polna pokalov, priznanj in diplom. Bili smo republiški ekipni prvaki z vojaško puško, večkratni pionirski republiški prvaki itd. Na vseh tekmovanjih so se izkazali posamezni strelci Tone Rozman, Polde Vehovar, Vili Dečman, Ivan Kočev, Štefka Oberstar, Anica Milinkovič, Branko Malec. Še in še bi lahko našteval posameznike, ki so s svojim delom prispevali k uspehom naše družine.

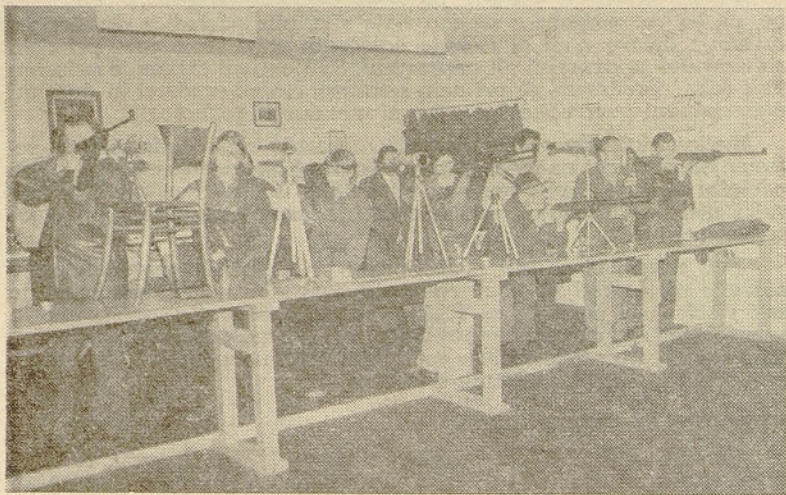
Pod pokroviteljstvom KOOS naše DO je bilo organizirano tekmovanje z zračno puško v počastitev 30. obletnice delovanja naše SD, na katerem so sodelovale: ekipa

iz Celja kot državni prvaki, ekipa iz Laškega in naše tri ekipe. Zmagala je naša I. ekipa pred Celjem, Laškim in ostalimi ekipami. Na tem tekmovanju se je z izrednim rezultatom izkazal naš mladi strelec Joži Hrvatič s 179 krogi. Proti pričakovanju so se lepo upirali svojim mlajšim vrstnikom strelci veterani, ki jih je vodil 86-letni Karel Kompolšek.

Po končanem tekmovanju so bila v Domu železarjev na Teharjah podeljena številna priznanja. Spominska darila in zlato plaketo Strelske zveze Slovenije sta prejela Pavel Štefančič in Boris Malec. Priznanja jima je izročil član občinskega odbora iz Celja Polde Tržan. Društvene zlote plakete so prejeli Karel Kompolšek, Stefan Lužar, Jože Centrih in Olga Malec, za 30-letno delo. Tov. Vinko Bule je podelil 40 plaket vsem tistim tovarišem in tovarišicam, ki so delali v SD 10 do 20 let.

Predsednik KOO sindikata tov. Kaluža se je vsem zahvalil za trud in prizadevanost strelcev v Štorah, za dosežene uspehe, ki jih dosegajo na tekmovanjih v okviru sindikalnih občinskih in metalurških iger in za uspešno sodelovanje na vseh področjih v delovni organizaciji kot v krajevni skupnosti.

Vinko Bule



V dvorani za streljanje z zračno puško — kdo bo boljši?

DOVOLJENA HITROST VOŽNJE V ŽELEZARNI

V lanskem letu smo pri vseh vstopih v železarno postavili opozorilne table za dovoljene hitrosti na industrijskih medobratnih cestah v železarni.

Z razvojem železarske tehnologije se posodablja tudi medobratni transport in se v zadnjem času vse več razpravlja o tem, kako bomo z ukinitvijo ozkotirne železnice organizirali cestni transport, ki se je v zadnjem času že močno razvil. Cesta skozi Lipo je tako obremenjena s splošnim cestnim prometom, da terja takojšen pristop k ureditvi industrijske ceste ob Voglajni.

Praksa je v celoti potrdila upravičenost cestnega prometa, transporta vseh lažjih materialov na krajše razdalje, posebno rezervnih delov in drugih materialov iz raznih skladišč v obrate, ki ta material potrebujejo. Iz proizvodnih obratov pa se vrši stalni odvoz odpadnega materiala, ki predstavlja mesečno nekaj tisoč ton.

Danes ni več vrnitve nazaj v čase, ko smo v železarni urejevali promet samo za parne lokomotive ozkotirnega in širokotirnega prometa. Zaradi povečanega obsega potreb tega ne bi zmogli.

Vsekakor pa je za tak premik transporta potrebna sodobno urejena cesta, ki je osnovni pogoj za nemoteno odvijanje prometa.

Tako organiziran medobratni kot tudi cestni promet, pa zahteva red in disciplino. Zlasti upoštevati je cestnoprometnih predpisov, splošnih in internih, ki smo jih določili v 50. členu Pravilnika o delovnem redu.

Zlasti pa se je promet povečal za našo investicijsko izgradnjo,

ko je vsak dan več domačih in tujih tovornih vozil. S strani strank in domačih delavcev pa je pritisk povečan na osebni promet. Po vseh predpisih zgrajeno cestišče ne dovoljuje hitrih voženj. To tudi ne smemo dovoliti, predvsem če želimo zagotoviti varnost delavcev, zaposlenih v obratih.

V tem primeru ne bi smeli prekoračiti dovoljene hitrosti na odprti cesti, ki znaša 30 km. Na nevarnih in nepreglednih cestah pa 20 km, kot je to predvideno s prometnim znakom. Vodstvo TOZD transport naj ponovno preuči prometni režim v železarni, po potrebi izda navodila za izvajanje reda in opremlja nekatera mesta z dodatnimi prometnimi znaki.

V zadnjem času se dogaja, da tako domači šoferji kot tuji prevozniki divjajo po cesti Štore II, ki pelje skozi železarno, s hitrostjo 80 in tudi več km/h. Služba zavarovanja je morala tako intervenirati oziroma nastopiti proti tej nedisciplini. Nadzor nad izvajanjem prometnega režima v železarni bo potrebno še bolj izostriti če hočemo, da se bo spoštovalo in uveljavilo načelo varnosti.

Industrijske ceste Železarne Štore so vedno bolj onesnažene z odpadki, ki jih odvažajo naši, kot tudi kamioni drugih podjetij. To še povečuje nevarnost prometnih nesreč.

Prav zaradi tega je potrebno, da vsi skupaj spoštujemo naše notranje predpise, z njimi pa seznanimo tudi tiste, ki so uporabniki naših internih prometnic.

I. Žmahar



Predsednik SD Vinko Bule z nagrajencema Pavlom Štefančičem, v sredini in Borisom Malcem, skrajno desni

RASTOČA UDELEŽBA KONTINUIRANIH TEHNOLOŠKIH PROCESOV V ŽELEZARSTVU

(Nadaljevanje z 2. strani)

metaliziran vložek zakladajo neprekinjeno v elektro peči. Pri proizvodnji jekla je zaenkrat še prekinitev. Doslej je uspela neprekinjena rafinacija in proizvodnja jekla na mali električni obločni peči z jakostjo transformatorja 4,2 MVA v 32 urah neprekinjenega obratovanja. Po neprekinjenem vlivanju je mogoče neprekinjen postopek predelave in adjustiranja do končnega izdelka in priprave za odpremo.

Docela neprekinjen postopek proizvodnje jekla trenutno še ni treba pričakovati. Mogoče so bližje rešitvi pri proizvodnji jekla izven peči — v ponvi, vendar še precej časa tudi to ne bo neprekinjen postopek. Tehnološka rešitev za proizvodnjo ene in vedno enake kvalitete jekla je blizu, ni pa še rešena. Za popolno rešitev problema in široko uporabnost rabimo v metalurgiji kar dve desetletji. Verjetno je, da bo do leta 2000 uveden postopek, ki bo zelo blizu neprekinjenemu postopku, kar bo pomenilo nadaljnji prihranek energije in izboljšanje izplena ter ekonomike v proizvodnji jekla.

Milan Marolt

ŠPORT IN REKREACIJA

Drugi spominski veleslalom Jožeta Holcingerja v Mlakarjevi »žlajfi«

Mlakarjeva drča je bila 20. januarja letos prizorišče drugega spominskega veleslaloma Jožeta Holcingerja. Tako kot lani, je bil organizator prireditve SZDL Laška vas, ki je s svojimi prizadevnimi člani pripravila tekmovanje na takšni kvalitetni ravni, ki bi bilo lahko v ponos marsikateremu prireditelju podobnih tekmovanj. Da trditve ni iz trte zvita,

moški nad 15 let. Ob bučnem navijanju gledalcev, ki se jih je zbralo kar precejšnje število, smo bili priča zagrizenemu boju za vsako desetinko. Posebno bučnega navijanja so bili deležni domači tekmovalci, posebej še brat pokojnega Jožeta, ki je bil zmagovalac prvega spominskega veleslaloma za leto 1978 — Karli Holcinger. Žal ni imel športne sreče. Ker je že v prvem teku zamudil dragocene sekunde, je hotel nadoknaditi zamujeno v drugem teku. Že je kazalo, da mu bo to tudi uspelo, kajti po oceni gledalcev bi imel v tem teku zanesljivo najboljši čas, je spregledal »hakeljce« ter tako končal neuvrščen. V neuvrščene so Tineto-ve pasti primorale še nekaj odličnih tekmovalcev, kot so: Čater, Drobne, Krajnc ... no bilo jih je kar 50 % od skupno prijavljenih. Z elegantno in odlično vožnjo v obeh tekih je zmagal Miran Renčelj ter tako postal lastnik prehodnega pokala za leto 1979.

Nič manj zagrizenih bojev nismo videli še v drugih tekmovalnih skupinah, ko so tekmovali na malo krajši progi, posebno še v skupini fantov do 15 let, kjer je zmagal Dejan Kavka. Pri vseh teh mladih tekmovalcih pa se pozna, da imajo v zimskih počitnicah smučarske tečaje s kvalitetnimi inštruktorji.

Po končanem tekmovanju in že med samim tekmovanjem so se lahko tekmovalci in gledalci okrepčali z raznimi napitki od toplega čaja do ta »ostrega«. Tudi na čevapčice ter kuhano vino niso organizatorji pozabili. Skratka uspelo jim je organizirati kvalitetno smučarsko tekmovanje ter piknik na snegu. Koliko amaterskega prostovoljnega dela so vložili organizatorji v prireditev, lahko presodijo tekmovalci in gledalci sami. Vsi tisti, ki smo bili prisotni na tekmovanju, smo si lahko edini, da je duši organizacije Dragu Sivki in njegovi ekipi uspelo opraviti veliko delo in jim lahko le čestitamo. Pozneje, ko sem se po tekmovanju pogovarjal z njimi, imajo veliko želja, ki pa niso neuresničljive. Želijo si smučarske vlečnice, kajti dobro vedo, da v Mlakarjevi drči

dolgo ostane sneg, še posebno takrat, kadar je pravočasno stepan. Volje jim ne manjka, zato jim lahko samo še zaželim veliko uspehov v njihovih željah ter nasvidenje prihodnje leto!

Moški nad 15 let:

1. Renčelj Miran	39,91
— Teharje	
2. Galuf Srečko	43,38
— Štore	
3. Stojan Jože	45,43
— Prožinska vas	

Ženske nad 15 let:

1. Kaluža Marjana	38,50
— Štore	
2. Suhel Verica	41,15
— Laška vas	
3. Obrez Nada	41,46
— Teharje	

Fantje do 15 let:

1. Kavka Dejan	35,03
— Štore	
2. Gražl Dani	35,49
— Prožinska vas	
3. Pirman Marko	37,61
— Štore	

Dekleta do 15 let:

(samo 3 tekmovalke — brez časa)	
1. Suhel Marjeta — Laška vas	
2. Štor Bronica — Laška vas	
3. Sivka Bredica — Laška vas	
Tine Sivka	

Smučarski turnir

(Nadaljevanje iz 3. številke)

Ženske: nastopila (in seveda zmagala je le ena): Canžek Marjana

Sankači:

1. Selič Edi
2. Punganšek Franc
3. Korošec Joži

Ekipno so bili najboljši Štorjani pred Pečovjem — Laško vasjo, sledi Prožinska vas itd. Sistematska vzgoja mladih v smučarskih veščinah se je pokazala tudi na tej tekmi.

Vse proge je postavil član štorskega Partizana Tine Kroflič, nagrade in priznanja pa je zmagovalcem podelil Komite mladine KS Štore, poskrbeli pa so tudi za skromno malico nastopajočim. V sicer skromnih snežnih razmerah je prireditev odlično uspela.

Zadnjo nedeljo v januarju so se sestali mladi iz Laške vasi in ustanovili športni aktiv, katerega dejavnost bo v prihodnje vodil Drago Sivka, člani odbora pa so še Romih, Oberžan, Holcinger in Ojsteršek. Naloga odbora je celoletna (torej zimska in poletna) športna rekreacija tega kraja.

jok



Na zmagovalnem odru od leve proti desni: tretjeuvrščeni Jože Stojan, zmagovalac Miran Renčelj in drugouvrščeni Srečko Galuf

je razvidno že po pisani družini samih tekmovalcev, ki segajo v vrh celjskega smučanja. Domačinom so se pridružili tekmovalci iz Celja, Štor, Vrha, Teharij, Pečovja, Svetine, Kompol, Bukovžlaka ter Prožinske vasi.

Tekmovali so v štirih skupinah in v dveh starostnih skupinah. Najštevilnejši so bili moški nad 15 let, nato fantje do 15 let, ženske nad 15 let ter dekleta do 15 let. Vsega skupaj je nastopilo 66 tekmovalcev. Po pravilih tekmovanja je moral vsak tekmovalac presmucati progo dvakrat. Najboljši seštevek obeh tekov pa je dal zmagovalca ter lastnika spominskega prehodnega pokala za leto 1979. Za prva tri mesta vsake tekmovalne skupine pa je organizator pripravil še lično izdelane zlate, srebrne ter bronaste medalje.

Na odlično pripravljenem terenu je vse proge pripravil Tine Veber, ki se je rad odzval prošnji domačih organizatorjev ter tako po tehnični plati dal ton samemu tekmovanju. Čeprav proge po dolžini niso bile zahtevne, so pa zato terjale dosti znanja med vrstci, še posebno med tistimi, ki jih je Tine izbral za »hakeljce«.

Po progi so se najprej spustili



Tudi za jedila in pijačo so poskrbeli marljivi organizatorji

iz krajevne skupnosti ŠT O R E

V dneh sredi februarja so bili po območjih Krajevne skupnosti Štore zbori občanov, kjer so krajan predlagali in potrdili kandidate za nove pododbore SZDL ter novi izvršni odbor socialistične zveze. Na vseh zborih so v razpravah stopale v ospredje zadeve v zvezi s komunalno problematiko. Še pred zbori pa je predsednik komisije za komunalno go-

spodarstvo in varstvo okolja Franci Samec imel sestanek z režijskimi odbori in jih informiral o stališču vodstva KS Štore o nekaterih najvažnejših nerešenih problemih štorskega okoliša. Ker so problemi Štor samih več ali manj znani vsaj nam, ki smo zaposleni v železarni, bi tokrat omenil, kaj predvsem »tišči« krajanje okoliških območij.

Avtobusno postajališče v Prožinski vasi: dogovor med tovarno in KS je takšen, da bo prva prispevala material za konstrukcijo postaje, KS in krajan pa bodo izvedli ostala potrebna dela. Rok realizacije projekta: letos.

Most v Mostah: akcija v teku. Za gradnjo prepotrebne mostu so krajan sami že zbrali blizu 20 starih milijonov. No, zdaj pa se je zataknilo na občini. Komisija za komunalno gospodarstvo meni, da bi prav pri mostovih morala predvsem biti angažirana občinska komunalna skupnost, če vzamemo v obzir nadzor gradnje, varstvene ukrepe in registracijo. KS Štore bo posredovala pri občini.

Vodovod Pečovje: zadeva v zvezi z vodovodom se nikakor noče premakniti z mrtve točke. Krajan so pripravljene zaradi perečega pomanjkanja vode pričeti z zbi-

(Nadaljevanje na 8. strani)

KADROVSKE VESTI

NOVI ČLANI NAŠE ORGANIZACIJE ZDRUŽENEGA DELA

Horvat Milan, prom. transportni tehnik — TOZD Transport, Princ Dušan, dipl. elektroinženir, DS za invest. in razvoj, Verbič Ivan, strojni tehnik, DS za komerc. posle, Iskrač Branko, NK delavec, TT obdelava, Kregar Vesna, NK delavka, DS za komerc. posle, Zorko Jožef, NK delavec, valjarna II, Toplak Milan, NK delavec, DS za komerc. posle, Milutinovič Milka, NK delavka, komunala, Majer Jožef, strojni tehnik, DS za inv. in razvoj, Kolar Lenka, PK administrator, TOZD Kontrola kakovosti, Hrapin Dragutin, NK delavec, livarna II, Zagoričnik Gorazd, strojni tehnik, DS za inv. in razv., Jurič Filip, NK delavec, livarna II, Mihačević Antun, NK delavec, TOZD Transport, Grušovnik Vili, NK delavec, TT obdelava, Koleč Josip, NK delavec, livarna II, Gradič Alojzij, NK delavec, TT obdelava, Bobek Jože, NK delavec, jeklovlek.

IZ JLA SO SE VRNILI

Videc Pavel, KV strojni ključničar, mehanična del., Zupanc Silvo, ekonomski tehnik, DS za fin. rač. posle, Đorđić Slaviša, KV strojni ključ., valjarna II, Arh Janez, KV strugar, MO orodjar, Antlejš Cvetko, NK delavec, jeklarna II, Lešek Stanislav, NK delavec, TT obdelava, Hrasnik Mohor, KV avtomehanik, TT montaža, Kidrič Ivan, KV strugar, MO valji, Mašera Jožef, PK str. ključ., vzdrž. transp. sred., Maček Vinko, KV strojni ključ., mehanična del., Kodrin Jožef, KV monter vodov. naprav, mehanična del., Flis Zlatko, NK delavec, mehanična delavnica.

ODSLI V JLA

Vodeb Peter, valjav. prof., Romih Jožef, valj. prof., Plahuta Janko, NK delavec in Avgustinčič Franc, KV strugar iz valjarne II; Krajcar Božidar, NK delavec, Gajšek Zdravko, NK delavec in Pilko Vincenc, KV strojni kaluper iz livarne I; Mlakar Franc, NK delavec, Blatnik Stanislav, NK delavec, Ibiš Nazmi, NK delavec in Iveković Josip, NK delavec iz livarne II; Turnšek Viljem, KV strugar iz MO orodjar, Vinkovič Boris, KV zidar iz TOZD GKSG, Perc Slavko, KV strojni ključ., Videc Marjan, KV strugar, Hajdarevič Ramiz, KV strojni ključ. in Škrabl Anton, KV strojni ključ. iz mehanične delavnice; Plank Roman, KV strugar iz obdel. litine, Češko Andrej, KV avtomehanik, Trebovc Andrej, kmetovalec in Borošak Božidar, KV strojni ključ. iz TT obdelava; Slomšek Branko, KV avtomehanik iz TT montaža,

Šeligo Franc, KV strojni ključ. in Mastnak Radislav, KV strojni ključ. iz vzdrž. transp. naprav, Lončarevič Boštjan, strojni tehnik iz DS priprava proizv., Grobin Cvetko, KV avtomehanik iz odd. za kakovost, Gajšek Stefan, strojni tehnik iz TT priprava.

ODSLI PO LASTNI ŽELJI

Leš Josip, NK delavec iz valjarne I, Robida Igor, KV valjav. prof., Vlahinič Bernard, KV valjavec prof., Korez Stefan, KV str. ključ. in Stojan Janez, NK delavec iz valjarne II; Tomič Niko, NK delavec iz jeklarnar I, Trkulja Djuradj, NK delavec iz jeklarnar II, Pečnik Bartol, NK delavec in Šarkezi Đurica, NK delavec iz jeklovleka; Milojevič Lazo, NK delavec iz elektroplavža; Pongrac Zdenko, NK delavec iz livarne II; Dobršek Janez, KV varilec, Zalokar Alojz, KV rezkalec, Popek Marko, PK strugar, Jovanović Dragomir, NK delavec in Bek Anton, KV strojni ključ. iz obdelovalnice valjev; Zekanič Nedeljko, KV strugar, Pantoš Milanko, KV strugar in Gavranović Milan, NK delavec iz obdel. litine, Brglez Dragomir, KV mod. mizar iz modelne, Bici Ramadan, NK delavec, vzdrž. transp. sred., Đurković Martin, strojni tehn. iz vzdrž., Radmanović Dragica, NK delavka in Vukajlovič Milanka, NK delavka iz komunale, Zarič Slavoljub, KV avtomeh. iz TOZD KK, Jager Edvard, KV strojni ključ. iz TT obdelava, Gradič Branko, NK delavec in Bat Ivan, KV avtomehanik iz TT montaža.

Sporazumno s podjetjem so odšli:

Zavski Marjan, NK delavec iz valjarne I, Fras Marija, telefonistka iz merilne službe in Košir Tomaž, KV strojni ključ. iz mehanične delavnice.

Zaradi negativne ocene v poiz- kusni dobi je odšel:

Mešič Hajrudin, KV strugar iz obdelovalnice litine.

NARAŠČAJ V DRUŽINI SO DOBILI

Dobovišek Branko, elektroobrat, Fuchs Friderik, valjarna I, Fajdiga Nevenka, DS za komerc. posle in Fajdiga Marko, elektroobrat, Lepetič Majda, DS za fin. posle, Romih Terezija, DPG, Kocman Vinko, nadzorna služba, Ivanuš Olga, DS za inv., Godicelj Franc, vzdrževanje, Zatler Stanislav, jeklovlek, Barič Anton, elektroobrat, Antlejš Alojz, transport, Marčič Franc, TT kontrola, Lišanin Mihajlo, DS za inv. in razvoj, Plavčak Franc, TT montaža, Bračko Viktor, TT montaža, Tomplak Martin, valjarna I, Jernejšek Janez, jeklarna II, Banjac Nebojša, livarna II, Kostanjšek Stanko, valjarna I.

NA NOVO ŽIVLJENJSKO POT SO STOPILI

Filipović Muhamed iz jeklarnar II, Kanjir Janko iz livarne I, Anzeljc Milenko elektroobrat, Garibović Šaban valjarna I, Cmok Srečko valjarna II, Leber Tomaž livarna II, Jondić Cedo livarna II, Djerić Vukašin livarna II.

Upokojeni:



ZORKO ALOJZIJA, rojena 30. 12. 1922, stanujoča Štore 138, Celje, se je zaposlila v Železarni Štore leta 1952 v šamotni kot drobilka. Leta 1959 je bila premeščena v projektivni oddelk, kjer je opravljala vse do upokojitve dela in naloge »razmnoževalca«.

S 30. 12. 1978 je bila redno upokojena.



ZAVRŠEK IVAN, roj. 12. 12. 1925, stanujoč Gorica 13, Gorica pri Slivnici, Sentjur, se je zaposlil v livarni sive litine leta 1955 kot razbijalec, opravljal pa je tudi dela pripravljalca vložka, čistilca, livarja jedrarja, nazadnje kot jedrar I.

S 5. 1. 1979 je bil invalidsko upokojen.



MIKULJAN IVAN, rojen 16. 11. 1925, stanujoč Lemberg 11, Pod-

plat, se je zaposlil v Železarni Štore leta 1949 v livarni kot nakladalec, od leta 1954 do 1968 je delal v livarni II kot čistilec in brusar, od leta 1968 dalje pa v livarni I kot čistilec varilec.

S 12. 1. 1979 je bil invalidsko upokojen.



VOLAVŠEK STANKO, rojen 2. 10. 1925, stanujoč Vinski vrh 7, Gorica pri Slivnici, se je zaposlil v Železarni Štore leta 1958 v valjarni kot čistilec gredic, pozneje je bil še škarjavec in adjuster, od leta 1974 pa je opravljal dela in naloge skladiščnega delavca v skladišču operative — DS za inv. in razvoj.

S 3. 2. 1979 je bil invalidsko upokojen.

(Nadaljevanje s 7. strani)

ranjem denarja, pa predračun še ni gotov. Po informaciji tov. Samca naj bi bil izdelan še letos. Treba bo torej potrpeti še eno sezono... Velikokrat omenjana cesta na Pečovje je to zimo utrpela veliko škodo. Ker je gradnja škarpe na nekaterih mestih sedaj v rokah občine, se hudo bojimo, da bo asfalt, v katerega je bilo vloženo mnogo truda in dinarjev (tu mislim na krajane in KS Štore) prej »hudič vzlel« kot pa cesta prioriteto pri občinski komunali. Omenimo naj še, da cesto pridno uporablja gozdno gospodarstvo s svojimi težkimi tovornjaki.

V spodnji Laški vasi bodo asfaltirali del ceste in so v ta namen že zbrali okoli 15 milijonov starih dinarjev ter 40 m³ gramoz. Sami občani bodo letos izvedli udarniško akcijo in prosili vso mladino s področja KS Štore za pomoč. Predsednik režijskega odbora tov. Knez je optimist glede razvoja akcije.

S tem sem naštel nekaj glavnih želja krajanov štorskega okoliša. Želja pa je seveda še več in krajevna skupnost jih bo v prihodnje poskušala uresničevati. Pravkar izvoljeni pododbori SZDL in novi izvršni odbor pa bodo KS Štore seveda pri tem pomagali.

Varstvo okolja: Komunalna komisija, ki je obenem tudi komisija za zaščito okolja, si je ogledala lokacijo nove trafopostaje na Lipi in se zelo negativno izjasnila glede do tal posekanega gozda.

ŠTORSKI ZELEZAR — Glasilo OZD Slovenske železarnar ZELEZARNA ŠTORE — Izhaja enkrat mesečno — Uredniški odbor: Gradišnik Frido, Gabršček Jože, Knez Peter, dipl. ing., Kavka Franc, Renčelj Vlado, Uršič Rudi, Zelič Franc, ing., Zmahar Ivan — odgovorni in glavni urednik: Kavka Franc, pomočnik urednika: Uršič Rudi. Po mnenju republiškega sekretariata za prosveto in kulturo Ljubljana, je časopis oproščen davka od prometa proizvodov (št. 421-1/72 z dne 20. 2. 1974) — Tisk: AERO Celje — TOZD grafika — Rokopisov ne vračamo.