

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 53 (2).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11609

Butty Carlos, inženjer, Buenos Aires, Argentina.

Poboljšanja koja se odnose na sudove.

Prijava od 2 decembra 1933.

Važi od 1 septembra 1934.

Ovaj se pronalazak odnosi na sudove za prijem raznog materijala, i cilj mu je da dade nov tip sudova, vrlo jednostavne i ekonomične izrade, kojom se omogućuje upotreba običnog kartona za izradu glavnog trupa suda, pa ako se želi, omogućava i potpuno hermetičko zatvaranje takvog suda i potpuno odvajanje materijala, koji se u sud stavlja, od ostalog upotrebljenog materijala za izradu a koji bi mogao štetno uticati na sadržaj u sudu, kao na primer, baš sam karton ili upotrebljeni metalni delovi.

Sud izradjen prema ovom pronalasku, omogućava konzerviranje i čuvanje čvrstih ili tečnih sastojaka pod istim uslovima kao i obični stakleni ili limeni sudovi, mada je njegova cena mnogo manja od njihove, pošto se za izradu sudova prema ovom pronalasku upotrebljava običan karton, pantljike od belog lima ili sličnog materijala, kojim se razni delovi suda spajaju, i neki jevtini prekrivni materijal, koji ne propušta vlagu, kao impregnirana hartija, kalajni ili aluminijumski listovi (staniol) i tome slično.

Pronalazak se sastoji u glavnom u tome, što se načini kakva prizma, cilindar, kupa ili piramida ili kombinacija ma kojih od ovih oblika, sa kružnim, četvrtastim, kvadratnim, eliptičnim ili sličnom osnovom, dok se bokovi suda načine od jednog ili više parčadi kartona, čije se bočne ivice spoje tankim pantljikama od belog lima ili drugog pogodnog materijala, ispresavijenim tako, da se načine žljebovi, u koje se uglave pomenute bočne ivice kartona i snažno pritisnu zajedno u šavove, koji osiguravaju

potrebnu čvrstoću i neprobojnost za vazduh i vlagu.

Odvajanje sadržaja u sudu od kartonskih zidova postiže se tankom oblogom od nekog materijala, koji se lako ne menja i ne kvari, kao aluminijum, kalaj, impregnirana hartija i tome slično.

Odvajanje sadržaja suda od metalnih spojnih delova na šavovima može se postići na dva načina i to, bilo umetanjem zaštitne obloge u šavove na takav način, da se spojni metal potpuno prekrije, ili da se šav izvede tako, da se spojni metal nalazi sasvim izvan unutrašnjosti suda.

Dance i poklopac za ovaj sud mogu se napraviti bilo od običnog lima, spojenog za bočni zid putem odgovarajućeg šava, ili još radije a prema ovom pronalasku, mogu se načiniti od kartona i biti sastavljeni na isti način, sa ili bez obloge od zaštitnog materijala. Ovi spojevi mogu biti izvedeni i tako, da budu čvrsti ili se jedan od njih može podesiti i za skidanje. I poklopac i dance mogu se načiniti od kartona u obliku koluta, čije su ivice povijene na gore i tačno ulaze u otvore trupa, i tako stvoreni spoj opšiven jednim prstenom od metala ili drugog pogodnog materijala, koji jako pritiskuje ivice poklopca ili dance o zidove suda, osiguravajući na taj način potrebnu čvrstoću i neprobojnost spoja za vazduh i vlagu. Ovim načinom spajanja izbegava se svaki dodir sadržaja u sudu sa metalnim delovima na danceu i poklopcu.

Da bi se priroda ovog pronalaska bolje razumela a takodje i način njegovog

izvodjenja u delo, opisaćemo nekoliko primera izvodjenja pretstavljenih na priloženim nacrtima, u kojima:

Slika 1 pretstavlja izgled sa strane sa delimičnim presekom jedne vrste suda izradjenog prema ovom pronalasku, prikazujući način izrade jednog bočnog šava i šava za spajanje danceta.

Slika 2 prikazuje poprečan presek po liniji A-A na slici 1.

Slika 3 i 4 prikazuje bočni izgled i presek bočnog spojnog šava sa slike 1.

Slike 5 i 6 prikazuju detalje istog šava, pre i posle potpunog formiranja.

Slika 7 prikazuje sličan izgled kao i slika 6, jednog preinačenog oblika trupa, koji se može izraditi pomoću istog šava.

Slike 8 i 9 prikazuju u detalju presek jednog drugog šava i to pre i posle potpunog formiranja.

Slika 10 prikazuje poprečni presek jednog trupa za sud, koji je izradjen od tri kartonska lista, postavljena jedan na drugi sa šavovima rasporedjenim na razmaku od 120°.

Slika 11 prikazuje delimično u preseku a delimično izgled sa strane jednog preinačenog oblika izvodjenja ovog pronalaska pokazujući jedan drugi način izrade šava i poklopac koji se skida.

Slika 12 prikazuje poprečni presek kroz sud prikazan na slici 11, pokazujući način izrade šava.

Slika 13 prikazuje jedan detalj istog šava sa slike 12, samo posle potpunog zatvaranja.

Slike 14 i 15 prikazuju detalje izrade šava za spajanje poklopca i danceta sa trupom suda, kada su oba stalno nameštena.

Slika 16 prikazuje detalj preseka skidajućeg poklopca prikazanog na slici 8.

Slike 17 do 21 prikazuju detalje raznih preinačenja u izradi šavova na ivicama suda i poklopca za skidanje.

Na svima crtežima iste oznake odnose se na slične ili odgovarajuće delove.

Trup suda prikazanog na slikama 1 i 2 načinjen je od jednog unutrašnjeg lista kartona 1 i od jednog spoljnog lista od kartona 2. Prvi se list kartona može obložiti i sa nekom oblogom 3 od tankih listova kalaja, aluminijuma, impregniranog pergamenta ili hartije ili tome slično, i može se za karton utvrditi lepkom ili ostaviti slobodnom. Ova obloga služi da sačuva sadržinu suda bilo sprečavanjem prodiranja vlage, sprečavanjem, isparivanja sadržine, ili odvajanjem od takvih delova suda, koji bi mogli štetno uticati na sadržaj, kao na primer sam karton ili metalni spojevi.

Bočni zidovi 1 i 2 spojeni su spojnicom od jedne prave pantljike od metala ili dru-

gog materijala 4, presavijene tako, da pre izvršenja spoja, dobije izgled kako je prikazan na slici 3, a kada se šav zatvori, presek šava ima izgled dvogubog slova S, kako je na slici 6 prikazano. Ovom se spojnicom načine dva simetrična spojna žljeba 5 i dva simetrična unutrašnja žljeba 6. Ivice na spojnici snabdevene su perforacijama 7, istisnutim tako, da stvaraju zube na unutrašnjoj strani spoljnih kanala 5, koji se utiskuju u karton 2 radi učvršćivanja spojnice.

Da bi se trup sklopio, bočne ivice unutrašnjeg kartona 1 snabdevenog oblogom 3, uglave se u unutrašnje žljebove 6 na spojnici 4, a bočne ivice spoljnog kartona 2 uglave se u spoljne žljebove 5. Tako sklopljeni delovi jako se pritisnu zajedno odgovarajućim alatom, kojom se spoljne ivice kartona 1 istisnu napolje i bivaju uhvaćene u žljebove 6, i da se ovi žljebovi zatim priljube uz spoljne žljebove 5, pri čemu se istovremeno i ivice kartona 2 na isti način čvrsto uhvate i utvrde zubima 7.

Pri tako izradjenom šavu, spojnica 4 pruža spolja potpuno ravan izgled i obrazuje nerastvorljivi spoj između posuvraćenih ivica kartona 1, sprečavajući njihovo rastavljanje i osiguravajući vrlo veliku čvrstinu celoga suda. Oblik i priprema prevoja na spojnici 4 tako su predviđeni da su posuvraćeni delovi 8 kartona 1 čvrsto priljubljeni jedan uz drugi. U tome se spoju nalazi i obloga 3, tako da je celokupna unutrašnja strana trupa potpuno ravna i bez prekida, kroz koji bi sadržina u sudu mogla doći u dodir sa metalnom spojnicom 4. Na taj se način postiže željena neprobojnost spoja i odvajanje sadržaja od štetnih delova.

Spojnicu 4, koja sačinjava glavnu odliku ovog pronalaska, može se na razne načine izradjivati i savijati, i omogućava razne načine za izradu suda, od kojih je jedan prikazan na slici 7, gde je spojeni karton izostavljen, a samo se unutrašnji karton 1 čije su ivice čvrsto uhvaćene u žljebove 6, dok su spoljni žljebovi 5 potpuno spljošteni.

Slike 8 i 9 prikazuju jedno preinačenje bočnog šava, kojim se postiže mnogo veća otpornost protivu raskidanja, mada se ovde nema preimućstvo potpunog odvajanja metala od sadržaja suda, kao u izvodjenju prema napred opisanom tipu. Ovo se preinačenje sastoji u tome, što se spojnica 4 prvo presavije da u preseku ima oblik slova T, kako je na slici 8 prikazano, pri čemu je poprečni krak 9 načinjen dvogubim presavijanjem pantljike do njegove sredine, odakle se pod pravim uglom po-

diže krak 11. Karton 1 za bokove suda izradjen je sa ivicama previjenim pod pravim uglom, i one se smeštaju u prave uglove izmedju poprečnog kraka 9 i uspravnog kraka 11, posle čega se dvojni krak 11 rastavi i presavije preko kartonskih ivica, kako je označeno tačkastim linijama na slici 8. Ovako opšivene ivice kartona presaviju se uz bokove suda. Ovako izradjen šav izlaže se jakom pritisku, da bi se delovi 9 i 10 priljubili, čime se postiže vrlo tanak šav, koji se vrlo jako odupire daljem savijanju ili izvijanju pod vučnom silom kartonskog boka, koja bi nastala usled povećanog pritiska u sud, sprečavajući na taj način svako otvaranje ovog šava.

Ako se želi da se spreči da sadržaj suda dodje u dodir sa metalnim delovima 9 ili sa kartonskim trupom 1, to se može postići pokrivajući karton nekim slojem od tankog impregniranog materijala ili metala 3. čije su ivice umetnute zajedno izmedju spojnice 4 i jedne od bočnih ivica kartona 1. Kada se šav dovrši, pomenuti zaštitni sloj sprečavaće dodir izmedju sadržaja u sudu i metalne spojnice 4.

Ako je potrebno da zidovi suda budu vrlo jaki, mogu se upotrebiti nekoliko slojeva kartona 1, kako je to na slici 10 prikazano, pri čemu su ivice svakog kartona posebno međusobno utvrđene spojnicom 4, koja se može izraditi kako je napred bilo rečeno ili na ma koji drugi od načina obuhvaćenih ovim pronalaskom. Šavovi se u ovom slučaju najradije raspoređuju oko oboda na razmaku od 120° ili koliko već to bude bilo potrebno. Na slici 10 prikazan je sud izradjen od tri sloja, šiji su šavovi razmaknuti na 120°.

U preinačenju prikazanom na slikama 11 i 13 upotrebljava se jednostavniji oblik spojnice, koja se ovde sastoji od metalne ili tome slične pantljike 4, presavijene uzdužno tako, da joj je presek oblika slova S, čime su načinjena dva kanala u koja se umeću bočne ivice kartona 1. Pogodnim presovanjem spojnice ivice kartona 1 vrlo se čvrsto spajaju, kako je to na slici 13 prikazano. U ovom slučaju metalna spojnica može doći u dodir sa sadržajem u sudu. Ako se želi da se dodir sa spojnicom izbegne, može se upotrebiti slobodna obloga 3 od pogodnog materijala. Ivice ove obloge umeću se, za vreme izrade šava, izmedju ivice kartona 1 i unutrašnjeg kraka spojnice 4, kako je na slici 12 prikazano, tako da kada se ova obloga docnije priljubi uz bokove suda, ona prekriva potpuno spojnici 4, kako je to na slici 13 i prikazano.

U cilju ulepšavanja spoja, spoljni krak spojnice 4 može se snabdeti sa šarama ili

zubima, kako je to na slici 11 prikazano i označeno sa 12.

Kao što je napred bilo napomenuto, sud izradjen prema ovom pronalasku, može se snabdeti sa običnim limenim ili drugo-jačijim dancetom i poklopcem, ali ovaj pronalazak obuhvata takodje i izradjivanje danceta i poklopca od kartona, čija je izrada niže opisana.

Dance i poklopci izradjuju se od kartona 13, najradije sa jedne strane prevučenog nekim slojem od zaštitnog materijala, na primer, impregnirane hartije slične oblozi 3. Dance i njegova prevlaka seku se mašinama na poznati način, i istovremeno po ivici presavijaju da se dobije uzdignuti obod 15.

U početku izrade spoja, stavi se jedno dance ili poklopac u šupljinu suda, sa svojom udubljenom stranom okrenutom napolje, kako je na slici 14 prikazano. leva strana slike 14 prikazuje početni a desna završni stadijum izrade spoja. Kao što se sa slike vidi, zaštitna prevlaka 14 ulazi u spoj zajedno sa oblogom 3 koja štiti unutrašnjost suda, tako, da se time dobija potpuno odvajanje sadržaja u sudu od kartona 1 i kartona 13.

Pošto se dance uglavi u šupljinu trupa, postavlja se preko njega sa spoljne strane kolut od hartije 16 ili od kakvog drugog materijala, koji se može zalepiti ili našampati na karton, i koji se u položaju održava metalnim prstenom 17 od belog lima ili kakvog drugog pogodnog materijala, koji je na ivicama spojen na pogodan način, recimo, prerezom i jezičkom 17' (slika 14). Dance se zatim utvrđuje presovanjem uz podmetanje nekog podmetača 18, koji sprečava da se dance dalje utisne u unutrašnjost suda. Sa spoljne strane danceta pritiskuje odgovarajući pritiskač 19, posle čega se spoljne ivice prstena 17 presaviju napolje odgovarajućom alatkom. Ova ivica 17 postepeno zauzima razne položaje, koji su prikazani tačkastim linijama na levoj strani slike 14. Postepeno se ova ivica presavije dok ne dobije kružni oblik 20. Ovako načinjeni obod zahvata za spoljni zid suda i čvrsto ga priljubljuje uz uspravni obod poklopca ili danceta, utvrđujući ga za stalno na trup suda.

Suprotno dance ili poklopac utvrđuje se na sličan način, ali kako se unutrašnji podmetač ne može da unese u sud, rad oko izvodjenja šava vrši se na sledeći način:

Kada se dance 13 zajedno sa prevlakama 14 i 16 stavi na svoje mesto, prsten 17 se stavlja već prethodno formiran sa obodom presavijenim pod pravim uglom, kako je na slici 15 prikazano. Pomoću odgovarajućih alatki za valjanje, koje priti-

skuju sa unutrašnje strane prstena 17 i zahvataju spoljni obod, ovaj se obod postepeno presavije dok ne zahvati bokove suda i ne stegne ih zajedno sa obodom poklopca, odnosno, danceta i njihovim oblogama.

Na gore izloženi način izvedeni šavovi potpuno zatvaraju sud, koji se može otvoriti samo cepanjem poklopca ili danceta, pošto su oni inače čvrsto spojeni sa trupom suda.

Obračajući se na slike 11 i 16 do 21, koje se odnose na sudove sa poklopcem za skidanje, napominjemo da su poklopci izradjeni na sličan način kao napred opisani, samo što se preinačenje primenjuje u pogledu postavljanja njihove gornje flanše ili oboda.

Kod suda ovog tipa, gornji je njegov obod snabdeven sa prstenom 21, kako je na slici 11 prikazano i u detalju na slici 16 još jasnije pokazano, koji obuhvata bočni zid 1 i oblogu 3 suda. Skidajući poklopac izradjen je na način kako je gore opisano, samo što sada njegov presavijeni obod 20 ne zahvata za ivice trupa već obuhvata uspravnu ivicu poklopca i njegovu prevlaku 14.

Slika 17 prikazuje jedno manje preinačenje gornje izrade, koje se sastoji u tome što obodni prsten 21 samo obuhvata ivicu trupa i njegovu oblogu, bez zaobljivanja.

Da bi se mogao čvrsto držati na mestu pre nego što se sadržaj suda treba da u potrebi ili dok se isti ne potroši, preko oba oboda 16 i 21 može se pod pritiskom navući prstenasta prevlaka 22, koja sprečava otvaranje poklopca. Kada se želi sud otvoriti, ovaj se prsten 22 mora raskinuti.

Drugo preinačenje spoja i konstrukcije prikazano je na slici 18, na kojoj se pokazuje kako se gornja ivica trupa završava obodom presavijenim pod pravim uglom i prekrivenim materijalnim prstenom 21, navučenim pod pritiskom. Ovaj se spoj može pojačati postavljanjem još jednog prstena 22, koji pritiskuje poklopac na njegovo mesto u sudu.

Kod izvodjenja prema slikama 19 i 20, danceta ili poklopca snabdeveni sa presavijenim obodom 23, preko kojeg se navuče prsten 17. Ovaj se prsten razlikuje od napred opisanih po tome, što je podešen da, posle presavijanja preko poklopčevog oboda, zahvata udubljenjima 24 za gornju ivicu suda. Unutrašnja prevlaka na poklopcu utvrđena je za obod pomoću jezičaka 25 presavijenih unutra. Dno suda zatvoreno je dancetom na način kako je to bilo napred opisano u vezi sa slikama 1, 13 i 15.

Sudovi izradjeni kako je predstavljeno na slikama 16 do 18 imaju nezgodu, da

kada se sud ispraznjava, njegov sadržaj mora da dodje u dodir sa metalnim delom 21. Ova se nezgoda otklanja na način prikazan na slikama 19 do 21, neprobojna prevlaka 3 potpuno pokriva obod prstena 21 i uglavljena je izmedju njega i kartona 1, tako da sprečava svaki dodir sadržaja sa metalom.

Sud, koji je predmet ovog pronalaska, vrlo je ekonomičan jer se za njegovu izradu upotrebljava materijal, koji je vrlo jeftin, naime, običan karton od hartije, od kojeg je izradjen najveći deo trupa i poklopca sa dancetom. Ovaj karton može biti sasvim obične kakvoće, pošto se on prevlači ili oblaže tankim slojem kakvog pogodnog materijala, kadgod je potrebno da se sudu osiguraju i druge osobine, kao neprobojnost za vlagu i izdvajanje sadržaja od zidova i poklopca suda. Takav pogodan materijal može biti impregnirana neprobojna hartija, kalaj, aluminijum ili tome slično, ili čak i ma kakav pogodan lak ili boja. Ovakav je sud ekonomičan i stoga što je vrlo jednostavne izrade i što za njegovu izradu treba vrlo malo i vrlo jeftinih alatki i vrlo malo rada rukama.

Praktične odlike ovakvog suda su njegova mala težina, čvrstina, neprobojnost za vlagu i vazduh, tako da je njegova upotreba omogućena i za tečnosti; pored toga i sadržaj u sudu može se po želji potpuno odvojiti od sastavnih delova i zidova suda, čime se omogućava čuvanje i konzerviranje sadržaja u sudu na isti bigijenski način, kao da je sud načinjen od stakla. U stvari, ako je potrebno, ne mora se upotrebiti ni malo futkala ili ma kojih drugih sastojaka pri njegovoj izgradnji, ako bi takav materijal izazvao ma kakve štetne promene u sadržaju. Kao što je napred izloženo, sadržaj u sudu ne dolazi u dodir ni sa metalnim spojnim delovima, ni sa kartonom, od kojeg je sud izradjen, već ta sadržina dolazi u dodir samo sa izolujućim slojem, koji je otporan prema promenama i koji se održava u položaju stegnutim ivicama a ne lepljenjem.

Očevidno je da se razna druga preinačenja u sklopu i detaljima izrade mogu činiti a da se ipak ne odstupi od suštine ovog pronalaska, te su opisi i nacrti ovde dati samo radi prikaza i lakšeg razumevanja ovog pronalaska, a ne u cilju ograničavanja u ma kome pravcu.

Patentni zahtevi:

1. Poboljšani sud za čvrsta tela i tečnosti, naznačen time, što mu je trup izradjen od vitkog i savitljivog tankog materijala čije su ivice, koje leže dužinom boka, medjusobno sastavljene pomoću jedne spoj-

nice, načinjene od pogodnog materijala u obliku uzane trake, uzdužno ispresavijane tako, da se stvore žljebovi u koje se ivice materijala, od kojeg je sud načinjen, umeću i tako stvoreni šav odgovarajućim pritiskanjem dovrši.

2. Poboljšani sud za tečna i čvrsta tela, naznačen time, što mu je trup izradjen od više parčadi pogodnog savitljivog materijala, medjusobno sastavljenih ivicama, koje leže dužinom boka tog suda i to pomoću spojnica načinjenih od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane tako da se načine žljebovi u koje se umeću pomenute ivice, posle čega se tako stvoreni šav dovrši odgovarajućim stezanjem ili pritiskivanjem.

3. Poboljšani sud za tečna ili čvrsta tela, naznačen time, što je načinjen od nekoliko jedan na drugi postavljenih slojeva nekog savitljivog materijala, pri čemu se uzdužne ivice svakog od tih slojeva medjusobno spajaju pomoću odgovarajuće spojnice, načinjene od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane dužinom na takav način, da se stvore žljebovi u koje se pomenute ivice umeću, posle čega se tako stvoreni šavovi dovrše odgovarajućim stezanjem ili pritiskivanjem, i što su šavovi pojedinih slojeva rasporedjeni po obodu suda u medjusobno razmaknutom položaju.

4. Poboljšani sud za tečna ili čvrsta tela, naznačen time, što mu je trup izradjen od savitljivog tankog materijala, čije su uzdužne ivice sastavljene jednom spojnicom, izradjenom od pogodnog materijala u obliku uzane trake, koja se prvobitno uzdužno presavija da u preseku ima oblik dvogubog slova S, koja su medjusobno spojena svojim gornjim prevojima, čime se stvaraju dva simetrično postavljena spoljna žljeba, koji se svojim dnom dodiruju, i dva druga simetrična unutrašnja žljeba, koji se graniče svojim otvorima, pri čemu su ona dva spoljna žljeba udešena da uhvate pomenute uzdužne ivice spoljnog sloja savitljivog materijala, dok su ona druga dva unutrašnja žljeba udešena da obuhvate uzdužne ivice unutrašnjeg sloja savitljivog materijala, tako da se prilikom dovršavanja šava stezanjem, te ivice unutrašnjeg sloja razdvajaju i presavijaju tesno preko ivica spoljnog sloja, i ceo šav, pod pritiskom, učini nerazdvojn timer i neprobojnim za vazduh ili tečnost.

5. Sud za tečna ili čvrsta tela, naznačen time što je izradjen od tankog savitljivog materijala, čije su ivice spojene pogodnom spojnicom izradjenom od materijala u obliku uzane trake, savijene dužinom tako, da se stvore žljebovi u koje se umeću napred pomenute ivice, i što je tako na-

činjen sud iznutra obložen tankim listom kakvog materijala koji nije podložan promenama, pri čemu se taj list nepromenljivog materijala spaja medjusobno i sa trupom suda, na istom mestu i jednovremeno sa spajanjem i zajedno sa pomenutim uzdužnim ivicama savitljivog materijala.

6. Sud za tečna ili čvrsta tela koji se sastoji od jednog trupa izradjenog od listastog savitljivog materijala, spojenog uzdužnim ivicama pomoću odgovarajućih spojnica, naznačen time, što su te spojnice izradjene od pogodnog materijala u obliku uzane trake, koja je dužinom prvobitno presavijena da u preseku ima izgled dva suprotno postavljena slova S, koja su spojena svojim gornjim prevojima, čime se stvaraju dva simetrično postavljena spoljna žljeba, koji se svojim dnom dodiruju, i dva unutrašnja žljeba, koji se graniče svojim otvorima, pri čemu su ona dva spoljna žljeba udešena da u sebe prime, i posle stezanja da čvrsto drže, uzdužne ivice spoljnog sloja savitljivog materijala, a pomenuti unutrašnji žljebovi da prime, i posle stezanja da čvrsto uhvate, uzdužne ivice unutrašnjeg sloja savitljivog materijala, koji je obložen još i tankim slojem ili prevlakom ili oblogom od materijala, koji nije lako podložan promenama, i što su susedne ivice tog unutrašnjeg sloja savitljivog materijala, zajedno sa njegovom oblogom ili prevlakom, presavijene u suprotnim pravcima i to tesno preko spoljne površine spoljnog sloja, posle čega je ceo šav izložen odgovarajućem pritisku, tako da se osigura čvrst i neprobojan spoj.

7. Sud za tečna i čvrsta tela načinjen od listastog savitljivog materijala čije su ivice uzdužno spojene odgovarajućom spojnicom, naznačen time, što je ta spojnica načinjena od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane tako, da u preseku pokazuje izgled dva suprotno postavljena slova S, spojena medjusobno na svojim gornjim prevojima, dok su slobodne ivice te trake snabdevene istisnutim zupčastim bušotinama, koje su podešene da prodru u sloj savitljivog materijala, čije su ivice izmedju njih uglavljene i to u cilju da se čvrstina spoja pojača.

8. Sud za tečna ili čvrsta tela, načinjen od samo jednog sloja savitljivog materijala, koji je svojim uzdužnim ivicama spojen pomoću odgovarajuće spojnice, naznačen time što je pomenuta spojnica načinjena od odgovarajućeg materijala u obliku uzane trake, koja je uzdužno ispresavijana tako, da u preseku ima izgled dva suprotno postavljena slova S, spojena svojim gornjim krajevima u jedan prevoj, tako da se stvore dva simetrična spoljna kanala ili

žljeba, postavljena u dodir njihovim dnom i tesno jedan uz drugi priljubljena, i dva unutrašnja žljeba postavljena otvorima jedan prema drugom, pri čemu se pomenuti unutrašnji žljebovi udešeni da u sebe prime i posle stezanja da čvrsto drže uzdužne ivice pomenutog listastog savitljivog materijala, i što se pomenute ivice prilikom stezanja presavijaju u suprotnim pravcima i tesno preko spoljne površine istog tog sloja, stvarajući istovremeno i vrlo prislan dodir između tih prevoja.

9. Sud za tečna ili čvrsta tela načinjen od listastog savitljivog materijala, snabdevenog sa unutrašnjom oblogom od nekog materijala, koji lako ne podleže promenama, i jedne spojnice koja spaja uzdužne ivice tog savitljivog materijala, naznačen time, što je ta spojnica načinjena od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane tako da u preseku ima izgled dva suprotno postavljena slova S, spojena svojim gornjim krajevima u jedan prevoj, obrazujući time dva simetrično postavljena spoljna žljeba, koji se svojim dnom dodiruju, i dva unutrašnja žljeba postavljena otvorima jedan prema drugom, pri čemu su ti unutrašnji žljebovi podešeni da u sebe prime, i posle stezanja da čvrsto drže, uzdužne ivice pomenutog savitljivog materijala i njegove obloge, i što su suprotno postavljeni parovi tih ivica, pri savijanju, savijene u suprotnim pravcima i to tesno preko spoljne površine savitljivog materijala, pri čemu se tako stvoreni prevoji u tesnom međusobnom dodiru.

10. Sud za tečna ili čvrsta tela načinjen od samo jednog sloja savitljivog materijala, naznačen time, što je spojnica za uzdužne ivice tog materijala, načinjena od pogodnog materijala, u obliku uzane trake, koja je ispresavijana tako, da u preseku ima izgled slova S, čime su stvorena dva, jedan iznad drugog i u suprotnim pravcima upravljen žljeba, udešena da u sebe prime, i posle stezanja da čvrsto drže, pomenute uzdužne ivice savitljivog materijala.

11. Sud za čvrsta ili tečna tela, načinjen od samo jednog sloja savitljivog materijala, spojenog uzdužnim ivicama pomoću jedne spojnice, naznačen time, što je ta spojnica izradjena od pogodnog materijala u obliku uzane trake, koja se prvo presavije da u preseku ima izgled slova U sa jednakim kracima i širokom osnovom, posle čega se kraci savijaju napolje u suprotnim pravcima i pod pravim uglom na svoj donji deo, pa zatim se donji deo tih krakova savije na ivicama osnove, tako da svaki leži na jednoj polovini osnovice, usled čega ispresavijana traka u preseku ima izgled izvrnutog slova T dvogube debljine, u čije se

prave uglove na sredini osnovice stavljaju uzdužne ivice savitljivog materijala, koje su prethodno savijene napolje pod pravim uglom na sloj savitljivog materijala, pri čemu se širina tako presavijenih ivica podesi da bude dovoljno manja od dužine uspravnog dvogubog kraka spojnice, ga bi se po jedna polovina ovog kraka mogla dva puta presaviti pod pravim uglom, i time da svaka obuhvati po jednu presavijenu ivicu savitljivog materijala, posle čega se tako obuhvaćene ivice saviju napolje i u suprotnim pravcima, tako da tesno leže uz spoljnu površinu suda, pa se zatim ceo šav podvrgne dovoljnom pritisku da se spoj načini nerazdvojnim.

12. Sud za tečna ili čvrsta tela, načinjen od listastog savitljivog materijala obloženog oblogom od nekog materijala, koji lako ne podleže kvaru ili promenama, naznačen time, što su ivice tog savitljivog materijala i obloge međusobno spojene pomoću jedne spojnice, koja se sastoji od uzane trake nekog pogodnog materijala, ispresavijane tako, da u preseku ima izgled izvrnutog slova T, dvogube debljine materijala i sa jednim poprečnim krakom, koji dolazi u unutrašnjost suda, sa dva simetrično presavijena dela tesno priljubljena uz pravi deo unutrašnjeg kraka i sa jednim središnjim krakom, upravljenim napolje izvan suda, koji leži između ivica pomenutog savitljivog materijala, koje su prethodno bile savijene napolje pod pravim uglom na površinu savitljivog materijala odnosno suda, pri čemu se obe ivice zaštitne obloge umeću u jedan od pravih uglova spojnice, čiji je presek u obliku izvrnutog slova T, i to između te spojnice i jedne od presavijenih ivica pomenutog savitljivog materijala, koja se takodje nalazi smeštena u tom pravom uglu, i što se slobodni krajevi dvogubog središnjeg kraka spojnice presaviju preko uspravnih ivica savitljivog materijala tako, da ih potpuno obuhvate i takodje i obe ivice zaštitne obloge, koje su umeštene između jedne od tih ivica i jednog od tih središnjih krakova, posle čega se obuhvaćene uspravne ivice savitljivog materijala saviju napolje i u suprotnim pravcima, tako da nalegnu na spoljnu površinu suda, pa se zatim tako stvoreni šav podvrgne odgovarajućem stezanju.

13. Sud za tečna ili čvrsta tela, koji se sastoji od trupa načinjenog od jednog sloja savitljivog materijala, spojenog uzdužnim ivicama, i jedne spojnice za te ivice, načinjene od uzane trake pogodnog materijala, koja je savijena da u preseku ima izgled slova S i time obrazuje dva suprotno postavljena žljeba u koje se stežu uzdužne ivice pomenutog savitljivog mate-

strana trupa za sud obložena nekom tankom oblogom od materijala, koji se lako ne menja, čije su uzdužne ivice uhvaćene u unutrašnji žleb spojnice, zajedno sa uzdužnom ivicom savitljivog materijala, tako da ta obloga potpuno prekriva time načinjeni šav pre unutrašnjosti suda.

14. Spojnica za upotrebu pri izradi sudova, koji se sastoje od listastog savitljivog materijala, spojenog svojim uzdužnim ivicama, naznačena time, što je načinjena od pogodnog materijala u obliku uzane trake, koja je savijena da u preseku ima izgled slova S, čime su obrazovana dva jedan na drugim i u suprotnim pravcima postavljena žljeba, u koja se smeštaju uzdužne ivice savitljivog materijala, pri čemu bar jedna ivica te spojnice nosi razne dekorativne isečke, ili je sama isečena u dekorativnim mustrama.

15. Sud za tečna ili čvrsta tela čiji je trup načinjen od savitljivog listastog materijala spojenog na uzdužnim ivicama pomoću jedne spojnice, načinjene od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane uzdužno tako, da se stvore žljebovi koji su podešeni da u sebe prime, i posle stezanja da čvrsto drže uzdužne ivice pomenutog listastog materijala, naznačen time, što je bar jedna od krajnjih ivica trupa savijena napolje u obliku oboda ili flanše, koja je optočena i pojačana jednom prstenastom oblogom, ili sa više takvih obloga, čije su ivice, koje su upravljene izvan trupa, presavijene preko krajnjih ivica trupa.

16. Sud za tečna ili čvrsta tela, koji se sastoji od jednog trupa načinjenog bitno od nekog listastog savitljivog materijala u više slojeva, čije su uzdužne ivice spojene odgovarajućom spojnicom, koja je načinjena od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane tako, da se obrazuju žljebovi, koji su udešeni da prime i posle stezanja da čvrsto drže pomenute uzdužne ivice, naznačen time, što je bar jedna od krajnjih ivica trupa presavijena napolje u obliku oboda i optočena i pojačana prstenastim oblogama, čije su ivice, koje su upravljene van trupa, presavijene preko krajnjih ivica trupa, tako da stegnu zajedno slojeve materijala, od kojeg je trup suda načinjen.

17. Sud za čvrsta ili tečna tela, načinjen bitno od savitljivog materijala, čije su uzdužne ivice spojene spojnicom, načinjenom od pogodnog materijala, ispresavijanog da se obrazuju žljebovi, u koje se stavljaju ivice pomenutog savitljivog materijala, naznačen time, što je sud snabdeven sa zaklopcima, od kojih je bar jedan nerazdvojno utvrđen za trup suda, pri čemu

je takav zaklopac snabdeven sa obodnom flanšom, koja je bitno upravna na ravan zaklopca i izradjena izjedna sa njim, a udešena je da tesno ulazi u otvor trupa zajedno sa osnovom zaklopca, pri čemu se u tu flanšu umeće prstenasta obloga dovoljne širine, da se njena spoljna ivica može da presavije i preko flanše i poklopca, i preko krajnje ivice trupa, te da se na taj način poklopac utvrdi za trup suda.

18. Poklopci za sud načinjeni od listastog savitljivog materijala, čije su uzdužne ivice spojene pogodnom spojnicom načinjenom od pogodnog materijala u obliku uzane trake, ispresavijane tako, da se obrazuju žljebovi, koji su udešeni da prime i posle stezanja da čvrsto drže te uzdužne ivice, naznačeni time, što su načinjeni bitno od listastog savitljivog materijala i što su po obodu snabdeveni sa uspravnom flanšom, izradjenom izjedna sa osnovom i podešenom da tačno pasuje u otvor trupa.

19. Poklopci za sud, koji se sastoji od trupa načinjenog od listastog savitljivog materijala, čije su uzdužne ivice spojene spojnicom, načinjenom od pogodnog materijala u obliku uzane trake, koja je ispresavijana tako, da se načine žljebovi, koji su udešeni da prime, i posle stezanja da čvrsto drže pomenute uzdužne ivice, naznačeni time, što su načinjeni od savitljivog materijala, čija je bar jedna površina obložena prevlakom od nekog materijala, koji se lako ne menja, i što su po obodu snabdeveni sa uspravnom flanšom izradjenom izjedna sa osnovom poklopca, i što se ta flanša podiže sa nepokrivene, odnosno neobložene strane osnovice poklopca.

20. Sud za čvrsta ili tečna tela, naznačen time što je načinjen od kombinacije jednog trupa načinjenog od listastog savitljivog materijala, sa žljebastim sredstvom za permanentno spajanje uzdužnih ivica savitljivog materijala, poklopcima od savitljivog materijala, obodnim flanšama izradjenim izjedna sa osnovicom poklopca i prstenastim optočnim oblogama, postavljenim sa unutrašnje strane, pomenute obodne flanše, čije su spoljne ivice presavijene preko flanšine ivice i preko završne ivice trupa.

21. Sud za čvrsta ili tečna tela, naznačen time što je izradjen od kombinacije jednog trupa načinjenog od listastog savitljivog materijala, obloženog iznutra sa materijalom, koji se lako ne menja, sa žljebastim sredstvom za permanentno spajanje pomenutih uzdužnih ivica savitljivog materijala i njegove obloge, poklopcima od savitljivog materijala, čija je bar ona strana, koja je okrenuta unutrašnjosti trupa suda, obložena kakvim materijalom, koji se lako

rijala, naznačen time, što je unutrašnja ne menja, jedne uspravne obodne flanše na tim poklopcima, izradjenom izjedna sa osnovicom i koja se podiže sa neobložene strane poklopca, i jednom prstenastom oblogom, umetnutom sa unutrašnje strane pomenute flanše, čije su spoljne ivice presavijene preko ivica flanše i preko ivice suda.

22. Sud za čvrsta ili tečna tela, naznačen time, što je izradjen od kombinacije jednog trupa, načinjenog od listastog savitljivog materijala sa žljebastim sredstvom za spajanje uzdužnih ivica tog savitljivog materijala, prstenastim pojačanjima na

krajevima trupa, koji su savijeni napolje da stvore presavijene dalje da u sebe uhvate ivicu trupa, poklopcima za taj trup suda, uspravnom obodnom flanšom načinjenom izjedna sa osnovom zaklopca, prstenastom oblogom stavljenom sa unutrašnje strane pomenute uspravne flanše sa svojom spolnom ivicom presavijenom preko materijala flanše tako, da je ovaj potpuno čvrsto zahvaćen, i jednog zaptivnog prstena, čiji presek ima bitan izgled slova U, i koji je udešen da obuhvati istovremeno i pomenutu flanšu, i pojačanu krajnju ivicu trupa.

Fig. 1

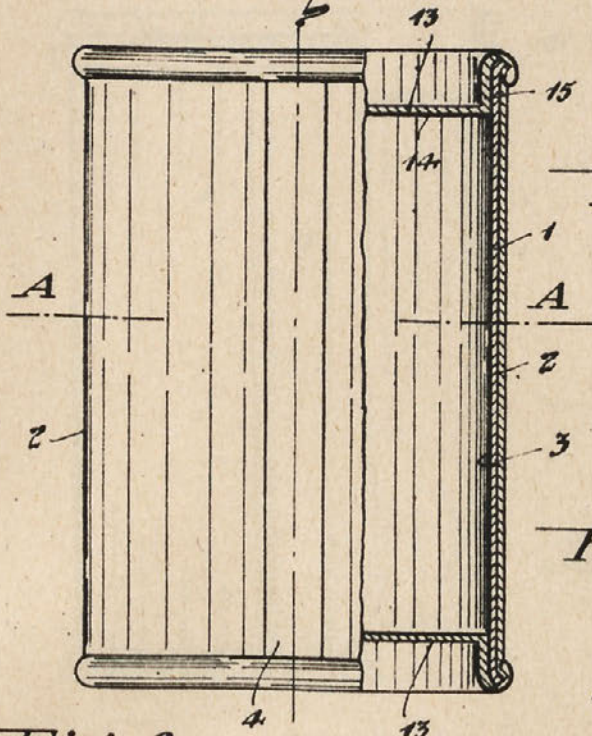


Fig. 3



Fig. 4

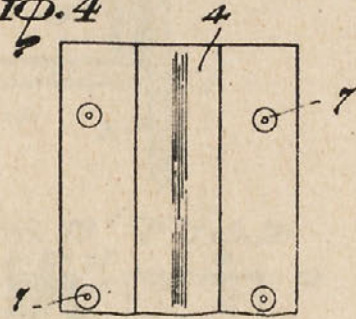


Fig. 5



Fig. 6

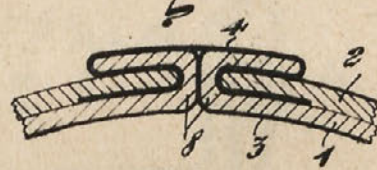


Fig. 7

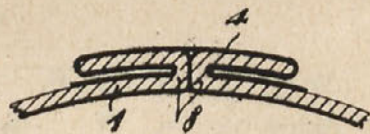


Fig. 8

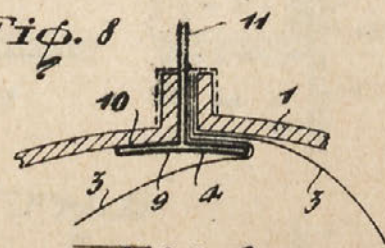


Fig. 9

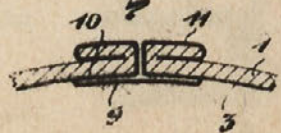


Fig. 2

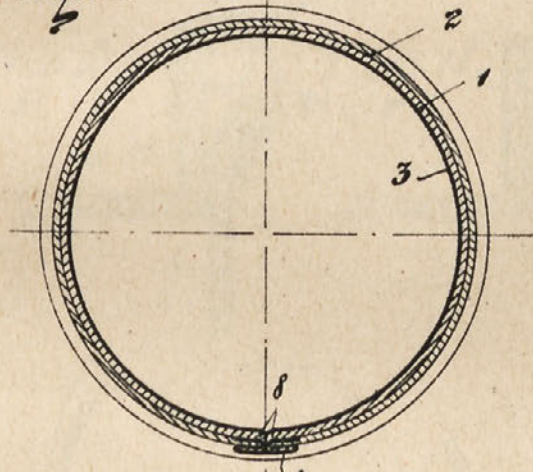
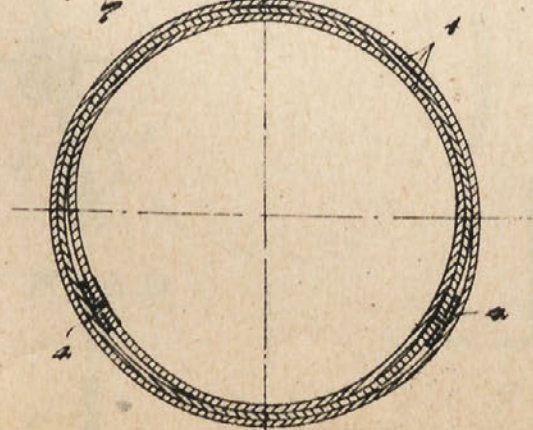


Fig. 10



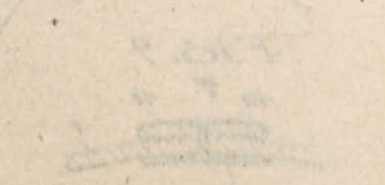
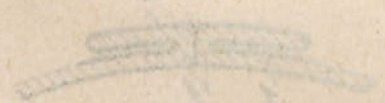


Fig. 11

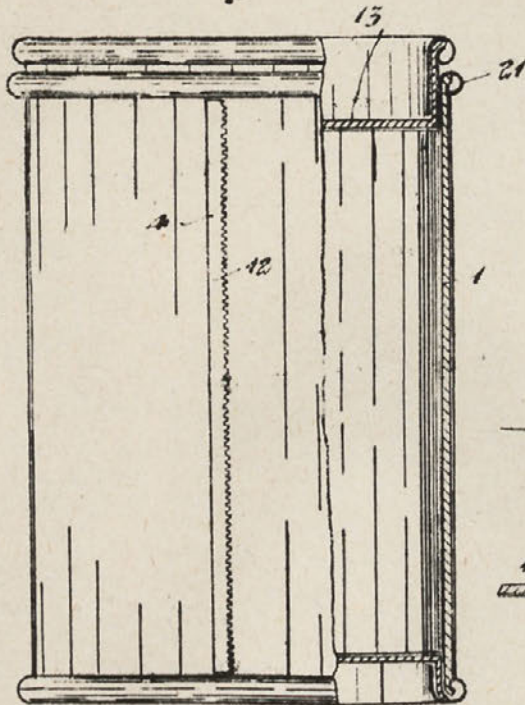


Fig. 16

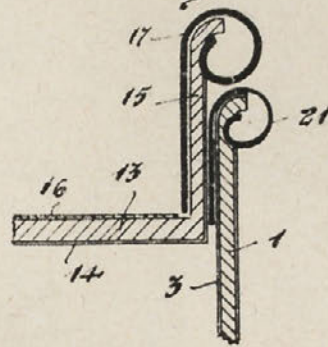


Fig. 19

Fig. 20

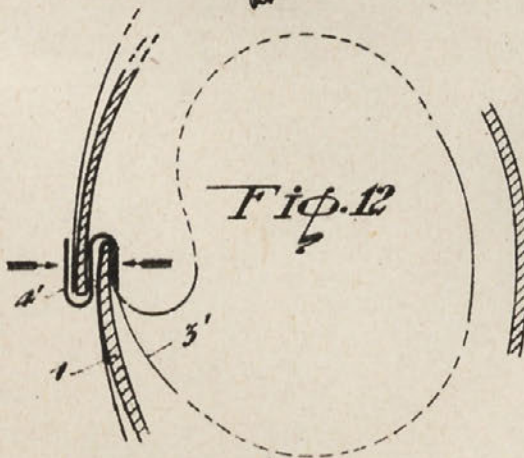
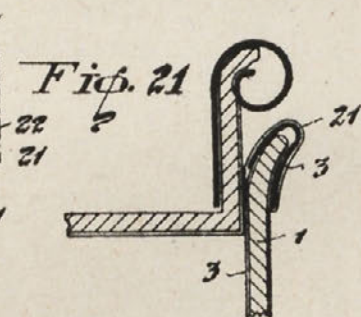
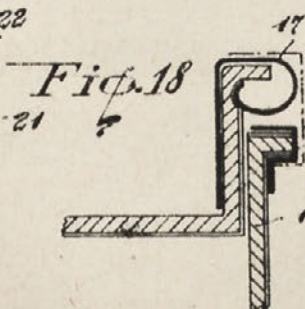
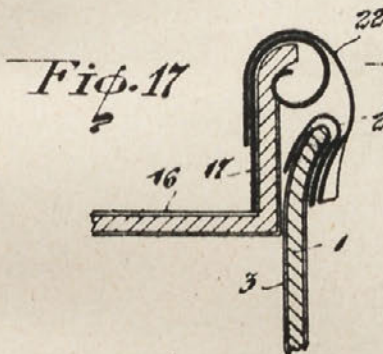
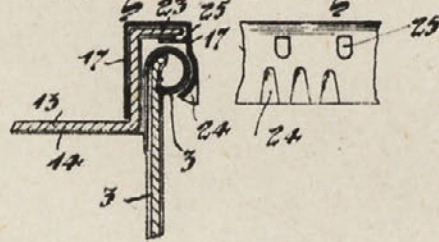


Fig. 13

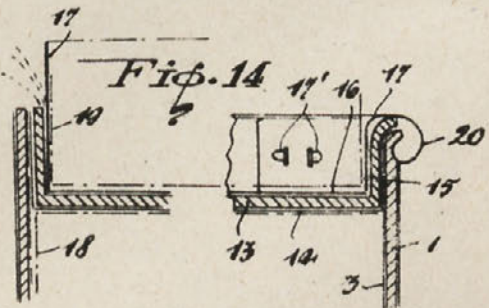


Fig. 15

