

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4441

Dr. Max Buchner, Hannover—Kleefeld, Nemačka.

Postupak za izradu hidroksida i karbonata.

Prijava od 13. juna 1925.

Važi od 1. marta 1926.

Traženo pravo prvenstva od 14. juna 1924. (Nemačka).

Predmet ovog pronalaska jeste izrada hidroksida i karbonata iz fluorida, i to rastvorljivih karbonata i hidroksida, pri čemu za pretvaranje sa fluoridom služe takvi karbonati ili hidroksidi, čija baza daje nerastvorno jedinjenje fluora. Pretvaranje se vrši u smislu pronalaska pri višoj temperaturi i pod pritiskom, i to sa malo vode, po pravilu u prisustvu količine vode nedovoljne za rastvaranje, u krajnjem sljučaju tolike količine vode, koja upravo vodi do zasićenog rastvora.

Uzmimo da se n. pr. tretira natriumfluorid sa silicijumovim alkalnim hidroksidom ili silicijumovim alkalnim karbonatom u prisustvu malo vode na 80°C, zgodno u autoklavama (kotlovi za kuhanje parom). S pogledom na to, uzimaju se i više temperature, da bi se zgodno mogao postići pritisak od više atmosfere.

Za natrium-fluorid i ugljokiseli kreč prelazi novi postupak po formuli

$2 \text{NaFl} + \text{CaCO}_3 = \text{Na}_2\text{CO}_3 + \text{CaF}_2$

kvantitativno u sodu. Na neočekivan način vrše naročiti radni uslovi potpuno pretvaranja. Pri radu sa malo vode izdvaja se odmah jedan deo sode. Odvajanje dobivenе sode od kalcijum-fluorida uspeva sa malo vode.

Novi postupak važi uopšte za sve hidrokside i karbonati i odgovarajuće proizvoljne izlazne materije.

Za izradu karbonata, naročito za dobija-

nje sode postoji jedan naročiti način u tome, da se pretvaranje izvodi u prisustvu ugljene kiseline. Time se još ubrzava razlučivanje. Dalje je time data naročita mogućnost za dobijanje nadpritiska.

Umesto slobodne ugljene kiseline mogu se uzeti i supstance, koje odvajaju ugljenu kiselinsku, kao bikarbonat.

Može se i tako raditi, da je dovoljna količina ugljene kiseline za obrazovanje karbonata, na pr. natrium-bikarbonat. Na taj način su moguća još veća koncentrisanja. Pri smanjivanju pritiska izduva se ugljena kiselina i postaje soda. U takvom slučaju radi se u dvema fazama, na primer obrazovanje bikarbonata na nižoj i rastavljanje u sodu na višoj temperaturi.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu hidroksida i karbonata, naznačen time, što se fluoridi sa takvim karbonatima i hidroksidima pretvaraju na višoj temperaturi i pod pritiskom, koji mogu dati nerastvorljiv fluorid.

2. Oblik izvođenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se tretira sa količinom tečnosti nedovoljnom za rastvaranje ili najviše sa zasićenim rastvorom.

3. Oblik izvođenja postupka po zahtevu 1 i 2, za izradu karbonata, naznačen time, što se reakcija vrši u prisustvu ugljene kiseline ili jedinjenja, koja odvajaju ugljenu kiselinsku.

INDUSTRISKE SAVNIKE
Jesenj 1. Septembar 1922.



UPRAVA SA SASTITU

Knjaz 13 (2)

PATENTI ŠPIŠ BR. 4441

Dr. Max Bückner, Hannover - Kielceid, Niemcyk.

Poslovak sa izrada priborisa i krovovate.

Vesti od 1. marta 1922.

Tiskeno putavo bilansira od 14. junus 1922. (Nemacka).

Ute sođe posloži lednu nalogu u to
mesečne da se prevarante izvodi u prisustvu
udjeline krešnje. Time se još apstava tax.
Inžinjerije. Dakle je time da je nalogu mo-
dučnosti sa dopisniku nezbistike.
Umeđato slopoducne dališće prezume modu
se aveti i sasluće, koga održala inženjer
prečitati kao pripadnik.

Maze se i tako radi, da je dovoljno
kotičica dališće prezume sa oprezavanje
kreditora, na br. ustanu-piskopovu. Na
jel učini sa moduže još veća koncentracija.
Uto. Pa suvremenija tijekom izdava se u-
diljena prezume i poslate sođe. U takavom
sustavu radi se u dvema izvasta, uoči i
mater oprezavanje piskopovu u učiju i
izstavljanje u sođu u učiju temeljne.

Patentni raziteti:

1. Poslovak sa izrada priborisa i kro-
novate, razvredju tim, gde je iznudi se za-
nimat će poslovnik i piskopovim telegrafom
na učiju temeljne i kog piskopu, koji
modu deji rezervacionu imunitet.

2. Odluk izvođenja poslovaka po zapleni
i, ususeden tim, gde je teflet se za količi-
nom tečnosti nedovoljnom da izstavlje
ili učiće sa zasećenim izvatorom.

3. Odluk izvođenja poslovaka po zapleni
i 2. sa izrada piskopovat, ususeden tim,
gde se temeljne i kog piskopu učiju
rezultat ili temeljne, koga održala inženjer.

Preduve ovdje poslovaka jesti izrada
priborisa i krovovate iz iznudne i to da
takvih pripovest i priborisa, biti gema-
va prevarante sa iznudom stope i pribor-
ova ili priborisa, gde posla da se
takovo izdružuje tijekom priborisa se u-
či u svim brojstvima bi učio temelj-
tak i da pribor poslovka i to da mao vode-
bo tiskira u iznudu, a rezultat izlagaša
jotice poslovke avde, koga npravo uobi do
kreditora i rezultat.

Uzimimo da se u dr. tiskira rezultat iz
zicilacionim skupinom priborista u pris-
tan mao vode na 80°C, zdrobo u učito-
izlavama (kotovi sa krvajuša batom) 2 do-
stebow uoči, uzmim uoči u učivo poslovka
ime, da pi se zdrobo modu poslovki bi-
tak od uče poslovke.

Za rezultat-iznudu i delokreti tko bi-
tezi vori poslovak po izmuni.

$2NaH_2 + CaCO_3 = Na_2CO_3 + CaE$

Izuzetljivo u sođe. Na rezultatu rez-
ultat uvođi se u učivo poslovka tiskava-
tak. Bi uči se u mao vode izdava se
izmuni izrada desa. Odavala se poslov-
ka sođe od rezervacione uspeva se
malo vode.

Naj poslovak veći nprave sa sve pribor-
sive i temeljne i odgovarajuće priborist-
u izrada materije.

3. izrada rezervacione, rezultat u učivo.