



PATENTNI SPIS BR. 5378

Emil Barthelmess, Düsseldorf—Oberkassel, Nemačka.

Loženje s ugljenom prašinom.

Prijava od 28. marta 1927.

Važi od 1. avgusta 1927.

Pravo prvenstva od 29. marta 1926. (Nemačka).

Kod loženja sa prašinom dovodi se prašina izravno iz mlina ili i neizravno, t. j. nakon međulimnog usipanja, iz jednog sila gorivne komore. Prvo se zbiva većinom kod pojedinačnih naprava, potomje kod grupa peći ili parnih kotlova.

Prvi sistem imade prednost jednostavnosti i eksplozione sigurnosti, ali taj nedostatak, da naprava za meljavu većinom nije puna i zato je nepovoljno opterećena. Kod smetnja na mlinu dolazi također čitava naprava za loženje do mirovanja. Drugi sistem izbjegava na zadnjem mjestu spomenute nedostatke, nu on je u svojoj izvedbi i posluži nespelatan i kod pneumatičkih naprava za meljavu zaradi upotrebe ciklona štetan tako, da odatle nastaju novi izvori za smetnje.

Predležeci postupak pokazuje jedan put, da se na najjednostavniji način postignu prednosti obiju sistema uz što više moguće izbjegavanje spomenutih nedostataka. On podaje jednu jednostavnu i sa povoljnijim stepenom djelovanja radeću napravu, koja sadrži i jednu punu, vazda na rad spremnu rezervu i koja je u pogledu troškova naprave jeftina.

U priloženim nacrtima pokazuje list I loženje s ugljenom prašinom po predležecem postupku za jednu pojedinačnu peć i to Fig. 1 kod obradbe suhog ugljena, Fig. 2 kod obradbe mokrog ugljena, koji se osuši u meljućem agregatu.

List II pokazuje jednu centralu sa četiri

parna kotla i to Fig. 3 u nacrtu i Fig. 4 u llocrtu. Svaki kotao posjeduje jedan mlin za izravno loženje. Osim toga sadrži naprava jedan rezervni mlin, koji istovremeno služi za punjenje prašine u sila za prašinu vršni rad svakog pojedinog kotla. U potonjem mlinu uslijedi osušenje pomoću ogrevnih plinova, dok se kod mlina, koji rade izravno na gorivnu komoru, može raditi sa vrućim zrakom iz rashladnog plašta kotlova.

U svim figurama znači:

a predajno mjesto za sirovi ugalj, *m* naprava za meljavu, *e* ekshaustor mlina, *s* silo za prah, *r* naprava za regulisanje prašine, *l* provod prašine, *b* gorivnik, *o* peć, *d* parni kotao, *k* kanal za dim, *z* izlazna cijev, *y* ekshaustor sekundarnog zraka, *x* eksploziona kapa, *t* ugljenica za sirovi ugalj.

Patentni zahtjevi:

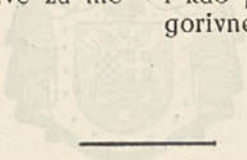
1. Postupak za izgaranje gorivne prašine u izgarnim komorama sa promjenljivim opterećenjem, naznačen time, što puno djelovanje jedne izravno na gorivnu komoru radeće naprave za meljavu odgovara normalnom opterećenju gorivne komore i što se za polučenje vršnih učinaka potrebna prašina pridodaje na putu do gorivnika na poželjnom mjestu iz jednog spremišta za prašinu.

2. Izvedba postupka prema zahtjevu 1, naznačena time, što je kod jednog izravno na gorivnu komoru radećeg mlina u pro-

vod između mlina i gorivnika ugrađen jedan spremnik za prašinu.

3. Izvedba postupka prema zahtjevu 1, naznačen time, što više gorivnih komora punjenje jednog ili više sila sa prašinom uslijedi od jedne naročite naprave za meljavu.

4. Izvedba postupka prema zahtjevima 1—3, naznačena time, što se za punjenje sila za prašinu služeća naprava za meljavu sastoji iz jednog ili više mlinova, kojih je rad lako odmjeren, da ona može služiti i kao puna rezerva za svaki od izravno na gorivne komore radećih mlinova.



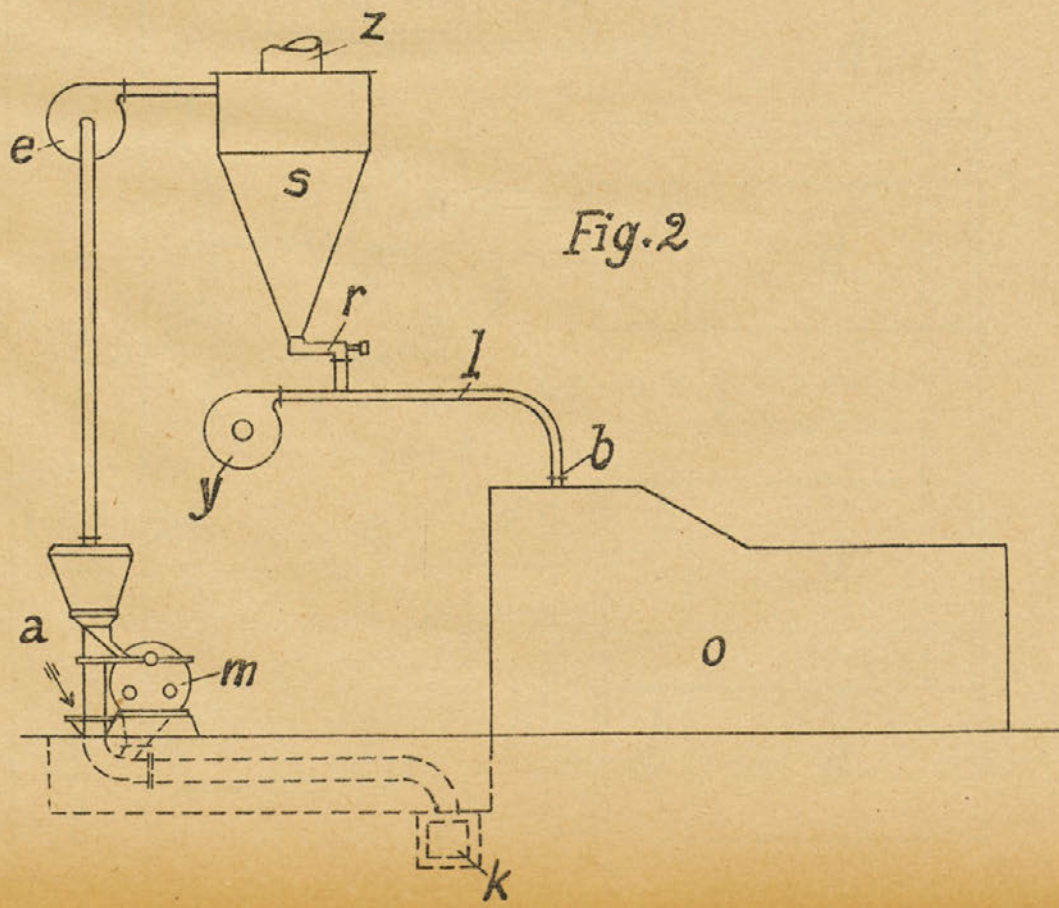
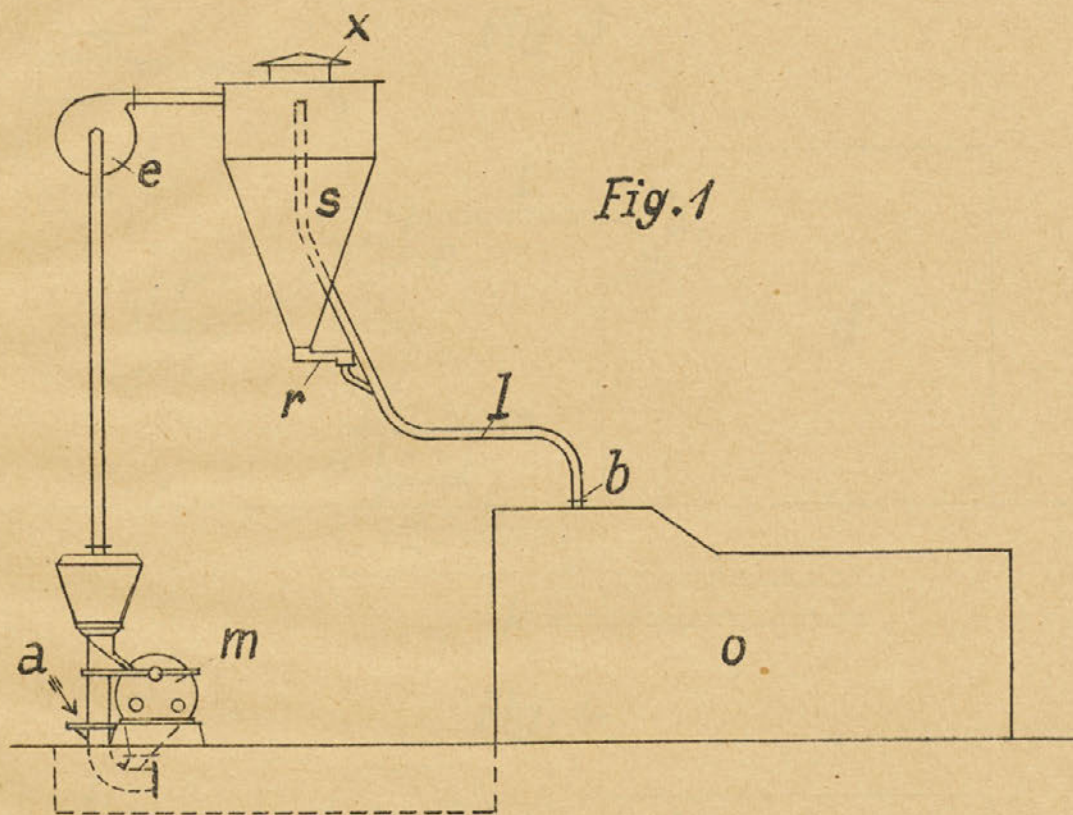


Fig. 3

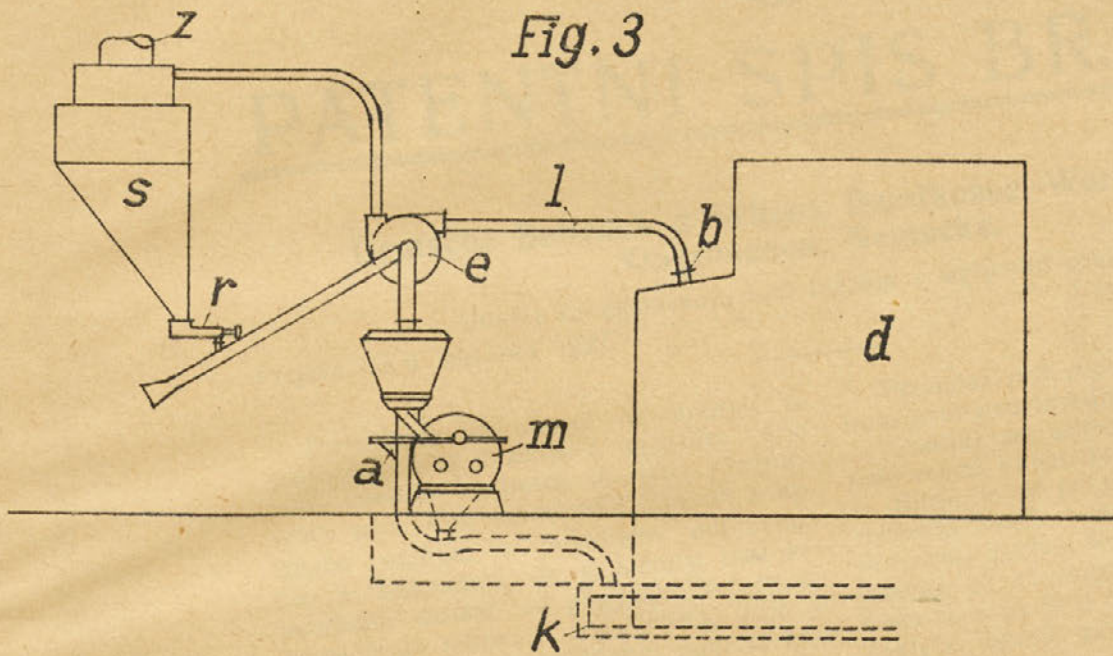


Fig. 4

