

Ročna izdelava satnic – nov video na platformi Interaktivni svetovalec


Simon Golob, svetovalec specialist za tehnologijo čebelarjenja (simon.golob@czs.si)

Pravijo, da slika pove več kot 1000 besed. Lahko pa bi rekli, da film pove več kot 1000 slik. Ker so ustrezna znanja in veščine ključna orodja za uspešno čebelarjenje, vam v spletnem orodju Interaktivni svetovalec omogočamo širok nabor izobraževalnih tečajev na različnih področjih, ki so jih pripravili naši svetovalci z namenom, da vam pomagajo, da postanete v čebelarstvu uspešnejši in učinkovitejši. Decembra 2024 smo na platformo naložili nov film na temo ročne izdelave satnic.

Satnice so tanke voščene plošče, navadno z zasnovanimi čebeljimi celicami, ki se vstavijo v satnik in so podlaga za zgraditev satja. Uporabimo jih, da čebelam olajšamo gradnjo in zmanjšamo možnosti za poškodbo satja med čebelarstvo sezono. Čebele jih uporabijo kot osnovo za gradnjo svojih celic. Satnice so vnaprej oblikovane z vzorcem šesterokotnikov, ki ustrezajo naravni obliki čebeljih celic, zato čebele na njih lažje in hitreje zgradijo satje. Satnice, pogovorno imenovane tudi satne osnove, lahko čebelarji kupimo v čebelarskih trgovinah. V satnišnicah nam jih izdelajo iz našega voska, s primerno opremo pa si jih lahko izdelamo tudi sami. Pri tem uporabimo ročno stiskalnico za izdelavo satnic. Ta naprava omogoča vtiskanje šesterokotnega vzorca v voščeno ploščo, kar daje satnicam obliko, ki jo čebele potrebujejo pri gradnji satja.

Kako pa delo z napravo poteka?

Pred vlivanjem voska v ročno stiskalnico je treba vosek najprej sterilizirati. Za to uporabimo iz nerjavečega jekla izdelane namenske kotle z medprostorom, v katerem je termično olje. Vosek se sterilizira pri temperaturi od 120 do 125 °C, ki jo je treba vzdrževati vsaj eno uro. Le s tem postopkom je mogoče uničiti spore povzročitelja hude gnilobe čebelje zalege (*Pestis apium*). Za izdelavo satnic z ročno stiskalnico mora biti vosek stopljen in ogret na delovno temperaturo. Vosek nato z zajemalko vlivamo na posebno matrico v stiskalnici, ki ima šesterkotne vzorce. Nato z uporabo pritiska stiskalnice vosek stisnemo v tanko ploščo z odtisnjenim šesterkotnim vzorcem. Po približno eni minuti, ko se vosek ohladi, izdelano satnico odstranimo iz stiskalnice. Iz 1 kg voska dobimo približno 10 satnic.

Ročna stiskalnica je uporabna in omogoča večjo avtonomijo čebelarja, saj lahko izdelavo novih satnic iz lastnega voska opravi sam. 

Dostop do platforme prek QR-kode:

