

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 61 (1).

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 15926

Chema akciová společnost, Lutin u Olomouce, Česko-Moravski Protektorat.

Dimni filter.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 15925.

Prijava od 17. januara 1939.

Važi od 1. oktobra 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 6. septembra 1938 (Čehoslovačka).

Najduže vreme trajanja do 30. septembra 1954.

Predmet ovog pronalaska jeste poboljšanje filtra po osnovnom patentu br. 15925. Filter po osnovnom patentu sastoji se iz zatvorenih komora za filtriranje, koje su spolja pomoću pregradnih zidova na filtrujućim površinama podeljene u deo koji se nalazi u okuženoj atmosferi i u deo koji se nalazi u filtriranom vazduhu, tako, da usisavani vazduh ulazi u komore kroz jedan deo površine ovih a izlazi kroz drugi deo površine ovih i na ovaj način ostvaruje dva puta prolaženje kroz filtrujući zid. Kod izvođenja komora koje se nalaze poprečno u odnosu na tok vazduha prouzrokuje teškoće kod izrade raspored dva ekscentrično nalazeća se propusna kanala, i na aktivnost filtra je od nepovoljnog uticaja to, što vazduh izlazi bočno iz koloidnog umetka, dakle ulazi neravnomerno raspodeljeno u umetak iz aktivnog uglja.

Izvođenjem po pronalasku se ove negeode otklanjaju.

Poboljšanje se sastoji u tome, što je kroz komore vođen samo jedan jedini, središnji kanal, i to za sprovođenje okuženog vazduha, pri čemu je pregradni zid, koji odvaja prostor sa okuženim vazduhom od prostora sa filtriranim vazduhom, izveden u obliku kružnog prstena oko središnjeg kanala, tako, da filtrirani vazduh može izlaziti radikalno kroz međuprostore između komora i odlaziti u aksijalnom pravcu po obimu koloidnih slojeva. Prema tome su

sve komore, do poslednje, snabdevene središnjim kanalom za ulazak okuženog vazduha u međuprostore između komora, a izlazak filtriranog vazduha se vrši iz međuprostora između komora, kod njihovog obima.

Pronalazak je bliže opisan i objašnjen pomoću primera izvođenja koji je pokazan na priloženom nacrtu. Sl. 1 pokazuje poprečni presek jedne izdvojene komore za filtriranje. Sl. 2 pokazuje izgled ivičnog okvira ove komore. Sl. 3 pokazuje izgled pregradnog zida, koji površinu filtrujućeg zida komore deli u dva dela. Sl. 4 pokazuje podužni presek gotovo složenog filtra.

Filter se isto kao i filter po osnovnom patentu sastoji iz zatvorenih samostalnih komora 1 (sl. 1), koje kod pokazanog izvođenja imaju kružnu konturu. Kroz komore je vođen središnji kanal 2, koji omogućuje prolaz vazduha kroz dotične komore. Komore se sastoje iz filtrujućih zidova 3, 4 koji se pomoću obimnih okvira održavaju u podesnom rastojanju jedan od drugoga, pri čemu se u ovom slučaju svaki od ovih okvira obrazuje iz prstenova 5, 6 vezanih pomoću rebra 7, kao što je to pokazano na sl. 2. Ali ova rebra 7 nisu neophodna. Zidovi 3, 4 su n. pr. pomoću slepljivanja ili na drugi podesan način zaptivajući vezani sa okvirima 5, 6.

Takve se komore slažu jedna na drugu uz ostavljanje odgovarajućeg međuprostora.

ra, koji je dat visinom pregradnog zida koji rastavlja prostor sa okuženim vazduhom od prostora sa filtriranim vazduhom. U ovom slučaju pregradni zid ima oblik prstena 8 (sl. 3), koji je u datom slučaju snabdeven radijalnim rebrima 9, čiji je cilj, da tanke zidove komora za filtriranje održavaju u potrebnom rastojanju. Prsteni 8 se zaptivajući nalepljuju na zidove 3, 4 komora.

Gotovo složeni filter je šematički pokazan na sl. 4. Slaganje filtra se vrši brzo, jer se gotove komore 1 i lepkom premazani pregradni zidovi 8 samo naizmenično redaju jedni za drugim. Poslednja komora 1a pak nije snabdevena kanalom 2.

Gotovo složeni umetak se u unutrašnjosti filterske kutije 10 na proizvoljan podasan način priključuje i to zaptivajući uz ulazni otvor u ovu kutiju.

Vazduh struji kroz filter putanjama pokazanim strelicama i prolazi dva puta kroz filtrujući zid komore, usled čega se omogućuje, da se upotrebi tanak filtrujući papir, koji se daje lakše izvoditi u zadovoljavajućem kvalitetu. Filtrirani vazduh izlazi radijalno iz međuprostora između komora u prostor na obimu umetka, da bi zatim u aksijalnom pravcu ulazio u eventualno fizičko-hemijski ili hemijski dejstvujući umetak.

Oblik komora za filtriranje razume se ne mora biti upravo kružan, kao kod primera izvođenja, već je takode mogućan i ovalan, uglast i t. sl. oblik. I ulaz okuženog

vazduha može biti raspoređen na drugi način od pokazanog načina, t. j. polazeći od obima koloidnog umetka, a izlaz filtriranog vazduha pak može se ostvariti kroz kanal 2, a da se time pronalazak ni u čemu ne izmeni.

Patentni zahtevi:

1. Dimni filter za maske protiv gasova ili kolektivni filter po zahtevu 1 i 2 osnovnog patenta br. 15925, kod kojeg komore za filtriranje leže poprečno u odnosu na pravac toka vazduha kroz filter, naznačen time, što je kroz komore vođen jedan jedini središnji kanal (2) za (okuženi ili filtrirani) vazduh i pregradni zid ima oblik prstena (8), koji je postavljen oko ovog kanala (2) tako, da vazduh iz međuprostora između komora može odlaziti strujanjem po celom obimu umetka (ili ulaziti u ovaj).

2. Dimni filter po zahtevu 1, naznačen time, što poslednja, odnosno prva komora (1a) (posmatrano u pravcu toka okuženog vazduha) nije snabdevena propusnim kanalom (2) za vazduh i obrazuje dno filtra.

3. Dimni filter po zahtevu 1, naznačen time, što se komore obrazuju pomoću okvira, koji se sastoje iz dva prstena (5, 6) vezana pomoću rebara (7).

4. Dimni filter po zahtevu 1, naznačen time, što je prstenasti pregradni zid (8) snabdeven radijalno pružajućim se rebrima (9), koja održavaju međusobno rastojanje zidova susednih komora (1).



