

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 8 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 novembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9252

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, Nemačka.

Postupak za beljenje like, naročito lana, kudjelje i t. sl. u obliku konca, tkiva kao i u obliku sirovih vlakana.

II. Dopunski patent uz osnovni patent broj 7932.

Prijava od 16 jula 1931.

Važi od 1 januara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 17 oktobra 1930 (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 31 avgusta 1945.

Predmet patenta Br. 7932 je jedan postupak za beljenje like, naročito lana, kudjelje i sl. uz upotrebu superoksidnih i hipohloritnih kupatila, koji je naznačen time, što se sirovo vlakno podvrgava naizmeničnoj obradi vodoniksuperoksidnim i hlornim kupatilima u ovoj sukcesiji: superoksid, hlor (kiseo, prvenstveno sa jednim aciditetom saobrazno pH-vrednosti < 5), međupranje parenjem sa rastvorom sode, hlor (alkalni do neutralnog), superoksid. U smislu I dopunskog patenta br. 8669 ispostavilo se je, da se prvi i poslednji stepen korisno izostavi i zameni luženjem pod pritiskom, ako je postavljen zadatak, da robu mesto na punu belinu dovedemo najpre na niži stepen beline (četvrt do eventualno polubeline), ali da iz ove robe sa sigurnošću udaljimo slamne delove.

Dalje se je našlo, da se probilačno delimična belina uz udaljenje slamnih delova takođe može da postigne, ako se postupak glavnog patenta tako izvrši, kada se prvi i poslednji stepen postupka glavnog patenta izostavi pa se roba samo pomoću toplog alkalnog rastvora natopi, te se pusti, da alkalni rastvor pri temperaturama između od prilike 40 i 90° deluje na robu a zatim se za vreme nekoliko sati, n. pr. preko noći ostavi roba u rastvoru bez davanja toplote. Zato su podesni n. pr. rastvori sode, s 4—6% kalc. sode u odno-

su prema bruto težini robe, a ti rastvori mogu u danom slučaju sadržavati i kalijumovu lužinu. Posle ovoga topljenja roba se kratko pere pa se sada u smislu u glavnom patentu navedenih daljih stepena postupka hlornog beljenja u kiselim kupatilima, koji sadržavaju 1 do 8 grama uspešnog hlora i 8 do 15 gr HCl u litru, dalje obrađuje, našto onda dolazi parenje sa jednim rastvorom sode i neutralno ili alkalno naknadno beljenje u smislu navoda glavnog patenta.

Tehnička korist ove nove izmene postupka leži u tom, što se uz neumanjeno potpuno odstranjenje slamnih delova (pozde-
ra) gubitci težine robe još primetno smanjuju. Na četvrt do polubeline beljena roba, koja se tako dobija, daje se vrlo dobro i ravnomerno bojiti. Ako se ne name-
rava bojiti, može se naravno i postupak beljenja produžiti, pošto je prvim trima stepenima gore opisanoga postupka dobivena svestrana osnovna belina, koja uklanja slamne delove, koji smetaju, i glavnu količinu lignina, pa se može tako obrađena parti-
ja robe u danom slučaju i dalje beliti do pune beline. Za ovo dopunsko beljenje mogu se primeniti razni za beljenje like po sebi poznati postupci. Može se n. pr. na 5 stepenu nadovezati kratko jedno parenje sa razblaženim rastvorom sode pa onda robu na nekoliko dana prostreti, ili dodat-

jedno slabo superoksidno ili slabo hiperkloritno belenje, ili najposle jednu kombinaciju obojega.

Patentni zahtev:

Izmena postupka po patentu br. 7932,

naznačena lime, što se ovde poslednji stepen postupka izostavi i što se prvi stepen zameni višeečasovnim natapanjem robe u jednom toplom alkalnom rastvoru, n. pr. u jednom rastvoru sode.

PATENTNI SPIS BR. 9252

I. O. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, Nemacka.

Postupak za beljenje tkanine, naročito lina, kudalje i sl. u obliku konca, tkanine kao i u obliku strojno vlakna.

II. Dopunski patent uz osnovni patent broj 7932.

Vred od 1. januara 1932.

Prijava od 16. jula 1931.

Tičeno pravo prevlasti od 17. oktobra 1930 (Nemacka).

Najduže vreme trajanja do 31. avgusta 1942.

su prema kralu tešilo robe, a li rastvoru toga u danom slučaju sadržavali i kalijum hipoklorit. Posle ovoga topljenja robe se kralu pere pa se sada u smislu u glavnom patentu navedenih daljih stepena postupka kralu beljenja u kiselim kupatili, me, koji sadržavaju 1 do 8 grama uspešnog belja, i 8 do 12 gr HCl u litri, dalje od belja, nešto manje dolazi parjenje sa jednim rastvorom sode i neutralno ili alkalno naknadno beljenje u smislu navedenog glavnog patenta.

Tehnika koristi ove nove izmene postupka, ka i u tom što se uz neumanjeno potpuno odstranjenje stanih delova (perde, ručnici, tešilo robe još primelno smislu, na delu do polupelne beljenja to, ka, koja se tako dobija, daje se vrlo do, i ravnomerno beliti. Ako se ne name, rava beliti, može se naravno i postupak beljenja produžiti, pošto je prvim tim stepenom gotovo potpun postupak dobivena svestrana osnovna belina, koja uklanja stane delove, koji smetaju, i glavnu količinu lina, pa se može tako opredeti, parjenje robe u danom slučaju i dalje beliti do pune beline. Na ovo dopunsko beljenje mogu se primeniti razni za beljenje lina po sebi poznati postupci. Može se n. pr. na 5 stepenu radoverati kratko jedno parjenje sa razblaženim rastvorom sode pa onda robu na nekoliko dana prostrati, ili dodat

Predmet patenta Br. 7932 je jedan postupak za beljenje tkanine, naročito lina, kudalje i sl. uz upotrebu superoksidnih i hipokloritnih kupatili, koji je naznačen lime, što se strovo vlakno podvrgava naknadnom topljenju u vodoničnom superoksidnom kupatilu u ovoj sušavini: superoksid, hipoklorit, prevlastno sa jednim acidnim rastvorom H₂O₂ i medu-pri- nje parjenje sa rastvorom sode, hip (alkalni do neutralnog), superoksid. U smislu dopunskog patenta br. 8669 izostavlja se i prvi i poslednji stepen koriste izostavi i zameniti izostajem pod prikazom, ako je postavljen radat, da robu mesto na punu belinu dovodimo najpre na prvi stepen beljenja (čisti do eventualno polupelne), ali da se ove robe za sigurnost u daljnjim stadijama delove.

Dalje se je našlo, da se problemom do, limitna belina uz udaljenje stanih delova takođe može do postignut, ako se postupak glavni patenta tako izvrši, kada se prvi i poslednji stepen postupka glavni patenta izostavi pa se roba samo pomoću toplom alkalnom rastvoru natopi, le se pa, ali da alkalni rastvor pri temperaturnama između od približno 40 i 90° deluje na robu a zatim se za vreme nekoliko sati, n. pr. preko noći ostavi robu u rastvoru bez dodatnih topljenja. Tako su podneseni n. pr. rastvor sode, a 4-6% kalc. sode u odno-