

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 55 (2).

Izdan 1 aprila 1934

PATENTNI SPIS BR. 10782

Rohrbacher Lederfabrik Jos. Poeschl's Söhne A. G., Rohrbach,
Austrija.

Zaptivačka naprava za usisne sanduke u mašinama za hartiju i postupak za
izradu te naprave.

Prijava od 4 jula 1933.

Važi od 1 oktobra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 20 jula 1932 (Austrija).

Dosada su oni delovi usisnih sanduka u mašinama za hartiju koji su u dodiru sa sitima ili klobučinama u glavnom izrađivani od drveta.

Ali se pokazalo da trenje sila, koje se kreće preko usisnih sanduka u prisustvu vlage, koja uvek tu postoji, izaziva brzo kvarenje drvenih sastavnih delova. Pored nezapušenosti koja nastaje kvarenjem drvenih sastavnih delova i time smanjenog dejstva usisavanja izazivaju poznate materije koje se upotrebljavaju za zaptivanje, većinom drvo, prevremeno trošenje ili oštećenje nosača hartije na pr. skupih sila.

Predmet ovog pronalaska je naročito obrazovanje zaptivačke naprave za te usisne sanduke na taj način, što se bar zaptivačke površine koje su u dodiru sa nosačem hartije (sitom) sastoje od kože i to shodno od kože koja je impregnisana tako da je otporna protiv vlage i trenja od sita ili klobučine.

Koža se tretira preimućstveno masama od parafina, stearina, smola, odn. njihovih mešavina uz primenu toplote, pritiska ili vakuuma odn. uz kombinaciju tih preduzimanja i tako se načini vrlo podesna za željenu svrhu.

Kad su delovi od kože koji se imaju na raspoloženju kraći od širine sita, onda se oni shodno lemljenjem (kitovanjem) međusobno najpre sjedine po dužini, pa onda podese na skroz podjednak profil

pa se, prema potrebi, dok se ne postigne željena konstrukciona visina, sjedinjuju sa delovima izrađenim na isti način i to lemljenjem (shodno rastvorima celuloznih estera).

Na crtežu je prestavljen jedan izveden oblik predmeta ovog pronalaska, radi primera.

Sl. 1 pokazuje poprečni presek jednog usisnog sanduka sa zaptivačem koji se sastoji od kožnatih pruga.

Sl. 2 pokazuje zaptivačku letvu snabdevenu kožnatom oblogom.

Usisni sanduk b koji je u vezi sa vučnim vodom a prekriven je prema ovom izvedenom primeru rešetkom c koja sačinjava zaptivačku napravu, preko koje se vodi sito d. Pojedini delovi rešetke sastoje se bilo potpuno od kože (sl. 1), bilo od podloga e, na pr. od drvenih letava, na kojima je pričvršćena, shodno lemljenjem, kožna obloga f (sl. 2). Izveden oblik prema sl. 2 preimućstven je zbog toga, što se ceo agregat koji se sastoji od kože i podloge može sastaviti sa usisnim sandukom samo spajanjem podloge e sa sandukom lemljenjem kože na već postojeću podlogu na sanduku tako da se kožnata obloga ne mora naprezati sredstvima za spajanje na pr. zavrtnjima ili sličnim.

Patentni zahtevi:

1) Zaptivačka naprava naročito za usisne sanduke u mašinama za hartiju i

sličnim, naznačena lime, što se bar one površine, koje su u dodiru sa nosačem hartije, sastoje od kože.

2) Zaptivačka naprava prema zahtevu 1, naznačena kožnatom oblogom koja je pričvršćena na nekoj podlozi, shodno drvenoj, koja se može spojiti sa usisnim sandukom.

3) Zaptivačka naprava prema zahtevima 1—2, naznačena time, što koža ili agregat, koji se sastoji od kože i njene podloge, ima oblik letava koje su inače poznate za usisne sanduke.

4) Zaplivačka naprava prema zahtevima 1—3, naznačena time, što se kožnati delovi sastoje od kože koja je impregnisana tako da je otporna protiv vlage.

5) Postupak za izradu zaptivačkih napravi prema zahlevima 1—4, naznačen time, što se koža najpre po dužini sastavlja od pojedinih delova u pruge pa se ove dovode na podjednak profil pa u slučaju potrebe polaganjem jedne na drugu i spajanjem, shodno kitovanjem, sa prugama izrađenim na isti način dovode na željenu konstruktivnu visinu.



