

**TA ŠTEVILKA JE POSVEČENA 4. ZVEZNEMU
TEKMOVANJU PREDIC**

TRADICIONALNO TEKMOVANJE PREDIC JUGOSLAVIJE

Na pobudo delovnega kolektiva KRUŠIK, proizvajalca predilnih strojev iz Valjeva, so se pred štiri leti prvič zbrale predice iz vse Jugoslavije, v Bombažni predilnici Klanjec, in se pomerile v spretosti predenja. Od tedaj sta bili še tekmovanja v Ajdovščini in Đakovici. Četrtrič je organizacijo tekmovanja prevzela naša tovarna, ki ima v proizvodnem procesu največ predilnih strojev iz firme Krušik in ki je po starostnem stažu ena najstarejših predilnic v Jugoslaviji, saj bo drugo leto praznovala 95. jubilej.

Dosedanja tekmovanja, in letošnje v naši predilnici, so imela in ima več razsežnosti. Poleg tekmovalnega značaja, na katerem se ekipe in posameznice bojujejo na delovnem mestu — za predilnim strojem — za najboljše rezultate, to pomeni za največjo delovno produktivnost, ki jo lahko primerjamo v sposobnostih posameznih ekip in predic, so ti

tekmovalni rezultati tudi vzpodbuda za doseganje optimalnih rezultatov v posameznih predilnicah v Jugoslaviji.

Kot sem omenil, ni edini pomen takšnih tekmovanj le tekmovalni duh, sposobnost in končni rezultat, temveč želimo s takšnimi tekmovanji zblížati delavke iz vseh predilnic Jugoslavije, izmenjati izkušnje, vzpostaviti nova prijateljstva, spoznavati našo domovino, njene lepote, navade, običaje in kulturne vrednote.

Vse to pa utrjuje in kali bratstvo in enotnost naših narodov in narodnosti, ki sta temelj v razvoju naše samoupravne socialistične družbe.

Vsem ekipam in udeleženkam iz vse Jugoslavije želim veliko uspehov v tekmovanju, kakor tudi dobro počutje v naši Litiji.

Glavni direktor:
(Jože Mirtič)



Predilnica Litija — pogled s Sitarjevca.

Predilnica Litija med najstarejšimi v državi

Litija je bila primeren kraj za ustanovitev tekstilne tovarne. Pobudnika sta bila Julius Schwarz iz Trsta in Evgen Zublin iz Manchesterja. Južna železnica je omogočala za tedanje čase najcenejše kopenske prometne zveze za dovoz bombaža in odvoz preje. Bližnji zasavski rudniki so nudili dovolj premoga za energetski sistem predilnice. Zemljiški odnosi niso predstavljali posebnih, nepremagljivih težav. Podnebje je bilo sorazmerno ugodno, cenena delovna sila pri roki. Skratka: izpoljeni so bili vsi predpogoji, ki so privlačevali tuj kapital, da je izvršil potrebne investicije.

Do podpisa za ustanovitev družbe je prišlo 29. aprila 1866, v trgovski register na sodišču v Ljubljani je bila vpisana 24. aprila istega leta. V začetku 1892. leta je bilo zaposlenih 145 delavcev, od tega 80 otrok mlajših od 16 let. Delali so 12 ur dnevno z enournim opoldanskim odmorom, ki ni bil plačan. Po 10 letih, ko je bila proizvodnja v polnem teku, je tovarna delala z velikim dobičkom. V letih 1889 do 1896 so zvišali vretena na 20.312 in dodali še tkalnico z 80 tkalskimi stroji. Število delavcev se je dvignilo nad 400. 12. februarja 1909 je tržaško sodišče izreklo nad podjetjem prisilno upravo, ker so presegli delniški kapital. Litijsko podjetje je prevzela firma Ritter, Rittmayer et Co., ki je imela še tkalnico v Gorici. Tedaj so tkalnico prestavili iz Litije v Gorico, v Litiji pa povečali število vreten na 10.000. Nova družba je litijsko predilnico modernizirala. Zgradila je tudi delavske hiše.

Sledilo je lastništvo koncertna »Mautner A. G.«, Dunaj, ki se je leta 1923, spričo takratne formalne nacionalizacije tujih podjetij v predprilski Jugoslaviji spremenilo po imenu »Jugoslovanske tekstilne tvornice Mautner d. d.« na Dunaju.

Med prvo svetovno vojno predilnica v Litiji ni obratovala. Z ustanovitvijo kraljevine SHS so za Mautnerjev obrat v Litiji nastopile zelo ugodne razmere. Nagli razvoj tekstilne industrije z vsemi značilnostmi takratne polkolonialne odvisnosti od inozemskega kapitala, je pospešil proizvodnjo mikane preje bombažnega tipa. Tako je bila v litijski predilnici vpeljana leta 1924. še popoldanska izmena.

Leta 1922. so začeli graditi večjo delavsko naselje »Na Stavbah« z 90 družinskimi stanovanji in deklški dom z okoli 100 ležišči. Delavčeve »blaginje« v Litiji je bilo kmalu konec. Svetovna kapitalistična kriza 1930. leta je dosegla tudi Predilnico. Zmanjšali so obratovanje na eno izmeno, izvršili so veliko redukcijo delovne sile, del te so upokojili.

Za to dobo je značilno, da je bilo sindikalno udejstvovanje v tovarni v splošnem malo razgibano. Vrhnja plast — zlasti tujerodci s svojimi ne-

posrednimi pomočniki — je znala z relativno boljšimi plačami, katerih kupno moč je povečevala kmečka okolica s svojimi pridelki in ki so v številnih primerih predstavljale dopolnilni dohodek pretežno kmečkemu prebivalstvu, in drugimi ukrepi omejevati pojave nezadovoljstva. Meščanske stranke so skozi svoje prirepnike v tako imenovanih svobodnih sindikalnih organizacijah — posebno pa v režimskih tvorbah — prav tako skrbale, da je ostala revolucionarnost litijskega predilca po obsegu in intenzivnosti omejena, oziroma da je bil že najhujši izbruh pravočasno zatrt.

Vojaški vdor nacizma v našo deželo je seveda vplival tudi na predilnico. V tehnološkem pogledu je pomenil najprej delno nadaljevanje povečav in modernizacije in prešel na zadovoljevanje neposrednejših potreb okupatorjeve vojaške zmogljivosti. Kmalu je odpadel bombaž in so predelovali le nemško in italijansko stanično vlakno.

V tem času so se pričele čutiti tudi posledice narodnoosvobodilne borbe pod vodstvom KP. Odpor zoper okupatorjev teror in raznarodovalni pritisk je rasel. Vodstvo tovarne ni moglo več obvladati položaja, posebno še, ko je moralo skčiti obratovanje na eno izmeno, tako da je bilo konec tudi navideznih dobrot za manj zavedne ljudi v tovarni. Patriotska in razredna zavednost enih je potegnila za seboj marsikatero omahljivca in mračneža. Okupatorjevi oprodi so bili vedno bolj osamljeni. Povsod je bilo čutiti odpor.

Po osvoboditvi obratovanja ni bilo možno takoj obnoviti. V skladišču je bilo sicer še okoli 95 ton staničnega vlakna, vendar je bilo treba izvršiti vsaj najnujnejša popravila, da bi bile odstranjene posledice vojnega stanja.

Najnujnejše je bilo kmalu izvršeno (najprej vsaj začasno, nato še za daljšo dobo). Dne 13. 6. 1945 je predilnica začela obratovati s 13.272 vreteni v eni izmeni. S popravili so med tem nadaljevali, da bi usposobili še ostala vretena. Hkrati je bilo treba poskrbeti za novo delovno silo — za tehnično osebje in predice. Tako je zmogljivost postopoma rastla.

Ves ta čas in tudi kasneje je moral delovni kolektiv premagovati številne ovire. Med te je spadalo najprej pomanjkanje primerne premogovega zdroba, pomanjkanje pogonskih vrvi in aprila 1946 okvara na turbini. Kljub temu je produktivnost naraščala in je dnevna produkcija 10. 2. 1946 dosegla že 10.200 kg.

Dne 27. 5. 1946 je pričelo obratovanje v treh izmenah.

Od 1. 3. 1946 dalje je bila prejšnja urna plača postopoma zamenjana z delom po normah (najprej kot akord ali s premijskimi podatki).

Že svojčas začeta modernizacija tovarne, zlasti pa razne povečave in predelave so povzročile nesmotno razmestitev strojev. Tehnološki proces ni potekal po sodobnih načelih, kar je bilo tembolj pereče spričo etažne gradnje glavne stavbe. Zato se je 1947. leta pričela gradnja nove predpredilnice.

Tovarna je v svojih štiriindevetdesetih letih obstoja skoraj osemdeset let predelovala izključno bombaž, samo občasno in delno tudi viskozna vlakna bombažnega tipa, ko je primanjkovalo bombaža, predvsem po izbruhu druge svetovne vojne. Sicer pa se predelava tega vlakna v litijski predilnici ni uveljavila.

Uvajanje sintetike v svetu in možnost uvoza teh surovin, sta pospešila prizadevanja, da se tudi Predilnica Litija priključi predelovalcem sintetičnih vlaken. Začetki so bili zelo skromni, saj je bila v začetku predelava na tako zastarelih strojih zelo težka. Predelovanje prvih količin sintetike se je začelo leta 1962., vendar samo surove, ker strojni park ni dovoljeval mešanja oziroma predelave barvastih vlaken. Z montažo nove čistilnice v letu 1961 se je sprostilo nekaj strojev, ki so bili predelani in razvrščeni v novo rahljalnico sintetičnih vlaken. Kljub velikim težavam, ki so se pojavljale v vsej proizvodnji sintetike, so izkušnje delovnega kolektiva predilnice iz leta v leto naraščale in se večale. Največji porast predelave sintetične preje je predilnica zaznamovala v letu 1970 in 1975, ko se je proizvodnja dvignila od 1152 ton na 2512 ton preje letno.

Proizvodne kapacitete predilnice merimo z vreteni, ker so izhodiščni faktor, od katerega je odvisen obseg proizvodnje. Od osvoboditve pa do leta 1960 je bilo v obratu predilnice montiranih 28.120 vreten, medtem ko je bila sukalnica z 2.352 vreteni majhen, zastarel obrat. Instaliranih vreten za previjanje preje pa je bilo 140.

Ker je bilo podjetje staro, stroji pa izrabljeni, smo raz-

položljiva sredstva za investicije rabili za rekonstrukcijo predilnih strojev in predhodnih faz (čistilnice, predpredilnice).

Prvo povečanje števila vreten je bilo leta 1962, ko je podjetje pri firmi KRUSIK kupilo 10 novih predilnih strojev. Predilnica je štela 28.977 vreten, nato pa smo s postopnimi rekonstrukcijami dosegli, da je leta 1973 v predilnici že obratoval del predilnih strojev KRUSIK in zato smo zvišali vretenske kapacitete na 54.052. Ko so ti stroji obratovali s polno zmogljivostjo, so kapacitete predilnice narasle na 54.988 vreten.

V sukalnici smo montirali še nove kapacitete, stare pa so delale z večjo zmogljivostjo. V letu 1974 je obratovalo v sukalnici že 2.424 vreten.

Do prelomnice pa je prišlo v previjalnici. V obratovanje smo dali 640 avtomatskih vreten. Novi moderni avtomatski previjalni stroji so dvignili proizvodno zmogljivost te enote.

V srednjeročnem obdobju 1976—80 smo zgradili moderno predmešalnico sintetičnih vlaken, s priročnim skladiščem v katerega pa bomo montirali dva sukalna stroja za efektne sukanke. Zmogljivost predmešalnice je zadostna tudi za zahtevnejše mešanje.

Poleg tega smo vložili veliko sredstev tudi v modernizacijo tehnološkega procesa v posameznih oddelkih.

— Dodatni stroji v čistilni liniji za predelavo bombaža

— Zamenjani dovajalni sistemi na delu mikalnikov

— Postavitev novih mikalnikov Hergeth za predelavo sintetike

— Nova česalnica (zamenjana) in nova čistilnica za česano prejo

— Zamenjani predilski stroji Krušik in postavitev novih PS z avtomatskim snemom

— Postavitev OE predilnih strojev

— Postavitev novih strojev za efektne sukanke

S temi izboljšavami bomo dosegli boljšo kvaliteto proizvodov, večjo produktivnost pa tudi večji asortiment.

Letos smo v mesecu januarju sprejeli smernice za izdelavo plana za naslednje srednjeročno obdobje — 1981—85. Višji dohodek bomo ustvarili z donosnejšim asortimentom, večjo produktivnostjo dela in zmanjšanjem vseh vrst stroškov na enoto proizvoda. Že sedaj posvečamo vso skrb izvajanju stabilizacijskega programa.

Te in druge naloge so stalna skrb naših delavcev, saj vemo, da bomo le na ta način še uspešneje poslovali.

SODELOVALO BO OSEMNAJST EKIP

Na zveznem tekmovanju predic v predilnici Litija nas bodo zastopale



Dani Tomažič



Joža Balant



Tatjana Sekulič

Za tekmovanje predic Jugoslavije v hitrosti vezanju pretrgov niti, je do 22. 4. 1980 prijavilo svoje štiričlanske tekmovalne ekipe osemnajst delovnih organizacij.

Poleg naših tekmovalk, ki jih predstavljamo posebej, tekmujejo tekmovalke še iz naslednjih jugoslovanskih predilnic:

1. Tekstilni kombinat Zagreb – tvornica pamučne i sintetičke prede, Klanjec;
2. Tekstilni kombinat, Zagreb – tvornica pamučne i sintetičke prede, Zagreb;
3. Pamučna industrija, Duga Resa;
4. Pamučna predionica, Glina;
5. Predionica i tvornica konca »Dalmatinka«, Sinj,
6. »Kombiteks«, Bihać;
7. Industrija pamučnog prediva »Topličanka«, Prokuplje;
8. Pamučni kombinat »Emin Duraku«, Djakovica;
9. Tekstilni kombinat »Raška«, Novi Pazar;
10. Pamučna industrija »Makedonka«, Štip;
11. Mariborska tekstilna tovarna, Maribor – Tabor;
12. Mariborska tekstilna tovarna, Maribor – Melje;
13. Tekstilindus, Kranj;
14. Gorenjska predilnica, Škofja Loka;
15. Bombažna predilnica in tkalnica, Tržič;
16. Tekstilna tovarna, Pebold;
17. Tekstina, Ajdovščina;
18. Predilnica Litija v Litiji.

Zmagovalna ekipa bo prejela prehodni pokal. Prve tri ekipe in prve tri najboljše predice bodo dobile pokal v trajno last. Pokal prejme tudi najmlajša in najstarejša ekipa.



Fani Vidmar



Marija Bračič.

Pregled dosedanjih tekmovanj predic Jugoslavije, v hitrostnem vezanju pretrgov na PPS

Tekmovanje predic se je organiziralo že večkrat in to v različnih oblikah. Ideja za organizacijo tekmovanja o hitrostnem vezanju pretrgov, se je rodila ob obisku predic iz Klanjca v predilnici Glina. Ob tej priliki so se predice med seboj pomerile, katere so hitrejšje v vezanju pretrgov, ter dogovorile, da ob vrnitvi obiska v Klanjcu organizirajo tekmovanje in k sodelovanju povabijo še predice iz ostalih predilnic Jugoslavije, ter tako organizirajo prvo zvezno tekmovanje predic, katerega se je udeležilo dvanajst ekip iz različnih predilnic Jugoslavije. Izdelana so bila pravila tekmovanja. Ta so se z vsakoletnim nadaljnjim organiziranjem dopolnjevala do sedanje oblike in po teh bodo tudi letos tekmovale v predilnici Litija, na četrtem zveznem tekmovanju.

Pri organizaciji tekmovanja se ne stremi za tem, da bi se izpostavljala samo tekmovalni duh, pač pa je prvi cilj v tem, da se krepí prijateljstvo med delavci, da se zbližujejo in goji enotnost narodov in narodnosti Jugoslavije. Hkrati se izkušnje, spretnost, metode in organizacija dela, katera se med tekmovanjem vidi in pridobi, koristno prenese v matično delovno organizacijo, na delovna mesta, s ciljem izboljšanja dela, kot tudi dviga produktivnosti.

Na tekmovanju v Klanjcu je bilo dogovorjeno, da organizacijo nadaljnjih tekmovanj prevzema vsako leto predilnica iz druge republike. Naslednje leto je kot organizator drugega zveznega tekmovanja predic bila Tekstina iz Ajdovščine, katera je v tem letu praznovala svojo 150-letnico obstoja. To tekmovanje je bilo organizirano 22. in 23. 9. 1978. Na njem je sodelovalo 21 ekip in se je številčnost v primerjavi s prvim tekmovanjem podvojila. Tretje tekmovanje je bilo poverjeno Tekstilnemu kombinatu Emin Duraku iz Džakovice. Sodelovalo je 18 ekip. Ekipni zmagovalci na dosedanjih tekmovanjih je ekipa iz predilnice Glina.

Predilnica Litija je v letošnjem letu organizator četrtega zveznega tekmovanja, za katerega je do sedaj prijavljenih 18 ekip. Tekmovanja potekajo pod pokroviteljstvom tovarne Krušik iz Valjeva, kot proizvajalca PPS strojev, ob katerih bo tekmovanje potekalo.

M. S.

PRAVILA TEKMOVANJA PREDIC V HITROSTI POVEZOVANJA NITI

1. Tekmovanje predic v hitrosti vezanja niti se odvija na strojih tip 317, s 328. vreteni, znamke Krušik.

2. Predilni stroji bodo zažaljeni z bombažno prejo Nm 50 1. Obrati vreten bodo približno 11.000 minuto, osnova. Na strojih bodo trde kartonske cevke. Pogoji pri vseh strojih morajo biti enaki.

3. Ob vsakem stroju tekmujejo dve tekmovalki iz različnih predilnic, sosednji stroj pa mora biti izključen, tako da ne ovira tekmovalk.

4. Tekmovalke bodo na osmih strojih.

5. Tekmovalke so oblečene v svoje delovne obleke.

6. Vrstni red tekmovalk in tekmovalnih mest se določi z žrebom, dan pred tekmovanjem.

7. Vsako ekipo sestavljajo 4 tekmovalke in ena rezerva.

8. Vsaka tekmovalka nosi tekmovalno številko, in po možnosti naziv svoje delovne organizacije.

9. Vsaki tekmovalki merijo posamezni čas vezanja 100 niti, in ga vpiše v obrazec posamezne ekipe, za katero tekmuje.

10. Za skupno uvrstitev se upoštevajo vsi posamezni in ekipni časi.

11. Način vezanja niti je poljuben.

12. Vsaka tekmovalka si sama potrga 100 niti pred začetkom merjenja časa.

13. Smer gibanja tekmovalke je poljuben.

14. Časomerilci vključijo ure na znak glavnega sodnika.

15. Glavni sodnik označuje začetek merjenja časa s svetlobnim signalom.

16. Časomerilci se gibljejo za tekmovalko in prinesejo zaustavljene ure k mizi

glavnega sodnika, da odčita doseženi čas.

17. Glavni sodnik premakne ure na začetni položaj in izroči ure časomerilem za nadaljevanje tekmovanja.

18. Tekmovanje se odvija na kopsih — 10 cm ± 1 cm. Ko višina tem pogojem ne odgovarja več, je potrebno kopske zamenjati.

19. Časomerilec dovoli tekmovalki nadaljne vezanje niti, če v treh poskusih ne uspe povezati prejšnje.

20. Tekmovalka, ki se po opozorilu ne vrne na povezovalne sosednje pretrgane niti, dobi 10 sekund kazni za skupni čas. To kazen sporoči časomerilec ob prisotnosti tekmovalke pri glavnem sodniku.

21. Časomerilci ne morejo meriti časa tekmovalkam iz svoje delovne organizacije.

22. Glavni sodnik imenuje pomožnega iz delovne organizacije, kjer je tekmovanje, kontrolorja časo-

merilcev pa odredijo pri žrebanju tekmovalnih števil, izmed vodij ekip.

23. Časomerilci imajo številke tekmovalnih mest.

24. Za vse spore so pristojni: glavni sodnik, pomočnik glavnega sodnika in kontrolor časomerilcev. Njihove odločitve so dokončne.

25. Ob zamenjavi kopsov je potrebno vse kopske povezati in šele nato potrgati prejo (tč. 12).

26. Če je na vretenu navita predpreja na cilindru, valjček, če manjka predpreja ali traveler, mora predica opraviti vse gibe kakor pri vezanju in velja kot da je kops povezan. Pred začetkom tekmovanja je sodnik dolžan prekontrolirati stroj.

27. Če so gumijasti ali spodnji cilindri naviti z vlakni predpreje, je dovoljeno, da to očisti, odstrani namotana vlakna njena tovarišica iz ekipe.



V aprilu so si ogledali tehnološki postopek v naši delovni organizaciji dijaki 1. in 2. letnika tekstilnega odseka Tehniške šole iz Maribora.



Skrajšana delovna doba za nekatera delovna mesta v tekstilni industriji

V sindikatih že dalj časa ugotavljajo, da so v tekstilni industriji nekatera delovna mesta, ki zaradi pogojev dela spadajo v skupino težjih del (delo stoje, vročina, ropot). Dejstvo je, da se precejšnje število delavcev, ki delajo na teh delovnih mestih, predčasno upokoji ali pa se jim zmanjšajo delovne sposobnosti in jih je potrebno premestiti na lažja dela.

Zaradi tega je zvezni odbor Sindikata delavcev tekstilne in usnjarsko-predelovalne industrije dal pobudo, da se za taka delovna mesta prične postopek za skrajšanje delovne dobe. Izvoljen je bil poseben odbor, ki s tem v zvezi organizira in vodi delo. Po daljši razpravi je odbor že pripravil predlog, da sproži postopek za skrajšano delovno dobo za naslednja dela:

1. Tkalci v vseh skupinah tekstilne industrije;
2. Delavci, ki delajo pri regeneraciji vseh vrst tekstilnih vlaken;

3. Barvarji vseh vrst tekstilnih vlaken;

4. Predilci vseh vrst prediva.

V Predilnici smo ta predlog najprej obravnavali na sestanku konference sindikata, IO OOS in predsedstva mladine. Pobudo sindikatov smo seveda podprli; predlagali pa smo še (v dogovoru s proizvodnim sektorjem), da se, glede na naravo dela, upoštevajo naslednja delovna mesta:

I. skupina (delavci, ki delajo neposredno na strojih) predica, posluževanje raztezal, posluževanje flajerjev, posluževanje

dublirke, posluževanje česalnih strojev, dvojlka, sukalka, previjalka, vlagalka preje v vlagalnici, vlagalka preje v sukalnici.

II. skupina (delavci, ki ne delajo neposredno na strojih) vodja snemalne kolone, predelavka na sukalnih strojih, predelavka na avtomatih, predelavka na DD, nakladalka kopsov, snemalka na flajerjih, snemalka kopsov, snemalka v sukalnici.

III. skupina (delovna mesta, ki niso specifična za tekstilno industrijo) čistilec klima naprav, voznik v notranjem transportu.

Omenjeni predlog je obravnaval tudi delavski svet. Sprejel je sklep, da daje soglasje, da pristopimo k akciji za pridobitev benificirane delovne dobe za prej naštetih delovnih mest, kakor tudi daje soglasje za financiranje izdelave najnunejših dokumentacije. Strokovno službo pa se zadalži za pripravo točnega seznama delavcev na teh delovnih mestih in kratek opis pogojev dela.

Dodati pa moram tudi to, da je bilo že v letu 1978 postavljeno delegatsko vprašanje v zvezi z benificirano dobo in sicer na zboru delegatov Skupnosti pokojninskega in invalidskega zavarovanja. V odgo-

voru je bilo rečeno, da morajo OZD vsaj pet let zasledovati pogoje dela in zbirati podatke, s katerimi bi dokazali, da je delo, ki ga predlagajo za štetje zavarovalne dobe s povečanjem res težko in zdravju škodljivo.

Pri tem je pomembno:

— da ni bilo mogoče odpraviti škodljivih vplivov

— da delajo na takih mestih nepretrgoma ves delovni čas, ki je zato določen itd.

Posledice delovanja škodljivih vplivov na zdravje se lahko prikažejo kot:

- poklicna obolenja
- poškodbe pri delu
- bolezni ki nastopajo po daljšem delovanju škodljivih vplivov.

Takrat je bilo odgovorjeno, da v tekstilni industriji ni pogojev, da bi katerikoli delo upoštevali za benificirano delo. Tudi nočno delo ni pogoj za to, saj smo ga dolžni kot podpisniki haaške konvencije odpraviti.

Vsekakor pa moramo ponovno pobudo sindikatov podpreti in vztrajati, da z začeto akcijo uspemo, vsaj za nekatera delovna mesta, saj se zavedamo, da je zelo težko vzdržati za strojem stoje, v ropotu in na izmeničnem delu 35 oz. 40 let.

Ani Povše



Začasno parkirišče na novo pridobljenem zemljišču pod zdravstvenim domom.



Z izgradnjo nove vratarne in prestavitvijo tovarniške ograje smo morali opustiti parkirišče nad staro vratarnico, ki bo odslej v tovarniškem območju kamor z vozili ne smemo.

Nočno delo žensk v letu 1980

Republiški komite za delo nam je na naš predlog izdal soglasje za nočno delo žensk za leto 1980. O tem so predhodno dali svoje mnenje gospodarska zbornica Slovenije, republiški odbor sindikata delavcev tekstilne in usnjarske predelovalne industrije Slovenije in republiški inšpektorat dela v Ljubljani. Soglasje velja do 31. 12. 1980. Delovna organizacija pa mora ob tem izpolnjevati naslednje zahteve:

— DO mora poslati na zdravniški pregled delavke, ki bodo prvič razporejene na nočno delo in tiste, ki so bile zadnjič pregledane pred več kot 3 leti;

— na nočno delo ne smejo biti razporejene delavke med nosečnostjo;

— delavka, samohranilka ki ima otroka mlajšega od 7 let, sme biti razporejena na nočno delo le, če s tem soglaša;

— na nočni izmeni se mora zagotoviti topel obrok v ustrezni kalorični vrednosti ter jim mora biti zagotovljeno varstvo otrok;

— osebni dohodek za delo, opravljeno v nočnem času mora biti obračunan v skladu s samoupravnim sporazumom o delitvi sredstev za osebne dohodke;

— delavkam mora biti zagotovljen prevoz na delo in iz dela v nočnem času;

— nočna izmena mora biti zasedena s strokovnimi delavci, ki so potrebni, da delo organizi-

rano in nemoteno poteka;

— nočno delo se mora upoštevati pri odmeri letnega dopusta.

Soglasje za nočno delo smo dobili za naslednja dela in naloge: posluževanje flyerjev in raztezalk, snemanje v predpredilnici, posluževanje česalnih strojev, čiščenje obratnih in higienskih prostorov, vodenje snemalnih kolon, predenje na prstančnih strojih, snemanje kopsov, snemanje preje, dvojenje preje, vlaganje preje, nakladanje kopsov, vodja izmene v vlagalnici, zbiranje cev, laborantka, instruktor praktičnega dela.

Naj ob koncu omenim še to, da sindikati pospešeno proučujejo predlog o benificiranem (skrajšanem) delovnem času (katerega imajo npr. rudarji, miličniki itd.) za delavke, ki delajo na predilnih in tkalskih strojih v tekstilni industriji.

A. Krhlikar

38 SAMOUPRAVNIH DELOVNIH SKUPIN

V mesecu marcu smo na razširjeni seji konference sindikata, IO sindikata in predsedstva mladine obravnavali in sprejeli predlog, da bi v predilnici Litija ustanovili več samoupravnih delovnih skupin in s tem še bolj poglobili samoupravljanje. Ta predlog so že obravnavale tudi osnovne organizacije ZK.

Izkazalo se je, da je dosednji način, to so zbori delavcev, preveč formalen. Razumljivo je, da se pri tako veliki skupini ljudi ne razvije razprava, čeprav je zaželjena in je gradivo za zборе že prej objavljeno v dnevnih informacijah. Delavci le poslušajo poročevalce, ne dajejo pa pripomb, predlogov in zahtev. Kljub temu, da se na zborih odloča o pomembnih stvareh, udeležba nikakor ni zadovoljiva. Ta problem bi rešili z ustanovitvijo več samoupravnih delovnih skupin, ki bi bile organizirane po posameznih delovnih enotah in izmenah. Štele bi od 7 do 66 delavcev. Delovale bi v funkciji delovnega sestanka, zbora delavcev ali sindikalnega sestanka. Delovne skupine bi vodili njihovi neposredni

vodje. Sestanke bi sklicevali po potrebi, med delovnim časom. Na takih sestankih bi bila dana tudi možnost delegatom delavskega sveta in delegatom SIS, da bi dobili stališče za odločanje in usklajevanje na sejah delavskega sveta in delegacijah SIS.

Ob upoštevanju 470 čl. zakona o združenem delu predlagamo spremembo statuta, da iz dosedanjih šest ustanovimo osemintrideset samoupravnih delovnih skupin.

Iz razgovora o obveščanju, ki smo ga imeli 25. 3. 1980 s predstavniki ZSS — odbora za obveščanje, smo ugotovili, da bi bilo tudi pri nas potrebno ustanoviti odbor za obveščanje, ki naj bo sestavljen iz predstavnikov vseh DPO v OZD. Odbor bi se sestajal 3–4 krat letno in bi spremljal in usmerjal delo uredniškega odbora.

Zato predlagamo še spremembo statuta tako, da v njem točno opredelimo dela in odgovornosti za obveščanje in da ustanovimo odbor za obveščanje.

Predsednica konference sindikata:
Ani Povše

PREMEŠČENI DELAVCI

Delavci, premeščeni na druga dela in naloge v mesecu marcu 1980

1. 3. 1980 **Anica TOMAŠ**, snemalka kopsov v predilnici sintetike 2. izmena, predica v istem oddelku

1. 3. 1980 **Ana MATES**, snemalka kopsov v predilnici sintetike 2. izmena, predica v istem oddelku

1. 3. 1980 **Paša SMAJLOVIČ**, sukalca v sukalnici 3. izmena, zbiralka cev v zbiralnici cev

11. 3. 1980 **Anica NOVŠAK**, dvojilka v sukalnici 3. izmena, zbiralka cev v zbiralnici cev

17. 3. 1980 **Marija PRAŠNIKAR**, pripravnik, knjigovodja osebnih dohodkov v finančnem sektorju

17. 3. 1980 **Rafaella MELE**, predica v predilnici bombaža 3. izmena, čiščenje raztezal v rezervi predilnice

19. 3. 1980 **Brane ROŽMAN**, transporter predpreje v rezervi predpredilnice, zbiralec cev v zbiralnici cev

21. 3. 1980 **Ana KRALJ**, Snemalka kopsov v predilnici bombaža 2. izmena, zbiralka cev v zbiralnici cev

POŠKODBE

POŠKODBE V MESECU MARCU 1980

Čistilka strojev **Angela Sladovič** je v predilnici nataknila flajerski navitek na obešanko prstančnega predilnega stroja. Pri tem se je plastični vložek flajerske ceve izpulil in ostal na obešanki, navitek pa je padel delavki na čelo nad desnim očesom in ji ga poškodoval.

Marjan Kotar, vzdrževalec klime naprav je nameraval med mirovanjem prstančnih strojev očistiti izpihavalno cev krožnega čistilca. Med demontažo cevi mu je na višini 1 m spodrsnilo. Padel je vzrak iz dvokrake lestve in z roko zadel ob vodilec prstančnega stroja in si poškodoval sredinec desne roke.

Marijana Razpotnika, posluževalca čistilnih in rahljalnih agregatov, je pri odpiranju bal udarilo presekano obročno železo po levi nogi ter mu poškodovalo peto.

Snemalka na flajerjih, **Kata Džigal**, je zlagala flajerske navitke v predpredilnici v regale ob steni. Pri tem je del navitkov zdrsel iz regala proti delavki. Ko je odskočila, je z laktjo desne roke zadela ob voziček za predprejo in si jo poškodovala.

Pogled od sedanje vratarne proti novi.



Gradnja instalacijskih priključkov.

GLAS
MLADIH

Realizacija programa OO ZSMS predilnica Litija

V začetku leta si je OO ZSMS PL zastavila dokaj obsežen program dela, ki ga je vskladila s programom OK ZSMS Litija. Naša dolžnost je, da že med letom zasledujemo realizacijo programa.

Potrudili smo se uveljaviti načelo sprotne in temeljitega obveščanja. Poslužujemo se internih informacij, tovarniškega glasila, sestankov in ustnega obveščanja. V Predilcu smo odprli svojo rubriko »GLAS MLADIH«, potrebno pa si bo še pridobiti dopisne sodelavce iz vrst mladine. Nekaj prispevkov smo tudi poslali v glasilo OK ZSMS Litija.

Dokaj aktivni smo na kulturnem in telesno kulturnem področju. Kulturna komisija je nabavila vstopnice za nekatere kulturne prireditve v sindikalni dvorani in tudi skrbi za obveščanje članov o kulturnih dogodkih v občini. Komisija za šport sodeluje na športnih

Pri brušenju mikalnikov sklopke z ročnim brusilnim strojem, je **Anton Rozini**, ključavničarju pri remontu, v oko zletel drobec brusilnega kuluta in mu ga poškodoval.

Vodja izmene v čistilnici, **Hamdija Šistek**, je stopil z rahljača bal in si pri tem zvil nogo. Ob tem je začutil tudi hujšo bolečino v kolenu, katerega ima poškodovanega že od prej.

A. K.

prireditvah v okviru občine in na raznih tekmovanjih.

Tudi komisija za idejno politično delovanje ne stoji ob strani, temveč je dokaj aktivna. Poleg ostalih nalog, so se dobro uvrstili na občinskem tekmovanju TITO-REVOLUCIJA-MIR, kajti dva naša predstavnika (Zlato Žlabrovec in Karel Komotar) sta se na občinskem tekmovanju zelo dobro uvrstila, na regijskem tekmovanju pa so občino Litijo zastopali Zlato Žlabrovec, Karel Komotar in Vera Grom (naša štipendistka). Ekipno so se uvrstili na peto mesto.

Na zadnji seji pa je predsedstvo sklenilo, da je potrebno več mladih včlaniti v OO ZSMS PL in da bodo morali člani plačevati članarino 10,00 din mesečno, kajti nobena družbenopolitična organizacija v letošnjem letu ne bo dobila dotacije.

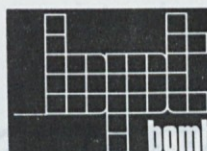
V. G.

Pri organizaciji tekmovanja so nas finančno podprle naslednje delovne organizacije

Objavljamo oglase tistih, ki so nam jih posredovali do 22. 4. 1980. Ostale bomo objavili v naslednji številki



DALMATINKA SINJ
PREDILNICA I TVORNICA KONCA



bombažna predilnica in tkalnica | tržič



Tokrat: poteza za mlade ...

Posteljna kolekcija

ŽIVANA ... ŽIVANA ...



"Куро Фетак"

Ц. О. ФАБРИКА ЗА ТРИКОТАЖ И КОНФЕКЦИЈА — КУМАНОВО



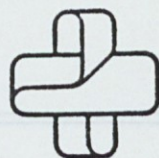
TEKSTIL

proizvodno in trgovsko podjetje
n. sol. o.

Moše Pijadejeva 3
61001 Ljubljana

TOZD

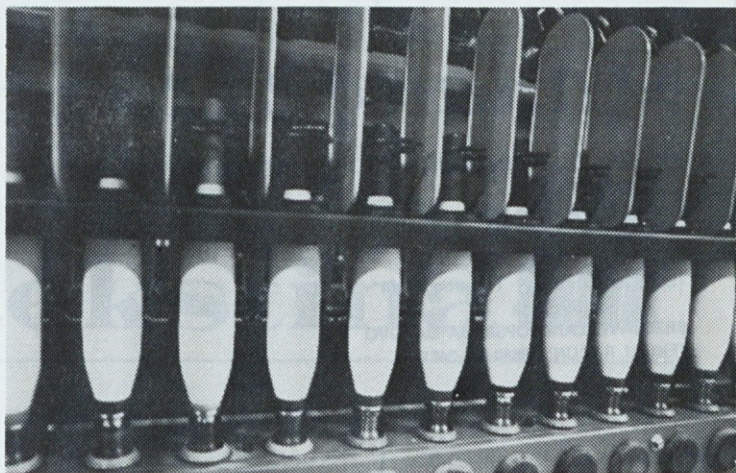
ANGORA, FILC MENGEŠ, GALANT PROIZVODNJA, KONFEKCIJA PLETENIN KUK, KONFEKCIJA ČIB BOVEC, MALOPRODAJA, MOTVOZ IN PLATNO, PLETILJA, PLETILSTVO, PREDILNICA MEDVODE, TEKSTIL COMMERCE, TEKSTILNA MEDVODE, TKALNICA VIŽMARJE, TONOSA.



TOSAMA

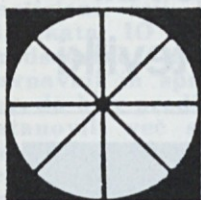
vam poleg izdelkov, ki jih izdeluje
za potrebe zdravstva, posebej priporoča:

- IZDELKE ZA ŽENSKO HIGIENO
- IZDELKE ZA NEGO DOJENČKOV



Hitro, pravočasno in pravilno povezani pretrgi — več kilogramov.

Litijski predilec izhaja dvakrat mesečno. Urejuje uredniški odbor: Vinko Keržan (predsednik in odgovorni urednik), Branko Bizjak, Martina Kralj, Alojzija Vehovec, Niko Stamatovski, Marija Zore, Janez Tišler, Rafaela Mele in Matic Malenšek (urednik). List dobijo člani kolektiva in upokoјenci brezplačno na dom. Tisk: GP Gorenjski tisk Kranj. Naklada 2.000 izvodov.



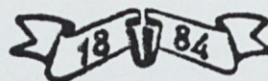
TEKSTILINDUS KRANJ

poštni predal 75
telefon: h. c. 22-481
brzovjav: TEKSTILINDUS Kranj
telex: TEXIND 34538
železniška postaja: Kranj
— industrijski tir
tekoči račun SDK Kranj 51500-601-10088



pamučna industrija DUGA-RESA

sa n .sol. o. OOUR-a
Duga Resa, ul. Jurkas Dragutina br. 8



Telefoni centrale: 78-266
24-277, 24-464

Proizvodi u velikim količinama:
Sve vrste pamučnih tkanina sirovih, bijeljenih, bojadisanih, prugastih i štampanih u svim širinama.
Platno iz umjetnog vlakna.
Industrijsko predivo pamučno sirovo, bijeljeno, bojadisano i končano.
Industrijsko predivo iz umjetnog vlakna.
Pletivo sirovo, bijeljeno, bojadisano i štampano.
Pamučne trikotaže: Muški, ženski i dječiji veš, pidžame i spavaćice.
Sve vrste seljačkog prediva.
Vatu za poplone.
Sve vrste posteljine, posteljih garnitura, stolnih garnitura, stolnjaka, salveta, pelene, radna odjela i radne mantile u traženim veličinama.
Vlastita: PREDIONICA, TKAONICA, BOJADISAONA, BJELIONA, ŠTAMPARIJA, KONFEKCIJA I PLETIONICA.
96 godina rada: GARANCIJA KVALITETE NAŠIH PROIZVODA!
Predstavništvo: Zagreb, Vlaška ul. br. 12
Prodavaonica: »DUGA RESA; ZAGREB, Vlaška 12. Telefon 38-001

Zanatopškrba

PROIZVODNO PRODAJNA ZADRUGA S. O. J.

Đakovo

TELEFONI: Direktor i komercijala 265
Skladište 215
BRZOJAVI: ZANATOPŠKRBA ĐAKOVO
TEKUĆI RACUN: 33640-601-3481



Mariborska tekstilna tovarna

MARIBOR, Kraljeviča Marka 19
tel. (062) 26-241, tek. račun 41800-601-10329,
telex 33117 yu mtt

DO MELJE — telefon 26-241
DO TABOR — telefon 23-841
DO MERINKA — telefon 32-141
DO SUKANČARNA — telefon 26-241
DO TEKSTA — telefon 33-941
Žiro račun 418000-601-10344

PROIZVODNJA: Bombažna — mikana in česana, stanična — mešanice, sintetična vlakna mešanice, volnena in česana, volnena — mešanice in preja za pletenje

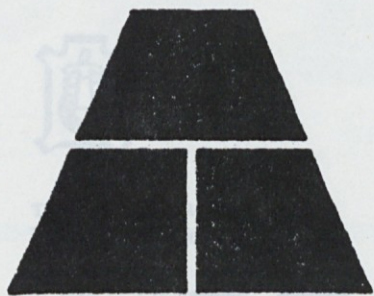
TKANINE: bombažne, volnene, stanične, sintetične čiste in v mešanicah, enobarvne, desinirane in tiskane

PLETENINE: jersey — tkanine v uni barvah, tiskane in sedniranje, izdelane iz sintetičnih mešanic, a posebno iz poliestra — volna in poliestra — rayon

SUKANEC: bombažni, sintetični in laneni za široko potrošnjo, čevljarsko, jermenarsko in konfekcijsko industrijo

POZAMETERIJA trakovi, vrvce, elastika, vezalke, gurtne in varnostni pasovi

USLUGE: tiskanje (rolo, film) barvanje, beljenje, kosmatenje. Izdelava filmskih šablon, rolo in roto. Elektronsko čiščenje preje, adjustiranje tkanin itd.



**TEKSTILNI
KOMBINAT
ZAGREB**

SA NEOGRANIČENOM SUPSIDIJARNOM ODGOVORNOSTU OOUR-a

41001 ZAGREB, Gradišćanska 26
POŠTANSKI PRETINAC 824
TELEFON: 575-222
TELEGRAM: TEKOS
TELEX: TEKOS YU 21242

Proizvodi:

pređu, pamučnu i sintetsku
tkanine za odjeću i rublje
tkanine za turizam i ugostiteljstvo
tkanine za posteljinu
umjetna krzna i čupavce

Textil

IMPORT — EXPORT ZAGREB p. o.

PODUZEĆE ZA UVOZ I IZVOZ TEKSTILNIH SIROVINA I GOTOVIH PROIZVODA

tekstilna industrija ajdovščina

tekstina



Modne tiskane in pestro tkane tkanine za ženska polet na oblačila in moške srajce
iz MAKLENA in bombaža.

Modne tiskane in enobarvne flanele za ženske obleke in moške srajce.

Raznovrstno prejo.

ХЕМТЕКС

работна организација за производство
на полиестерско влакно

ОРГАНСКО ХЕМИСКА ИНДУСТРИЈА



„НАУМ НАУМОВСКИ-БОРЧЕ“ – СКОПЈЕ



ОХИС – ООЗТ МАЛОН Н. СУБ. О.
ПРОИЗВОДСТВО НА СИНТЕТИЧКИ ВЛАКНА



Telegram: CENTROTEXTIL —
TEKSTIL, Beograd
Teleks: 111-89 i 116-17
Telefon: 635-222
Poštanski fah: 82
ŽIRO-RACUN:

RADNA ORGANIZACIJA

Centrotexil

TEKSTIL
Export - Import

sa n. sol. o. OOUR-a

Beograd, Knez Mihailova 1-3

OOUR PAMUK, SINTETIKA I TVRDA VLAKNA

sa o. sub. o.

Beograd, Knez Mihailova 1—3



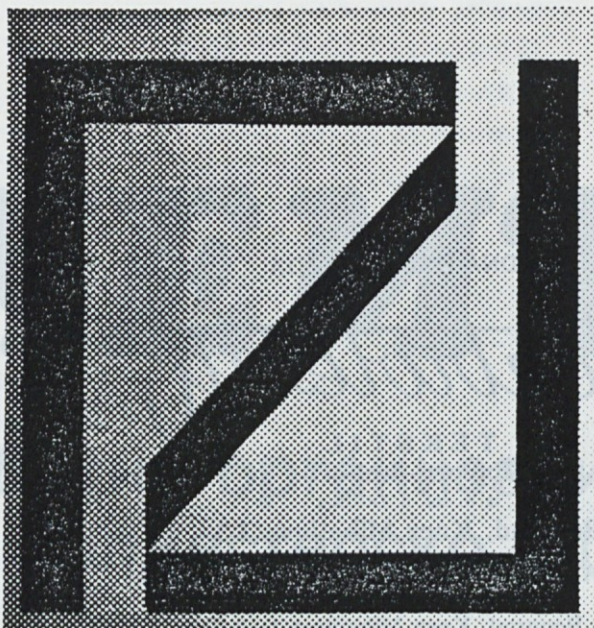
emona commerce



tozd globus ljubljana

SEKTOR TEKSTIL IN KOŽE

Izvoz in uvoz tekstilnih,
krznenih in usnjenih proizvodov
ter ustreznih surovin in
repromateriala



UNITEX

TITOVA C. 81 – 61001 LJUBLJANA



JUCOTEKSTIL

61001 LJUBLJANA, Titova 1-3 P. O. B. 237A,

Telefon: 23-942, Telex: 31393 YU JTX LJ