

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ŽA ZAŠTITU

KLASA 24 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. JULIA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6118.**Luka Petrović, bravar Beograd.**

Podzidjivanje vatrišta na štednjacima.

Prijava 5. septembra 1927.

Važi od 1. avgusta 1928.

Pronalazak se sastoji u poboljšanom podzidjivanju vatrišta na štednjacima, pomoću koga se dobije bolje vučenje plameна i prema tome vrlo dobro pečenje kod štednjaka.

Na priloženim nacrtima predstavljen je predmet pronađaska u dva oblika izvodjenja.

Sl. 1 predstavlja perspektivno sklapanje naročitih šamotskih opeka nad vatrištem manjeg (domaćeg) štednjaka.

Sl. 2, 3 i 4 predstavljaju presek, izgled sa strane i izgled odozgo ovog prvog oblika izvodjenja.

Sl. 5 predstavlja drugi oblik izvodjenja sklapanja šamotskih opeka, koji je naročito pogodan za velike štednjake.

Sl. 6, 7 i 8 predstavljaju izgled sa strane, presek i izgled odozgo drugog načina izvodjenja.

Kao što se vidi na sl. 1 vatrište je sastavljeno iz prizmatičnih opeka 1 i 2, uzdužno postavljenih, i poprečne opeke 3, koja zatvara vatrište pozadi. Ovim načinom sklapanja dobija se, usled manje visine opeke 2, vrlo dobro vučenje plameна. Sklapanje ovih delova 1, 2 i 3 vrši se u konstruisane limane delove štednjaka (nepredstavljene na nacrtu), u koje se ove opeke učvrste, da bi se dobila stabilna konstrukcija.

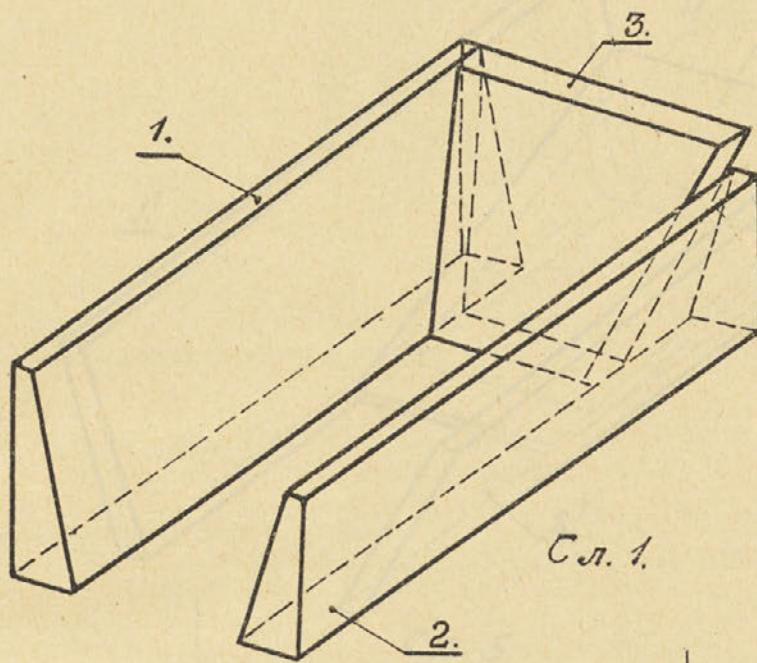
Drugi oblik izvodjenja, predstavljen na sl. 5, ima nešto izmenjene oblike opeka 1' i 2', koje na zadnjem delu imaju ureze 4 i 5, u koje ulaze ispadajući delovi nagnute opeke 3'. Nagib ove poprečne opeke 3' mnogo je veći nego u prvom primeru izvodjenja.

Ovim načinom ugradjivanja vatrišta dobija se mnogo dugotrajnija konstrukcija, jer se upotrebljavaju naročite šamotske opeke, koje se moraju specijalno izradjivati.

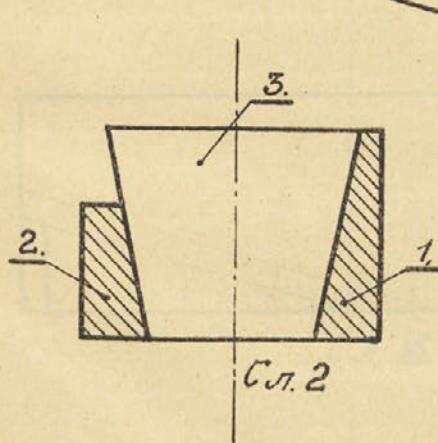
Patentni zahtevi:

1.) Podzidjivanje vatrišta na štednjacima naznačeno time, što se isto sastoji kod manjih štednjaka iz dveju paralelnih uzdužnih šamotskih opeka (1 i 2), čije su unutarnje površine malo nagnute, i poprečne nagnute opeke (3), koja se zadnje strane zatvara vatrište, a opeka (2) načinjena je tako, da je njena visina nešto manje od visine opeke (1).

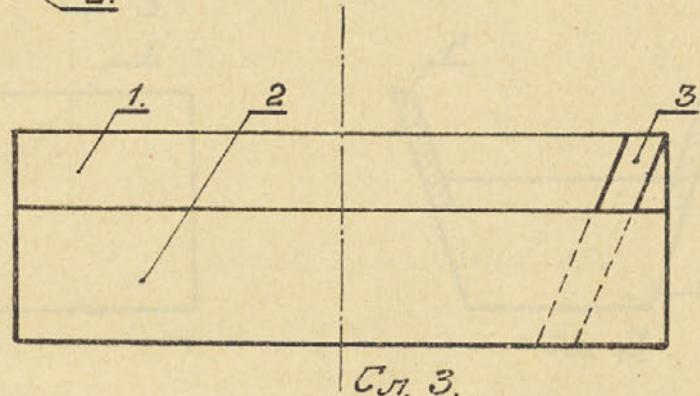
2.) Podzidjivanje vatrišta na štednjacima, po zahtevu 1, naznačeno time, što se za veće štednjake paralelne opeke (1' i 2') izradjuju sa urezima (4 i 5), u koje ulaze ispadajući delovi poprečne opeke (3'), čija je unutarnja površina blažijeg nagiba.



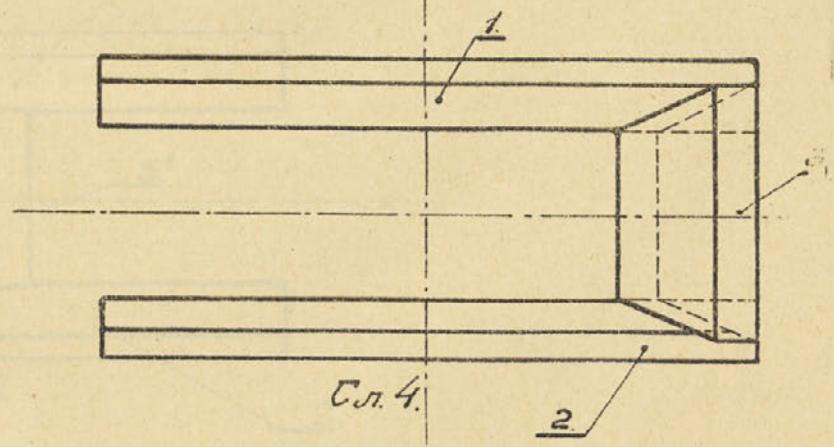
Сј. 1.



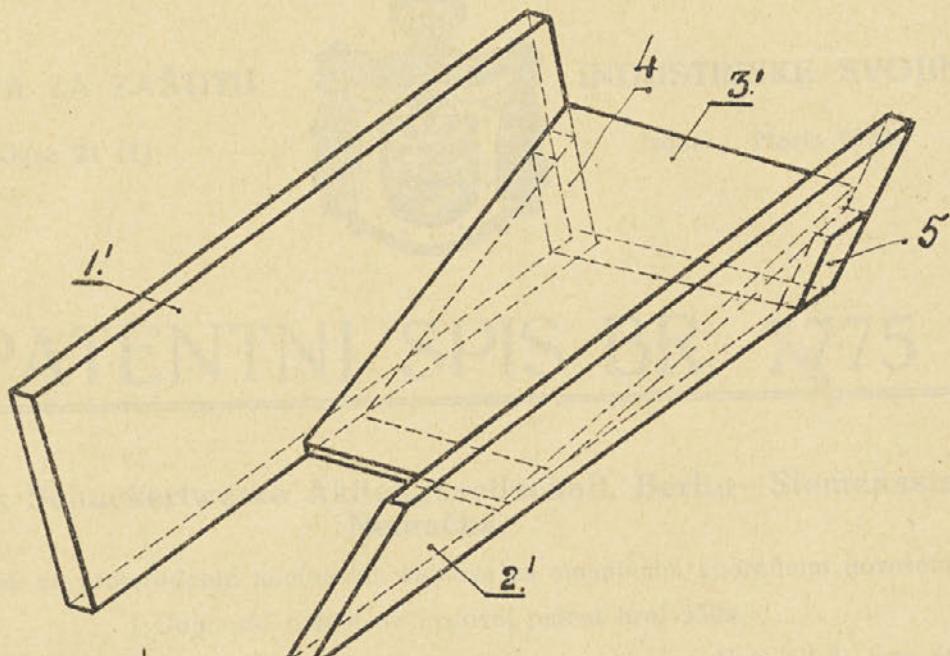
Сј. 2.



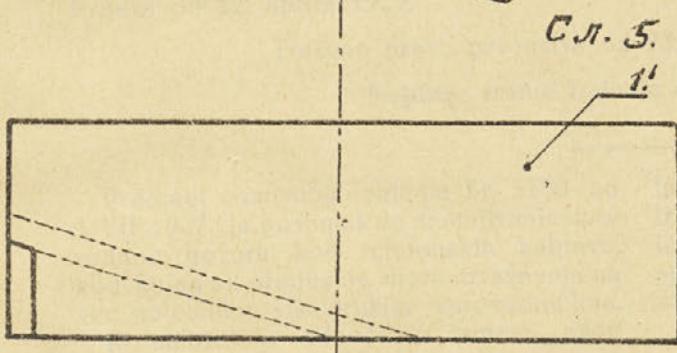
Сј. 3.



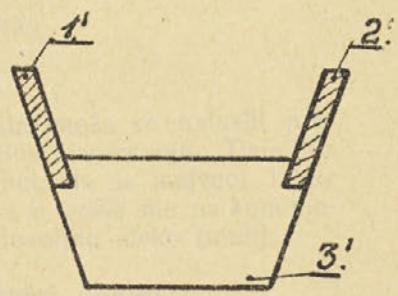
Сј. 4.



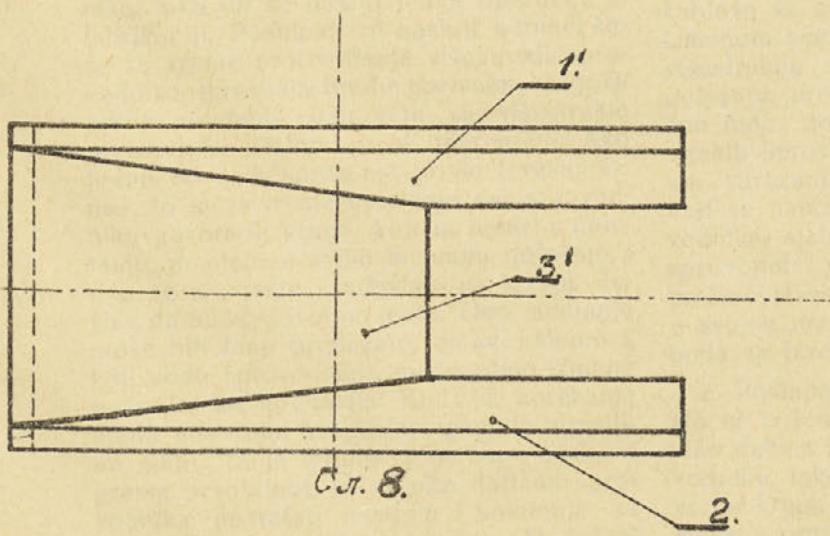
Сј. 5.



Сј. 6.



Сј. 7.



Сј. 8.

2.

