

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 32 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1139.

Empire Machine Company, New-Jersey (U. S. A.).

Postupak i naprava za izvlačenje staklenih cilindera.

Prijava od 1. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1922.

Pravo prvenstva od 10. maja 1918. (U. S. A.).

Pronalazak se odnosi na pravljje je staklenih cilindara, naročito na postupak i napravu za dovadjanje vazduha u unutrašnjost vučenog cilindra. Pronalazak je (promjena u patentu br. 1138, opisanog postupka. U ovom p-tentu je opisana naprava za dovadjanje vazduha, prema kojemu kanal koji dovadja vazduh pisak ima ispusni otvor, koji ima manji prosjek, nego vučeni predmet, koji se uvlači, dok prosjek dovodne cijevi za vazduh u ovaj kanal na kraju ispusta je manji, nego prosjek kanala. Izradom ovoga načina odstranjuju se nezgode, koje su nastale kao posledica tlačna kolebanja.

Pronadjeno je, da se jednako dobri rezultati postizavaju sa napravom za dovadjanje vazduha, kod koje će vazdušni pritisak iz dovodne cijevi koso kroz jedan pobočno otvoreni ispusni prostor biti odveden u kanal, koji vodi k pisku. Ispusni prostor vazduha leži simetrički k osovini dovodne cijevi za vazduh i kanala, koji vodi pisku i ima cijelokupni prosjek, koji je manji nego prosjek uvlačećeg cilindra, dok p-osjek, kanala isto tako je manji nego prosjek uvlačećeg cilindra, ali bitno veći nego prosjek ispusnog otvora dovodne cijevi za vazduh.

Na nacrtu je primjerno opisana naprava prema pronalasku i to pokazuje slika 1. pobočni pogled, djelomično u rezu, fig. 2. oblik izvedbe istoga u većem mjerilu.

U fig. 1, označuje 2. puhaljku na čijem donjem kraju je pričvršćen pisak 3. 4 je dovodna cijev za vazduh, koja je priključena na sposobni akumulator vazduha.

Ispusni otvor istoga je sužen pomoću umetnute tuljevke 5 sa izbušinom 2 ležećom u osovini puhaljke. Kako se vidi ispusni otvor dovodne cijevi za vazduh je potpuno rastavljen od gornjeg kraja puhaljke. U radnji struji pritisak vazduha, koji dolazi iz ispusnog otvora 6 koso kroz međuprostor 7 u gornji kraj puhaljke odnosno narast 8, koji leži na kraku 9 običnih sprava za nošenje.

Medju prostor 7 je djelotvoran kao ispusni prostor i prouzrokuje, kako se je pokusima ustanovilo, da uslijed tlačnog kolebanja pritiska izazvano stvaranje čvorova u vučenim cilindrima sasvim znatno smanjuje i da se mogu praviti cilindri savršenog oblika. Postoji takodjer mogućnost, da se sasvim bitno poviši promjer vučenog cilindra. Celokupna površina međuprostora 7, koji djeluje kao ispusni otvor je mnogo manja, nego prosjek vučenog cilindra. Kanal za dovod vazduha puhaljke 2 ima znatno manji prosjek nego vučeni cilindar, ali veći prosjek nego ispusni otvor o.

Dobri rezultati postizavaju se s napravom, kod koje je promjer otvora 19 mm, duljina unutarnjeg prostora 750 mm i promjer puhaljke 2 takodjer 39 mm. Kod vazdušnog pritiska od po prilici 150 mm daje ova naprava dobre rezultate.

Prema fig. 2 cijev za dovadjanje vazduha 4a nije više providjena sa suživanjem, nego ima sama promjer, koji je znatno manji nego unutarnji promjer puhaljke 2a. Naprava djeluje uopće na jednaki način, kao ona opisana u fig. 1, naredjenje njezinog suživanja je prema fig. 1, ali zato

od probitačnosti, jer veći promjer cijevi iznad sužavanja znatno smanjuje trenje vazduha.

Tačne teoretske posloge za naročito djelovanje opisane naprave nisu sasvim jasne, dočim izgleda, da se iste djelomično proizvode injektorovim djelovanjem vazdušne struje, koja prelazi međuprostor. Očevidno, da postoji težnja, da se vazduh usiše pomoću međuprostora i istovremeno sa vučenjem cilindra ispusti. U svakom slučaju biće u visokom stepenu polučeno samotvorno upravljanja dovoda vazduha, da bi se izbjeglo tlačnim kolebanjima u cilindru.

Prema opisanim oblicima izvedbe je kraj cijevi za dovodjanje vazduha potpuno rastavljen od kanala, koji presjecava puhaljku. Ali nije neophodno nužno, da se izvodi ovo rastavljanje, ako su ispunjeni uslovi, da je ispusni otvor, protivno drugim izvedbama, namešten simetrično oko osovine cijevi za dovodjanje vazduha.

Može se dakle na mjesto neprekidnog otvora prema opisanim oblicima izvedbe namestiti izvestan broj prema osovinu simetrično poredjanih pobočnih otvora. Pod „otvorom“ ne razumeva se samo jedan jedini otvor, nego takodjer mnoštvo otvora, ako su oni simetrično poredjani prema osovinu.

Patentni zahtjevi:

1) Postupak za vučenje staklenih cilindara naznačen time, da se vazduh upuhnuje iz cijevi za dovodjanje vazduha popreko kroz prostor, koji je providjen pobočnim otvorima simetrično poredjanim k osovinu, u kanal, koji vodi u puhaljku, kod čega celokupni presjek otvora kao i presjek kanala je manji nego presjek vučenog cilindra, ali veći nego ispusni otvor cijevi za dovodjanje vazduha.

2) Naprava za provodjanje postupka po zahtjevu 1) naznačena time, da se cijev za dovodjanje vazduha svršava iznad kanala, koji vodi k pisku,



