

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 79 (1)

Izdan 1. Novembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7421

Leon Spierer, industrijalac, Trieste, Italia.

Postupak za rukovanje duvanom u listu i za njegovo pakovanje u bale.

Prijava od 5. novembra 1929.

Važi od 1. marla 1930.

Traženo pravo prvenstva od 4. februara 1929 (Italija).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za rukovanje duvanom u listu i za pakovanje istog u bale. Ovaj postupak ima dve glavne odlike i to:

Prvo se razrede duvanski listovi u ravnim i paralelnim slojevima u jedan plitak kalup (slika 1) u kome se posle izlože izvesnom pritisku sve dok se listovi ne prilepe jedan za drugi, obrazujući time neku vrstu pogače od duvana, koja se može posle presovanja izvaditi iz kalupa. Unutrašnje dužina i širina kalupa treba da odgovaraju dimenzijama preseka bale, koja se od duvana treba da načini.

Druga odlika se sastoji u pravljenju bala od duvana ređajući tačno jednu na drugu izvesan broj pomenutih pogača od duvana (slika 9) obuhvatajući zatim takvu naslagu sargijom ili platnom za zavijanje. Pre uvijanja u sargiju, cela se naslaga može izložiti dejstvu kakve prese.

Izvođenje ovog postupka u praksi može se vršiti, na primer, na način koji se opisan u sledećem opisu i prikazan na priloženim crtežima, koji predstavljaju, samo primera radi, jedan način izrade pomoćnih sredstava za izvođenje ovog postupka.

Slika 1 prikazuje, u perspektivi, jednu plitku tepsiju koja služi kao kalup.

Slika 2 prikazuje jedan kalup, koji je snabdeven sa poklopcem.

Slika 3 prikazuje nekoliko kalupa naređanih jedan na drugi i ispunjenih duvanom.

Slike 4 i 5 prikazuju postupak presovanja.

Slika 6 prikazuje dvogubo dno.

Slike 7 i 8 prikazuju napravu za istiskivanje duvana iz kalupa.

Slika 9 prikazuje način pravljenja jedne bale.

Prethodno se pripremi izvesan broj kalupa od drveta ili kakvog drugog materijala, koji svi imaju iste dimenzije. Glavna odlika ovih kalupa leži u njihovom plitkom obliku, to jest, njihova dubina treba da bude znatno manja od njihove dužine i širine. Takav oblik dozvoljava mnogo lakše ređanje duvanskih listova položenih na široko u tanke slojeve po dnu kalupa. S vremena na vreme, duvanski se listovi pritisnu jednim poklopcem 2, čija je dužina i širina nešto malo manja od unutrašnjih dimenzija kalupa, kako bi se lako u njega mogao stavljati i zatim iz njega vaditi. Kada se kalup ispuni, ostave se listovi jedno izvesno vreme pod pritiskom sve dok oni ne počnu da se lepe jedan za drugi. U tome cilju, poklopac se ponova stavlja preko duvanskih listova (slika 2) i primeni se na njega kakav pritisak, bilo pomoću neke prese, bilo nekim tegom. Jačina i dužina trajanja pritiska mogu se menjati prema potrebi. Na jedan praktičan način ovaj se pritisak može postići prostim ređanjem kalupa 1 snabdevenih njihovim poklopcima 2 (slika 3) jedne na druge, i u izvesnim slučajevima prirodna težina kalupa, ispunjenih duvanom,

može biti dovoljna za ovu svrhu. U protivnom slučaju, može se upotrebiti nekakva presa, koja će presovati celu naslagu kalupa jednovremeno (slika 4).

Debljina poklopca 2 može se izračunati da bude taman toliko, koliko je potrebno da se postigne željeni pritisak na duvan, kada dno odozgo postavljenog kalupa (slika 5) dođe u dodir sa kalupom ispod njega. Na taj se način presovanje može učiniti nezavisnim od veštine ili nevestine rukovaoca. Čim duvanski listovi počnu da se lepe jedan za drugi, oni obrazuju jednu vrstu pogače, koja se može iz kalupa izvaditi.

Pre nego što se pristupi pravljenju bale, presovane pogače od duvanskih listova mogu se se ostaviti na miru, bilo u kalupima, bilo van njih, da bi se dozvolilo duvanu da otpusti eventualni suvišak vlage. Isto tako, duvan se može ostaviti u kalupima da u njima prođe kroz proces fermentacije. U tom slučaju, mora se imati na raspoloženju vrlo veliki broj kalupa, ali na suprot tome, vrlo malo mesta se zauzima, jer se kalupi mogu ređati u visini po volji, jer se pri tom ne proizvodi nikakav suvišan pritisak na duvan.

Jedan praktičan način za istiskivanje pogača od duvana iz njihovog kalupa izložen je u sledećem: Na dnu kalupa načinjene su rupe 4, podjednako razmeštene i probušene u blizini ivica kalupa (slika 6). Na ovo izbušeno dno, koje je utvrđeno, stavlja se drugo, pokretno, dno 5, koje se sastoji od jedne tanke i lake drvene daske ili od nekog drugog materijala. Dužina i širina tog pokretnog dna treba da su nešto malo manje od unutrašnjih dimenzija kalupa, da bi se umetanje i vađenje moglo sa lakoćom vršiti. Slojevi duvanskih listova stavlja se preko ovog pokretnog dna do željene visine. Kada se pogača od duvana načini, ona se iz kalupa može izvaditi pritiskajući dno kalupa na napravu koja je predstavljena u slici 7. Uz vrlo mali pritisak na ivice kalupa, pogača se istiskuje iz njega. Time se kalup natiče na napravu, ostavljajući pogaču 6 da slobodno leži na pokretnom dancetu. Napred pomenuta naprava za istiskivanje snabdevena je sa izvesnim brojem klinova 7 ntvrdjenih za slo 8, za koji su utvrđene i vođice 9 (slika 7). Broj i položaj ovih klinova 7 odgovara tačno broju i položaju rupa 4 probušenih

na dnu kalupa. Prečnik ovih klinova 7 treba da je nešto malo manji od prečnika rupa 4. Visina klinova treba da bude nekoliko santimetara veća od spoljne visine kalupa, kako bi se omogućilo uvlačenje prstiju između kalupa i pokretnog dna, koje leži na vrhovima klinova.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za rukovanje duvanom u listu i za njegovo pakovanje u bale, naznačen time što se duvanski listovi ređaju u jedan kalup plitkog oblika u kome se ti listovi podvrgavaju izvesnom pritisku, koji je dovoljan da učini da se oni prilepe jedan za drugi, kako bi se iz kalupa mogli izvaditi u obliku jedne pogače, i što su unutrašnje dimenzije kalupa utvrđene tako, da dužina i širina pogače od duvana odgovara dimenzijama preseku bale od duvana, koja se time hoće da načini, i što se bala pravi slaganjem manjeg ili većeg broja pomenutih pogača od duvana jedne na drugu.

2. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačena time što se sastoji od plitkih kutija — tepsija — snabdevenih sa pokretnim zaklopcima, čija je debljina tako podešena, da kada se izvesna naslaga pomenutih kutija stavi pod dejstvo neke prese, duvan se ne može presovati izvan željenih granica, koje su utvrđene debljinom poklopca, čime se učini da maksimalni pritisak, kome se duvan podvrgava, bude nezavisan od izvežbanosti radnika.

3. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačena time što se sastoji od plitke kutije snabdevene sa dva dna, od kojih je jedno nepokretno i izbušeno rupama, dok je drugo pokretno i iscela, i leži na nepokretnom dnu, i od jedne naprave sa klinovima za istiskivanje pokretnog dna.

4. Naprava za istiskivanje iz kalupa duvanskih pogača dobijenih postupkom iz zahteva 1, naznačena time, što se sastoji od jedne poširoke daske snabdevene sa utvrđenim klinovima, čija visina nešto malo prelazi spoljnu visinu kalupa, a prečnik im je nešto malo manji od prečnika rupa načinjenih na nepokretnom dnu kalupa, da bi sa lakoćom ulazili i izlazili iz tih rupa, i što broj tih klinova i njihov položaj na dasci tačno odgovara broju i položaju rupa načinjenih na nepokretnom dnu kalupa.

Fig. 1

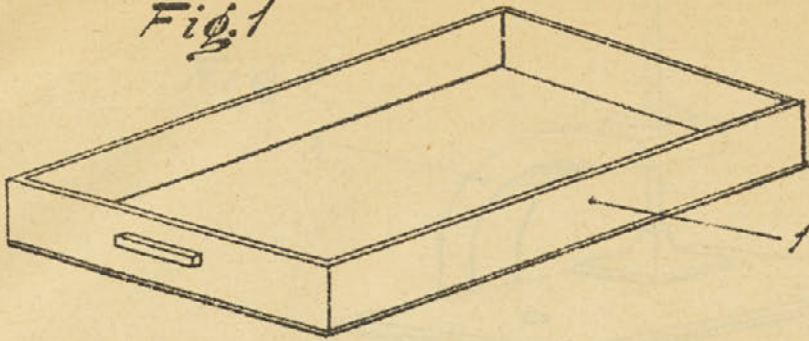


Fig. 3

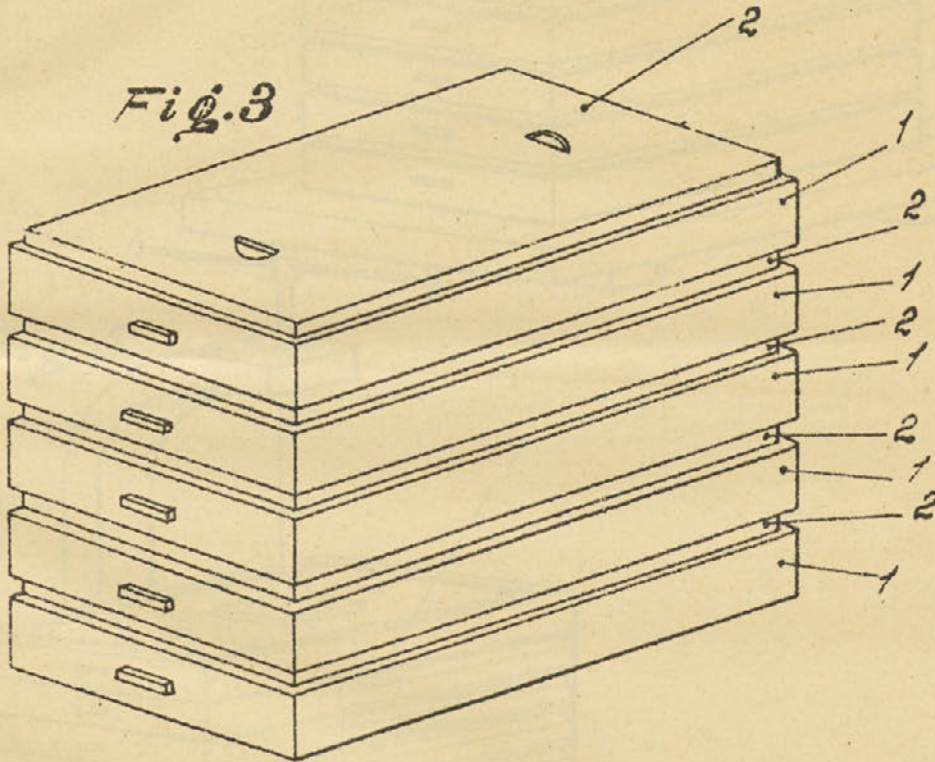


Fig. 2

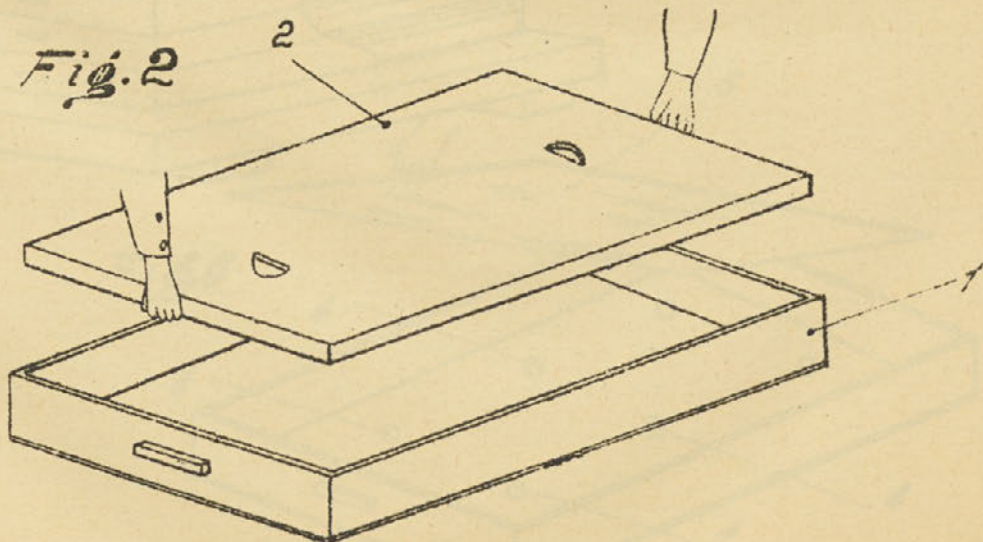


Fig. 4

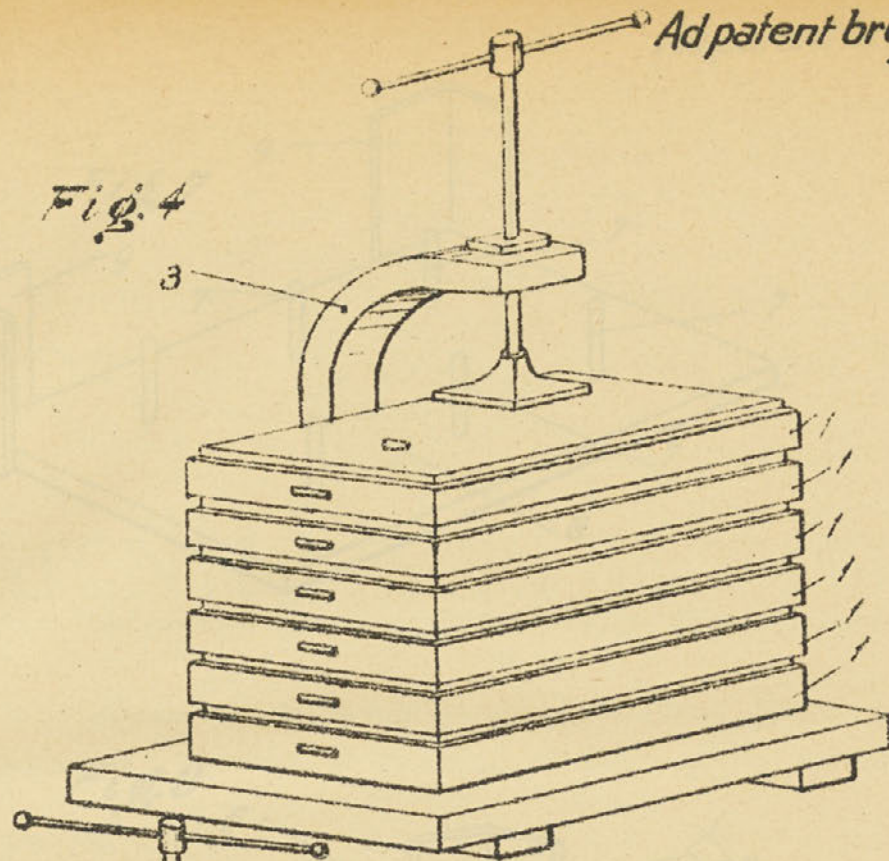


Fig. 5

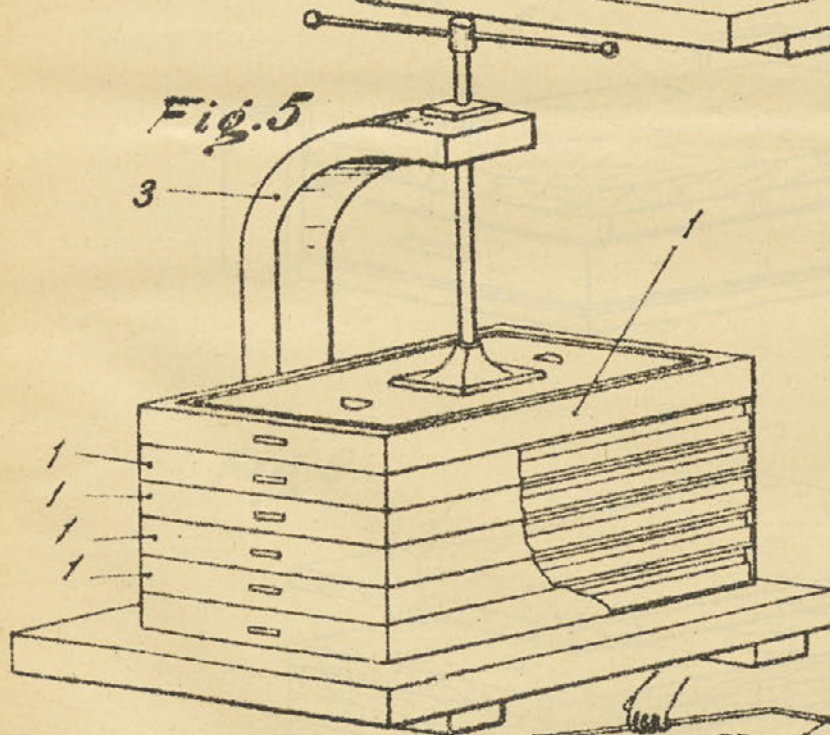


Fig. 6

