

● RANŽIRNA POSTAJA ZALOG — PO PROSTORU NE NAJVEČJA, PO OBSEGU DELA PA

Večjih posodobitev za zdaj ne bo

Bila je sredo, dan, ko je promet na ranžirni postaji Zalog navadno manjši kot ob začetku ali koncu tedna, pa tudi ura, šlo je proti poldnevju, ni sodila med najživahnejši čas dneva; večina vlakov prispe namreč na postajo ponoči. Tako imenovana drča, po kateri spuščajo vagonne iz uvozne v smerno skupino tirov, je samevala v bleščečem in vročem avgustovskem opoldnevu. Ni bilo ne vagonov ne ljudi. A tako zatišje nastopi tu le malokrat in bilo je zgolj naključje, da smo se na postaji znašli prav v enem redkih mimih trenutkov.

Ranžirna postaja Zalog, ki po površini ne sodi med največje v državi, pa tudi opremljena ni z najmodnejšo ranžirno tehniko, modernejša sta zagrebška in beograjska postaja, zavzema posebno mesto v slovenski železničarski mreži. Semkaj prihajajo vlaki »na predelavo« iz ljubljanske smeri in iz Zidanega mosta; na zaloški tovarni postaji, ki ji pa pripada prvo mesto glede na obseg dela, opravijo tehnične in komercialne preglede in vagonne preusmerijo na postaje, kamor so namenjeni.

Povprečno na ranžirni postaji v Zalogu »predelajo« v štiriindvajsetih urah 90 vlakov oziroma 2400 do 2600 vagonov, v eni izmeni pa skrbi za nemoten potek dela 85 ljudi, predvsem glavni vlakovni odpravnik, vlakovni odpravnik, operativni pomočnik, nadzorni vodje premika, vodje premika, rokovalci tirnih zavor, evidenčniki, tranziterji, daljnopisci in popisni vlakovodje.

Ves promet na ranžirni postaji Zalog pa tudi na nekaterih bližnjih postajah urejajo iz dveh centralnih postavljalnic, iz katerih je dober raz-

gled na dogajanje na tirih, obenem pa imajo tu vlakovni odpravniki pred seboj tudi shematični prikaz položaja. Delo v obeh postavljalnicah — za izvoz in uvoz — zahteva precejšnjo koncentracijo. Zato vlakovni odpravnik v uvozni skupini, ki skrbi za urejanje prometa med obema centralnima postavljalnicama in na industrijskih panogah, sodeluje pa tudi pri spuščanju vlakov prek drče, to delo opravlja le tri ure, potem pa s sodelavcem zamenjata delovni mesti.

Poleg treh glavnih skupin tirov, to je uvozne, smerne in izvozne, so na postaji še lokalna skupina (za dostavo praznih in naloženih voz za industrijske ture), delavniška (za nego in popravilo vagonov) in postajna skupina devetih tirov ter tiri, kjer opravljajo pranje in dezinfekcijo. Drčo sestavlja pet snopov, vsak od njih je namenjen za določeno smer, obenem pa se vsak tak snop razveja v osem tirov, na katerih potem sestavljajo kompozicijo.

Na tovarni postaji v Zalogu v prihodnjih letih ne predvidevajo razširitve zmogljivosti, izboljšavo pa bodo



Delo na tej ranžirni postaji nam je opisal šef postaje Zalog Ferdo Zelenik

svoje storitve. Novi računalnik, ki ga pričakujejo drugo leto, jim bo omogočil poenostavitev nekaterih del, hkrati pa jim bodo ob vsakem trenutku na razpolago popolni podatki o vseh pošiljkah. Že zdaj imajo delno računalniško upravljanje tovarnega prometa na postaji, vendar so njihovi terminali priključeni na računalnik reškega ptt podjetja in podatki niso popolni in hitri, ker pogostokrat prihaja do izpada linije.

Lovljenje vagonov v smerni skupini tirov in pa javljanje podatkov prek ozvočenja povzroča hrup, ki še zlasti ponoči ne moti le bližnjih stanovalcev, marveč tudi tiste iz bolj oddaljenih krajevnih skupnosti. Že večkrat je bilo na raznih sestankih

slušati vprašanja, kako bi bilo mogoče to nevednost odpraviti.

»Mislim, da glede na obstoječe pogoje in tehnološki proces hrupa tudi v prihodnosti ne bo mogoče bistveno zmanjšati,« nam je v zvezi s tem povedal šef postaje Zalog Ferdo Zelenik. Dodal je še, da bi se ga sicer v precejšnji meri dalo omiliti s postavitvijo sekundarnih zavor oziroma potiskalcev v smerni skupini tirov, vendar ŽG v prihodnosti te naložbe zaradi pomanjkanja denarja ne načrtuje.

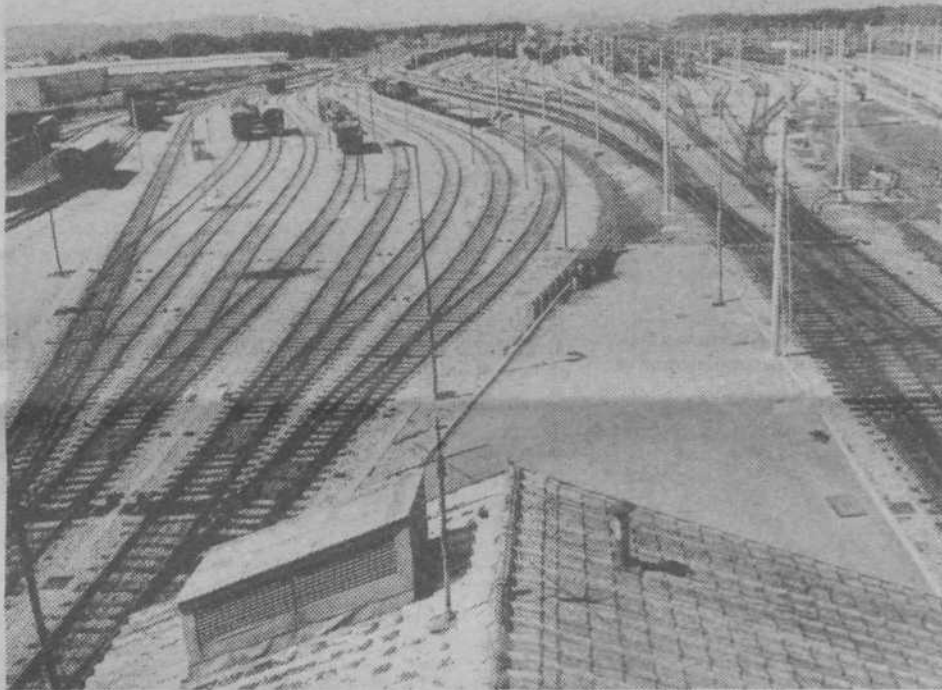
Kljub vsemu pa se bo stanje kaj kmalu nekoliko popravilo, saj prav zdaj zamenjujejo stare UKV naprave z novimi, tako da bo treba manj podatkov sporočati po ozvočenju, kar so, zaradi pokvarjenih starih UKV aparatov, prej morali delati. Ne bo pa se mogoče izogniti na primer seznanju lovilev s spustom vagonov po drči ali napovedati prihod vlaka v uvožno skupino tirov.

Težko in nevarno delo, ki ga je treba opravljati ob vsakem vremenu, v izmenah, ob nedeljah in praznikih, ne privlači mladih ljudi. V zadnjem času sicer opažajo, da se več mladih fantov kot doslej iz naše republike odloča za železničarske poklice, vendar so tudi v tozdu za promet Zalog v glavnem zaposleni delavci iz drugih republik. Precejšnja je tudi fluktuacija, saj delavcem ne morejo nuditi stanovanj in je zato delo na železnici mnogim le odskočna deska.

Besedilo in slike: DARJA JUVAN



V centralni postavljalnici za izvoz dela kot notranji vlakovni odpravnik postavljalet tudi Radomir Stajković, ki je že osem let zaposlen pri ŽG Ljubljana, v tem poklicu pa dela že kar devetnajst let. Ureja promet (postavlja signale in spremilja vožnje vlakov) v izvozni skupini tirov od števil 7 do 14 in v smerni skupini od 12 do 38. Tudi on na tem delovnem mestu ne dela dvanaest ur, kolikor pri njih traja izmena, marveč le šest, potem pa s sodelavcem, ki skrbi za promet na območju postaje Zalog in drugih postaj med Ljubljano in Lazami, zamenjata delovna prostora.



Pogled na smerno skupino tirov s centralne postavljalnice za izvoz

● SEZNAM POKLICEV, KI ZANJE DELAVCEV PRIMANJKUJE ALI JIH JE PREVEČ

Mladim, ki se odločajo za deficitarne poklice, pripada višja štipendija

S štipendiranjem zagotavljamo ustrezen razvoj skrbi za delavce glede na gospodarske in ekonomske možnosti razvoja.

Pri pridobivanju kadrovskih štipendij in štipendij iz združenih sredstev upoštevamo med drugim tudi deficitarnost poklica.

Delovne organizacije dodatno nagrajujejo štipendiste, ki so se opredelili za deficitarna področja.

Z razvrstitvijo poklicev na deficitarne in suficitarne seznanjamo učence in študente s poklici, ki jih združeno delo potrebuje, ali jih opozarjamo na tiste, kjer je možnost kasnejše zaposlitve manjša.

Seznam je tudi pripomoček štipenditorjem pri podeljevanju štipendij.

Možne so še dopolnitve seznama do konca septembra, ko ga bodo potrdili delegati v skupnosti za zaposlovanje.

● DEFICITARNI POKLICI V LJUBLJANI V LETU 1985

mesar klavničar, obdelovalec lesa, pomočnik geovrtalca, oblikovalec pločevine, varilec v serijski proizvodnji, pomočnik tekst. mehanik, pleskar antikarizist, tesar opažev, zidar za zid. ometov, prom. transp.

manipulant, kuharski pomoč., bolniški strežnik, tekstilni kemik, tekstil. mehanik, tekstilni konfekcionar, bolničar, mesar, lesar širokovega profila, kalupar livar, oblikovalec kovin, preoblikovalec in spajkalec kovin, monter — upravlj. energ. naprav, meh. želez. voz. sred., prevajalec preje, strojni predilec, tiskarski po-

variš razlaga, drugo pa izvajamo to, kar smo se prvo uro naučili. Kadar imamo čas, se zabavamo.

Spoznali smo, da ima računalnik dva spomina: RAM in ROM. V RAM lahko pišemo in beremo, v ROM pa samo beremo. Računalnik je brez tujje pomoči zelo neumen. Če ga česa naučijo, je pa pameten in izredno hiter.

Morda bo katerega izmed nas tako pritegnil, da se bo odločil za računalniški poklic.

Pri krožku smo napisali nekaj kratkih programov. Krožek traja vsako pot dve uri. Prvo uro nam to-

močnik, barvarski pomočnik, transportni komercialist, ekonomski tehnik, zdravstveni tehnik, inž. strojništva, inž. strojništva za tehnologijo, inž. elektrotehnike, inž. elektroteh. za energetiko, inž. računalništva, inž. gradbeništva, predm. učitelj za mat.

nar. predmete, inž. prometa za žel. prom., ekonom. za den. fin. in rač., ekonom. za komerc. dej., dipl. inž. rudarstva, dipl. inž. strojništva, dipl. inž. elektrotehnike, dipl. inž. elekt. za energetiko, dipl. inž. el. teh. za ind. elekt., dipl. inž. računalništva,

V Saturnusovem tozdu Embalaža, ki je največji proizvajalec pločevinaste embalaže v Jugoslaviji, so doslej prav poleti imeli največ dela, saj je to čas konserviranja raznega sadja in zelenjave. Ob premajhnih skladiščnih prostorih jim je sezonski značaj njihovega dela vedno povzročal zadrego, saj v poletnih mesecih niso zmogli narediti toliko, kolikor bi lahko prodali. Pomagali so si tako, da so prek poletja zaposlovali dijake in študente, tako da proizvodnja kljub dopustom ni zastala. Letos pa se je pripetilo, da celo 763 delavcev tozda Embalaža prav v sezoni ni imelo dovolj dela. V prvih sedmih mesecih letošnjega leta so le 82-odstotno izpolnili plan, v primerjavi z istim obdobjem lani pa so naredili celo za 12 odstotkov manj.

Direktor tozda Embalaža inž. Teodor Kralj je povedal, da je razlogov za tako stanje več. Zaradi suše je letos pridelek sadja in zelenjave precej manjši kot običajno; predvsem se to pozna pri kumaricah in stročjem fižolu. Tudi napovedi za naprej niso dobre. Obenem pa so relativno visoke cene konzervirane hrane, vsaj glede na našo kupno moč, povzročile, da je na skladiščnih

polica še precej teh izdelkov iz minulega leta. Krivec za manjša naročila embalaže pa je tudi zmanjšan izvoz mesa in mesnih izdelkov, zaradi česar je manj povpraševanja po pločevinkah.

Največji padeč proizvodnje so v tozdu Embalaža zabeležili pri pokrovcih za zapiranje steklenih kozarcev, v katere vlagajo sadje in zelenjavo. Manj pa je tudi potrebe po pločevinkah za

● SINDIKATI V AKCIJI

Bližajo se občni zbori

Bliskovito se bliža konec leta, z njim pa minevata dve leti, odkar so se člani zveze sindikatov v organizacijah združenega dela zbrali na občnih zbora in konstitutivnih sejah.

Izvršni odbori osnovnih organizacij zveze sindikatov imajo s pripravi na letošnji občni zbor že polne roke dela, saj jih morajo opraviti do 15. novembra 1985.

Predvsem morajo v teh pripravi veliko pozornosti nameniti vsebini in kadrovskim pripravi, saj na občnih zbora delavci kritično in samokritično ocenijo dosežene uspehe in tudi slabosti, ki se pojavljajo pri delu osnovnih organizacij, istočasno pa sprejmejo ukrepe za njihovo odpravljanje.

Prav tako velja na občnih zbora in konstitutivnih sejah vsestransko in temeljito preučiti dejavnost osnovne organizacije ZS in njenih oblik povezovanja v tozdi, delovni organizaciji ali sozdu ter s tem doseči tako organizirano sindikalno organizacijo, ki bo lahko kar najučinkoviteje delovala.

Da pa bi priprave na občne zbore stekle prav v vseh OO ZS pravočasno, poudarjamo, da člani osnovne organizacije ZS na občnem zboru zlasti:

- ocenijo delovanje v dvehletnem obdobju,
- sprejmejo programske usmeritve za delovanje,
- ocenijo finančno-materialno poslovanje in sprejmejo osnove za pripravo finančnega načrta,
- izvolijo izvršni in nadzorni odbor ter
- obravnavajo druge pomembne stvari, ki zadevajo njihove interese in se dogovorijo o njihovem uresničevanju.

Ker pa je to tudi čas priprav na 11. kongres ZSS in 10. kongres ZSJ, bodo OO ZS na občnih zbora doberšen del pozornosti posvetile tudi kongresnim dokumentom, predvsem s tistega vsebinskega področja, ki je za posamezno delovno organizacijo glede na njeno specifično posebno pereče.

MARTINA MRVAR

Seminar za izboljšanje proizvodnje

Nekatere organizacije združene dela že dosegajo pomembne uspehe z uvajanjem krožkov za izboljšanje proizvodnje kot oblike pospeševanja množične inventivne dejavnosti.

Krožek za izboljšanje proizvodnje združuje okoli deset delavcev, ki opravljajo podobna dela in naloge, se za kako uro v tednu redno sestajajo pod vodstvom vodje krožka prostovoljno in z namenom, da ugotovijo probleme, analizirajo vzroke, predlagajo svoje rešitve vodstvu in, če je mogoče, sami odpravijo vzroke ali opravijo izboljšave. Pri tem uporabljajo za krožke razvite tehnike dela. Krožki so primerni za množično angažiranje delav-

cev, za odpravljanje konkretnih problemov na vseh delovnih področjih, predvsem v neposredni proizvodnji, kar se v končni fazi kaže v večji produktivnosti dela.

Izkušnje kažejo, da velja šolati večje število pospeševalcev, to je mlajših delavcev, praviloma z višjo izobrazbo, s tehničnim znanjem in poznavanjem procesov, saj le-ti lahko najučinkoviteje namenijo del svojega dela tudi širjenju krožkov. Prav zato organizira občinski svet ZS skupaj s komisijo za inventivno dejavnost v drugi polovici septembra 25-urni seminar za pospeševalce iz ozdov v naši občini. Sprito aktualnosti tematike je pričakovati velik odziv.

IVAN LUKMAN

dipl. inž. gradbeništva za prom. zg., dipl. ekonomist za analize in plan. snovalec predilec, strojni mehanik, električar energetik, kemijski procesničar, tekstilni mehanik II., tekstilni konfekcionar II., knjigovez, tesar, zidar, strojničar gradb. mehanizacije, dimnikar, prometno transp. odpravnik, kuhar, natakar, strojni tehnik, elektrotehnik energetik, elektrotehnik elektroniki, programerski tehnik, obutveni tehnik, tekstilno kemijski tehnik, tekstilno mehanski tehnik iz rač. obd., dipl. programerski inž., dipl. ekonomist informatik, učitelj razrednega pouka, dipl. inž. matematike, dipl. inž. fizike, kmetijska usmeritev do IV. st., pek.

● SUFICITARNI POKLICI V LJUBLJANI V LETU 1985

gradbeni tehnik, geodetski tehnik, vzgojitelj, lesni tehnik, aranžerski tehnik, električar elektroniki, PTT prometnik, frizer, kozmetik, veterinarski tehnik, industrijski oblikovalec, modni oblikovalec, fotograf, zobotehnik, inž. tekstilne tehnologije, višji upravni delavec, predm. uč. za slovenski jezik, predm. uč. zgodovine, predm. uč. telesne vzgoje, socialni delavec, dipl. veterinar, prof. slovenskega jezika, prof. angleškega jezika, prof. telesne vzgoje, dipl. zgodovinar, dipl. inž. arhitekture, dipl. psiholog, dipl. pedagog, dipl. sociolog.

Splet okoliščin zmanjšal proizvodnjo

prehranbeno industrijo. Prav ta dva izdelka pa predstavljata približno polovico proizvodnje tega tozda. Zato tega izpada ne morejo pokriti s 5-odstotnim povečanjem (v primerjavi z lanskim letom) proizvodnje embalaže za kozmetično in kemijsko industrijo.

Glede na tako občuten padeč količine izdelkov, ki jih delajo na avtomatskih linijah, je razumljivo, da se je znižala tudi produktivnost. V polletju sicer niso imeli izgube, ni pa bilo tudi nobene ostanka dohodka. Delavci po potrebi premeščajo iz oddelka v oddelke, pa tudi iz tozda v tozdz, predvsem v tozdz Proizvodnja avtoopreme. V teh dneh se bodo ponovno lotili ocenjevanja tržnih možnosti in pregledali plane posameznih tozdov, tako da bodo problematiko

Letos so začeli v tozdu Embalaža z množično proizvodnjo pokroevča za steklene kozarce, imenovanega SAPO pokroevček (Saturnus pokroevček), ki so ga naredili Saturnusovi strokovnjaki. Gre za tip pokroevča, ki je zelo razširjen na konvertnem tržišču. Za razliko od navadnega pokroevča je SAPO pokroevček trdnjši, saj je namesto iz aluminijeve, narejen iz železne pločevine. Ta pokroevček bo lahko uporabljala domača prehranbeno predelovalna industrija za izvozne izdelke, hkrati pa ga bodo v Saturnusu poskušali tudi sami izvažati.

socialne varnosti delavcev rešili znotraj delovne organizacije.

DARJA JUVAN