

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

Klasa 1

INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Jun 1925



PATENTNI SPIS BR. 2851

PETER JUNG, NEUKÖLN.

Postupak za spajanje zrnastih supstanaca, koje nisu podesne za spajanje radi svog fizičkog stanja ili radi svoje tehničke kakvoće, kao ruda, minerala i slično.

Prijava od 6 jula 1923.

Važi od 1 maja 1924.

Pravo prvenstva od 8 jula 1922 (Nemačka).

Ovaj se patent odnosi na postupak za spajanje zrnastih supstancija ili supstancija, koje nisu podesne za spajanje radi svog fizikalnog stanja ili inače radi svoje kakvoće, kao rude, minerali i slično.

Prijavitelj je pronašao, da se takve materije, koje prave otpor pri briketiranju, mogu i pod srazmerno niskim pritiscima, dazbiju u tela, koja imaju znatnu čvrstinu protiv pritiskanja, kad se jedna više ili manje mala delimična količina te materije, u vodi tako sitno samelje, da nastaje neka dispersija, koja ima lepljavu kakvoću. Kad se sad ta dispersija pomeša sa sirovom robom, koja treba da se spoji, i kad se ta mešavina zbije, onda se dobijaju već pri srazmerno malim pritiscima eventualno pomoću malog povisivanja temperature, tela, koja imaju dobru čvrstinu protiv pritiska, a koja su podesna za svaki način preradivanja, naročito za topljenje. Za dejstvo spajanja, nije potrebno, da lepljiva dispersija, koja služi kao sredstvo za spajanje, bude hemski identična materijalu, koji se spaja. Šta više može da se postavi pravilo, koje važi uopšte, da je svaka dispersija nekog čvrstog tela, koja je samlevena do lepljive konzistencije, podesna kao sredstvo za spajanje, tako da je potpuno slobodno biranje sredstva za spajanje, i sastav sredstva za spajanje i materija koja treba da se spoji, može potpuno da se udesi prema docnijoj upotrebi zbivene robe.

I ako se uopšte sva tela, koja su ovde u pitanju mogu da prevedu u lepljivu dispersiju, po sebi se razume, da su neke siro-

vine zato podesnije od drugih. Tako se mogu npr. hidrati siliciske kiseline, gline, železnog oksida, glininih silikata, kao i pojedine vrste goriva, da proizvedu, pri vrlo maloj potrošnji goriva, u lepljivu dispersiju, i imaju već u malim količinama jako dejstvo lepljenja. Pada u oči da se pri zbivanju sprave mase, kojoj se dodaju ovakve dispersije može brzo i izdašno da istera voda, koja se nalazi u mešavini, i to i tamo, gde sirova masa kao takva, pravi veći ili manji otpor isterivanju vode. U ostalom može odvajanje vode da se poboljša još i time, što se masa za vreme sabijanja podvrgne uticaju struje, time što se na zbivaču i na odbojnoj ploči nameste raznoimeni polovi. Izgleda, kao da se uticajem električne struje na već poznati način, gubi koloidalno stanje lepljive disperzije i tako se oslobođa koloidalne vode.

Ovaj postupak ima naročitu važnost za briketiranje muljastih ruda, ruda zrnaste prirode, kao n. pr. magnezit, prašina od ruda i t. d. Isto tako može da se upotrebi ovaj postupak za izradu kamena od peska. Kao sredstvo za spajanje može u tom slučaju da se upotrebe n. pr. aluminijumovi silikati, koji se odgovarajućim mlevenjem dovedu u oblik lepljivog tela.

Patentni zahtevi:

- Postupak za izradu zbivenih oblika od sirovina, koje se, kao takve ne mogu briketirati, ili se teško briketiraju, naznačen time, što se sirovine iste vrste ili druge vrste, sa-

melju s vodom u lepljive dispersije, pa se tako dobiveno srestvo za spajanje pomeša sa sirovinom, koja treba da se spoji, i da joj se oblik zbijanjem.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se masa za zbijanje, izloži u kalupu, uticaju električne struje.