

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 39 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 novembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9277

Fa. Franz Clouth Rheinische Gummiwarenfabrik A. G., Köln-Nippes
i Fa. „Isbeg“ Industrie- und Schiffsbedarf G. m. b. H., Berlin,
Nemačka.

Postupak i naprava za izradu konačnih kajiševa klinastog preseka.

Prijava od 30 avgusta 1930.

Važi od 1 avgusta 1931.

Traženo pravo prvenstva od 2 septembra 1929 (Nemačka).

Dosadnji postupci za izradu konačnih kajiševa klinastog preseka imaju nezgodu, da su fabrikacione dužine ovih kajiševa ograničene. Ako se pređe na veće dužine, to potrebni uređaji postaju vanredno veliki i skupi ili ako se služi manjim uređajima i na pr. ako se klinastli kajiš, koji je dugačak 20 m vulkanizuje po komadima, to trpi ravnomernost i kvalitet kajiša. Osim toga nije moguće, da se u poznatim napravama kajiš održi za vreme svog vulkanisanja i zategnutosti i u krivini.

Postupak i naprava po ovom pronalasku omogućuju vulkanisanje vrlo dugih klinastih kajiševa na veoma uzanom prostoru, uz istovremeno zatezanje i održavanje krivine time, što kajiš biva vulkanisan u zavojitom hodu na valjku.

Sl. 1 do 4 pokazuju uređaje za primenu postupka. Klinasti kajiš d , koji je ovde predstavljen u trapeznom preseku biva na svom početku pritvrđen pomoću zavrtnja h u trapeznom zavrtnjskom hodu g na valjku i pritiskivan pomoću valjaka i . Čelična traka e koja nailazi sa kalema i koja takođe biva pritiskana pomoću malog valjka j , sa gornje strane klinastog kajiša, obrazuje zatvaranje spolja.

Valjak f biva n.pr. stavljen u obrtanje pomoću kakvog motora, a posredstvom kotura m i tarućeg valjka k , koji zahvata u zavrtnjev hod g . Umesto međuvaljka k može naravno biti upotrebljen i kakav klinasti ka-

jiš. Obrtanjem na desno nastaje pomeranje valjka f napred, time, što se matrica l koja je sa ležišnim štitom valjka f čvrsto vezana, odvrće po nepomerljivom zavrtnjskom vretenu n , čija je visina hoda jednaka visini zavojičinog hoda g . Drugo ležište p valjka je bez zavojica. Stvarno oslanjanje valjka f vrši se u ležištima pomerljivih podupirača o .

Radni prečnik zavrtnjevog hoda g valjka f biva najbolje, tako odmeren, da bude dva puta veći od radnog prečnika najmanjeg kajiševog točka, koji se može upotrebiti za izvedeni klinasti kajiš. Jer na ovaj način biva postignuto, da pri prolazanju najmanje krivine i prave dužine nastali naponi zatezanja i pritiska spoljnih slojeva klinastog kajiša postaju međusobno jednake veličine i što je moguće manji.

Način rada naprave za izradu klinastog kajiša po ovom pronalasku pokazan je u sl. 4, koja pokazuje zavrtnjski valjak f u tri položaja A, B, C. U položaju A valjak je prazan. Pri punjenju zavojičinog hoda klinastim kajišem prelazi valjak na desno i zauzima, kad je potpuno namotan, položaj B. Pri svom daljem obrtanju dospeva uz sud v za vulkanisanje, gde njegovo dalje kretanje biva obustavljeno čak i pri daljem obrtanju, pošto je vreteno n u ovom poslednjem delu bez zavojica. Trajno obrtanje valjka f oko vretena n za vreme vulkanisanja dobro je da bi se izbeglo ka-

panje delova gume koji su postali tečnim, kao i da bi se izbeglo prikupljanje vode-
nih kapljica.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu klinastih kajiševa naznačen time, što klinasti kajiš (d) biva vulkaniziran u zavojitom hodu (g) na valjku (f).

2. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1. naznačena time, što zavrtnjski hod (g) valjka (f) ima dva puta veći poluprečnik krivine od radnog poluprečnika najmanjeg kotura koji se može upotrebiti za klinasti kajiš, koji je na valjku proizveden.

3. Naprava po zahtevu 2 naznačena time, što zavrtnjski valjak (f) za vreme na-

motavanja klinastog kajiša (d) oko njegove podužne ose biva obrtan i što jednovremeno svaki obrtaj prouzrokuje pomera-
nje zavrtnjevog hoda za jednu njegovu visinu u desno po osi.

4. Naprava po zahtevu 2 i 3 naznačena time, što zavrtnjski valjak (f) biva pokretan pomoću pogona na trenje, koji deluje na zavrtnjski hod (g) valjka.

5. Naprava po zahtevu 2—4 naznačena time, što ima nepomično vreteno (n) sa zavojicom iste visine hoda zavrtnjskog hoda (g) valjka (f), po kome se odvrće valjak (f) koji je poduprt kolicima (c).

6. Naprava po zahtevu 2—5 naznačena time, što je zavrtnjski hod (g) iznad umetnutog klinastog kajiša (d) zatvoren pomoću čelične trake (e).



