



PATENTNI SPIS ŠT. 6284

Cementi Isonzo Società Anonima, Trieste.

Postopanje pri napravi poliranih obkladnih plošč.

Prijava z dne 22. marca 1928.

Velja od 1. novembra 1928.

Predležea iznajdba se nanaša na postopanje pri napravi poliranih obkladnih plošč.

Postopanje obstoji v tem, da se še sveže in mehke plošče iz azbestnega cementa najprej prevleče s kašo iz zmesi apna in marmornatega prahu, na to z drugo zmesjo iz apnenega mleka in sodaprostne milnice in da se nato površina plošč polira.

Postopanje se n. pr. lahko izvrši na sledeči način:

Najprej se porazdeli plošče iz azbestnega cementa, ki naj se obdelajo, še v svežem in mehkem stanju enakomerno na delavni mizi, nato se nanese s pomočjo velikega čopiča tanko, iz zmesi apnene kaše in marmornatega prahu obstoječo prevleko, enakomerno na plošče, pri čemur pride približno na pet prostorninskih delov apnene kaše en prostorninski del marmornatega prahu. Po namazanju z omenjeno zmesjo se ista s pomočjo gladilnega železa ali dr. polira do zaželjene izglajenosti.

Ker se zmes nanese še na sveže in mehke plošče, se da z istimi tesno spoji in se istih popolnoma oprime, ne da bi se lahko oluščila.

Po dovršitvi omenjenega opravila, se na prvo plast enakomerno nanese s pomočjo čopiča drugo plast, ki obstoja iz 4 prostorninskih delov apnenega mleka in 1½ delov sodaprostne milnice. Za napravo sodaprostne milnice se uporabi na primer en utežni del benečanskega mila in 5 delov

vode. Da se rastopilni proces pospeši, se voda z milom v razdeljenem stanju lahko zmeša in se nato raztopino razgreje.

Po nanešenju druge plasti se pusti isto na ploščah približno 15 do 20 minut sušiti, in se nato z glajenjem z vročim, skoraj žarečim železom enake oblike kot gladilno železo a. dr. dovršeno polira do emajlu podobne izglajenosti.

Ako naj plošče dobijo vzorčasto površino, na pr. marmoriranje, leso marogo (Holzmaserung) ali vzorec majolike, se v ta namen primeša prvi ali drugi mešanici potrebne barve, ki odgovarjajo vzorcem.

Po svrhi uporabe se lahko pušča plošče v izdelani velikosti ali pa se jih lahko razžaga po sušenju kakor navadne azbestne cementne plošče, v poljubno velike kose.

Te plošče se na primer lahko uporabljajo za obkladanje kuhinjskih ali kopalnih prostorov, za fajanse-peči, za prekrivanje, za umivalnike i. t. d.

Pripominje se še, da so plošče slabi prevodniki elektrike.

Patentne zahteve:

1. Postopanje pri napravi poliranih obkladnih plošč, označeno s tem, da se premaže plošče iz azbestnega cementa v svežem še mehkem stanju najprej s plastjo mešanice iz apnene kaše in marmornatega prahu, na to z drugo plastjo mešanice iz apnenega mleka in sodaprostne milnice in da se nato površina plošč polira.

2. Postopanje po zahtevi 1, označeno s tem, da se prvo, na plošče namazano mešanico iz apnene kaše in marmornatega prahu, izgladi.

3. Postopanje po zahtevi 1, označeno s tem, da se drugo, iz apnenega mleka in sodaprostе milnice obstoječo plast pusti

sušili na ploščah in da se nato ploščo z glajenjem z vročim skoraj žarečim železom polira.

4. Postopanje po zahtevi 1, označeno s tem, da se v dosego vzročaste površine najmanje eni od obeh mešanic, primeša barve.