

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 1



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4233

Ing. Antoine France Liège, Belgija.

Poboljšanje na uređenjima za pranje uglja.

Prijava od 15. maja 1925.

Važi od 1. avgusta 1925.

Traženo pravo prvenstva od 19. maja 1924. (Belgija).

Ovaj se pronalazak odnosi na poboljšanje na uređenjima za pranje uglja, t. j. one vrste uređenja, koja imaju komoru u kojoj se proizvodi podvrgavaju dejstvu struje tečnosti, i duž koje se nalazi jedan niz aparata za pranje sa strujama koje se penju.

Propiranje škriljca, koji je izbacio jedan ili više takvih aparata za pranje tečnom strujom (od sad), reo-ispirači, iz komore za pranje, od važnosti je za instalacije u cilju dobijanja čistog uglja, koji može biti slučajno izmešan škriljcima. Ovaj aparat od veće je važnosti kod svih onih instalacija gde priroda nečistog uglja iziskuje proizvodnju vrste izmešanih proizvoda, da bi se dobio sjedne strane dovoljno čist ugalj, a s druge strane škriljci, koji ne sadrže stvorene primešene, koje se još mogu iskoristiti.

Predlagano je već da se kod jedne instalacije, koja se sastoji najmanje iz dva aparata reo-ispirača, koji su raspoređeni duž jedne komore, predviđi jedan elevator ili kakvo slično mehaničko sredstvo za odvođenja proizvoda, izvođenih po redu poslednjim ili poslednjima od aparata reo-ispirača i da se ti proizvodi stave pred komorom. Ovaj se pronalazak u suštini sastoji u kombinaciji iz uređenja ove vrste ili uređenja za samo pranje sa uređenjem za pranje škriljca, koje se sastoji iz druge komore za pranje, duž koje se nalaze dva ili više aparata reo-ispirača. Na čelu istog uređenja elevator ili slično mehaničko uređenje izliva škriljac izvučen od elevatora ili tih uređenja iz same komore za pranje, koja sloji

pred pomenutim napravama, čiji su proizvodi stavljeni ispred čela te komore. Izbačeni proizvodi poslednjim ili pretposlednjim reo-ispiračima druge komore dovodi se na čelo prave komore za pranje.

Jedan oblik izvođenja pronalaska pokazan je kao primer na nacrtu. Sl. 1 pokazuje horizontalnicu a sl. 2 vertikalnicu uređenja, kod koga su predviđena dva aparata reo-ispirača duž svake od dve komore.

Uređenje za pranje sastoji se iz komore za pranje a, duž koje se nalaze raspoređena dva reo-aparata za pranje b i c. Ispirač c ima otvor za izbacivanje koji je kod d vezan za kacu jednog elevatora e, koji posredstvom kanala f, sipa skupljene proizvode ispred komore a t. j. na mesto dovoda sirovih produkata za obradu, dakle prema prvom aparatu-ispiraču b. Ovo uređenje za ispiranje po pronalasku, kombinovano je sa uređenjem za ispiranje škriljca, koje se sastoji iz druge komore g, duž koje su tako isto raspoređeni dva reo-ispirača h i i. Ovo uređenje za ispiranje tako isto ima elevator k, čiji je levak u vezi kod m sa prvim reo-ispiračem b komore a, i koji kanalom n sipa skupljene proizvode ispred druge komore g iznad prvog reo-ispirača h druge komore. Drugi reo-ispirač i komore g vezan je kod p sa elevatorm e. Ovaj dakle u isto vreme skuplja proizvode doveđene aparatom c iz komore a i proizvode iznete aparatom i iz komore g. r je elevator, koji služi za uklanjanje neupotrebljivih proizvoda, koje izbacuje aparat h.

Prvi reo-ispirač b komore a određen je

za izbacivanje škriljca, koji je nakupljen elevatorom **k** i koji je isilan istim ispred komore za pranje **g**. Drugi aparat reo-ispirač **c** komore **a** upotrebljava se za izvlačenje mešane robe, koja je pomoću elevatora **e** dovedena ispred pomenute komore gde ista roba, spajajući se u počelnu sirovinu, dela kao regulator, koji reguliše nepravilnosti u dovodu sirovine. Elevator **e** može se zbog toga nazvati „elevator-regulator“. Dakle na kraju komore **a** ispod reo-ispirača **c** dobija se potpuno čist ugalj. U uređenju za ponovno ispiranje, prvi reo-ispirač **h** komore **g** služi za izbacivanje slobodnog škriljca ili čistog, koji je nagomilan i uklonjen elevatorom **r**, zvanim „elevator za škriljac“. Što se tiče drugog aparat ispirača **i** komore **g**, on radi različito prema svrsi kojoj se teži.

Ako se ponovno pranje škriljca u uređenju za pranje vrši u cilju dobijanja čistog uglja i dodavanja ovog čistom uglju iz preve komore **a**, onda se aparat-ispirač i reguliše tako da iznosi sav proizvod izbačen aparatom **h** i koji je, zajedno sa proizvodom izbačenim reo-ispiračem **c** komore **a**, stavljen ispred ove poslednje komore, zajedničkim elevatorom-regulatorom **e**. U ovom slučaju, komora **g** izbacuje na svom kraju ispod aparata i samo vodu iz mlaza u komoru **g** i iz dižućih se reo-ispirača **h** i **i**.

U slučaju gde je ponovnom ispiranju škriljca a cilj: dobijanje jedne izvesne vrste smeše, t. j. kategorije proizvoda određenih u odnosu na sam ugalj, onda se reo-ispirač i reguliše tako, da iznosi određene smeše, koje vuče struja vode niz taj ispirač prema kraju komore **g**, i da iznosi već postalu smešu, koja je dovedena elevatorom **e** dvema instalacijama. Ista smeša doneta je istim elevatorom ispred komore **a**, gde vrši regulisanje nepravilnosti u do-

vodusir ovog proizvoda, održava sloj škriljca u dotičnoj komori na izvesnu debljinu koja omogućava da se poveća efekat postupka.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za pranje uglja, naznačen
time, što se nečisti škriljci, koji su prvo
iz početnog pranja tečnom povlačnom stru-
jom izvučeni pomoću penjućih se tečnih
struja u prvom uređenju, izlazu nezavisnom
ponovnom pranju, tako isto tečnom strujom
u naročitom uređenju za pranje, i time što
se na dolazno mesto dovodi sirovi proiz-
vod u cilju zajedničkog početnog pranja
istovremeno namerno izmešan proizvod iz
prvog pranja i proizvod namerno izmešan,
dobiven ponovnim pranjem nečistih škrilja-
ca pomoću penjućih se struja posle odva-
janja čislog škriljca.

2. Uređenje za pranje uglja, naznačeno kombinacijom iz instalacije za ponovno ispiranje, koja se sastoji iz komore za ponovno pranje sa tečnom strujom iz mehaničkog uređenja, kao što je elevator, koji dovodi ispred komore za ponovno pranje proizvode izbačene reo-ispiraćima komore za pranje koje stoji ispred reo-ispirača, čiji su proizvodi dovedeni ispred komore za pranje, kao iz niza aparata reo-ispirača sa penjućim se tečnim strujama, koji su raspoređeni duž komore za ponovno pranje, pri čem poslednji reo-ispirač imaju otvor za izbacivanje, koji je u vezi sa mehaničkim uređenjem n. pr. elevatorom, koji dovodi njihove proizvode ispred komore za pranje, pri čem ovo mehaničko uređenje može biti isto kao i ono, koje je namenjeno da dovodi ispred komore za pranje proizvode izbačene poslednjim reo-ispiraćima, koji pripadaju ovoj poslednjoj komori.

Fig. 1.

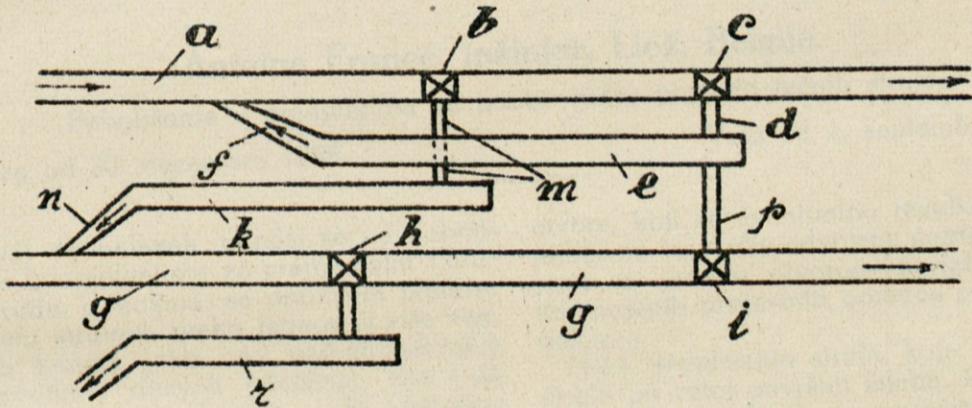


Fig. 2.

