

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 25 (2)

IZDAN 1 DECEMBRA 1935



PATENTNI SPIS BR 11842

Braća Graner, tvornica čarapa, Čakovec, Jugoslavija.

Postupak za izradu pete na čarapi.

Prijava od 3 oktobra 1934.

Važi od 1 februara 1935.

Sve standardne čarape, koje se izrađuju na automatima za okruglo pletenje bile su do sada snabdevene sa klinastom petom, kao što se to vidi sa sl. 1 priloženog nacrtu.

Do sada je bilo moguće da standardne čarape, koje su izrađivane na mašinama za okruglo pletenje snabdu samo klinastom petom, a nikako nije bilo moguće izrađivati takve pete, koje su se tačno prilagođavale nozi, jer je cela čarapa sa na njom nameštenom klinastom petom imala oblik creva i samo se sa nekoliko smanjenja odnosno ispuštanja redova na delu pete mogao da izradi imitirajući klinasti oblik, što se vidi sa sl. 1.

Predmetom pronalaska otklonjen je taj nedostatak, pošto se pronađenim postupkom omogućava, da se od sada standardne čarape mogu, da izrađuju na automatima za okruglo pletenje, sa petom takve vrste, koja se automatski priljubljuje uz petu noge, prema sl. 2., što je do sada bilo moguće izrađivati samo na regularnoj Cotton-Wirkmašini.

Na priloženom nacrtu je predstavljena primera radi primena postupka prema pronalasku za izradu, i to sl. 1 pokazuje izgled čarape izrađene na rundštrikautomatu sa klinastom petom, sl. 2. pokazuje čarapu sa petom, koju želimo da primenimo kod izrade čarape na automatu za okruglo pletenje a koju je do sada bilo moguće izrađivati samo na regularnoj Cotton-Wirkmašini; sl. 3. pokazuje način odnosno postupak izrade pete sa sl. 2. kod upotrebe

rundštrik-automata, a sl. 4. pokazuje presek kroz čarapu po liniji A—B sa sl. 3.

Našim novim postupkom omogućava se, da se na rundštrikautomatima i izrađene čarape snabdeju takvim petama koje se priljubljuju automatskom obliku pete noge, što je do sada bio slučaj samo sa čarapama izrađenim pomoću regularnih Cotton-Wirkmašina.

Postupak prema našem pronalasku sastoji se od sledećih radnji:

- 1) pletenje na mašini (za okruglo pletenje automat)
- 2) isecanje
- 3) šivenje pete
- 4) ušivanje stopale kao cele čarape po dužini

Sada ćemo svaku od pomenutih radnji detaljnije objasniti:

1) Pletenje na mašini

Do sada se ovako radilo kod pletenja klinaste pete:

Pomoću prednjih smanjivačkih prstiju smanjivao se pojedinačno izvesan broj igala desno i levo t. j. izvesan broj igala na svakoj strani za vreme pletenja pete se pojedinačno stavljao van delovanja. Potom su se pomoću zadnjeg smanjivačkog prsta opet stavljale u dejstvo dve po dve igle, kojim je radom postajala klinasta petu.

Kod našeg novog postupka se ovaj umanjivački postupak izostavlja i kod izrade pete se oba smanjenja stavljaju odmah

u delovanje, pri čemu se igle za pletenje, koje se prednjim smanjivačkim prstima stavljaju van delovanja, stavljaju odmah zadnjim smanjivačkim prstom u delovanje, usled čega nastaju otvorene ovalne oštro-ugle površine (otvori) 1, čiji je obim obeležen sa 2. (sl. 3.).

Da bi se olakšale dalje radnje izrađuju se dva sudarna reda 3 i 4. Osim toga se u petin deo upliću nekoliko redova materijala druge boje.

2.) Isecanje

Posle izvršenog pletenja preseca se petin deo tamo gde su redovi (5) žica druge boje, pa se po tome vrši usecanje u sredini tabana, stopale n. pr. po liniji 6 (sl. 3.).

3.) Šivenje pete

Isečni skrojeni petin deo po liniji 2 ušiva mašina za šivenje sa petnim delom po liniji oznake 4 i sa desne i sa leve strane. Potom se deo pete obeležen sa 3 skuplja u sredini i ušiva.

4.) Šivenje stopale po dužini

Pošto je peta po liniji oznake 3 ušivena, cela se čarapa od tabana (stvarno od prstiju) pa sve do gornjeg ruba pozadi na sredini ušiva.

Pomoću gore opisanih pojedinačnih radnji dobija se peta u smislu pronalaska, koja tačno odgovara anatomskom obliku pete.

Na ovaj se način izbegava pored ostalog nabavka veoma skupocenih regu-

larnih Cotton-Wirkmašina, što je veliko olakšanje kod industrije čarapa, pošto ono znači veliko smanjenje investicija za fabrikaciju, jer se možemo služiti veoma jeftinim rundštrik-automatima.

Patentni zahtevi.

1) Postupak za izradu pete na čarapi pomoću automata za okruglo pletenje, naznačen time, što se kod izrade pete oba smanjenja odnosno oduzimanja stavljaju u dejstvo, pri čemu se igle za pletenje, koje se prednjim oduzimačkim prstima stavljaju odmah zadnjim oduzimačkim prstom u delovanje u cilju obrazovanja ovalno-oštro-uglih površina odnosno otvora (1) u peti (sl. 3.).

2) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se u peti izrađuju dva sudarna reda (3, 4), pri čemu se između njih upliće nekoliko redova (5) materijala druge boje u cilju obeležavanja gde treba vršiti prosecanje.

3) Postupak po zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se posle pletenja petin deo preseca prema redovima (5) n. pr. od materijala druge boje, posle čega se vrši usecanje u sredini tabana na stopali.

4) Postupak po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što se isečeni petin deo po liniji obima (2) površine odn. otvora (1) ušiva sa petnim delom po liniji označenoj sa (4) i sa desne i sa leve strane, posle čega se deo pete obeležen sa (3) skuplja u sredini i ušiva.

5) Postupak po zahtevima 1 do 4, naznačen time, što se pošto je peta ušivena cela čarapa ušiva po sredini pozadi počevši od tabana (u stvari od vrha prstiju ali ozdo) pa sve do gornjeg početnog otvora (usta) čarape.

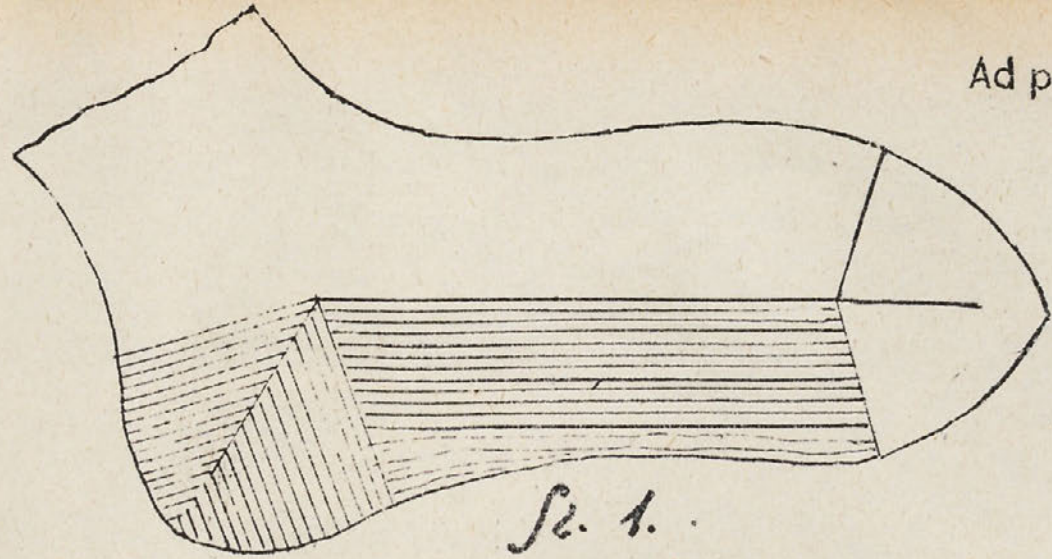


Fig. 1.

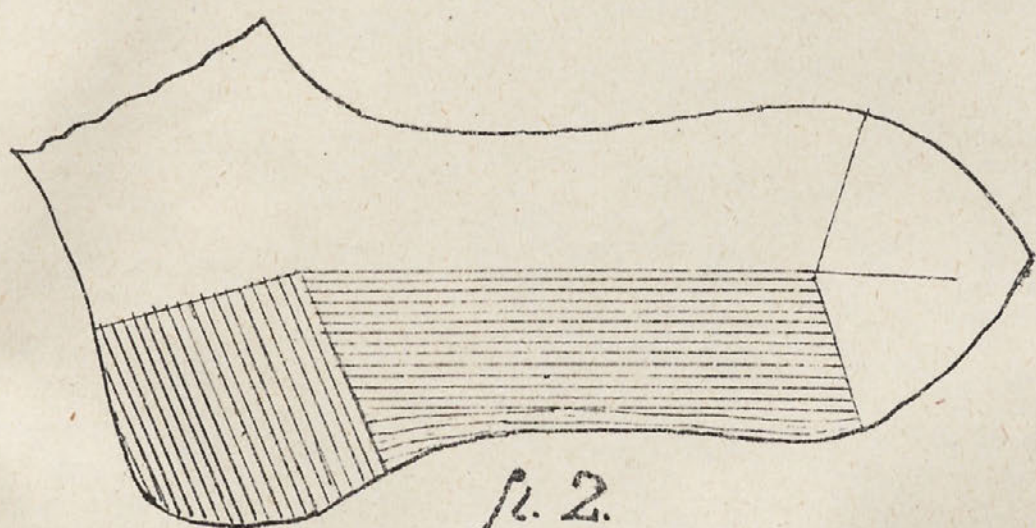


Fig. 2.

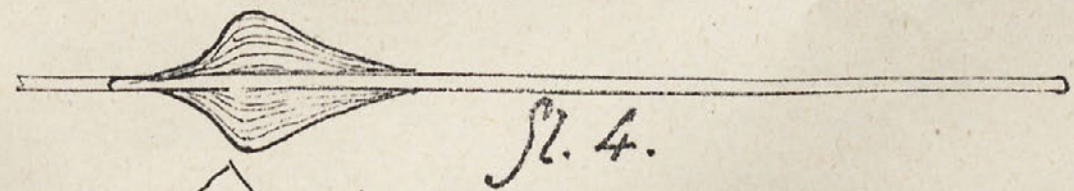


Fig. 4.

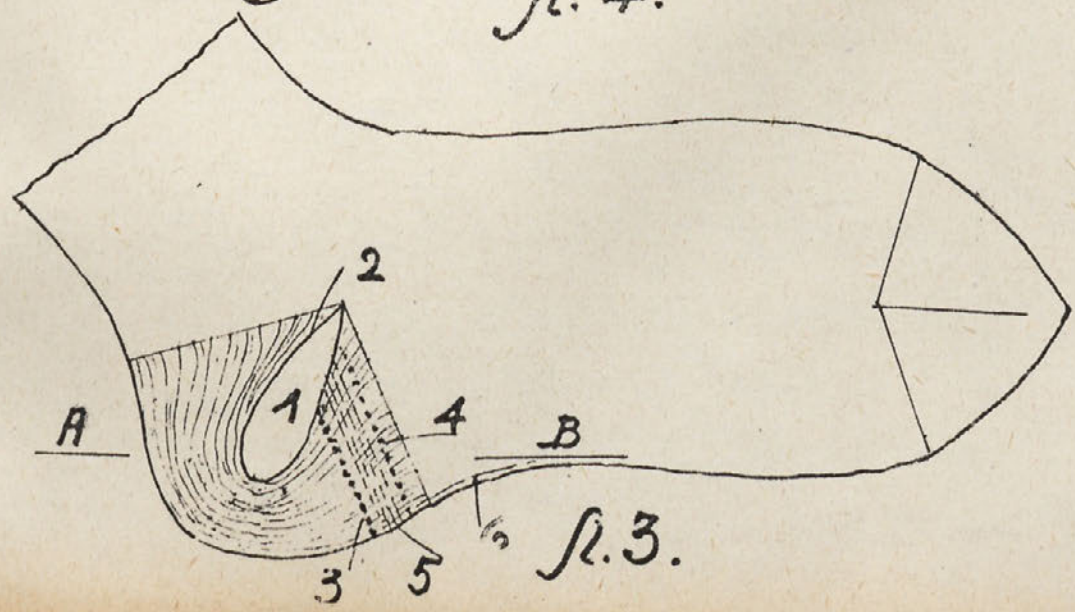


Fig. 3.

