KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 47 (6) Izdan 1. Novembra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4542

Armstrong Siddeley Motors Limited and Spirito Mario Viale, Coventry, Engleska.

Poboljšanja na cilindrima mašina sa unutrašnjim sagorevanjem, koji su hlađeni vazduhom.

Prijava od 6. aprila 1926. Važi od 1. septembra 1926.

Ovaj se pronalazak odnosi na cilindre mašina sa unutarnjim sagorevanjem koji se vazduhom hlade, a specialno na mašine, kod kojih je cilindarska glava odvojena od cilindra i ušrafljena na spoljnoj strani gornjeg kraja istog. Glava je obično od aluminiuma, ili slične negvozdene legure a cilindar je od čelika, te se spoj često labavi usled različitih koeficienata ekspanzije oba metala. Predmet je ovog pronalaska da gornje odkloni na prost način.

Prema ovom pronalasku, na zavojke cilindra postavljen je kočioni (zatvarajući) prsten, koji je ušrafljen za donji kraj glave pošto je ista ušrafljena za cilindar. Dodirne površine prstena i donji kraj glave načinjeni su konično, pri čem je vrh konusa okrenut na dole; i cilj je ovome da se spoj bolje zaptiva pri širenju, koje nastupa kad se cilindar zagreva.

Priloženi nacrt je presek jednog dela cilindra, koji pokazuje jedan od boljih oblika izvođenja pronalaska.

Glava A je od aluminiske legure, i može imati ventile postavljene ma na koji podesan način. Ova je glava ušrafljena za gornji kraj čeličnog cilindra B. Spoljne zavojne linije (loze) kod B^2 mogu imati oblik oslonca ili kog drugog podesnog oblika ali isti je prvenstveno pokazanog oblika V.

Kod B^3 može postojati jedan otvor u lozi a za deo ispod tog procepa t. j. kod B^4 ušrafljuje se prsten C, koji je prvenstveno od čelika.

Prsten C se prvo navrće na lozu B^4 i onda glava A na mesto iznad loze B^2. U izvesnim slučajevima glava se može zagrevati pre montiranja na cilinder, ali u svakom slučaju delovi moraju biti hladni pre navrtanja prstena C. Ako se ovo učini onda prsten steže glavu i čini zaptivni sloj.

Relativni položaj konusa obrazovanih produženja strana loza kod E i produženjem koničnih dodirnih površina kod D, takav je, da vrh F^2 prvog bliži kameri za sagorevanje od vrha F drugih površina, t. j. konusa, pvi čem vrhovi oba konusa teku u istom pravcu.

Usled ovog rasporeda kako se zid glave širi on tako i teži da poveća pritisak između prstena i glave da bi još više zategao spoj.

Prsten C je dovoljno širok tako da obrazuje flanšu za hlađenje, i isti ima otvore C^2 za prijem naprave za zatezanje i odvrtanje navrtki ili tome slično.

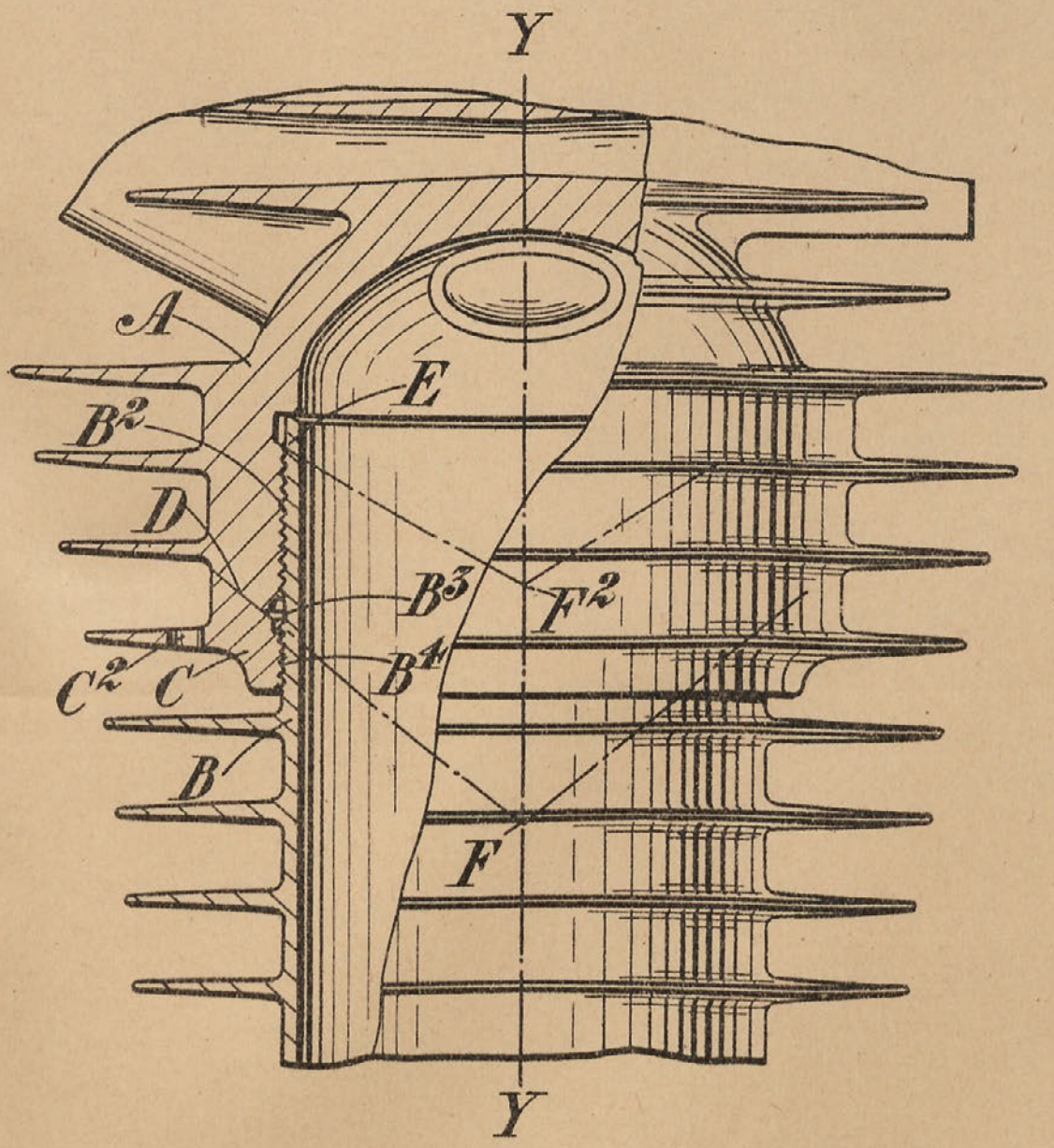
Na ovaj način se dobija u svako vreme mehanički spoj.

Patentni zahtevi:

1. Vazduhom hlađeni cilindri mašina sa unutarnjim sagorevanjem, naznačeni time, što se upotrebljuje zatežući prsten, koji se navrće za cilindar i podešava da hvata donji kraj glave.

2. Vazduhom hlađeni cilindri po zahtevu

1, naznačeni time, što su predviđeni konično sužene površine na prstenu i na glavi, tako da se spoj zateže ako nastupa širenje usled toplote.

3. Vazduhom hlađeni cilindri po zahtevu 2, naznačeni time, što su konično sužene površine prstena i glave načinjene pod takvim uglom, da je vrh konusa, obrazovan produženjem istih dalji od kamere za sagorevanje nego vrh konusa obrazovan produženjem strana loze, pri čem vrhovi oba konusa idu u isti pravac.

Ad patent broj 4542.