

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 39 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. OKTOBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1373.

Léon André Deléglise, Boulogne-Sur-Mer, Francuska.

Postupak za spravljanje jedne plastične mase.

Prijava od 4. juna 1921.

Važi od 1. februara 1923.

Pravo prvenstva od 28. maja 1920. (Francuska).

Predmet ovoga pronalaska jeste postupak za spravljanje jedne plastične mase, naročito primenljive za električnu, kao izolator slične otpornosti najboljih mermera, negledjosanih porculana ili drveta i koja može da zameni te predmete u njihovoj primeni kod električnih aparata za niski i srednji napon. Isto tako može da se upotrebi u svima industrijama zamenjujući drvo, mermer itd.; osim toga ova materija ima sledeće osobine: laka je, čvrsta, ne gori, nije sprovodnik toplote, može da se kalupi, izvlači u listove, žigoše pre stvrdnjavanja a posle stvrdnjavanja, radi, struže, gravira, vaja, gledjoše ili boji.

Taj postupak može na pr. da se obavi na sledeći način:

Uzme se u suvom stanju 7,500 kgr. vlakana hartije, drveta ili krpa pa se u jednom situ mešaju sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka dok mešavina bude dobro homogena. Najzad ta se mešavina meće u hladan mešač, dodaje se 10,500 kgr. rastvorenog želatina u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor treba da se upotrebi u momentu, kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina. Meša se grejući na temperaturi, koja varira između 25 i 70 step. Celz. a za 15 do 20 minuta, posle čega se dodaje 4,600 kgr. rastvora sapuna pripremljenog odvojeno i sastavljenog od 250 grama belog sapuna, 100 grama želatina i 4 litra destilisane vode, koji se ključanjem svedu na tri

litra. I u koliko je potreba za spravljanje, iz mešača se izvlači izvesna količina testa, koja se pomoću jednoga dispozitiva za povlačenje nameštenog na jednom stolu za grejanje dovodi ka mašini za tanjenje, secalici ili drugom aparatu, koji joj daje željene dimenzije ili oblike. A otpaci pri sečenju odmah se vraćaju u mešač, koji se prema potrebama greje.

Pošto su komadi žigosani ostavljaju se da se suše na jednom stolu do četiri časa, zatim se zagnjuri u kupatilo sastavljeno od formaldehida sa 10% dodato sa 7% stipse. Formol ne da, da se želatin rastvara, a stipsa stvrdne gips i pretvori natrijumov sapun u nerastvorljiv aluminijum sapun.

Predmeti, koji imaju debljinu od dva do tri milimetra, ostavljaju se u tom kupatilu 10 minuta, zatim se ostave da se ocede, potom se poredjaju na okvirima od metalnog platna i nose u sušnicu, čija temperatura ide od 20 do 70 step. Celz.

Počinje se na niskoj temperaturi, formol se polako isparava i deluje na masu. Temperatura se penje polagano tako, da se proizvodi metodično sušenje, koje sprečava deformisanje predmeta. Kraj sušenja poznaje se po beloj mat boji porculana, koju daje talk a koju imaju predmeti kao i po karakterističnom zvuku, koji daju kada se udare jedan o drugi.

Najzad predmeti mogu da se upotrebe kao što su uglačani, gledjosani itd.

Ako se želi da dobije gipkija materija, u koju bi mogli da se uvrću šrafovi i kuju ekseri kao u drvo, dovoljno je da se poveća proporcija glicerina.

Drugo pak, da bi je približili ebonitu dodaje se izvesna količina gume (kaučuka) ili guta-perke u rastvoru benzina, ugljen sulfida itd.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se:

a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka.

b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

c) što se meša 15 do 20 minuta.

d) što se dodaje 4,600 kgr. jednog odvojeno spremljenog rastvora i sastavljenog od 250 grama belog sapuna, 100 grama želatina i 4 litra destilisane vode, koji se ključanjem svedu na tri litra;

e) što se meša i izvlači iz mešača količina testa za sečenje i žigosanje u koliko su potrebe za spravljanje, otpaci pri sečenju i žigosanju odmah se vraćuju u mešač.

f) što se tanje žigošu i seku delovi.

g) što se suše delovi za vreme od jednog do četiri časa.

h) što se potapaju delovi u jedno kupatilo sa 10% formaldehida dodato sa 7% stipse.

i) što se iscede delovi.

j) što se progresivno suše delovi u jednoj sušnici, u kojoj temperatura ide od 20 do 70 step. Celz.

k) i što se, ako se želi jače izolirajuća materija dodaje izvesna količina gume (kaučuka) ili gutaperke u rastvoru benzina ili ugljen sulfida.

1. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

2. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

3. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

4. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

5. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

6. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.

7. Postupak za spravljanje plastične mase koja se primenjuje u industriji i kao električni izolator naznačen time, što se: a) meša na suvo u jednom situ 7,500 kgr. vlakana od hartije, drveta ili krpa sa 44,750 kgr. gipsa za modelisanje i 9,550 kgr. talka. b) što se ta mešavina meša u jednom hladnom mešaču doda se 10,500 kgr. želatina rastvorenog u 22,600 kgr. destilisane vode (ovaj rastvor upotrebljava se u momentu kada počinje da dobija pitijasti izgled) i 500 grama glicerina a temperatura, koja se upotrebljava podiže se progresivno od 25 do 70 step. Celz.