

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 39 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15 februara 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 9680

**Müller Kurt, fabrikant, Wien, Austrija.**

Postupak za zatvaranje pukotina ili t. sl. na gumenoj robi.

Prijava od 11 februara 1932.

Važi od 1 maja 1932.

Traženo pravo prvenstva od 12 februara 1931 (Austrija).

Poznato je, da se predmeti od gume lepe pomoću automatski vulkanizirajućih se gumenih rastvora toplim ili hladnim putem.

Nedostatak ovih metoda sastoji se u tome, što se predmeti, koje treba lepiti, pritiskuju jedan na drugi na mestu lepljenja, a kod toplog postupka moraju se još vreli obrađivati. Mnogi od upotrebljivanih rastvora su i vrlo zapaljivi, te je velika opasnost od požara prilikom upotrebe istih, a pored toga upotreba i izrada ovih zavisi od strogih propisa zanatskih i industrijskih vlasti. Mnoga od upotrebljivanih sretstava za lepljenje razvijaju prilikom rada pare škodljive po zdravlje, te se moraju predviđati naročite sprave za otakanje ovih. U svima slučajevima je ipak potreban još jedan drugi deo gume, koji se lepi, kada se želi da se zatvori kakva prskotina ili rupa itd. na bilo kakvom predmetu od gume.

Svi ovi nedostaci uklanjaju se dalje opisanim postupkom za ispunjavanje pomoću ispunjske mase, koja ispunjava nove pukotine i rupe.

Kod novoga postupka nije potreban nov komad od gume za zatvaranje rupa i pukotina, nego se one zatvaraju samo ispunjavanjem rupa i pukotina ispunjskom masom obeleženom nazivom »gumeno blato«, a da se pri tome ne mora vršiti zagrevanje radi izrade dobroga spajanja između ispunjske mase i starog gumenog dela. U ispunjenom se prostoru obrazuje potpuno elastični, trajni novi gumeni deo za vrlo kratko vreme. Pošto je kod ulivanja gumenoga blata moguće potpuno ugladiti

isto, naknadna obrada nije više potrebna i zakrpljeni se deo gotovo i ne razlikuje od staroga dela. Prilikom prerade gumenog blata ne razvijaju se niti zapaljive niti za zdravlje škodljive pare. Kao gumeno blato obeležena masa može se upotrebiti i za impregniranje ma kakvog proizvoljnog materijala i to na najugodniji način.

Izrada ispunjske mase nazvane gumeno blato vrši se na taj način, što se po sebi poznatom automatski vulkanizirajućem rastvoru od para-gume dodaju dopunske materije kao što su: prah od kože, drveno brašno, vlakna od filca, papirno brašno i t. d., pa se toj mešavini dodaje lateksa u takvoj količini, da se dobija blatovita masa, koja može imati takav sastav, koji odgovara nameni.

### Patentni zahtevi:

1. Postupak za zatvaranje pukotina, rupa ili ma kakvih drugih otvora na gotovoj gumenoj robi, naznačen time, što se otvori zatvaraju bez upotrebe drugog gumenog dela, kao i bez toplote i pritiskivanja samo ispunjavanjem gumenom ispunjskom masom, koja se vezuje sa gumom.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se kao ispunjska gumena masa upotrebljava mešavina kakvog automatski vulkanizirajućeg gumenog rastvora sa primесom otpadaka, kao što su prašina od kože, papirno brašno, vlakna od filca, kojoj se mešavini dodavanjem lateksa daje konzistencija koja odgovara cilju upotrebe ove mešavine.

