

Novi UO je začel z delom

Pretekli četrtek je bila v Kranju, v sejni sobi »Elektromehanike« prva seja novozvoljenega upravnega odbora združenega podjetja. Glede na to, da so po določenih statuta na tej seji izvolili člani iz svoje srede novega predsednika, je sklical sestanek in ga spočetka tudi vodil predsednik delavskega sveta združenega podjetja, tov. Valter Križman.

Dnevni red je obsegal šest točk, vendar so na predlog sekretarja podjetja dodali še



Tov. inž. Jože Bauman — novi predsednik UO

tri. Kot prva in najvažnejša točka je bilo konstituiranje novega UO ZP z izvolitvijo predsednika in namestnika predsednika.

Za novega predsednika UO ZP je bil v tej mandadni dobi izvoljen inž. Jože Bauman, šef laboratorija v tovarni električnih aparatov v Ljubljani in za njegovega namestnika inž. Marjan Japelj, razvijalec v tovarni električnih motorjev v železnikih. Stalna zapisničarica bo (po odhodu Marije Dvojak na novo službeno dolžnost), tako na zasedanjih DS kot UO, tov. Vera Peterc.

Po izvolitvi za predsednika je prevzel vodstvo seje inž. Jože Bauman. Najprej se je zahvalil za izkazano zaupanje in povabil člane na aktivno sodelovanje pri reševanju tekoče problematike, »saj le tako,« je dejal — »od kolektivnega dela zavisi uspeh novokonstituiranega UO ZP.«

V drugi točki dnevnega reda je podal poročilo dosedanjemu predsedniku UO ZP inž. Tone Nedog in zlasti prikazal še nerealizirane naloge iz prejšnje mandatne dobe. Po kratki razpravi je UO ZP v celoti sprejel poročilo, nakar se je inž. Jože Bauman iskreno zahvalil dosedanjemu predsedniku v imenu vseh za napore prejšnjega UO, ki jih je vložil v dobrobit podjetja. V naslednji točki je poro-

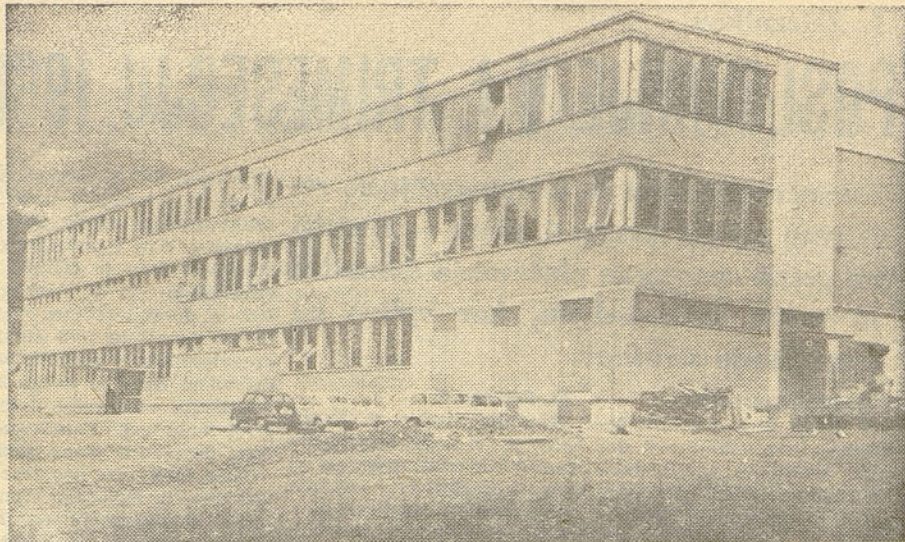
čal generalni direktor, tov. Vladimir Logar in sicer o izvršitvi sklepov UO in DS. Pri tem se je razvila obširna debata o problematiki proizvodnji tovarne »Mikron« v Prilepu. Člani so naposled sklenili, da bodo o tem še izčrpnje razpravljali brž ko bodo zbrani vsi komercialni in tehnični podatki o sedanjem in bodočem poslovanju tovarne, ki jih pripravlja programski sektor.

Dokaj obširna je bila tudi razprava o pripojitvi in pogodbi med ZZA in podjetjem Iskra — torej četrti točki dnevnega reda. Člani UO so se strinjali s sklepom delavskega sveta ZZA o pripojitvi z dnem prvega julija t. l., vendar predlagajo DS ZP v odobritev še nekaj sprememb pri osnutku zadevne pogodbe. Najdlje so člani obravnavali poglavje oz. točke, ki se tičejo pravic do akontacije za posamezna razvojna dela in v določenih primerih vprašanj o vrnitvi osnovnih sredstev prizadetim proizvodnim enotam.

Tudi naslednja točka — poročilo Nabavne organizacije je bilo zelo razgibano. O delitvi likvidne devizne kvote in korekciji delitve za letošnje prvo trimesečje je poročal direktor NO tov. Vlado Sodin. Glede na novi predpis, po katerem prizna Jugobanka izvoz šele ob prilivu deviznih sredstev na tekoči račun, so nekatere tovarne ostale brez deviz za nakup reprodukcijskega materiala. Ker pa se tak priliv vsak mesec menja in je saldo posameznih obračunov lahko pozitiven ali negativen, je UO ZP nekoliko korigiral splošni akt o organizaciji deviznega poslovanja in poveril Nabavni organizaciji, da na podlagi določenih kriterijev izvede interno delitev deviznih sredstev za vsak mesec posebej.

Sledile so še ostale točke dnevnega reda kot: informacija o letni skupščini mešane jugoslovansko-italijanske firme SACET Milano, soglasje o kreditni pogodbi za tovarno elektronskih naprav in sprememba pogodbe poslovnega združenja RUDIS. O vsem tem člani UO ZP niso podrobneje razpravljali, ker je šlo v dveh primerih le za formalno potrditev sklepa ali pa celo le za informacijo našemu podjetju.

Člani UO ZP so se tudi dogovorili, da bodo naslednje popoldne v Ljubljani v prostorih finančnega sektorja na Miklošičevi cesti.



Pogled na našo tovarno polprevodnikov v Trbovljah

Ob slovesni otvoritvi tovarne v Trbovljah

Polprevodniki - elementi uspešnejšega starta elektronike

Trbovlje, 1. januarja 1966 — Danes dopoldne je bila v Trbovljah slavnostno otvorjena naša tovarna polprevodnikov. Otvoritveni slavnosti je prisostvovalo razen predstavnikov ISKRE še precej gostov. O podrobnostih slavnostne otvoritve več v prihodnji številki!

Poglavitna skrb vsake elektronske industrije na svetu so sestavni deli — elementi iz katerih sestojijo elektronske aparature. Če sama industrija ni direktni proizvajalec teh elementov je seveda v večni odvisnosti od tistih tovarn, ki te sestavne dele proizvajajo. Toda to še ni najhuje. Hkrati s tem ji je vsiljena tudi določena tehniška razvojna stopnja, ki jo seveda dirigirajo elementi. Vsaka elektronska industrija si tako prizadeva, da bi hkrati bila tudi proizvajalec sestavnih delov.

Iskra je že zelo zgodaj spoznala vrednost take proizvodnje. Že ob integraciji je veljala posebna skrb razvoju in organizaciji sestavnih delov, ki naj bi jih naše podjetje zaradi prednosti velikoserijske in cenene proizvodnje izdelovalo za vse elektronske tovarne v državi. Medtem ko smo več ali manj uspešno organizirali proizvodnjo uporov, kondenzatorjev, relejev itd., smo po dogovoru prepuščili proizvodnjo elektroniki drugi tovarni. Občutna vrzel pa nam je praktično prinesla skoraj več škode kot koristi.

Z uvajanjem polprevodniške tehnike v elektronsko se nam je kasneje sama ponudila prilika, da organiziramo proizvodnjo novih elementov. Žal je elaborat o organizaciji in gradnji nove tovarne polprevodnikov toliko časa obležal v predalih nekaterih organov, da bi bila medtem spričo hitrega razvoja te dejavnosti v svetu, proizvodnja po prvotnih razvojnih postopkih že zastarela.

V takem položaju je bilo edino prav, da smo opustili

misel na proizvodnjo celotnega sortimenta germanijevih polprevodnikov po lastnih razvojnih konstrukcijah. Odločili smo se za nakup tuje licence zlasti zato, ker smo pri tem kupili celotno opremo za sodobno, mehanizirano proizvodnjo in hkrati možnost da se s temi elementi vključimo v mednarodno delitev dela.

Gradnja nove tovarne v Trbovljah, nakup opreme od italijanske tovarne SGS (Societa generale semiconduttori) iz Milana in pripadajoča carina so veljali okrog milijardo in pol S dinarjev. Proizvodnja v Trbovljah sicer že teče od 1. jan. 1964, vendar so bili posamezni izdelki do sedanje preselitve v nove prostore raztreseni po različnih krajih in po večini v zasilnih in popolnoma

neustreznih prostorih. Nova tovarna je nekoliko stran od središča Trbovelj v majhnem naselju imenovanem Gabrsko. Zaradi posebnih pogojev, ki terjajo predvsem čist zrak, so izbrali lokacijo za tovarno med griči, obkroženimi z gozdovi, kjer je le nekaj hiš in kjer ne bo dovoljena gradnja kakih drugih objektov.

Trenutno zaposluje tovarna 213 delavcev, od tega jih je nekako polovica zaposlenih direktno v proizvodnji. Mesečna realizacija dosega v povprečju 140 do 150 milijonov S dinarjev, letošnji plan pa brutoproizvodnjo v višini eno milijardo in 600 milijonov S dinarjev. Z organizacijo velikoserijske proizvodnje se bo proizvodnja že v naslednjem letu povzpela na predvidenih 4 milijarde 900 milijonov S dinarjev. Zaradi precejšnje avtomatizacije proizvodnje se število zaposlenih seveda ne bo povečalo. (Dalje na 2. strani)

Gostje iz BIH v Novi Gorici

Pred dnevi je Slovenijo obiskala delegacija republiške zveze sindikatov BIH, ki je v okviru svojega obiska, skupno s predstavniki republiške zveze sindikatov Slovenije med drugim obiskala tudi našo tovarno avtoelektričnih izdelkov v Novi Gorici, kakor tudi tovarno pohištva »Meblo«.

Gostje so se s predstavniki obeh kolektivov pogovarjali o gospodarskih problemih v procesu izvajanja gospodarske reforme. Nadalje so jih zanimali rezultati prizadevanj teh tovarn za vključevanje v mednarodno delitev dela. Ob tem so kritično razpravljali o težavah, ki jih delno po-

vročajo tovarnam neekonomski instrumenti. Nadalje so razpravljali tudi o vprašanju kooperacije in organizacijske strukture tovarne. S predstavniki naše tovarne v Novi Gorici so se sindikalni funkcionarji iz Sarajeva zlasti obširno pogovorili o možnostih še tesnejšega poslovno tehničnega sodelovanja s podjetjem »FAMOS« — tovarno motorjev v Sačajevu.

Gostje iz bratske republike so po obisku v tovarni avtoelektričnih izdelkov obiskali tudi občinski sindikalni svet, kjer so se pogovarjali o vlogi sindikatov v današnji stopnji našega družbenoekonomskega razvoja.

POSLOVANJE V I. TRIMESEČJU 1966

Finančni rezultati za I. tromesečje so relativno ugodni nasproti planu — Pozitivna ocena sprotnega plačevanja domačim in tujim dobaviteljem, kar vpliva na zmanjšanje stroškov.

I. PROIZVODNJA

V prvih treh mesecih letošnjega leta kolektiv ni dosegel planirane proizvodnje. Na relativno slabo doseganje plana je vplivalo več objektivnih in delno subjektivnih činiteljev. Namesto planirane proizvodnje v vrednosti 6.441.550 N din, je bilo doseženo 5.122.330 N din, oziroma 79,5 % dinamičnega plana.

Problemi: pomanjkanje uvoznega reprodukcijskega materiala: žica, kolektorji, nepravčasna dobava ležajnih jarmov iz uvoza in odlitkov za maloserijsko montažo. Prav tako je v marcu nastal izpad proizvodnje zaradi nedefiniranosti karakteristik motorja ISK. Vse to kaže, da je bilo poslovanje manj uspešno kot bi moralo biti glede na razpoložljive kapacitete in druge faktorje proizvodnje.

Na izvršitev plana so vplivala tudi dejstva, da Jugobanka ni imela vse do meseca aprila dokončnih stališč, kakšna bodo razmerja do gospodarskih organizacij. Bili so primeri, da so inozemski dobavitelji dobave ustavljali, za letošnje dobave nakazane avanse obračunali za stare dolgove itd. Vse to je vplivalo na dotok materiala, še posebej pa na dobavne roke.

II. FINANCE

Kreditna banka v Skofji Loki je v redu odobravalala blagovne kredite mesečno, ki smo jih z odprodajo začetnih zalog gotovih izdelkov in s tekočo proizvodnjo v rokih odplačevali. Težave so se pojavljale zaradi manjše proizvodnje, kot je bila predvidena in zato manjka faktur za pokrivanje kredita. Na vsak način bo treba pridobiti še dodatna obratovalna sredstva, predvsem bo treba vezavo v zalogah in kupnih pospešiti, sicer je v nevarnosti likvidnost. Zaloge materiala in nedovršene proizvodnje se gibljejo v mejah normativov postavljenih s sanacijskim načrtom. Za kupce ni postavljenega normativa, vendar so ti v znesku (z ozirom na visok procent izvoza), v dovoljeni meji vezave.

Glavni dolžnik je PSO in »Mikron« Prilep. V aprilu se je stanje do PSO že precej znižalo in sicer za odstojeni kredit, poleg tega pa so tudi fakture v breme PSO precej nižje od prejšnjih.

Doseganje dohodka v prvem trimesečju je zelo ugodno tako nasproti planu, kakor nasproti letu 1965. To je razvidno iz navedene tabele po vnovčeni realizaciji:

	V novih dinarjih		Indeks		86 : OD
	plan 1966	real. 1965	real. 1966	66 : plan	
Celotni dohodek	24.166	3.472	6.867	28	198
Porabljena sredstva	16.503	2.042	4.055	25	199
Neto produkt	10.944	1.430	2.812	26	197
Poslovni stroški	23.520	4.396	5.085	22	116
Dohodek	5.577	1.220	2.328	40	191
OD v realizaciji	6.208	1.100	1.937	31	176
Ostanek dohodka	631	120	391	162	326
Izplačani OD	7.571	1.287	1.511	20	117
Obseg proizvodnje	18.589	2.252	4.539	24	202

Ugodni rezultati izvirajo iz celotne prodaje začetnih zalog izdelkov. Predvidevati je treba, da bo pri naslednjih obračunih uspeh padel, kar kaže doseganje proizvodnega plana, ker iz majhne proizvodnje tudi realizacija ne bo močna. Vse kaže, da bodo ob dokončni likvidaciji starega žiro računa na posamezne tovarne odpadli še precejšnji stroški iz naslova tožb in zamudnih obresti, ki bodo povečali poslovne stroške in znižali ostanek dohodka.

V celotnem dohodku še niso zajete razlike v internem tečaju dolarja, ker se doslej zaradi dokončnih predpisov o deviznem poslovanju še niso mogle obračunati. Kolikor

je znano pride za ta obračun v poštev le višek priliva deviz iz letošnjega izvoza. Do konca aprila znaša priliv 78.432 \$. Od razlike kolikor je bilo porabljen deviz za izvoz materiala, bo obračunan vsak dolar po 750 S dinarjev. Iz tega naslova pripada tovarni tudi 10 % retencijske kvote ali 7.843 \$.

III. OSEBNI DOHODKI

Mesečno povprečje izplačanih OD v prvih treh mesecih letos je v primerjavi s istim obdobjem lani poraslo za 34 %. Povprečni neto OD je bil v prvih treh mesecih letošnjega leta 55.152 S din in se je gibal v okviru povprečnih OD lani. Razmerje med najvišjimi in

najnižjimi OD (v povprečju) se je v primerjavi s istim obdobjem lani znižalo. Število opravljenih ur v podaljšanem delovnem času je manjše in predstavlja 79 % lanskega števila opravljenih ur. Tako se je zmanjšalo tudi število opravljenih ur v podaljšanem delovnem času na enega zaposlenega, vrednostni indeks pa je malo večji. Zaradi slabšega doseganja plana proizvodnje in s tem doseženega dohodka, je izplačana stimulacija v povprečju (v tem obdobju letos) vrednostno 66 % lanskim mesečnim izplačilom. Izplačilo za presežene norme kaže letos znaten porast v povprečju (indeks 129). Povprečno preseganje norm je v letošnjem obdobju nekaj nižje, je pa še vedno previsoko.

IV. KADRI

Letošnji plan zaposlenih predvideva, da bo na koncu leta 1966 zaposleno v tovarni 621 delavcev. Na lansko povprečje 563 delavcev kaže letošnje povprečje 607 oz. 8 % povečanje. Plan predvideva, da bodo na novo zaposleni le kvalificirani delavci, ki bodo prišli iz poklicnih šol, ter srednji, višji in visoki strokovni kader, ki je stipendiran in bo letos šolanje zaključil. V prvih treh mesecih se je zaposlovanje gibalo izpod planirane kvote. Ob koncu marca je bilo v tovarni 594 delavcev. Struktura se ni menjala, bistvene fluktuacije pa razen odhoda na odsluženje kadrovskega roka ni bilo. Zanimiv je podatek, da je tovarna v marcu 1965 imela 97 delavcev, ki so prejeli do 40.000 S din osebnih dohodkov, v istem obdobju letos pa le še 7.

Kako je z našo embalažo

Te dni sem si ogledal eno izmed skladišč gotovih izdelkov pri PSO, kjer so mi pokazali vso pisano množico najraznovrstnejših naših izdelčnih kartonskih embalaž, t. j. škatel, v katerih so gotovi proizvodi naših tovarn, z znakom ISKRA. Slika je bila kaj pisana; nobene enotnosti in redka funkcionalna rešitev! Najraznovrstnejše nalepke, za leto 1966 že zastarel gumiran trak, s katerim je prelepljena skoraj vsa škatla. Na drugi strani pa tudi lepa in okusna kartonska embalaža (menda so v njej radio aparati), pa tudi skrajno zanemarjene in primitivne, s špago, zvezane škatle, kot bi prišle iz prazgodovine, ne pa iz tovarne 20. stoletja.

Ko sem skladiščnike vprašal, zakaj nič ne ukrene PSO, da bi prišli do sodobnejše, funkcionalne in komercialno oblikovane embalaže v našem značilnem »hišnem stilu«, sem dobil odgovor, da je PSO že večkrat svetovala posameznim tovarnam, da bi si omislile novo, lepšo in primernejšo embalažo za njihove izdelke, pa so večinoma našli na sprejemljive poposlušalce, ki pa žal, malo ali nič ne ukrenejo na tem področju.

Da ni denarja, pravijo? Imajo pa denar za popravila reklamiranih izdelkov, ki pridejo h kupcem poškodovani prav zaradi neprimerne embalaže; osnovne izdelčne embalaže! Pa tudi transportna embalaža ni vedno najprimernejša, česar so se nekoliko pozno, vendar pa še ne prepozno zavedli v PSO in že nekaj časa posvečajo posebno pozornost prav transportni embalaži, transportnim pogojem in transportnim zahtevam doma in na tujem, predvsem za prekomorski promet. V ta namen tesno

sodelujejo s specializiranim oddelkom za konstrukcijo izdelčne in transportne embalaže v ZZA, ter Centrom za napredek trgovine in embalaže v Ljubljani, od česar si obetajo znatno znižanje stroškov za leseno embalažo, odn. za transportno embalažo nasploh, s tem v zvezi pa tudi stroškov za prevoze, nakladanje in razkladanje pošiljk.

Kot sem zvedel, je bil v maju mesecu v Düsseldorfu velik sejem, posvečen izključno embalaži. Med drugimi sta si ga ogledala tudi šef skladišč in odpreme PSO tov. Pokljukar in šef oddelka za konstrukcijo embalaže ZZA tov. Perčič, ki bosta o tem problemu v Iskri verjetno vedela povedati kaj več od mene, ki sem bil le mimogrede opozorjen na ta problem. V svetu dajejo izreden pomen embalaži, ki ima dve poglaviti nalogi: da čuva izdelek pred zunanjimi vplivi in da s svojo zunanjo- stjo vzbudi zanimanje in željo za nakupom. Tega bi se morali zavedati naši proizvajalci, kajti ni samo PSO tu, ki skrbi za prodajo, temveč moramo že pri pakiranju misliti tudi na problem in »pomagati« prodajati, saj od te ga pač živimo!

Kaj pomaga vsa skrb od prvega do zadnjega delavca v proizvodnji, montaži in kontroli, da bo izdelek zadostil zahtevam kupcev, ko pa nam kasneje neprimerna embalaža pokvari izdelek, čemur sledi reklamacije, jeza in nezaupanje naših kupcev ter nastajajo novi in nepotrební stroški! Če bi se zavedali, da nam taki nepotrební dodatni stroški zmanjšujejo naš dohodek in tako tudi naše osebne dohodeke, potem ne bi mogli biti tako brezbrizni do tega problema! Čudim se (Dalje na 6. strani)

Polprevodniki ...

(Nadaljevanje s 1. strani) lo v tem razmerju, marveč bo le nekaj višje. Tehnološki postopek proizvodnje je organiziran brez običajne uporabe tekočih trakov, ker le-ti ne pridejo v poštev. Proizvodnja poteka kljub temu urejeno, brez zastoja, prav tako je postopek dovolj pregleden od operacije do operacije.

Sedanji proizvodni program obsega geraminijeve točkaste diode, silicijeve plastične diode in selenske stavke. Proizvodnja zadnjih je bila v Kranju in jo sedaj postopno selijo v Trbovlje. V kratkem bodo pričeli izdelovati še germanijeve visoko- in nizko-frekvenčne transistorje pripravljajo pa tudi proizvodnjo močnostnih silicije- vih diod. Sedanja kapaciteta daje na mesec 200.000 plastičnih diod, 100.000 germanijevih točkastih diod in 1,5

megavatov selenskih stavkov. Obseg proizvodnje bo seveda možno zelo povečati, kar je tudi osnovni namen tovarne. Z velikoserijsko proizvodnjo se bo namreč precej znižala cena izdelkov, ki je sedaj edina ovira za ekspanzijo tovarne na konvertibilno področje držav.

Precejšnja ovira za tovarno je nabava reprodukcijskega materiala, ki ga dobivajo izključno iz držav konvertibilnega področja. Njegov delež je okrog 16 % vrednosti, v glavnem so to kemični elementi silicij, germanij in selen. V državi sicer nakopljemo dovolj teh elementov, vendar pri rafiniranju ne dosežemo take čistine kot je potrebna za proizvodnjo polprevodnikov. Za komaj uporabno velja npr. aluminij, ki ima 99,99 % čistega aluminija, običajno pa so to čistine, ki kažejo šele pri četrti de-

cimalki nekaj drugih primesti.

Za bolj racionalni izkoristek so kupili v tujini tudi napravo, s katero čistijo elemente iz že odpadnih delov.

Že sedanja proizvodnja, ki je visoko rentabilna kaže, da so v tovarni pravilno usmerili svoje sile. Z večjimi serijami pa bodo že v kratkem posegli še v izvoz na konvertibilno področje držav, od koder dobivajo reprodukcijski material. Prvo pošiljko plastičnih diod za Anglijo so že odposlali, pripravljajo pa tudi kontingent za Zahodno Nemčijo. Poleg države SEV, kjer si je tovarna že pridobila lep ugled, bo uspešen plasma proizvodov na zahodna tržišča najlepši dokaz, da se je tovarna uspešno uvrstila med vidne evropske proizvajalce, hkrati pa bo to vsekakor zanj finančni uspeh s precejšnjimi dohodki, ki jih bo tovarna v naslednjih letih potrebovala za kritje nastalih anuitet.

Zaključki konference ZK Elektromehanika

1. Konferenca je nakazala, da je osnovna teža problemov, ki so danes pred nami, problemi, tudi na političnem področju zrcalijo skozi go-Pokazalo se je, da se vsi spodariski uspeh, zato se postavlja kot osnovna naloga na gospodarskem področju. Komunistov, da ustvarjajo politično vzdušje, ki bo pog-jevalo takšno stanje, da bo produktivnost siehernega proizvajalec prišla čimbolj do izraza. Le višja produktivnost in bolj cenena proizvodnja bosta utrdili položaj našega podjetja in izboljševali standard naših delovnih ljudi.

2. Čeprav je bilo v preteklem obdobju mnogo storjenega na področju razvijanja samoupravnosti in reguliranja medsebojnih odnosov, ostane skrb za nadaljnje reševanje teh problemov v duhu statuta tovarne in podjetja bistveni sestavni del politike ZK v Iskri.

V nadaljnjem razvoju bo nujna temeljita študijska šola, na osnovi katere lahko lahkoma našli pravilne rešitve pri raznih pojavih prelivanja kapitala, tako da bo princip vsakomur po njegovem delu, veljal tudi med kolektivni.

3. Pred nami se postavlja v zvezi z mednarodno delitvijo dela in povezavo z drugimi proizvajalci bodisi doma bodisi v inozemstvu sklop vprašanj. Gospodarska situacija nas v reševanje teh vprašanj vedno bolj sili. Spoznanja, do katerih smo se glede integracijskih procesov v preteklem obdobju v Iskri dokopali, bodo lahko pomoč za pravilen pristop na tem področju.

4. Pojavi gospodarske reforme in vključevanje v mednarodni trg, postavlja naše podjetje v ostre gospodarske

pogoje. Govorjenje o notranjih rezervah, ki smo ga že takorekoč naveličani, bo moralo postati sestavni del našega aktivnega ustvarjanja, ker nam to postaja ekonomska nujnost. Podvzeti moramo prav vse, da bodo naši proizvodi postali ceneni in sodobni. Kontabilirati bomo morali vse bolj cene našega dela, cene materiala, našo tehnologijo in vse tiste faktorje, ki vplivajo na našo gospodarsko sposobnost. Zato se bomo morali intenzivno posvetiti tistim organizacijskim naporom, ki jih bo reševanje takih vprašanj pogojevalo. Komunisti bodo morali te pojave sistematično zasledovati in tolmačiti delovnim ljudem tako, da bodo le-ti razumeli mesta in način osebnih naporov v procesu, ki ga predstavlja gospodarsko življenje kolektiva.

5. Naravno je, da nikoli vsi ljudje ne bodo gledali na nek problem iz enakih pozicij in da boč) imeli tudi deljena mnenja. Pozdravljamo vedno zdrave diskusije, ker se iz njih lahko vedno izluščijo rešitve, ki so kvalitetnejše in bolj ustrezajo zahtevam kolektiva. Pri tem pa morajo komunisti pokazati tudi določeno mejo discipliniranosti, da se podredijo mnenju večine in da spoštujejo določila statuta ZK.

Dovolj besed - preidimo k dejanjem

Mehanografija — to je vprašanje, kateremu že nekaj let sem posvečamo sorazmerno precej pozornosti. Bila je že dolga vrsta posvetovanj, razprav, razglabljanj o tem — ali nam je potrebna ali ne, vendar dlje od vsesplošnega ugotavljanja da bi jo že davno morali imeti, sodobno in ustrezajočo potrebam našega združenega podjetja danes in jutri, doslej žal nismo prišli.

Mnogo je bilo s tem v zvezi upov ob nedavnem razširjenem kolegiju, toda žal je le-ta spet izvenel kot ponovna ugotovitev, da je sodobna mehanografija nekaj prepotrebnega in idealnega, nismo pa se več pogovorili o tem, koliko sredstev za nakup smo v stanju zbrati in kdaj bomo mehanografske stroje lahko naročili. S tem nočem zanikati smisla tega kolegija, zdi se mi pa le, da mu je najbolj bistveno vendarle manjkalo, namreč — nihče ni nakazal učinkovite rešitve.

Pri vsej tej zadevi sem sicer popoln laik, a si kljub temu dovoljujem nekatere svoje misli. Vsekakor menim, da smo pri reševanju vprašanja mehanografije preveč neodločni in počasni, zaradi česar smo pred leti za ta prepotrebni nakup zamudili veliko boljše priložnosti, kot jih imamo danes.

Morda ne grešim preveč ob misli, da bi se bilo pred leti,

ko smo delali gore raznih elaboratov o rekonstrukciji, koristneje odredi kateri izmed investicij, ki je zaradi restrikcij kreditov obstala na sredji poti, za to, da bi si prej omislili mehanografijo.

Vem dobro, da določena celota mehanografskih strojev, kakršne bi pri našem poslovanju nujno potrebovali, terja dokajšnja devizna sredstva, toda nakup bi se nam verjetno kmalu izplačal na vseh področjih poslovanja, zato menim, da je zdaj, ko smo v nujnost mehanografije trdno uverjeni, treba čimprej pregledati naše finančne možnosti in druge možnosti ter ugotoviti, koliko sredstev lahko v ta namen odštejemo, oz. kako pripravimo vse za uvedbo mehanografije. V to bi morali iti brez odlašanja, brez oklevanja in nam doslej škodljivega omahovanja med obstoječim, zastarelim in preživelim zametkom mehanografije in investicijo, ki si jo danes sicer privoščimo veliko težje, kot pred časom, a smo se zanjo prisiljeni odločiti čimprej.

Ze danes te stroje neizogibno potrebujemo in od njih

je v marsičem odvisna naša bodočnost, vse to pa na sili k hitremu ukrepanju. Ne smemo namreč pozabiti, da smo precej možnosti za nakup že zamudili in, da da nam bo vsakršno odlašanje le še zmanjševalo možnosti za smotno ureditev tega za nas tako pomembnega vprašanja v prihodnje.

Ce smo si torej edini v tem, da mehanografijo resnično potrebujemo, tedaj sezimo po naših finančnih možnostih, strokovnjaki s tega področja naj po dosegljivih tehniških podatkih povedo, kakšne stroje nam glede na razpoložljiva sredstva najbolj kaže naročiti in tako končno rešimo za nas tako pomembno nalogo.

- C -

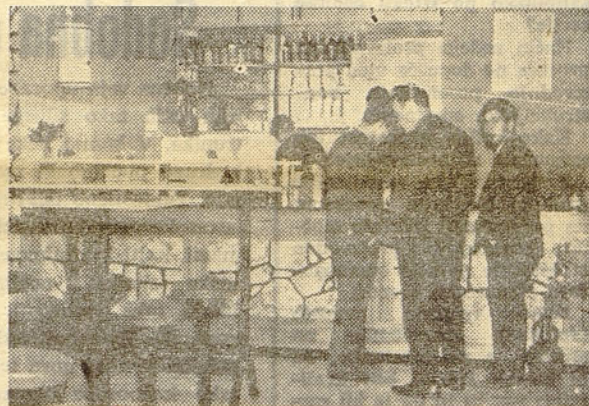
OPOMBA UREDNISTVA: S tem sestavkom nočemo, da bi se spet, kot že pred leti, v našem listu razplamtela široka polemika o mehanografiji, pač pa bi bilo zaželeno da bi bližnjico k realizaciji tega nujnega problema nakazali tudi odgovorni tovariši, ki verjetno bolje poznajo pot k rešitvi.

RAZPIS

Kadrovska komisija »ISKRA« — OBRAT STIKAL — KRANJ — razpisuje delovno mesto

OBRAČUNALKA OD

Pogoji: Dokončana administrativna šola.
Prijave sprejema kadrovski oddelek »Iskra« Kranj do 15. 6. 1966.



Tako lepo je urejena notranost bifeja v obratu »Uporia« v Šentjerneju

Elektronska obdelava podatkov - pogoj za uspešno poslovanje

V zadnji številki glasila smo objavili poročilo o razvoju in stanju obdelave podatkov, ki je bilo podano na posvetovanju o možnostih uvajanja elektronskega sistema v poslovanje našega podjetja, v Ljubljani dne 17. maja letos. Da bi seznanili člane kolektiva s sodobnimi koncepti upravljanja, objavljamo kratek izvleček iz uvodnega predavanja prof. B. Č. Orloviča, višjega znanstvenega sodelavca na Zavodu za ekonomske ekspertize, Beograd. Uvodoma je tov. Bogdan Č. Orlovič povedal, da se je z veseljem odzval našemu povabilu in se zahvalil za izkazano mu zaupanje.

1. EPOHALEN RAZVOJ ELEKTRONSKIH NAPRAV V ZADNJEM DESETLETJU

Svoje izvajanje je tov. Orlovič pričel sklicujoč se na zaključek nekega razgovora, ki ga je vodil britanski profesor W. Ross Aschby konec leta 196 s sovjetskimi znanstveniki v Moskvi. Profesor Aschby je ta razgovor končal s poročilom mladim znan-

stvenim delavcem, da svet stoji pred velikimi novimi iznajdbami, katere je treba samoo se spraviti v življenje. Tovariši Orlovič sodi, da je imel profesor Aschby prav, ker so velike, revolucionarne spremembe v konceptih družbenih aktivnosti, po načelih kibernetike že v teku. Pri tem so tehnične sposobnosti že znatno pod sposobnostmi kadrov da bi se osvo-

bodili starih (klasičnih konvencionalnih) pojmovanj in koncepcij in da bi sprejeli nove ki odgovarjajo današnjim pogojem in potrebam družbe.

Ko je pojasnjeval navedene ideje, se je tov. Orlovič prizadeval z nekaterimi poenostavljenimi primeri razložiti, da so že danes podani vsi pogoji za javno uporabo elektronskih računskih in komunikacijskih sistemov na podoben način, kot se uporablja telefonska ali elektronska mreža, vodovod itd. Pozval je prisotne, da si poskušajo zamisliti koristi, ki bi lahko naštele, če bi lahko vsak človek s pomočjo takih sistemov, uporabljal vse informacij z vseh področij družbenega življenja (vključno znanost in tehniko) in če bi za reševanje posameznih

problemov lahko izkoriščal kapacitete ogromnih elektronskih centrov, povezanih v en sam enoten sistem.

Da bi pričaral hitrost razvoja na področju digitalne tehnike, je tov. Orlovič navedel nekaj primerov. Tako je navedel, da je še pred nepolnimi desetimi leti (logični ali aritmetični) tokokrog — opremljen z elektronskimi — zavaljal prostor radioaparata srednje velikosti, da so se med tem časom taki tokokrogi pričeli »tiskati« v obliki ploščic vse manjših dimenzij in da se danes gradijo takozvani integrirani tokokrogi v velikosti nekaj kvadratnih milimetrov. Kolikšne in kakšne so že danes možnosti v pogledu povečanja kapacitet procesorja, miniaturizacije, povečanja hitrosti, redukcije potrebne energije, znižanje proizvodne cene kompleksnih sistemov itd. to nam lahko pričara samo naša živa domišljija. Potem je tov. Orlovič govoril o tehniki prenosa informacij

na razdalje in o možnostih povezovanja (integracije) večjega števila centrov. Ob zaključku te razlage je navedel še primer naprav za tiskanje in pa direktno optično čitanje podatkov, ki so shranjeni v magnetskih polnilnikih. Medtem, ko so še pred dvema ali tremi leti tabelirke s hitrostjo tisoč do tisočpetsto vrstic na minuto predstavljale pravo čudo, se danes že uporabljajo naprave za elektrokemično tiskanje s hitrostmi do desetstisoč vrstic na minuto. Po njegovem mišljenju je v naši državi zelo malo storjenega na tem, da bi se kadri osposobili za izkoriščanje omenjenih možnosti.

2. PROBLEMI INTEGRIRANIH PODJETIJ

Nato je tov. Orlovič govoril o problemih integriranih podjetij. Po njegovem mišljenju obstajata samo dve obliki integracije proizvodnih orga-

Naš razgovor Pravilnik o racionalizacijah je treba dopolniti

Na vprašanja UREDNISTVA odgovarja tehnični vodja v tovarni kondenzatorjev Semič — tovariš JOŽE KOČEVAR.

Kakšna je sedanja raven procesa proizvodnje v tovarni kondenzatorjev Semič — glede na sodobna podjetja v Jugoslaviji in inozemstvu?

Sedanja raven našega proizvodnega procesa je prav gotovo višja od sorodnih podjetij v Jugoslaviji, v primerjavi s podobnimi podjetji v inozemstvu pa je naš proizvodni proces manj mehaniziran. Glede na to, da je bila tovarna v Semiču pred nedavnim rekonstruirana, se je uvrstila po proizvodni zasnovi med moderne tovrstne inozemske tovarne.

Kakšne (katere) so ovire pri uvajanju in uporabi sodobne tehnologije v našo proizvodnjo?

Hitrejša uvajanje sodobne tehnologije v proizvodnjo omejujejo predvsem razpoložljiva finančna sredstva in dislociranje razvoja od proizvodnje.

Ali je v naši proizvodnji ekonomičneje sprotno uvajati posamezne konstrukcijske spremembe pri izdelkih ali skupinsko po izteku celotne serije?

Način našega proizvodnega procesa ne dopušča med proizvodnjo posameznih konstrukcijskih sprememb.

Kako vpliva pogostost teh sprememb na proizvodnjo?

Konstrukcijske spremembe med proizvodnim procesom na posameznih izdelkih močno povečujejo proizvodne stroške, če ne celo onemogočajo proizvodni proces.

Kako vplivajo pogoste (sprotne) spremembe na stroške, s predpostavko, da bi morali izdelki biti kvalitetno razviti in da je bil razvoj že plačan?

V kolikor bi bili izdelki kvalitetno razviti in materialna oskrba v redu, do kon-

strukcijskih sprememb med proizvodnjo ne bi smelo prihajati. Vpliv morebitnih sprememb na stroške pa je težko oceniti, ker na to vpliva veliko faktorjev (velikoserijska, maloserijska proizvodnja, tekoči trak, priprava orodij, organizacija priprave podsestavkov, zaloga teh, razpoložljivi kadri itd.).

Kakšna je pri vas soodvisnost (korelacija) teh sprememb z nabavo materiala?

Naša proizvodnja v glavnem ne dopušča sprememb glede na materialno oskrbo.

Kakšna je zasedba kapacitet in kako je ugotavljate? Naše kapacitete še zdaleč niso zasedene. Trenutna materialna preskrba diktira tempo proizvodnje, delno pa tudi možnosti izvoza.

Zasedbo kapacitet mesečno ugotavljamo na podlagi časovnih normativov po oddelkih in opremi z odgovarjajočimi korekcijskimi faktorji.

Obstoječi pravilnik o racionalizacijah in tehničnih izboljšavah je star že dve leti, pri tem pa upošteva le čiste »tehnične« izboljšave, čeprav vemo, da so možne izboljšave in racionalizacije še tudi na drugih področjih poslovanja industrijskega podjetja, v prvi vrsti v organizaciji toka dela v proizvodnji in v nemajhnih meri pa tudi v administraciji.

Racionalizacijo razumem kot znižanje stroškov poslovanja, povečano produktivnost dela in s tem večji uspeh podjetja. Če gledamo za »večjim uspehom podjetja« tudi višje osebne dohodke, potem ne razumem zakaj si ne bi mi v Iskri napravili tak pravilnik, po katerem bi bil stimuliran vsakdo, ki kakorkoli s svojim predlogom za izboljšavo »poslovanja, toka dela, povečanja produktivnosti in znižanja stroškov« prispeva k izboljšanju poslovnega uspeha, in ne samo tisti, ki predlaga »tehnično« izboljšavo. V svetu planirajo povečanje produktivnosti na

osnovi predvidenih nabavnih izpopolnjenih (avtomatiziranih) strojnih kapacitet, na racionalnejši organizaciji ter izumih in tehničnih izboljšavah; povečanje fizičnega napora ne predvideva noben plan, prej olajšanje dela in skrajšanje delovnega časa. V naših elaboratih za skrajšan delovni čas (za uvedbo 42 urnega tednika) smo veliko pisali o »notranjih rezervah«, pri čemer smo mislili prav na racionalnejšo organizacijo celotnega poslovanja, na osnovi katere se šele lahko sproste nekatera delovna mesta, ukinejo ali pa prekvalificirajo. Kako daleč smo na tem področju? — Vem samo to, da bi mnogo hitreje napredovali tudi v organizacijskem smislu, če bi koristne predloge s tega področja ustrezno nagrajevali.

Veliko pripomb imamo na račun tako imenovane »režije«, pri čemer nekateri mislijo samo administracijo, drugi vse pisarniško delo, pri tem pa pozabljajo, da lahko »režijo« zmanjšamo in s tem znižamo stroške režije samo s spremenjeno organizacijo poslovanja z raznoraznimi »papirji«, ki vsako sekundo krožijo po delavnicah in pisarnah. To pa ni tako lahko, kot bi si nekdo mislil. Za spremembo organizacije poslovanja znotraj tovarne so potrebne predvsem premišljene analize in študije, ki lahko prinesejo neslutene rezultate. Nekje sem bral, da se z moderno organizacijo administrativnega poslovanja (z uvedbo mehanizacije tudi na tem področju dela) da v najkrajšem času znižati stroške za več kot 50%, ter pri tem povečati storilnost dela za večkrat.

In zakaj se ne bi vsi potrudili, vsak po svojih močeh in se poleg tehničnim problemom posvetili tudi organizacijskim, in to z daja-

njem KORISTNIH PREDLOGOV, ki jih je treba, seveda, tudi ustrezno nagraditi. Vem, da bo marsikdo rekel, da take »organizacijske« racionalizacije niso predvidene z »zakonom«, vendar sem mnenja, da če je nek predlog koristen za podjetje oz. tovarno ali organizacijo, naj bo tudi nagrajen!

I. S.

Zahvala smučarske zveze Slovenije

Upravni odbor servisnega sektorja PSO nam je v obljavo poslal naslednjo zahvalo Smučarske zveze Slovenije:

Ob koncu tekmovalne smučarske sezone si štejemo v dolžnost, da se vam za vaše sodelovanje in naklonjenost ter pomoč, ki ste jo nudili našemu smučarskemu tekmovalcu tov. Romanu Seljaku, iskreno zahvalimo. S tem, da ste tov. Romanu Seljaku omogočali udeležbo na vseh pripravah in tekmovaljih, ste prispevali ogromen delež k njegovim osebnim uspehom, kakor tudi k razvoju in napredku našega smučarskega športa.

Za vaše vsestransko razumevanje in pomoč še enkrat najlepša hvala in naše toplo priporočilo za Vašo naklonjenost tudi v bodoče.

S športnimi pozdravi!
Sekretar RZS:
Miloš Rutar

Dopisujte v »Iskro!«

Naslov uredništva:
Kranj, Savska loka 4
Tel. 22-221, int. 639

Sodobna elektronika

Nobena veja uporabe znanosti ni doživela v zadnjih letih tako silnega napredka kot ravno elektronika. V komaj nekaj desetletnem razvoju je že v drugo popolnoma zamenjala dosedanje tehnologije. Fantastično odkritje elektronike in njene vsestranske uporabe v elektrotehniko je že zdavnaj za nami, kajti kar mimogrede jo je izrinila polprevodniška tehnika z novimi modernimi elementi, ki imajo take prednosti, da so elektrone povsem zastarele. Toda tudi tod se znanost ni ustavila. Na pohodu je zdaj nova tehniška revolucija z uporabo tako imenovane planar tehnike in integriranega vezja. Pri nas smo se za zdaj ustavili pri polprevodniški tehniki.

nizacij. Prvo predstavlja enostavno združevanje podjetij zaradi reševanja nekaterih skupnih problemov, a druga vodi k izgradnji nekega enotnega organizma. Pri prvi obliki so podjetja povezana kot členi v verigi, a pri drugi ona v nekem smislu izgubijo ekonomsko — pravno in organizacijsko individualnost in se spremenijo v enoten dinamičen sistem, enoten organizem z enotnim živčnim sistemom, enoten živčni sistem in krvni obtok ali pa posebni, razdeljeni sistem. Ako se to razčisti, ne bo dilem okrog demokratskih principov upravljanja (samoupravljanje, decentralizacija itd...). Če ta vprašanja ostanejo odprta, bo celotna zamisel propadla ravno zaradi dilem okrog teh principov.

dvojčkov svoja hotenja in nje-gova fizična spojenost z bratom ali sestro predstavlja neznosno zvezo, iz katere je en sam izhod: kirurški poseg, pa čeprav smrtonosen. Orlovič sodi, da moramo o teh problemih razmišljati ravno sedaj, v okviru samih priprav za uvajanje avtomatizacije na področju upravljanja (v najširšem smislu), ker moramo biti na jasnem: eden, enoten živčni sistem in krvni obtok ali pa posebni, razdeljeni sistem. Ako se to razčisti, ne bo dilem okrog demokratskih principov upravljanja (samoupravljanje, decentralizacija itd...). Če ta vprašanja ostanejo odprta, bo celotna zamisel propadla ravno zaradi dilem okrog teh principov.

3. GOSPODARSKA KIBERNETIKA — KONCEPT UPRAVLJANJA V BODOČNOSTI

Ko je prešel na vprašanje sodobnega pojmovanja uprav-

ljanja in na razlike med klasičnim in modernim načinom obravnave tega problema je tov. Orlovič poskušal v najkrajših potezah objasniti pojem gospodarske kibernetike, ki teži k doseganju optimalizacije tako v samih procesih, kakor tudi v rezultatih. Na kratko je podal svoje pojmovanje o pomenu enake zakonitosti v komuniciranju informacij med živimi bitji in stroji oz. napravami in v samih živih bitjih, potem o pomenu in vlogi modela kot osnove za izgradnjo sistema programskega upravljanja. Več se je zadržal na problemu kontrole in reguliranju procesa ter potrebi, da mora biti ta v današnjih pogojih stalna. Upravljanje na osnovi občasnih posnetkov, formiranih v časovne serije je tov. Orlovič primerjal s potovanjem proti nekemu v naprej določenemu cilju, vendar z zaprtimi očmi s tem, da jih odpre vsakokrat, kadar prehodi določeno del poti, da

bi se na osnovi tistega kar vidi, orientiral, popravil smer gibanja, zaprl oči in spet nadaljeval pot z zaprtimi očmi itd. Klo se je oprostil za to grobo primerjavo, je poudaril, da se mora s trajnimi procesi upravljati trajno in istočasno, ne pa od časa do časa. Po njegovem shema takšnega upravljanja, na principu povratne zanke izgleda takole: Od vseh kritičnih točk, na katerih se razvijajo odlično manifestirajo proizvodne in splošne poslovne akcije morajo teči stalni tokovi informacij k centrom upravljanja (na vseh nivojih), a iz teh centrov pa odhajajo nove informacije v obliki instrukcij k raznim izvršnim, odnosno regulacijskim točkam, ki morajo spraviti vse dele procesa v sklad. Z ozirom na to, da sestavljenost procesa in prostorska oddaljenost ne dovoljujejo direktnega povezovanja vseh navedenih točk, je treba izgraditi poseben

center za sprejem, »memoriranje«, obdelavo in komuniciranje informacij, ki lahko zadosti vsem potrebam. Avtomatizacija tega sistema obstoji v tem, da se kolikor mogoče večje število rutinskih nalog reši »programsko« t. j. brez intervencije ljudi. Današnji nivo organizacijske tehnike dovoljuje, da se za večino proizvodnih in poslovnih procesov ugotovijo optimalni programi izraženi v obliki numeričnih parametrov, ki se vnesejo v elektronski računski in komunikacijski sistem s tem, da ta sistem avtomatsko (programsko) primerja prispele informacije z omenjenimi kritičnimi točkami, ugotavlja eventualno potrebne korekcije in na osnovi tega emitira odgovarjajoče instrukcije. Razumljivo, stopnja tega avtomatizma zavisi od mnogih faktorjev, meri se pa s količino potrebne intervencije ljudi, odnosno upravljalcev.

(Konec prihodnjic)

Izostanki v 'Elektromehaniki'

Vsak član kolektiva povprečno 3,6-krat odsoten — Ob sobotah največje število privatnih izhodov — V ponedeljkih najmanj izhodov — V sredah je največ izhodov dopoldan, čeprav občinske ustanove delajo tudi popoldan

Po podatkih, ki jih zbira statistična služba v »Elektromehaniki«, je moč razbrati, da so se v prvem trimesečju letošnjega leta izostanki na splošno znižali. Lani je bilo v tem obdobju 14.929 primerov, letos pa 14.490 ali 3% manj; še bolj očitno znižanje je v primerjavi izgubljenih ur, kjer smo z manjšim številom izostankov prihranili kar 36.185 ur in jih porabili za proizvodnjo, kar pomeni zmanjšanje za 11,2%. Če vzamemo povprečno stanje zaposlenih 3.929 ljudi, potem lahko rečemo, da je vsak izmed nas izostal od dela povprečno 3,6 krat. Ta količnik se točno ujema z lanskoletnim. Prav to pa nam pove, da se v bistvu stanje ni veliko popravilo, ker je letos zaposlenih okrog 128 ljudi manj kot lani v istem obdobju.

Statistični podatki kažejo velik odstotek povečanja izhodov zaradi opravljanja državljanskih dolžnosti (400%), vendar, če pomislimo, da so bili lani le 3 primeri, letos pa 12, ni ta odstotek tako pomemben, ker so se ure tega izostanka znižale od 232 na 66 ur. Tudi število primerov izrednega plačane dopusta se je povečalo za 143,5%, čas teh izostankov pa se je zmanjšal za 5%, kar pomeni, da je bil odobren izreden že plačani dopust več osebam kot lani, vendar s krajšim časom. Nasprotno pa je padlo število neopravičenih izostankov, vendar se je čas izostankov povečal.

Primerov službene odsotnosti je bilo več kot lani. Značilna je ugotovitev, da so zelo padli službeni izhodi in privatni plačani izhodi, izreden porast pa zaznamujejo privatni neplačani izhodi in zamude. Vsekakor je odstotek 146,6 tako pri privatnih neplačanih izhodih kot pri zamudah zaskrbljujoč, saj prav nič ne govori v prid delovne discipline in nakazuje nujnost določenih ukrepov, da tudi te izgubljene ure v čim večji meri izkoristimo za večjo proizvodnjo.

Največje število neplačanih izhodov v prvih treh mesecih izkazuje DE »Produkcija«, pa tudi 167,6 povečanja nasproti lanskim izhodom je razmeroma visok, če pa računamo na povprečno število zaposlenih v »Produkciji« za 3 mesece, je to 38,8 odstotka, kar pa je vprečno kar 77,8%. Orodjarni sledi kinoakustika z 68,5%, nato vzdrževanje strojev in naprav z 52,7%, elementi itd.

Z ozirom na lansko število izhodov ima največji od-

stotek obrat ATN (244,0%), sledi ji orodjarna (203,1%), gospodarski sektor (200,0%) itd. Kazno je, da so vodstva pristopila k sodobnejšemu postopku pri privatnih neplačanih izhodih zato, da se izognejo takim izhodom, ki padejo v breme tovarne.

Verjetno je, da imajo nekatere DE več službenih izhodov zaradi narave službe same, manj pa privatnih, neplačanih izhodov, ker posamezniki poleg službenih zadev opravijo hkrati še lastne. Zato imajo druge enote več privatnih izhodov in manj potreb po službenih. Vodstva stojijo tudi na stališču, da ne morejo večsih odrediti prisilice izhoda, če to dovoljuje narava dela, ki ga opravlja oz. delovni proces.

Največje število je zabeleženo v obdobju med 15. in 25. dnevom v mesecu, če izvzamemo dneve, ki padejo na dan pred nedeljo ali praznikom. V prvih treh mesecih ima največje dnevno povprečje devetnajsti dan v mesecu, nato mu sledi štiriindvajseti dan itd. V januarju je bilo povprečno 15 izhodov dnevno, v februarju 16 in v marcu 19. Pri mesečnem povprečju zaposlenih je ta pokazatelj nekoliko nižji in postopno pada: (januar 11, februar 10 in marec 8) kot pada tudi povprečno število zaposlenih.

Izhodi, prikazani v povprečju za tri mesece po dnevih v tednu, nam povedo, da je v ponedeljkih najmanj izhodov (179), v sredo dosežejo višek (221 izhodov) — (čeprav imajo vse občinske ustanove tudi popoldne uradne ure) sledi rahel padec v četrčkih in petkih (205, 208), medtem ko sobota prednjači pred vsemi ostalimi s povprečnim številom izhodov 246. Sobotni porast izhodov je gotovo vsem jasen: ljudje, ki želijo izkoristiti nedeljo, ali odidejo na daljše potovanje, morajo prej zapustiti delovno mesto, če hočejo dobiti o pravem času nadaljne prometne zveze.

Število zamudnikov je v zadnjem času v očitnem upadanju, kar priča, da je bil ukrep o dnevnem poročanju vsem šefom o zamudnikih njihove enote zelo potreben in ustreben.

Z marsikaterim ukrepom se je stanje na posameznih področjih vidno izboljšalo, z uvedbo posebnega dodatka za prisotnost pri delu pa se bodo izostanki v splošnem še nadalje znižali do minimuma, to je tiste točke, ki se ji ni moč izogniti.

M.Š.



Preden »Odprema« v Elektromehaniki — Kranj prevzame števec — jih skrbno preizkušijo kontrolorji števec

Še vedno se ga spominjamo

Storili smo mu krivico. Že prvega januarja 1965 je odšel v zaslužni pokoj, pa mu — ne vem zakaj — nismo posvetili ničesar, niti ne teh nekaj skromnih vrstic, kakor drugim, ki odhajajo v pokoj, pa čeprav... No, naš greh pa vendar ni tolikšen, kajti



Inž. Jaka Mlakar

biti tudi strog, kadar je bilo to potrebno. Skratka, imeli smo ga radi, ker je bil zares naš in je težil za tem, da bi nas na priljubljen način čim več naučil. V letih svojega službovanja v IKS je pripravil tri učbenike in sicer: Strokovno računstvo za kovinarje, Strokovno računstvo za električarje in Strojstvo, zdaj pa obljublja še četrtega — Priročnik o kompenzaciji jalove energije v industriji. Kljub svojemu 67 letu je še vedno krepak in delaven tudi na tem področju.

Naš sodelavec mu je pred časom postavil nekaj vprašanj, na katera je rad odgovoril. Na vprašanje, na kaj se najrajši spominja iz časov, ko je še predaval v IKS Iskra. Pričakovali bi kako anekdoto, kar bi bilo zanj in za njegovo veselo naravo vsekakor normalno, toda ne, najrajši se spominja tega, da so ga učenci imeli radi. To je karikiriral z dogodkom v avtobusu, kjer je neopažen prisluhnil pogovoru dveh svojih učencev. Bilo je nekako takole: Sedel je za učencema, ki nista vedela, da je za njunim hrbtom inž.

»Zelimo mu še veliko zdravja in zadovoljstva! — N —

Mlakar. Sredi živahnega govora sta prešla na njegov predmet: Madonca, kaj nam je že dal Jaka za nalogo? Čisto sem pozabil! Iz teh besed je Jaka Mlakar povzel, da je res njihov, saj nihče zanj ni imel nikdar slabe besede. Imeli so ga radi, a v vsakem razredu si je vselej želel le tega, zavedajoč se, da je to najboljše jamstvo, da jih bo tudi nekaj naučil. Na vprašanje, kako preživlja svoj pokoj, je v šali pristavil, da bi na to najboljše odgovorila žena, ki vsak dan ugotavlja, da je kar pripraven za gospodinjstvo pomočnico. Brž pa je pristavil, da intenzivno še dela na omejenem priročniku.

Se in še bi kramljala, pa je pošel čas. Ob slovesu je inž. Jaka Mlakar povedal, da bi prav za prav še rad delal v Iskri, ker da mu je tam čas vse bolj hitro potekel, bolj hitro kot zdaj v pokoj. Veselo in hudomušno se je poslovil z ugotovitvijo, da bo šele takrat, čez leta, ko bo spoznal, da ni več za rabo, postal pravi in dober »pensionist«!

Želimo mu še veliko zdravja in zadovoljstva! — N —

O nazivih izdelkov

TOVARIS UREDNIK!

Zdi se mi, da bi bilo prav, da bi tudi v našem glasilu kaj napisali o nazivih naših izdelkov. Tokrat mislim na izdelke telefonskih naprav. Zdi se mi namreč, da nam ne sme biti vseeno, kako naše izdelke z nazivi kar krotovimo.

Telefonske centrale (kratica ATC), ki jih imajo podjetja za PTT promet, niso poštno centrale, pač pa CENTRALE ZA JAVNI PROMET ali na kratko, JAVNE CENTRALE. Poštna služba se namreč bavi le s prenaša-

njem pošte ne pa z vzpostavljanjem ali posredovanjem zvez.

Centrale, ki jih uporabljamo v tovarnah, bolnicah, bankah, šolah ipd. niso niti stranske (komu naj bi bile podrejene), niti hišne (tovarne so pa le večje zgradbe kot hiše na splošno), pač pa so zasebne avtomatske telefonske centrale (kratica SATC).

Prosimo vas, da to upoštevate pri vaših različnih objavah in obvestilih, bolj pa naj to velja za vse članke podjetja Iskra, ki nazive uporabljajo.

Proizvodni program Iskrine tovarne polprevodnikov

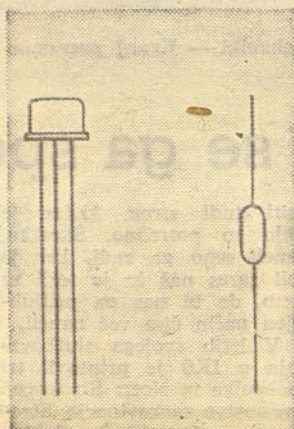
Tovarna polprevodnikov Trbovlje bo s preselitvijo v novo zgradbo v Trbovljah razširila svoj dosednji program selenskih stavkov in silicijevih diod v plastičnem ohišju na germanijeve diode in transistorje.

Mislimo, da je prav, da seznanimo člane kolektiva zdru-

nim normam. V eni od naslednjih števil boste lahko prebrali kratko informacijo o načinu kontrole kvalitete in zanesljivosti naših izdelkov.

GE-TD V STEKLENEM OHIŠJU

ISKRA
AA 225
AA 226
AA 227
AA 215
ISKRA



Novi (SGS) germanijev program

GE DIODE Z ZLATO KONICO

AAZ 55
AAZ 56
AAZ 57
AAZ 58

GERMANIJEVI TRANSISTORJI V TO-5 OHIŠJU

ISKRA
AF 295
AF 296
AF 297

AF 298
AF 299
AC 524
AC 525
AC 526
AC 527
AC 570
AC 571
AC 572
AC 573
SGS AC 577
1G 25 AC 598
1G 26 **ISKRA**
1G 27 AC 519
1G 95 AC 520
SGS AC 521
AC 502
AC 503
AC 504
AC 508
AC 509
AF 240
AF 241
AF 238
AF 239
AC 515
AC 516
AC 517
AC 518

2G 603
2G 605
2G 524
2G 525
2G 526
2G 527
2G 1024
2G 1025
2G 1026
2G 1027
2G 577
2G 398
SGS
2G 319
2G 320
2G 321
2G 322
2G 323
2G 324
2G 508
2G 509
2G 140
2G 141
2G 138
2G 139
2G 108
2G 109
2G 270
2G 271

Proizvodnja feritov v novih prostorih

Nekajkrat doslej smo že pisali, v kako tesnih in nemogočih delovnih prostorih je tekla proizvodnja feritnih izdelkov in o nujnosti, da ta obrat tovarne elementov za elektroniko čimprej dobi ustrezne prostore.

Pričakovanja in želje delovnega kolektiva so se slednjič izpolnile — dobili smo novo tovarno, sodoben industrijski objekt na Stegnah, blizu tovarne elektronskih naprav, kjer bo možno po novih tehnoloških, postopkih, v lepih delavnicah in na modernih sredstvih celo dvajsetkrat povečati dosedanje proizvodnje tako iskanih feritnih izdelkov.

Že pod konec lanskega leta, zlasti pa v prvih mesecih

leta 1966, so iz starih obratov postopno preseljevali proizvodnjo iz starega obrata v novo tovarno, oz. postopoma začinjali z delom na novih strojih. Danes v novi tovarni prav za prav teko vse faze proizvodnje feritov razen zadnje — površinske obdelave izdelkov, ki je za nekaj časa še ostala v starih lokalih na Celovski cesti.

V novem objektu je že nared vsa uvozna uprema, medtem ko pa še manjka del domače tehnološke opreme, opreme za delovna mesta in vsa sredstva za interni prevoz. Tudi garderobe in sanitarije še manjkajo, zlasti v kletnih prostorih pa čaka še precej instalaterskih del. Vse to bi sicer lahko bilo že opravljeno, ko ne bi tovarne feritov prizadele restrikcije investicijskih sredstev. Da bi vse to uredili jim manjka okrog 100 milijonov starih dinarjev.

Kako je z našo embalažo

(Nadaljevanje z 2. strani)

pa tudi vsem našim ljudem, ki po vseh mogočih nalogah potujejo po inozemstvu, da hodijo z zavezanimi očmi mimo teh problemov in si ne ogledajo, kako imajo to rešeno v inozemstvu, ter svojja zapažanja ne sporočajo na ustrezna mesta.

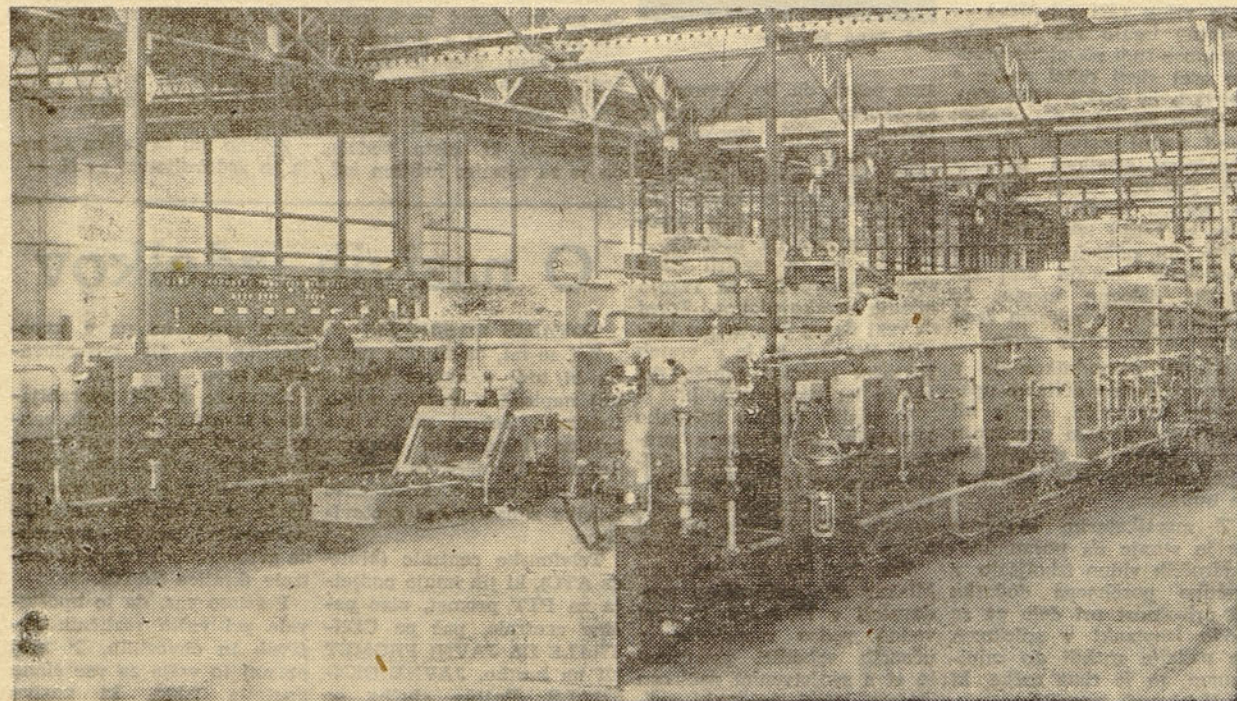
Embalaža za sestavne in rezervne dele pa je tako »mizerna«, da bi o tem kazalo spregovoriti v precej ostrejšem tonu, če bi kaj zaleglo, kajti težko je razumeti, da imajo nekatere tovarne tako izredno slab in hkrati ponižujoč odnos do svojih lastnih proizvodov.

I. S.

Stari germanijev program

ženega podjetja Iskra z našo novo proizvodnjo, ki bo vsebovala celoten germanijev program SGS. Vsi električni parametri in tudi zunanji izgled germanijevih diod in transistorjev bo enak SGS germanijevim izdelkom. Zanimivo je, da se bodo prospekti z našimi novimi in ustreznimi SGS oznakami pri GTS tovarne polprevodnikov Trbovlje. Vsi proizvodni postopki s končno kontrolo, medfazno kontrolo z zanesljivostjo ustrezajo normam SGS in s tem tudi najstrožjim vojaškim in mednarod-

Vsi transistorji, katerih mejna frekvenca v baznem stiku je nižja od 3 MHz imajo oznako AC. Transistorji v frekvenčnem območju od 3 MHz do 12 MHz pa oznako AF. Prav je, da ob tej priliki seznanimo člane kolektiva da bomo v letošnjem letu pričeli s proizvodnjo Zenerjevih diod v plastičnem ohišju, silicijevih diod do 200 mA v steklenem ohišju in silicijevih močnostnih diod do 100 A. Zavedamo pa se tudi važnosti osvojitve proizvodnje planarnih transistorjev, v katerih vidimo šele pravo perspektivo Tovarne polprevodnikov.



Sodobne peči za sintranje feritnih jader v atmosferi

Treba bo le čimprej najti še manjkajoča finančna sredstva za izpopolnitev nove tovarne feritov, pa bomo brž od nje lahko pričakovali ugodne proizvodne in poslovne rezultate, ki bodo kot kaže, že letos bistveno boljši od dosedanjih.

Izvillečki iz sklepov samoupravnih organov

Sklepi 1. seje UO zdruzenega podjetja Iskra (26. 5. 1966)

● Za predsednika upravnega odbora zdruzenega podjetja ISKRA je soglasno izvoljen tov. inž. Jože BAUMAN, za njegovega namestnika pa tov. inž. Marjan JAPELJ.

● UO se strinja s sklepom delavskega sveta Zavoda za avtomatizacijo o pripojitvi Zavoda kot organizacije k zdruzenemu podjetju ISKRA, in to s 1. 7. 1966, to je, po vpisu pripojitve v register pri Okrožnem gospodarskem sodišču v Ljubljani.

● UO bo ta sklep predložil delavskemu svetu ZP v potrditev.

● UO sprejema predlog pogodbe o pravicah in dolžnostih med Zavodom za avtomatizacijo in ZP ISKRA, z naslednjimi spremembami in dopolnitvami:

a) V I. poglavju pogodbe naj se točka 15 dopolni tako, da se glasi:

»Pravico do akontacije od proizvodnih organizacij v sestavi zdruzenega podjetja na račun pogodbeno določenih sredstev za posamezne dejavnosti Zavoda. Višina akontacije se določi z ustreznimi pogodbami med Zavodom in proizvodnimi organizacijami.«

b) V II. poglavju se točka 1 dopolni tako, da se glasi: »Dolžnost opravljati za proizvodne organizacije zdruzenega podjetja splošno tehnične, raziskovalne in razvojne naloge, ki so določene v poslovnem predmetu Zavoda in statutu ter v skladu s programom, katerega odobri posebna strokovna komisija organa upravljanja zdruzenega podjetja za tehnično in raziskovalno dejavnost.«

c) V II. poglavju se točka 6 spremeni tako, da se glasi: »Dolžnost, da vprašanje vrnitve osnovnih sredstev v primeru izstopa iz zdruzenega podjetja ISKRA ali prenehanja Zavoda, ki jih je zaradi opravljanja svojega dela in z brezplačnim prenosom ob svoji ustanovitvi prejel od podjetja oz. od organizacij, uredi Zavod s prizadetimi organizacijami ali zdruzenim podjetjem v smislu točke 9 veljavne pogodbe o ureditvi medsebojnih razmerij med Zavodom in podjetjem ISKRA z dne 8. 3. 1963, statuta ZP ISKRA in dodatnega sporazuma med prizadetimi.«

Predlog pogodbe z navedenimi dopolnitvami in spremembami bo dan delavskemu svetu ZP v potrditev.

● UO sprejema poročilo in pregled delitve deviznih sredstev za 1. tromesečje 1966 ter potrjuje predlagane spremembe glede obračuna tečajnih razlik za 1. tromesečje.

● UO potrjuje manjšo korekturo splošnega akta o organizaciji deviznega poslovanja v zdruzenem podjetju ISKRA, kot jo predlaga nabavna organizacija, in sicer: Pri točki 3. 2. 2. se v 3. odstavku spremeni določilo tako, da se glasi:

»Na osnovi gornjih kriterijev izvede interno delitev likvidnih deviznih sredstev Nabavna organizacija. Upravni odbor podjetja lahko imenuje komisijo, ki nadzoruje pravilnost delitve po kriterijih, oz. opravi ta nadzor prek za to pristojne strokovne službe zdruzenega podjetja.«

Pri točki 3. 2. 5. se v 3. odstavku spremeni določilo tako, da se glasi:

»Organizacija — kupec deviz je dolžna takoj po izvršenem nakazilu deviznih sredstev dobavitelju blaga (kar opravi NO) nakazati Nabavni organizaciji izračunano dinarsko razliko iz 1. odstavka. Nabavna organizacija knjiži ta sredstva na interni račun prodajalca deviz pri Nabavni organizaciji in jih v soglasju s prodajalcem uporabi za dinarsko protivrednost pri odkupu deviz za njegov bodoči uvoz oz. jih na njegovo zahtevo njemu predkaže.«

● UO sprejema na znanje informacijo o letni skupščini mešane jugoslovansko-italijanske firme SACET Milano, katere delničar je ISKRA, in da je bil na tej skupščini izvoljen za namestnika člana nadzornega odbora tov. Metod Rotar, direktor PSO.

● UO soglaša, da Tovarna elektronskih naprav Ljubljana sklene kreditno pogodbo s Skladom skupnih rezerv gospodarskih organizacij občine Ljubljana-Siška za posojilo v skupnem znesku N din 1.749.000, z rokom vračila 4 leta in s 5%-no obrestno mero. Zdruzeno podjetje ISKRA KRANJ naj prevzame poročilo za to obveznost TEN in se zaveže, da bo samo izpolnilo vse obveznosti, če jih imenovana tovarna ne bi v roku izpolnila.

UO daje predlog delavskemu svetu ZP v dokončno potrditev.

● UO sprejema spremembe in dopolnitve ustanovitvene pogodbe poslovnega zdruzenja RUDIS Trbovlje, kot jih predlaga UO poslovnega zdruzenja RUDIS, in jih daje delavskemu svetu ZP v potrditev.

Sklepi 2. seje UO tovarne za elektroniko in avtomatiko (17. 5. 1966)

● Upravni odbor zadolžuje gospodarski sektor, da do vsakega 25. v mesecu uprav-

nemu odboru dostavi operativni plan za naslednji mesec in do vsakega 10. v mesecu izvršitev plana za pretekli mesec. Upravni odbor bo plan in izvršitev redno zasledoval.

● Upravni odbor je potrdil predlog splošnega sektorja za razdelitev sredstev, ki so po gospodarskem planu v letu 1966 namenjena za izobraževanje (t. j. v višini 2,5 odstotka od bruto OD, kar zneske skupaj 21.900.000 S din).

Od te vsote je že razporejenih sredstev v obveznostjo iz preteklih let v višini 19 milijonov 315 tisoč S din, na novo razporejenih je v višini 956.000, torej ostane nerazporejenih še 1.629.000 S din, ki bi se koristila za šolanje odraslih, katerim bi UO šolanje v letu 1966 dodatno odobril.

● Upravni odbor je sprejel sklep, da se v letu 1966 sprejme na počitniško prakso skupaj 64 praktikantov in sicer: 3 iz elektro, 3 iz strojne in 1 iz ekonomske fakultete, 6 iz tehnične strojne in 6 iz tehnične elektro stroke, 2 inozemska praktikanta in 43 učerav iz poklicnih šol.

Mesečna nagrada praktikantov bo odvisna od ocene mojstra, in sicer: za študenta fakultete za oceno 5 — 30.000 S din, za oceno 4 — 29.000, za oceno 3 — 28.000 in za oceno 2 — 27.000 S din; za dijake srednje šole za oceno 5 — 25.000, za oceno 4 — 24.000, za oceno 3 — 23.000 in za oceno 2 — 22.000 S din. Inozemski praktikant (ne glede na oceno) prejme mesečno 45.000 S din. Učence poklicnih šol se za prakso ne nagrajuje posebej, ker prejmejo za čas prakse redno vajeniško nagrado.

● Upravni odbor je sprejel sklep, da se praktikante v dobi prakse zaposli na produktivnih delovnih mestih in njihovo delo knjiži na delovne naloge, računovodstvo pa obvešča, da teh del pri izračunu doseganja norme obračuna.

● Upravni odbor je sprejel sklep, da se v letu 1966 iz sredstev namenjenih za regrese izplača članu kolektiva po 9.000 S din, zaključno brez osebnih dohodkov 6.000, na otroka pa po 3.000 S din. Regresi za dopuste bodo izplačani enkrat letno in sicer 10. julija 1966.

— Sredstev iz naslova K-15 se bo v letu 1966 formiralo v višini 12.506.067 S din: od te vsote bi se na člana kolektiva razdelilo po 12.000, na zakonca brez osebnih dohodkov po 6.000, na otroka pa po 3.000 S din.

— Pravico do dopustniškega regresa in nadomestila za K-15 se bo v letu 1966 formiralo v višini 12.506.067 S din: od te vsote bi se na člana kolektiva razdelilo po 12.000, na zakonca brez osebnih dohodkov po 6.000, na otroka pa po 3.000 S din.

— Sredstva iz naslova K-15

se bodo izplačala enkrat letno in sicer 10. julija 1966.

— Pravico do regresa in nadomestila za K-15 ima vsak član kolektiva ki mu pripada redni letni dopust in, ki izpolnjuje ostale pogoje po členu 65. Pravilnika o delitvi osebnih dohodkov.

● Upravni odbor je obravnaval predlog tehničnega sektorja za prenos razvojne dejavnosti KE iz ZZA v Pržan in sprejel sklep, da naj tehnični sektor z Zavodom za avtomatizacijo do 1. junija 1966 dokončno uredi, kot je bilo dogovorjeno na kolegiju tovarne. Zavod mora s prenosom te dejavnosti v Pržan vrniti tudi izposojeni instrumentarij. Upravni odbor bo o premetitvah strokovnih delavcev iz ZZA ponovno razpravljal na osnovi konkretnega predloga, ki ga bo izdelal TS.

Upravni odbor je sprejel sklep, da se tov. Emila Pavloviča za predlagano izboljšavo na TP, ki po izračunu znaša od aprila do decembra 759 ur prihranka, nagradi z enkratnim zneskom 75.000 S din.

Upravni odbor je tov. Antona Ježa, mojstra galvanike, za predlagane izboljšave pri jedkanju, dezoxu, razmaševanju, lakiranju, kadmiranju in zaščiti posrebranih površin, nagradil z enkratnim skupnim zneskom v višini 100.587 S din toda s pogojem, da tehnična služba — priprava dela pred izplačilom te nagrade upravni odbor pisмено obvesti, da so vse navedene izboljšave točno vnešene v tehnološke postopke — dokumentacijo.

Sklepi 2. seje DS tovarne elementov za elektroniko Ljubljana (20. 5. 1966)

● DS je obravnaval poslovno poročilo tovarne elementov za I. kvartal 1966 in ga po priporočilu UO sprejel oz. potrdil v predloženi obliki z dodatnimi pripombami kot sledi:

a) V zvezi s proizvodno problematiko se priporoča vsem obratom, ki so prekorčili stroške lastne cene nasproti planskim, da takoj pregledajo vzroke, podvzamejo potrebne ukrepe, se striktno drže planiranih stroškov po enotah in vodijo točno kontrole.

b) Glede obratovalnih sredstev pa je v cilju doseganja programa oz. normativa potrebno podvzeti še naslednje ukrepe:

— določiti maksimalne in minimalne zaloge

— redno izdelovati plan nabav

— izdelati interne pravilnike po obratih, ki bi stimulirali vse osebe, ki imajo možnost vplivati na znižanje ali zvišanje zalog.

● Glede na sklep 15. rednega zasedanja DS zdruzenega podjetja ISKRA KRANJ, z dne 12. 4. 1966, ki priporoča Tovarni elementov za elektroniko, da ustavi postopek pri mešani arbitraži v zvezi z referendmom o odcepitvi tovarne od zdruzenega podjetja, je DS tovarne po dolgotrajni razpravi prišel do naslednjih zaključkov oz. sprejel sklep:

Splošna poslovna politika enotnega podjetja ISKRA, ki je v marsičem omejevala oz. zavirala samoiniciativnost posameznih enot podjetja, je pripomogla k temu, da se je v Tovarni elementov izoblikovala težnja za sprostitvi iz togih okvirjev enotnega podjetja, po večji samostojnosti v vodenju internih poslov ter bolj elastičnem gospodarjenju. Pripomniti je vsakakor, da so finančni pokazatelji odigrali pomembno vlogo in privedli tovarno elementov do sklepa, da je odcepitev od matičnega podjetja edini način, da si za prihodnost zagotovi pogoje za eksistenco. Od tod izvedba referenduma in nadaljevanje postopka prek mešane arbitraže.

Najbolj nazorno hustrirajo tedanja situacijo naslednje številke:

Za posojila raznim tovarnam Iskre je tovarna elementov v letih 1963 in 1964 prispevala 239.145.000 S din, prelita sredstva so v letih 1963 in 1964 dosegla višino 490.018.000 S din, ostanek OD 1965, ki je še vedno na žiro računu enotnega podjetja Iskra znaša 328.277.000 S din, prispevek za pokritje izgube TEN 1965 kaže 174.901.000 S din, skupna vsota pa znaša 1.232.341.000 S dinarjev.

Situacija se je s 1. januarjem 1966 bistveno spremenila, ko se je enotno podjetje ISKRA reorganiziralo v zdruzeno podjetje. Pozitivni momenti nove organizacije se kažejo že v prvih 4 mesecih poslovanja. Večja samostojnost, predvsem finančna, ki je v zdruzenem podjetju dana vsem enotam-tovarnam, je del tistega, za čemer je težila naša tovarna in kar je želela doseči z odcepitvijo od enotnega podjetja.

Z uspeho akcijo uprave in finančne službe zdruzenega podjetja ISKRA-KRANJ — za pridobitev posojila iz republiškega rezervnega sklada, s katerim bi se uredilo prelivanje sredstev, ter v zvezi s splošno akcijo za sprostitve prelitih sredstev — so potencialne možnosti, da bo Tovarna elementov dobila povrnjena sredstva in sicer: — 174.901.000 S din za pokrivanje izgube v letu 1965 TEN do 31. maja 1966.

— sredstva za pokrivanje izgube v letih 1963 in 1964 v višini 239.145.000 S din. Del od 490.018.000 S din pa bo

(Dalje na 8. strani)

Beseda o prosvetnemu društvu iz Horjula

Sklepi...

O težavah in uspehih horjulskega prosvetnega društva — večina njegovih članov je zaposlena v Iskrini tovarni — smo že slišali. Ker je bilo društvo v preteklem obdobju zelo aktivno, je prav, če še kaj slišimo o njem.

V pozni jeseni preteklega leta me je nekega dne povabil predsednik društva in režiser — drugače tehnolog Franci v naši tovarni — naj prisostvujem generalki Molierove komedije »Zdravnik po sili«. Seveda mi ni bilo treba dvakrat reči in zvečer sem se znašel v garderobi med kostumi in lašljami baročne dobe. Po generalki sem bil prijetno presenečen in zaploskal sem skupno z nekaterimi priložnostnimi gledalci, ki so se, kot je izgledalo pristržno zabavali. Ze sama zasedba vlog je bila posrečena, vsi so se pa kar neverjetno živeli v čas Molierovega dela.

Ansambel je s tem delom požel mnogo aplavza ne samo v Horjulu pač pa tudi v drugih krajih. Skupno so igrali kar enajstkrat. Zadnja predstava pa je bila zaigrana v

okviru revije vseh društev občine Ljubljana — Vič, Rudnik, kjer so bile na račun našega društva izrečene mnoge laskave pohvale.

Kljub uspehom in priznanju pa je imel ansambel tudi težave. Poleg manjših, kot so problemi prevoza za gostovanje, pa je nepričakovano nalletelo društvo na nerazumevanje s strani šolskega upravitelja, ko je po prvi predstavi prepovedal mladini obisk popoldanskih predstav, češ, da je delo nemoralno. Kaj je botrovalo takemu sklepu, so samo domnevne. S to gesto je naredil veliko moralno škodo društvu.

Vzporedno s tem ansambelom pa je mladina — večina je zaposlena v naši tovarni — naštudirala »Miklovo Zalog«. Na žalost nisem videl nobene predstave, toda po pripovedovanju Horjulčanov sem sklepal, da so mladi presenetili s kvalitetno igro celo zahtevnejše gledalce.

V društvu tudi deluje pevski zbor. Lani so priredili samostojni koncert, tudi le-

tos ga nameravajo. Pogrešajo pa za vadbo in prireditve dober klavir.

Horjulčani so zelo zadovoljni z delom svojega društva, pogrešajo pa kinopredstave. Lani je občina že nudila del sredstev za nabavo širokotračnega kinoprojektora, vendar društvu ni uspelo dobiti še preostali del sredstev. Tovarna je tudi sama bila lani v težkem položaju, zato lahko upamo, da bodo letos našli več posluha za njihovo željo pri vodstvu tovarne in samoupravnih organih.

Prosvetnemu društvu za njegovo delo v pretekli sezoni lahko čestitamo in pohvalimo mladi naraščaj, za prihodnje pa mu želimo boljše povezavo s tovarno in še več uspeha v kulturno prosvetnem udejstvovanju.

Anton Drglin

(Nadaljevanje s 7. strani)

tovarna dobila vrnjena v letošnjem letu po dinamiki, kakor jo bo zagotovil republiški rezervni sklad.

Z realizacijo tega je tovarni dana možnost, da svoja ustvarjena sredstva takoj angažira za nujno modernizacijo proizvodnje.

V novo nastalih pogojih je torej vztrajanje pri zahtevi za izločitev postalo brezpredmetno in je zaradi tega DS Tovarne elementov smatral za primerno, da po priporočilu DS podjetja, odstopi od svojih zahtev po odepitvi in sklene, da se ustavi postopek pri mešani arbitraži. DS Tovarne elementov želi, da se o vzrokih za ustavitve postopka točno in podrobno informira DS združenega podjetja ISKRA, da se izognemo nepačnim tolmačenjem tega akta.

Na predlog komisije za izume, tehnične izboljšave in racionalizacijo je DS sprejel sklep o izplačilu odškodnine tov. inž. Alojzu Klinetu za koriščenje njegovega patenta »koronska tlička«. Ta odškodnina pripada imenovanemu na osnovi pogodbe za koriščenje njegovega patenta in na osnovi izračuna gospodarske koristi za l. 1965 znaša 435.679 S din ter gre v breme investicijskih sredstev.

Sklepi 2. seje upravnega odbora Zavoda za avtomatizacijo (24. 5. 1966)

● Vodstvo Zavoda naj na kolegiju ZP ISKRA iznese problematiko plačevanja naših terjatev od posameznih tovarn in nakaže v kakšnih težavah je Zavod zaradi tega že dve leti ter izsili nek skupni dogovor za rešitev vprašanja.

● Vodstvo Zavoda naj po podatkih iz poročila za prvo trimesečje pregleda poslovanje v oddelkih z najnižjim in najvišjim poslovnim uspehom, da ugotovi iz česa izhajajo take razlike v poslovnem uspehu in da se pristopi k sanaciji problemov, ki nastajajo v okviru določene pavnog.

● Pri izplačilu OD za prve štiri mesece leta 1966 se nerazporejena sredstva rezervira izključno za izplačilo počitniškega prispevka.

● Upravni odbor v celoti potrdi predlog počitniškega prispevka za leto 1966 in pogoje za izplačilo tega prispevka po predlogu komisije za izdelavo pravilnika o delitvi OD in ga bo predložil delavskemu svetu v potrditev.

● UO odobri Tehniški šoli za strojno stroko 10 brezplačnih počitniških praks. Skupno pa se za leto 1966 odobrava 40 brezplačnih počitniških praks s tem, da splošni sektor uredi razporeditev praks po posameznih mesecih.

ZAHVALA

Ob smrti našega očeta
JERNEJA JERAJA

se iskreno zahvaljujemo vsem sodelavcem v ZZA in ATN za izraze sožalja, poklonjeno cvetje in spremstvo na njegovih zadnjih poti.

Hčerka Lojzka Korošec in sinova Marjan in Jernej

DOPISUJTE V »ISKRO«!

Pisma bralcev

SE ENKRAT: »PREMALO SKODELIC«

Glasilo »ISKRA« je v 12. številki v rubriki »Pisma bralcev« objavilo članek pod naslovom »Premalo skodelic.«

V odgovor piscu omenjenega članka in v pojasnilo vsem članom tovarne, posreduje uprava »Restavracija ISKRA«, ki je po vsebini članka sodeč, edino odgovorna za rešitev problema skodelic nekaj podatkov, ki naj pokažejo še drugo stran omenjene zadeve.

»V letu 1965 je bilo v restavraciji v obratu »Kontaktor« dano v uporabo 52 skodelic. Od celotnega števila jih je ob novoletnem popisu ostalo le še 12. V januarju t.l. se je povečalo to število z 10 novimi skodelicami, žal pa točno drži navedba pisca, da jih je od tega ostalo le 10. Če pri tem upoštevamo, da se zaradi iztrošenosti mora izločiti 10% skodelic, se nujno postavlja vprašanje kje je preostalih 45 skodelic.

Znano je, da nekateri člani iz obrata odnašajo skodelice s seboj. Včasih z vednostjo uslužbenke, največkrat pa brez njene vednosti. V večini primerov pa te skodelice »pozabijo« vrniti. Verjetno se vsi tisti, ki tako de-

lajo, ne zavedajo, da stane 1 skodelica 300 S din in, da s tem povečujejo stroške poslovanja, kar ima prav gotovo določen vpliv na ceno ali pa kvaliteto hrane. Istočasno pa s takim ravnanjem povzročajo zastoj v poslovanju in upravičene pripombe tistih članov, ki jim je tako ravnanje tuje.

Za konec naših pojasnil naj navedemo še to, da gornje pripombe ne veljajo samo za obrat »Kontaktor«, pač pa to velja za vse poslovne enote »Restavracije«, saj finančni podatek za primanjkljaj v l. 1965 pri priboru, steklenini, porcelanu in posodi iz plastične mase dosega kar 460.059 S din.

Zdi se nam, da podatki dovolj zgovorno pričajo o krivdi nekaterih posameznih za tako stanje. Menimo, da k temu ni potrebno dodajati kaj več kot to, da je naša skupna skrb in odgovornost, da se takim dogajanjem napravi konec.«

Pripomba uredništva: Druga plat »skodelic« je torej znana. Stanje se torej po krivdi nekaterih posameznikov, ki odnašajo skodelice s seboj v obratne prodaje in jih ne vrnejo — ne more popraviti, saj kot trdi »Restavracija« bi vsaka nova dodelitev skodelic le začasno rešila problem, ker bi jih pač nekateri spet začeli odnašati s seboj. Kaj torej? — Vodstvo »Restavracije« je sicer uredništvu sporočilo, da bodo v kratkem dokupili nove skodelice iz plastične mase, dolžnost uporabnikov pa je, da jih pustijo tam, kjer so jih dobili.



Nogometna ekipa »Avtoizdelkov« je zmagala na turnirju

Iz Nove Gorice

Lep uspeh špotnikov

V počastitev dneva železničarjev je aktiv ZMS »Podjetja za popravilo voz in strojev Gorica« organiziral nogometni turnir, kamor je bila povabljena tudi ekipa naše tovarne.

Brez predhodnih priprav smo se vabilu odzvali, za kar nam kasneje ni bilo žal. Na turnir so se prijavili poleg organizatorja in nas, še ekipa »Dom šolskih centrov« ter ekipa »Garnizon« v Sempetru. Po končanem zvečerju smo za svojega nasprotnika dobili »Dom šolskih centrov«.

Rahlo premoč v začetku tekme, s pomočjo katere smo prešli tudi v vodstvo, misleč da je zmaga že na naši strani, nam je v zadnjih trenutkih tekme nasprotnik prekrizal s tem, da je izenačil rezultat. Moči so bile tako izenačene, da po končanem podaljških še ni bilo zmagovalca. Sledile so enajstmetrovke, toda tudi te zmagovalca niso

dale, zato je prišlo do žrebiranja. Pri žrebu smo mi imeli več sreče: plasirali smo se v finale. Zmagovalec drugega srečanja je bilo moštvo JNA, zato je bil le-ta nasprotnik v finalni tekmi.

Srečanje je bilo kljub izmučenosti igralcev dokaj živahno in lepo. Enakovredna borba se je vodila vse do sredine drugega polčasa, ko je sodnik dosodil dokaj dvoljivo enajstmetrovko za našega nasprotnika, ki jo je tudi realiziral. Malo upanja je bilo na naši strani, vendar poguma nismo izgubili. Manjkalo je le še 4 minute do konca tekme, ko smo po hitrem napadu dosegli zadetek. Kmalu nato smo izsiliili kot; lepo streljana žoga je naša pot v mrežo. V zadnjih sekundah smo zmagali z 2:1 in si priborili lep prehodni pokal. Razumljivo je, da smo zmago na primeren način tudi proslavili.

Rajmund Prinčič