

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 18 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 7475

Friedrich Klopp, fabrikant mašina, Wald (Rhld.), Nemačka.

Sprava za otvrdnjavanje mesta naleganja pogonskih osovina ili t. sl.

Prijava od 15. novembra 1929.

Važi od 1. aprila 1930.

Pronalazak se odnosi na spravu za otvrdnjavanje mesta naleganja pogonskih osovina ili t. sl., kod koje osovine leže u otvorenim ležištima dva čeonu kotura jedne obrtne osovine, te se sa mestima naleganja, koja treba otvrdnuti, ispred plamenih jezičaka vode u ispod toga nalazeću se tečnost za otvrdnjavanje.

Pronalazak se sastoji u tome, da glavna osovina, koja nosi čeonu koturu, biva obrtana s prekidima pomoću ekscentra napred pomerljivo rezom, koja hvata u zaporni točak, čvrsto, namešten na glavnoj osovini, i nadalje da se osovine umeštene u slobodna ležišta čeonih koturova neprekidno okreću i to na taj način, da one pomoću na njih nepomično nameštenog zupčanika zahvataju u labavo namešteni zupčanik na glavnoj osovini koturova, koji zupčanik stoji u vezi sa pogonskim zupčanikom. Ovom spravom udešavaju se sa prekidima osovine jedna za drugom sa mestima za naleganje, koja treba otvrdnuti, u domah plamenih jezičaka i istovremeno se trajno okreću, usled, čega se mesta naleganja okolo zagreju.

U nacrtu je sprava primera radi predstavljena u jednom obliku izvođenja, i to na sl. 1. u izgledu ozgo i u sl. 2. u preseku po liniji 2—2 po sl. 1. Sl. 3. pokazuje delimičan izgled sl. 1.

*a* je korito sa tečnošću za otvrdnjavanje. U ležištima *b* bočnih zidova korita naleže glavna osovina *c*, na kojoj su u unutrašnjosti korita čvrsto nameštena dva čeonu

kotura *d* sa otvorenim ležištima *e*. Osovina, čija mesta naleganja treba da otvrdnu, labavo se umeću ozgo u mesta za naleganje *e* na čeonim koturima *d*. Na nacrtu su osovine obeležene sa *f*. Pre umetanja osovina *f* u ležišta *e* čeonih koturova *d* na svaku osovinu čvrsto se namešta po jedan zupčanik *h*, koji je labavo namešten u podužno pomerljivoj kutiji *i* osovine *c*. U zupčanik *h* hvata zupčanik *k*, koji je pomično pomerljivo namešten na osovini *l*. Na osovini *m* čvrsto je namešten ekscentar *n*. Prema njemu opružno stoji poluga *p* sa kotrljačkim valjkom *q* vođena u vođicama *o*. Na poluzi *p* zglavkasto je pritrđena reza *r*, koja hvata zaporni točak *s* čvrsto namešten na osovini *c*. *t* i *u* su autogeni žišci. Žišci *t* su namešteni na mostu *w*, a žišci *u* na mostu *x* i pomerljivi su podužno, a mogu se učvrstiti.

Radi pogona sprave stavljaju se u okretanje osovine *l* i *m*. Kod obrtanja osovine *l* obrće se zupčanikom *k* zupčanik *h*, a njime zupčanici *g*, a usled toga i osovina *f*. Usled obrtanja osovine *m* okreće se s prekidima istovremeno pomoću ekscentra *n* zaporni točak *s*, a njime i glavna osovina *c* tako, da uvek po jedna od neprestano okrećućih se osovina *f* dođe da stoji između autogenih žižaka *t*, *u* i tu se zagrevaju mesta naleganja. Kod sledećeg obrtanja glavne osovine *c* pada osovina sa zagrejanim mestima naleganja u korito *a*, a sledeća osovina dolazi u domah žižaka *t*, *u*. Da osovine *f* ne bi ispale iz ležišta *e*



čeonih koturova *d* pre vremena, na mostu *w* su namešteni odgovarajući držači *v*, koji su pomerljivi i mogu se utvrditi.

#### Patentni zahtevi:

1. Sprava za otvrdnjavanje mesta naleganja pogonskih osovina ili t. sl., kod koje osovine leže u otvorenim ležištima, predviđenim na dva čeona kotura, koja su pritvrđena na obrtnoj osovini i vode se sa mestima, koja treba otvrdnuti pored plamenih jezičaka u ispod toga nalazeću se tečnost za otvrdnjavanje, naznačena time, što ima pomoću ekscentra unapred guranu rezu (*r*), koja hvata u zaporni točak (*s*), čvrsto namešten na glavnoj osovini (*c*), koja nosi čeone koturove (*d*).

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što ima zupčanike (*g*) čvrsto smeštene na trupcima (n. pr. osovinama), koje treba otvrdnuti i koji stoje u zahvatu sa zupčanicom (*h*) slobodno (labavo) nameštenim na glavnoj osovini (*c*), kao i pogonski zupčanik (*k*) za pogon zupčanika (*h*).

3. Postupak za pogon sprave po zahtevu 1, naznačen time, što se obrtanje glavne osovine (*c*) sa čeonim točkovima (*d*) vrši sa prekidima.

4. Postupak za pogon sprave po zahtevu 2, naznačen time, što se kako u mirovanju, tako i kod okretanja sa prekidima koturova (*d*) okrugla tela (*f*, n. pr. osovine), koja treba otvrdnuti, okreću neprekidno.



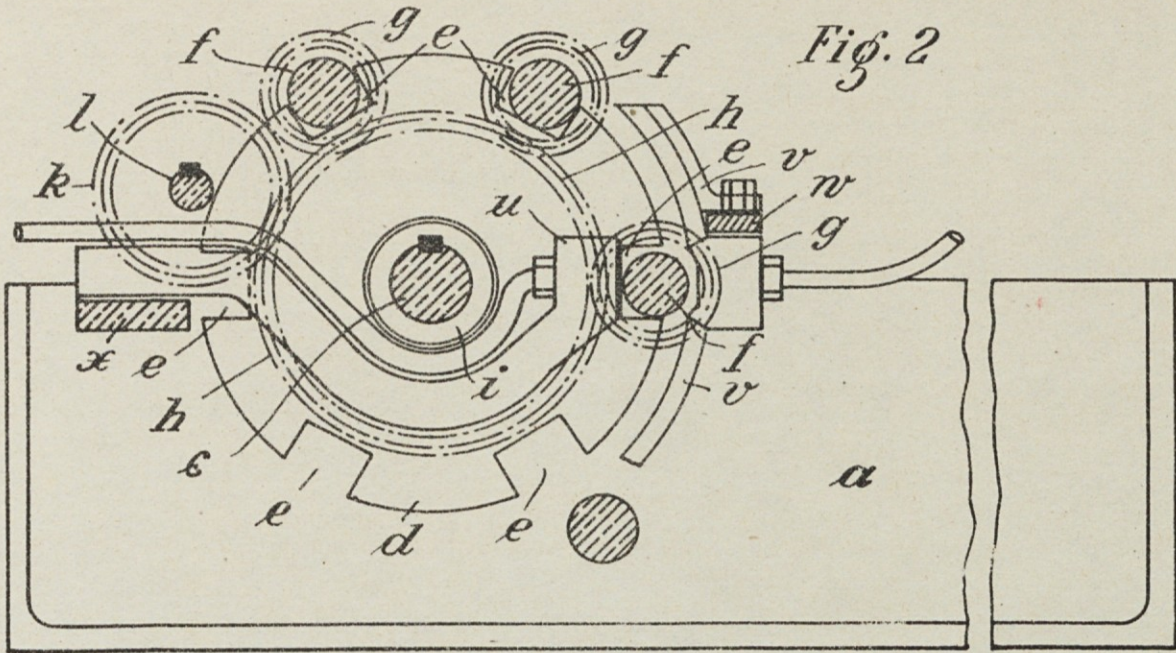


Fig. 2

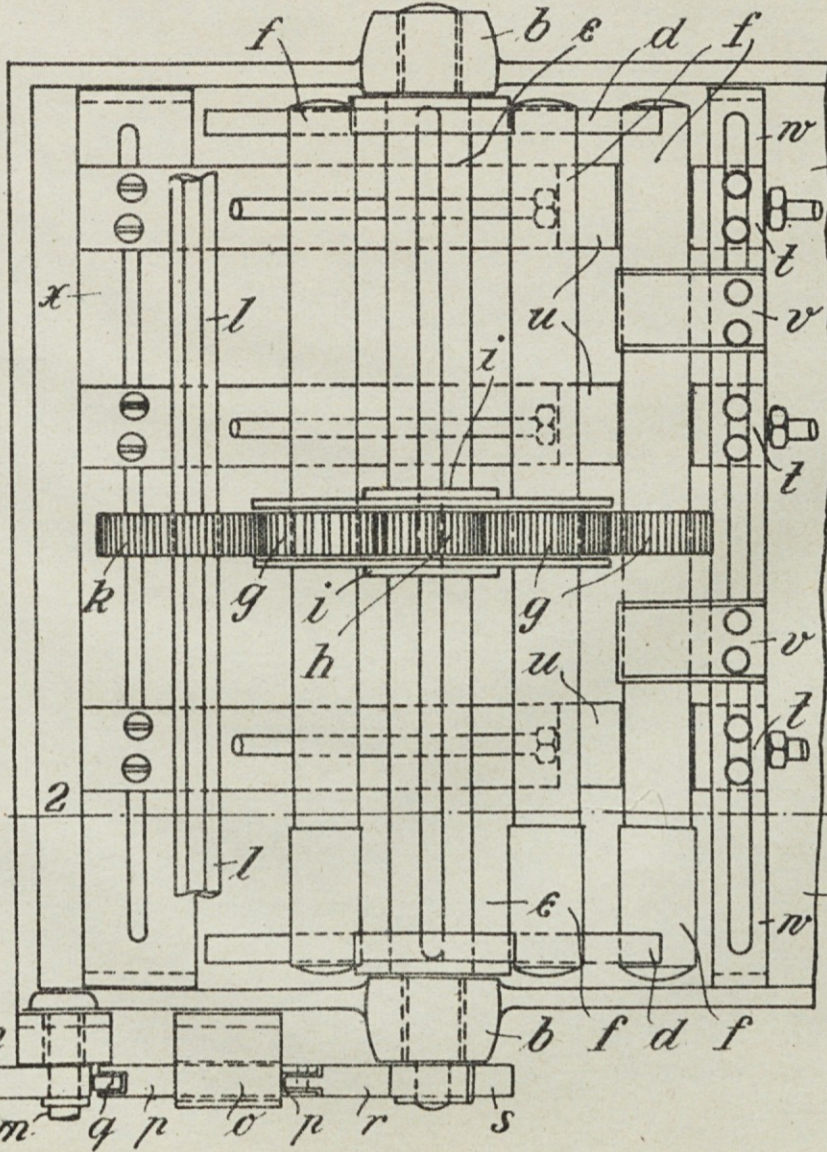


Fig. 1

Fig. 3

