

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 30 (2)

IZDAN 1 MAJA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13184

Aegerter Albert i Weber Alwin, Neuveville, Švajcarska.

Postupak za izradu veštačkih vilica.

Prijava od 26 februara 1936.

Važi od 1 maja 1936.

Naznačeno pravo prvenstva od 8 novembra 1935 Švajcarska.

Pri izradi veštačkih vilica, ako se hte-
lo raditi sa fasetama (ploštima stranama),
koje su trebale da se menjaju i tačno po-
dese i u osustvu pacijenata ili na mestu
koji čvrsto leži u ustima, do sada su bile
na raspoloženju samo takozvane Steele-ove
fasete. Ovi pridodatci imaju jedan kanal i
zacementiraju se na jednom vratu, koji se
posredno ili neposredno utvrđuje na češ-
tačku ploču. Ovim kanalom zub se nešto
oslabi. Često se dešava, da se promenom
medusobnog položaja takve fasete cepaju
po dužini. Dalje se primetilo, da se na kliz-
nom delu fasete skida cement ili lepak, ko-
ji između podloge i fasete mora osigurati
položaj ove poslednje, i ne bi u dovoljnoj
debljini mogao vršiti svoju dužnost.

Predmet ovog pronalaska je postupak
za izradu veštačkih vilica sa izmenljivim
zubnim fasetama, koje dozvoljavaju da se
upotrebe takozvane „spojnice-fasete“, da-
kle takve, koje su se, snabdevene sa jednim
ili više šipova, do sada uvek upotreblja-
vale kod radova sa kaučukom i to tako,
da se docnije može još upotrebiti podloga
za osiguranje zuba i bez opasnosti da se
pri cementiranju zuba skida lepak, jer se
uvodenje spojnica vrši vertikalno na zad-
nju pločicu. Postupak se odlikuje time,
što se za svaki veštački zub utvrđuje jedna
zadnja pločica, pri čemu je za svaku spoj-
nicu predviđeno jedno udubljenje, u koje
je ova klipna spojница usisno podešena. Na
taj način fasete se može vertikalno prema
površini naleganja na licu mesta pritisnuti
na ranije nanesen sloj lepka i docnije, ako
bi bilo potrebno, ovu pločicu upotrebiti

za previjanje, dakle za bolje osiguranje
zuba. Ako je fasete bila izložena kakvom
naprezanju, onda postoji mogućnost da se
odmah zameni, pri čemu se tečnim vode-
njem pruža sigurnost, da nova fasete zauz-
me isti položaj, koji je imala slomljena fa-
seta.

Nacrt predstavlja primera radi, ali sa-
mo koliko je potrebno za razumevanje
pronalska, deo jedne veštačke vilice, koja
je izrađena po pronalasku.

Sl. 1 predstavlja presek kroz zub, duž
srednje ravni spojnice.

Sl. 2 je jedna vrsta fasete, koja poka-
zuje drugi oblik spojnice, i

Sl. 3 predstavlja presek vertikalno na
osu spojnice.

a obeležava veštačku ploču, na koju
je utvrđena zadnja pločica **b** od zlata sa
poznatim uobičajenim sredstvima. U ovoj
pločici **b** izvedena su dva udubljenja **b**, ma
kojom mehaničkom obradom, ali na taj
način, da unutrašnjost ovih udubljenja be-
zuslovno predstavlja prizmu i imaju tačno
oblik i dimenzije u istoj podešenih spoj-
nica **c**, fasete **c**. Ove spojnice su mahom
cilindrične iz tehničkih razloga fabrikacije.
Ove se tako najbolje dobijaju, a i sprava
za izradu udubljenja dobija prost oblik.
Ali ovo ne isključuje neki drugi presek u-
dubljenja i spojnica. Isključivi je uslov, da
su spojnice u obliku klipa t. j. gotovo usi-
sno se vode u udubljenja. Na ovaj način
bezuslovno je sigurno, da pri lomljenju
jedne fasete **c** zamena dolazi za nekoliko
stotih od milimetra tačno na isto mesto i
to bez pomeranja samo vertikalnim pri-

tiskom na zadnju ploču. Popravke na takvim veštačkim delovima svode se na prostu izmenu fasete c bez izrade veštačkog dela koji kao most čvrsto leži u ustima. Ovaj način nameštanja dopušta da se zadnja pločica dole pod uglom previje, tako da ona prima pritisak žvakanja a ne faseta.

Ako se radi pod sasvim naročitim okolnostima, onda se na mesto spojnice po sl. 1 može upotrebiti takva po sl. 2. Ona ima po celoj spoljnoj dužini isti prečnik i može dakle biti izložena znatnim naprezanjima.

U izvesnim slučajevima, gde je upotrebljeni cement nešto gušći i usled toga pruža poteškoće, što se tiče njegovog istiskivanja iz već jednom napunjenog udubljenja, mogu se po obimu klipnih faseta predvideti mali kanali c, kroz koje se cement može ponovo istisnuti iz udubljenja.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu veštačkih vilica naznačen time, što se fasete u obliku šipa ili spojnice klipno vode u udubljenje zadnje pločice.

2.) Veštačka vilica po zahtevu 1, naznačena time, što ima zadnju pločicu u koju se klipno vode spojnice ili fasete u obliku šipa.

3.) Veštačka vilica po zahtevu 2, naznačena time, što spojnice imaju isti prečnik po celoj spoljnoj površini.

4.) Veštačka vilica po zahtevu 2, naznačena time, što klipne spojnice imaju kanale, koji dopuštaju prolaz cementu, koji ispunjava udubljenje.

U izvesnim slučajevima, gde je upotrebljeni cement nešto gušći i usled toga pruža poteškoće, što se tiče njegovog istiskivanja iz već jednom napunjenog udubljenja, mogu se po obimu klipnih faseta predvideti mali kanali c, kroz koje se cement može ponovo istisnuti iz udubljenja.

U izvesnim slučajevima, gde je upotrebljeni cement nešto gušći i usled toga pruža poteškoće, što se tiče njegovog istiskivanja iz već jednom napunjenog udubljenja, mogu se po obimu klipnih faseta predvideti mali kanali c, kroz koje se cement može ponovo istisnuti iz udubljenja.

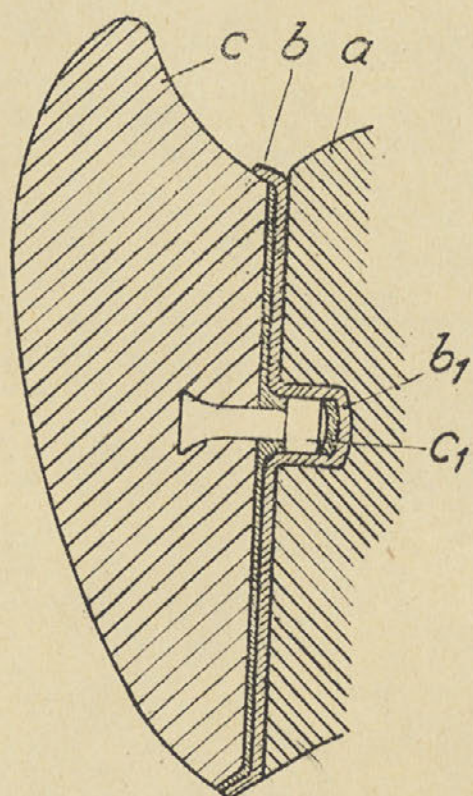


Fig. 1.

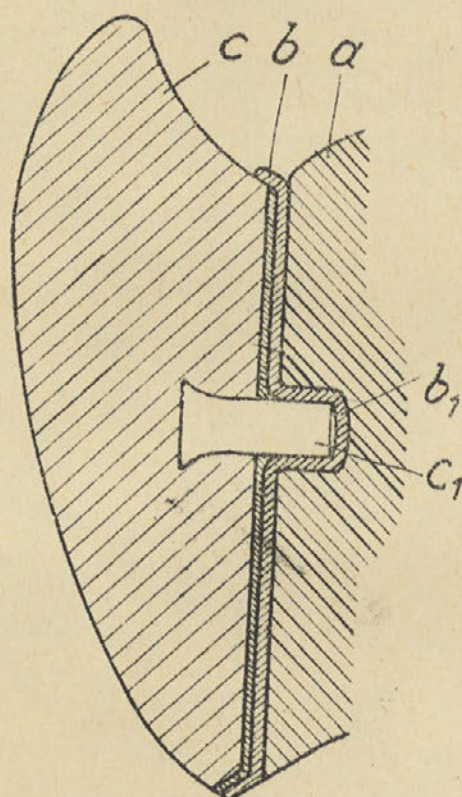


Fig. 2.

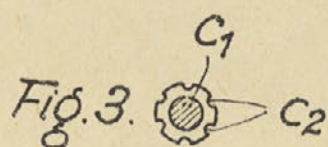


Fig. 3.

