



PATENTNI SPIS BR. 12601

McFadden Ross McCray, Glendale, U. S. A.

Sprava za pravljenje talasa na kosi,

Prijava od 3 jula 1935.

Važi od 1 januara 1936.

Traženo pravo prvenstva od 10 jula 1934 (U. S. A.)

Pronalazak se odnosi na spravu za pravljenje talasa na kosi, koja se može upotrebiti za to, da se na kosi izrade talasi bez obzira na to, da li je kosa mokra ili suva. Novost se sastoji u bitnosti u tome, što je sprava za izradu talasa na kosi izvedena, da se može preduzeti sušenje namotaja kose pomoću vazduha, koji ima pristup u namotaj kose, kako sa spoljne tako i sa unutrašnje strane tog namotaja. Osim toga nova sprava za izradu talasa na kosi može se upotrebiti takođe i za izradu kovrdica (lokne) različitih veličina, već prema tome kako se to u pojedinačnim slučajevima želi. Daljnja odlika nove sprave za izradu talasa kose sastoji se u tome, što se namotaj kose može vrlo lako skinuti sa pomenute sprave. Sprava za izradu talasa kose, prema ovom pronalasku je osim toga po svojoj konstrukciji vrlo jednostavna, jeftina i neobično praktična za upotrebu.

Nacr služi zato da bi pokazao novu spravu za izradu talasa na kosi i njen način upotrebe:

Sl. 1 pokazuje raspored većeg broja sprava za izradu talasa na kosi, na glavi lica koje te sprave upotrebljava,

Sl. 2 pokazuje pogled na spravu za izradu talasa na kosi u delimičnom rasklopljenom stanju.

Sl. 3 pokazuje pogled na spravu za izradu talasa na kosi u sklopljenom stanju.

Sl. 4 pokazuje pogled na kraj sprave za izradu talasa na kosi i to u pravcu strelice iz Sl. 3, a

Sl. 5 pokazuje pogled odozgo na spravu za izradu talasa na kosi.

Sprava za izradu talasa na kosi, prema ovom pronalasku ima jedno telo za namotavanje, koje se sastoji iz konične cevi 1, snabdevene na svome zidu sa većim brojem otvora 3, koji se protežu po celoj dužini tela za namotavanje, da bi kroz namotaj kose, spolja i iznutra, mogao strujati vazduh, u cilju njegovog temeljitog sušenja. Otvori su preimućstveno raspoređeni u redovima na taj način, da otvori jednoga reda leže svi u istoj ravni i pomereno prema otvorima drugoga reda, koji leži u jednoj drugoj ravni, kao što je to primerice pokazano na nacrtu kod 4 i 5. Ovo telo za namotavanje 1 snabdeveno je sa jednom čeljusti 6, koja se proteže po celoj njegovoj dužini i koja prekriva jedan deo cevi 1. Čeljust je, kao što to slika pokazuje, približno istog oblika kao i jedan deo cevi 1, t. j. čeljust ima u glavnom polukružni presek i proteže se konično sa jednoga kraja na drugi da bi se tačno podésila prema koničnom obliku cevi 1. Čeljust 6 je na jednom kraju snabdevena sa međusobno suprotno položenim jezičcima 7 i 8, koji su probušeni. Čeljust je osim toga snabdevena sa jednim redom otvora 9, koji svi leže u istoj ravni kao izvesni otvori 3 na zidu cevi tako da se ovi otvori međusobno pokrivaju kao što je to na pr. slučaj sa otvorima 5 na Sl. 2.

Sprava za izradu talasa na kosi snabdevena je osim toga opružnom stezaljkom 10, koja se sastoji iz dva kraka 11 i 12 koja su na jednom kraju međusobno spojena spojnim komadom 13. Drugi krajevi krakova 11 i 12 zadržavaju se u dva prema unutra presa-

vijena dela 14 i 15. Ovi delovi 14 i 15, prolaze kroz otvore u jezičcima 7 i 8 čeljusti 6, i strče u dijametralno nasuprot ležeće otvore cevi 1,

Sprava za izradu talasa na kosi, prema ovom pronalasku, ima jedno telo za namotavanje, koje se sastoji iz konične cevi kao što je to najjasnije pokazano na Sl. 4. Na poprečnom komadu 13, ove stezaljke obrtljivo je raspoređen popustljivi gumeni kotur 16.

Način upotrebe i preimućstva sprave za izradu talasa na kosi, prema ovom pronalasku, su sledeća;

Celjust 6 služi zato da bi saradivala sa cevi 1, koja u izvesnoj meri pretstavlja drugu čeljust. Krajevi kose polože se između čeljusti 6 i oboda cevi 1, pa se onda čeljust čvrsto pritisne o cev 1, da bi se stegli krajevi kose, nakon čega se ovo telo za namotavanje okreće, tako da se kosa namotava na cev i pri tome se istovremeno omotava oko spoljne površine čeljusti 6. Za vreme tog namotavanja nalazi se stezaljka 10 u glavnom u položaju, koji je pokazan na Sl. 2 i 5. Pošto je kosa namotana na ovu spravu za namotavanje to se stezaljka 10 prebaci u položaj zatvaranja, t. j. ona se prebaci u pravcu uskog kraja cevi 1, dok popustljivi gumeni kotur 16 ne uđe u otvoreni kraj 17 cevi 1, odnosno dok on delimično ne strči u taj otvoreni kraj. Bez sumnje da je jasno, da će, kada kotur 16 na taj način zapadne u otvoreni kraj cevi 1, delstvovati ovaj kotur kao popustljiva reza, koja osigurava stezaljku u njenom položaju zatvaranja. Razume se da kraci 11 i 12 stezaljke stoje u zahvatu sa namotajem kose i sprečavaju njegovo oslobađanje.

U prednjem se pretpostavlja, da namotaj kose treba da ima potpuno određenu veličinu. Pošto se je namotaj kose osušio pod pretpostavkom da je kosa bila prethodno osušena, može se namotaj kose vrlo lako osloboditi sa sprave na taj način što se stezaljka 10 dovede u položaj pokazan na Sl. 2 i 5. Kad je to izvršeno, onda se, usled koničnog oblika tela za namotavanje, može vrlo lako izvući iz sredine namotaja kose.

Ako se žele pojedinačne koverde izraditi različito velike, onda se za tu svrhu upotrebljavaju različiti preseći cevi. Tako se na pr. određena veličina jedne koverde može izraditi na taj način, što se kosa namota samo oko onog dela cevi, koji leži najbliže jezičcima 7 i 8. Druga veličina koverde može se izraditi na taj način što se kosa omota samo oko slobodnog kraja cevi u blizini kraja 17 itd.

Vidi se, da vazduh može, kako sa spoljne tako i sa unutrašnje strane, doći u dođir sa namotajem kose, jer vazduh struji u

unutrašnjosti cevi 1 i onda kroz otvore 3. Usled toga što se otvori 9 čeljusti 6 dovode do poklapanja sa otvorima 5 cevi, može vazduh, na tom mestu sprave za izradu talasa na kosi, potpuno prolaziti kroz namotaj kose.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za izradu talasa na kosi, naznačena telom za namotavanje, koje se sastoji iz konične cevi (1) i jedne u podužnom pravcu istog protežuće se i sa istim u zahvat dolazeće stezaljke (10).

2. Sprava prema zahtevu 1, naznačena time, što je zid konične cevi (1) snabdeven po celoj njenoj dužini sa otvorima (4, 5).

3. Sprava prema zahtevu 1, naznačena time, što se stezaljka (10) sastoji iz opružne uzengije sa dva na međusobnom odstojanju postavljena kraka (11, 12) čiji su krajevi (14, 15) zgloбно spojeni sa jednim krajem konične cevi (1).

4. Sprava prema zahtevu 1 i 3 naznačena time, što se poprečni deo (13) koji spaja oba kraka (11, 12) stezaljke (10), može dovesti u opružni zahvat sa otvorenim krajem konične cevi (1), koji leži suprotno od ose obrtanja stezaljke.

5. Sprava prema zahtevu 4, naznačena time, što je na poprečnom delu (13) stezaljke (10) smešten kotur (16) koji pri zatvorenoj stezaljci delimično strči u otvoreni kraj konične cevi (1) i na taj način osigurava stezaljku u njenom položaju zatvaranja.

6. Sprava prema zahtevu 3—5, naznačena time, što se kraci (11, 12) pri zatvorenoj stezaljci (10), protežu duž dijametralno međusobno ležećih linija konične cevi (1).

7. Sprava prema zahtevu 1, naznačena sa čeljusti (6), koja je na jednom kraju konične cevi (1) klatljivo raspoređena i koja u svom radnom položaju prekriva jedan deo zida cevi, da bi čvrsto držala početke pramena kose na telu za namotavanje (1).

8. Sprava prema zahtevu 7, naznačena time, što je čeljust (6) snabdevena po celoj svojoj dužini otvorima (9).

9. Sprava prema zahtevu 1, 7 i 8, naznačena time, što se otvori (9) čeljusti (6) pokrivaju sa otvorima (5) zida konične cevi (1).

10. Sprava prema zahtevu 7, naznačena time, što čeljust (6) ima na jednom svom kraju dva jezička (7, 8) koja su zgloбно spojena sa dijametralno suprotno ležećim mestima konične cevi (1).

11. Sprava prema zahtevu 1—3 i 10, naznačena time, što krajevi (14, 15) krakova (11, 12) stezaljke (10) obrtljivo prolaze kroz jezičke (7, 8) čeljusti (6) i strče u otvore na zidu konične cevi (1).

12. Sprava prema zahtevu 11, naznačena time, što su krajevi (14, 15) uzduž konične cevi (1) protežućih se krakova (11, 12) stezaljke (10) presavijeni prema unutra,

jedan na drugog i što strče u dijametralno međusobno ležeće otvore na zidu cevi da bi ti krajevi poslužili kao obrtni rukavac za koničnu cev (1) i za čeljust (6).

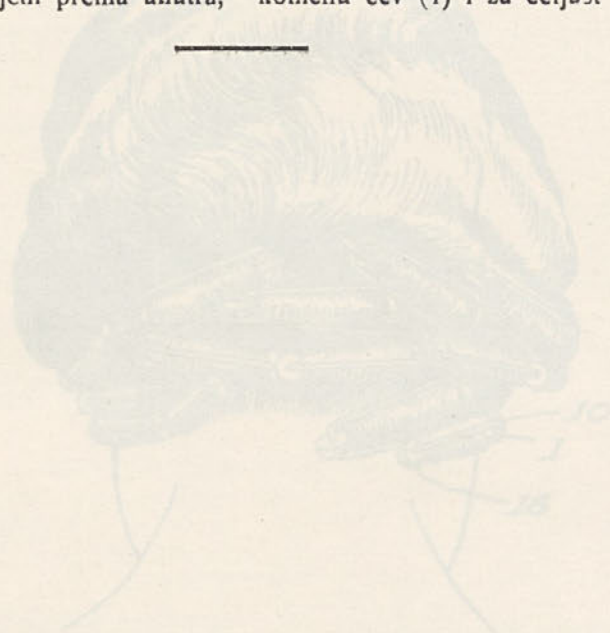


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig.1

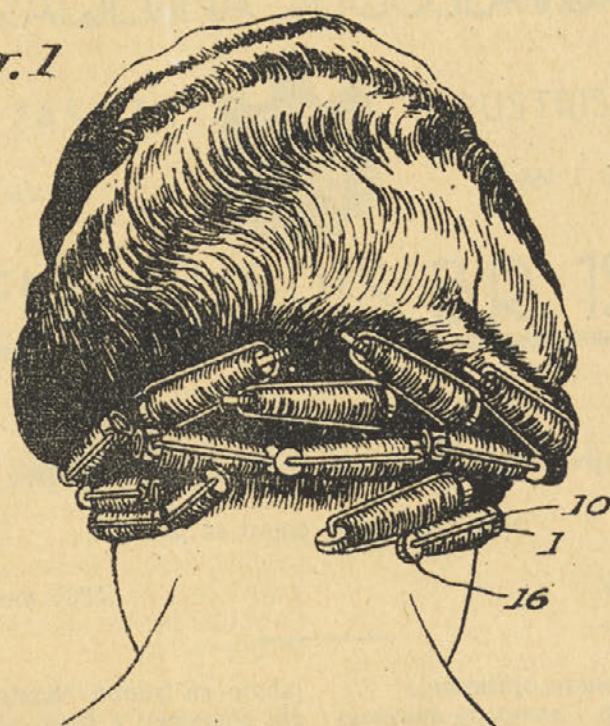


Fig. 2

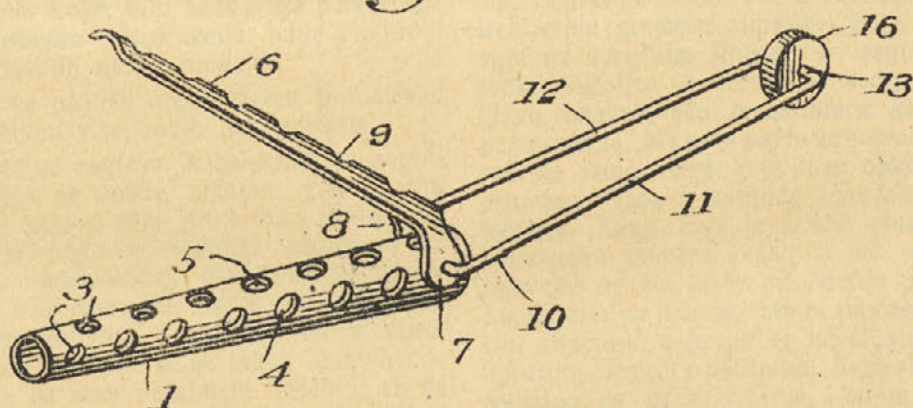


Fig. 3

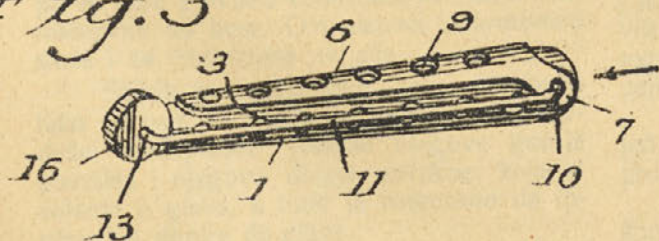


Fig. 4

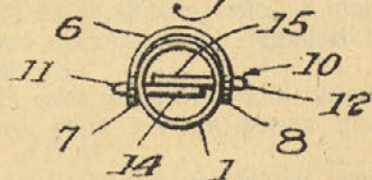


Fig. 5

