

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 47 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 31. DECEMBRA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6678.

Warszawska Spolka Akcyjna Budowy Parawozow, Varšava, Poljska.

„Uređaj na cilindrima i razvodnicima klipnih mašina za rasturanje pritičućeg maziva pomoću pare, zbijenog vazduha i t.sl.

Prijava od 20. marta 1929.

Važi od 1. avgusta 1929.

Postojeći uređaji za mazanje parnih cilindara i razvodnika na lokomotivama i sličnim mašinama, koji se osnivaju na razbrizgavanju mazivnog materijala pomoću pare, odnosno drugih gasova, imaju tu nezgodu, što se razbrizgavanje mazivnog materijala ne vrši neposredno na ušću i mestu mazanja, nego daleko od njega udaljeno, čime se u jednu ruku prouzrokuje veće obrazovanje kapljica već razbrizgane uljane mase usled kondenzacije pare, u drugu ruku izaziva hemijsko menjanje mazivnog ulja usled toga što mazivno ulje duže vremena ostaje u pari od mesta razbrizgavanja do mesta mazanja, a time se mazivna sposobnost njegova bitno smanjuje i izazivaju se obrazovanja grumenja.

Također i atmosferski uplivi, naročito hladnoća, češće izazivaju otkaz mazivnog uređaja usled zamrzavanja smeše pare i ulja u dugim i prostranim dovodima, odnosno usled prskanja dovoda, a time mazivni uređaj postaje neupotrebljiv, što daje povoda teškim pogonskim poremećajima.

Blagodareći predležem izumu odstranjuju se ti nedostaci. Suština njegova sastoji se u tome, što se razbrizgavanje mazivnog materijala vrši neposredno na mazivnom mestu i u njemu se mazivni materijal tangencijalno i pod izvesnim uglom dovodi na površinu trenja. Time se površina trenja u dovoljnoj meri napaja mazivnim sredstvom pa se usled centrifugalnog dejstva postizava potpuno izlučivanje mazivnog sredstva iz parne mašine, tako da ovo ne ostaje u pari,

nego stupa na površinu trenja. Posledica je neznatna potrošnja mazivnog materijala.

U priloženom crtežu pokazuje

Slika 1 opštu šemu mazivnog uređaja,

Slika 2 predstavlja konstrukciju razbrizgivača i raspodeljivača, dok

Slika 3, 4 4' pokazuju poprečni i podužni presek u dve varijante sa dovodenjem uljane smeše ka cilindru.

Para se uzima iz parnog kazana i celishodno reducirana pomoću redukcionog ventila na 4 atmosfere — struji kroz dovod D u parni raspodeljivač A, pa kroz tri cevi E_1 , E_2 , E_3 k tri razbrizgivača H, od kojih se jedan nalazi na sredini cilindra, a dva druga na razvodnikovoj kutiji, zatim otvara loptasti odbojni ventil 13, posle čega struji kroz razbrizgavajuću cevčicu 10 u razbrizgavajuću komoru 4 i najposle kroz slobodan otvor u cilindar, odnosno u razvodnikovu kutiju.

Mazivni materijal se dobiva kroz mazivnu presu pravo k razbrizgivačima H posredstvom cevi G pošto savlada protupritisak uljanog loptastog odbojnog ventila 8 u uljanu razbrizgavajuću cevčicu 6 odnosno na osu parne razbrizgavajuće cevčice pa u razbrizgavajuću komoru 4, gde se obuzima parnom strujom i iznosi se prema zidnoj površini parnog cilindra odnosno razvodnikove kutije, pa se u najfinijoj raspodeli ravnomerno donosi na površinu trenja u objektu koji treba da se maže.

U slučaju da parni dovod otkaže, bilo usled mehaničkog prekida ili usled prskanja

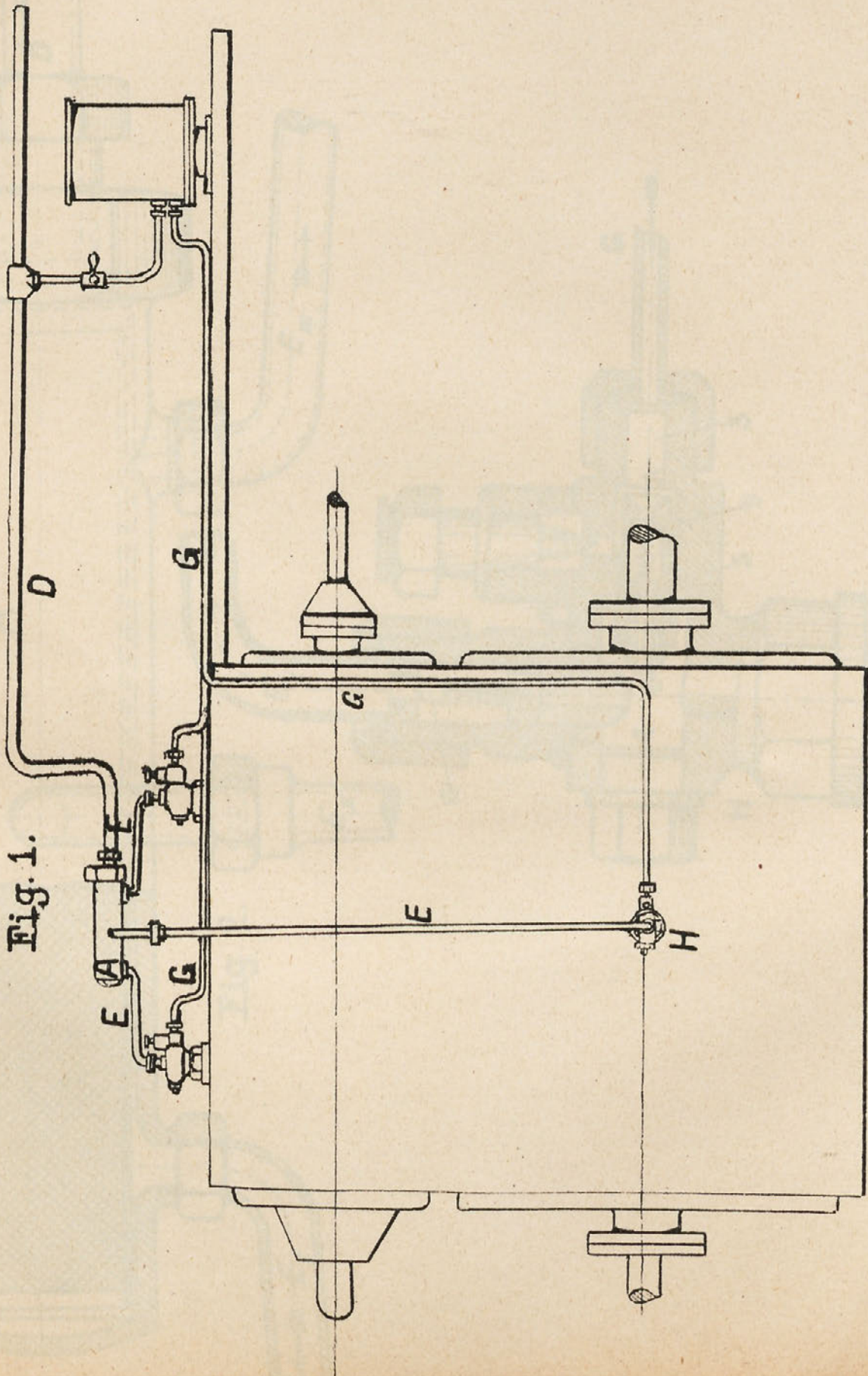
cevi, na pr. kad voda mrzne, dejstvuje presa i dalje normalno, jer u tom slučaju pritisak koji se kroz mazivnu presu vrši na mazivni materijal, automatski zatvara odbojni ventil 13 prema parnome dovodu D i nesmetano dovodi mazivni materijal ka mestu mazanja. Nakupljena u parnom dovodu kondenzovana voda može u razvodnim kutijama nesmetano oticati kroz izduvni kanal, jer ogranak za cilindar na parnom raspredeljivaču A leži mnogo više nego ogranak za razvodnik, čime se mržnjenje vode u dovodu isključuje.

Patentni zahtevi:

1. — Uređaj na cilindrima i razvodnicima klipnih mašina za razbrizgavanje pritičućeg mazivnog materijala pomoću pare, zbijenog vazduha i t.sl., naznačen time, što se pred svakim mestom mazanja neposredno postav-

lja jedna razbrizgavajuća cevčica upravno na pravac uljane struje u pravcu prema dole, a izlazno ušće je naklonjeno prema cilindrovoj ili razvodnikovoj osi pod uglom 80°, da bi se uljana smeša privela neposredno ka površini trenja u tangencijalnom pravcu i spiralno i da bi se postiglo izlučivanje mazivnog materijala centrifugalnom snagom usled razbrizgavajuće struje u unutrašnjosti cilindra.

2. — Uređaj za razbrizgavanje po zahtevu 1, naznačen time, što razbrizgavajuća cevčica izvedena kao oslonac za odbojni ventil i snabdeven je sa jednim ili sa nekoliko odeljaka, čime se dopušta slobodno strujanje pare pod pritiskom i kondenzovane vode od raspredeljivača A, dok se pri nad pritisku u cilindru ili razvodniku odvojni ventil automatski odmah zatvara.



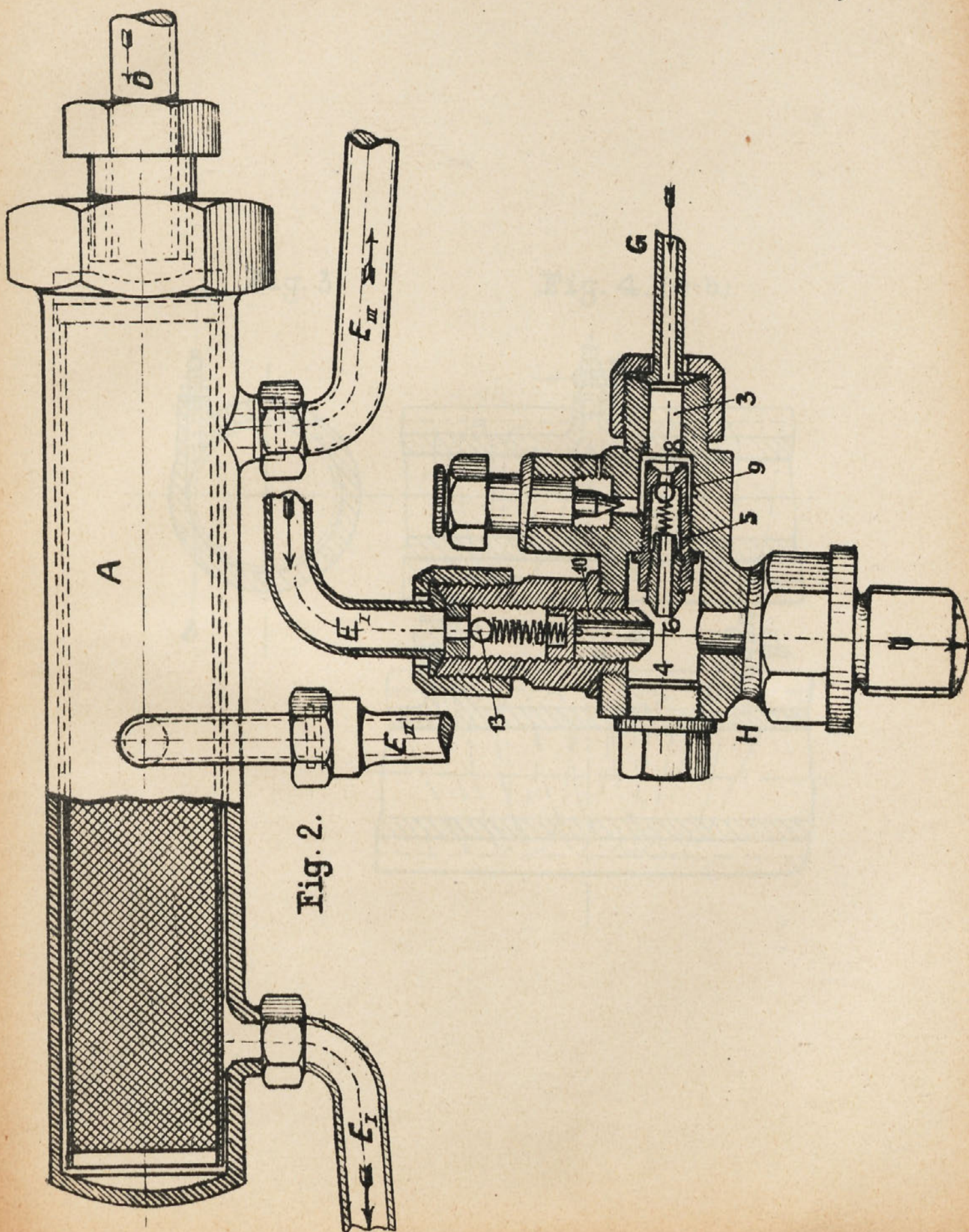


Fig. 2.

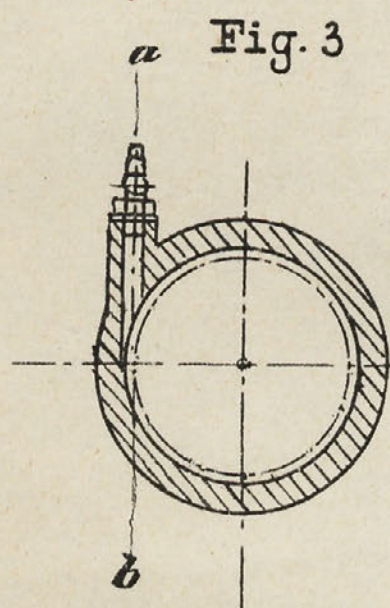


Fig. 4. (α -b)

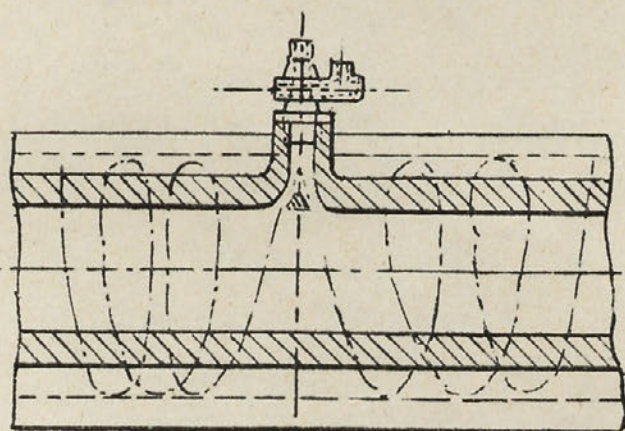


Fig. 4'

