

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 32 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1138.

Empire Machine Company, New-Jersey (U. S. A.).

Postupak i naprava za izvlačenje staklenih cilindera.

Prijava od 1. septembra 1921.

Veži od 1. decembra 1922.

Pravo prvenstva od 29. aprila 1918. (U. S. A.).

Pronalazak se odnosi na Lubbersovu napravu za reguliranje vazdušnog tlaka kod vučenja staklenih cilindera i ima svrhu, da ovaj sistem poboljša na način, da tlačna koletanja umanjuje u cilindru ili ih takodjer ukloni. Dok Lubbersovo uređenje usled tlačnog kolebanja prouzrokovane čvorove cilindra samo spravlja, pokazalo se je kod postupka prema pronalasku, da kod odgovarajuće primjene mogu da budu čvorovi sasvim uklonjeni.

Prema pronalasku dovodi cilindru vazduh kroz pisak i vazduh, koji unutra struji doveden je iz sapnikovog otvora u komoru, koja ima veći prosjek nego sapnik. Komora ima ispusni otvor, koji ostaje otvoren za vreme stvaranja pravog cilindra i probitačno ima veći prosjek, nego upusni sapnik, ali manji prosjek nego cilindar uvlačenja.

Na nacrtu je primjerno opisan predmet pronalaska i to pokazuje fig. 1 puhaljku sa piskom u pogledu na strane, fig. 2 uređenje za regulisanje pritiska u većem mjerilu, fig. 3 i 4 promjene oblika izvedbe istoga u uzdužnom rezu i fig. 5 prosjek linije 5—5 fig. 4.

U 1 i 2 označuje 2 uobičajnu puhaljku sa piskom 3. Puhaljka je spojena sa cijevi za dovodjanje vazduha pomoću spojke 5, koja prema opisanom obliku izvedbe pomoću kuglastog pregiba 6 m je priključen gornjem kraju otklonive puhaljke.

U donjem dijelu cijevi 4 je umetnuta kutija 7, koja sužuje svjetli otvor, iz koje vazduh struji u komoru, koja je providjena sa ispusnim otvorom za reguliranje vaz-

dušnog tlaka. Ovaj izpusni otvor 8 ima običajni oblik i može pomoću okretno zaporne ljuške 9 biti djelomično ili sasvim prikriven. 10 označuje pruživo uređenje za učvršćivanje zasuna.

Nova promjena oblika prema poznatim uređenjima sastoji se u tome, da u vazdušnu komoru utičući sapnik ima manju provrtinu, nego komora providjena sa ispusnim otvorom i da ispusni otvor ima veći prosjek nego sapnik.

Dalje nastavljeni pokušaji pokazali su, da kod ovog odnošaja između prosjeka upusta i prosjeka ispusnog otvora se postiže bitno poboljšanje obzirom na čvorove prouzrokovane usled kolebanja pritiska. Uzrok izgleda, da leži u djelovanju poput injektora ulazećeg vazdušnog mlaza, koji teži za tim, da usisa vazduh pomoću ispusnog otvora. Pokušaji su pokazali, da vazduh za vreme vučenja cilindra izlazi kroz ispusni otvor i da istovremeno postoji težnja, da se kroz ispusni otvor vazduh usiše. Pokazalo se je takodjer dalje, da se kod izrada uređenja za reguliranje prema pronalasku može smanjiti vazdušni pritisak u vazdušnom vodu.

Kod pokušaja primijenjeno je uređenje za otvor za strujanje vazduha sa promjerom od 19 mm, ispusni otvor vazduha sa promjerom od 39 mm i nutarnjim promjerom komore od 39 mm, u koju struji vazdušni mlaz. Kod vazdušnog pritiska od nešto 160 mm vodeni stupovi su sa pokusnim uređenjem postigli dobre rezultate.

Oblik izvedbe prema fig. 3 razlikuje se od opisane samo u tome, da cijev za

dovodjanje vazduha 4a nije providjena sa manjega promjera, nego ima samo mali promjer kao vazдушna komora. Djelovanje vazdušnog mlaza obzirom na ispusni otvor je kod toga jednako kao kod pre opisanog izvedbenog primjera. Pojedini dijelovi odgovaraju potpuno onima iz fig. 1 i 2 i označeni su sa indexom a.

Prema fig. 4 i 5 uslijedi dovod zraka neovisno od piska odozdola kroz spremnik za staklenu masu. Promjena oblika uređenja za reguliranje je jednako kao kod prvog izvedbenog primjera i odgovarajući dijelovi su označeni sa indexom b.

Probitačnost pronalaska leži u tome, to jest u znatnom sniženju čvorova prouzrokovanih od kolebanja pritiska kod vučenja cilindra kojemu drago dužine. Od naročite je važnosti pronalazak za tanke staklene cilindre velikog promjera.

Uredjenje za reguliranje može da se ohvatljivo je menja u koliko je na naznačeni način sačuvan odnos prosjeka.

Patentni zahtjevi:

1) Postupak za vučenje staklenih cilindara naznačen time, da se vazduh upuše u svrhu postignuću djelovanja poput sapnika u obliku mlaza u kanal, koji vodi u stakleni cilindar, čiji je prosjek veći nego prosjek vazdušnog mlaza, ali manji, nego prosjek cilindra za vučenje i koji je na vod vazduha neposredno priključen te ima jedan ispusni otvor manjeg promjera nego cilindar.

2) Uredjenje za vučenje staklenih cilindara po zahtjevu 1) naznačen time, da kanal koji vodi k staklenom cilindru ima utičuću cijev (4a) manjega promjera nego ovaj.

3) Oblik izvedbe uređenja po zahtjevu 2) naznačen time, da promjer cijevi 4 na otvoru je sužen pomoću umetnute luvke (7).

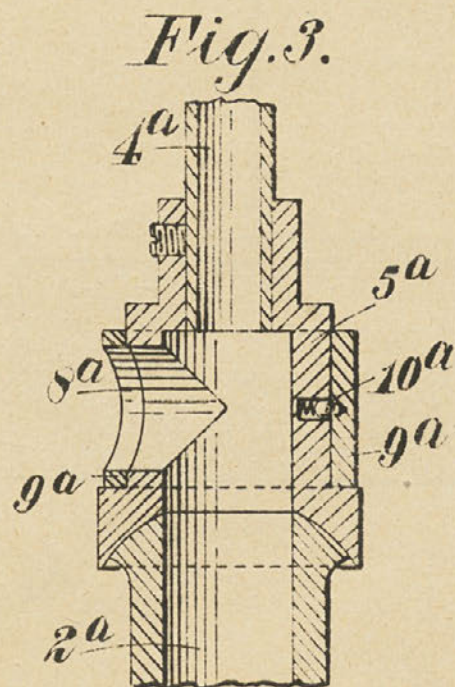
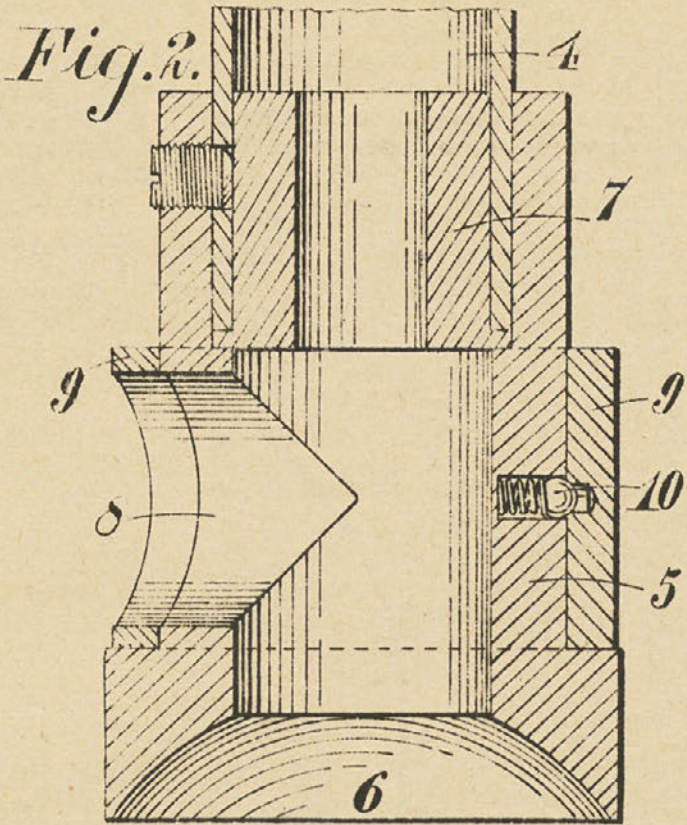
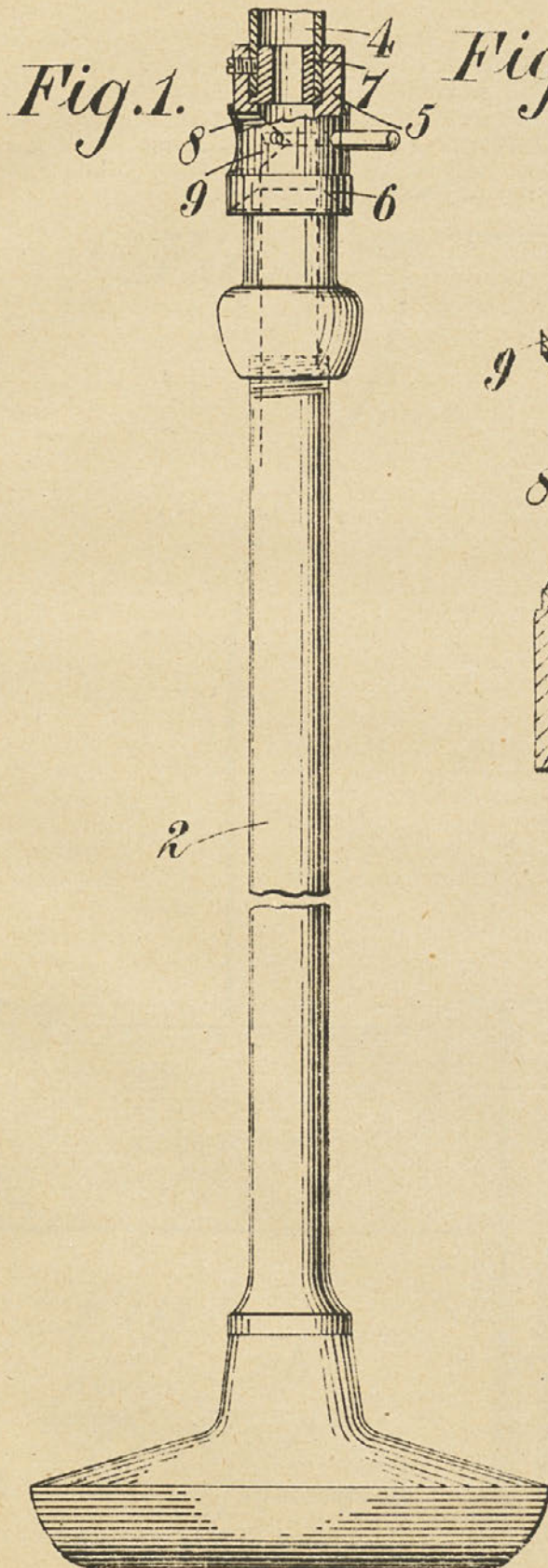


Fig.4.

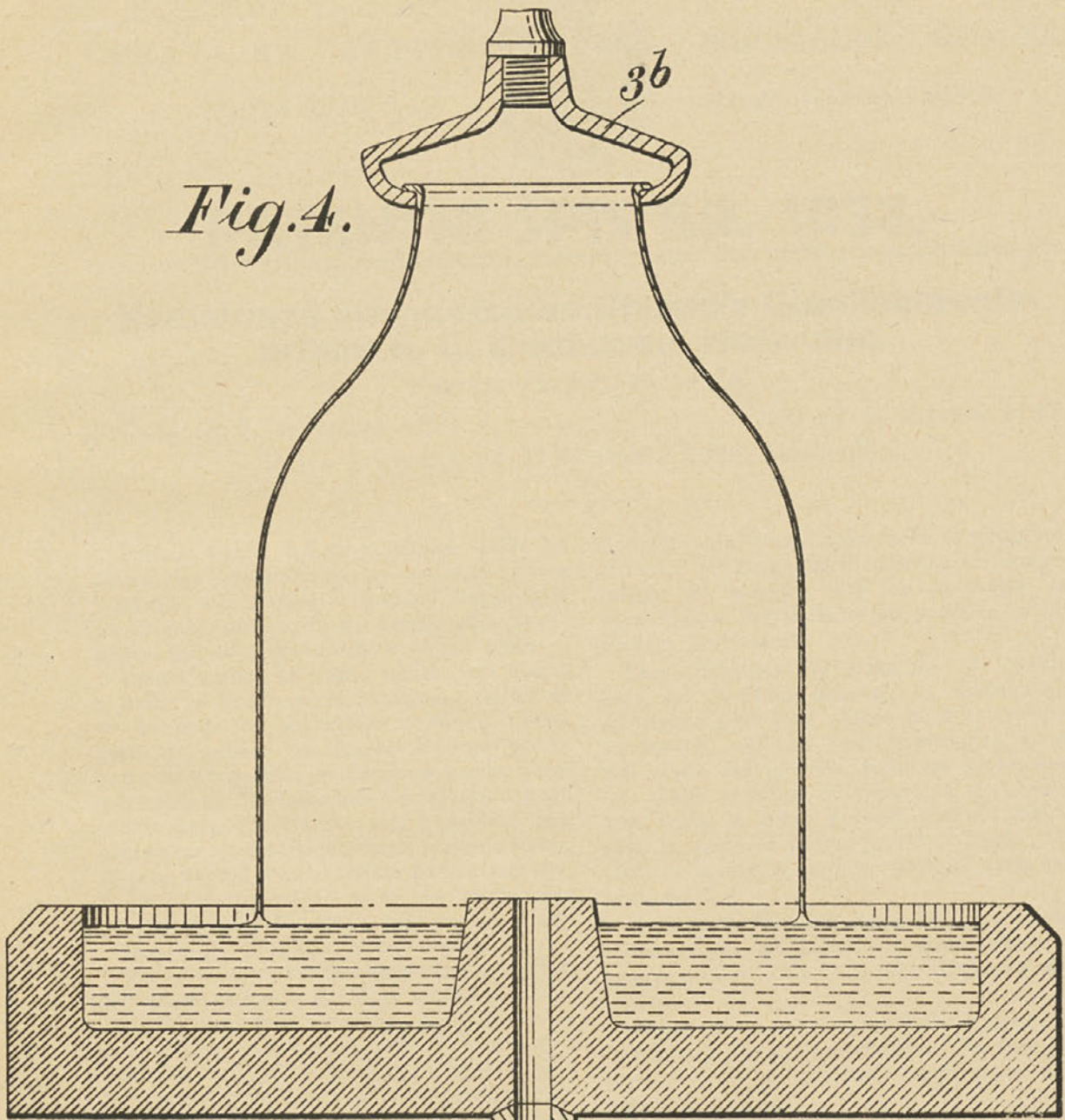


Fig.5.

