

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 40 (2).

Izdan 1 januara 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11304

Siemens — Planiawerke Aktiengesellschaft für Kohlenfabrikate, Berlin-Lichtenberg, Nemačka.

Naprava za pomeranje elektrodnih držača kod električnih peći, bez prekida dovoda struje.

Prijava od 10 januara 1934.

Važi od 1 maja 1934.

Traženo pravo prvenstva od 10 januara 1933 (Nemačka).

Da bi se pomerali držači kontinualno radećih elektroda, koje bivaju nošene klinim držačima, može se postupati na taj način, što se najpre ili elektroda spušta na dno peći ili se ona, na primer pomoću užadi, lanaca ili hvatalica, veša a zatim se držač popušta i pomoću kakvog čekrka se za potrebni deo vuče na više po elektrodi. Ovaj postupak ima ne samo nezgodu, da je zametan i dugog trajanja, nego i tu, da čini potrebnim isključenje peći. Radi izbegavanja isključenja peći predlagano je da se elektroda, ne menjajući jačinu pritiska, protiskuje kroz držač pomoću visokog pritiska vršenog na njemu gornju čeonu površinu, ili da se elektroda čvrsto drži a nepopušteni držač da se po njoj vuče na više. Ali pri tome postoji nezgoda, da organi za zatezanje i organi za držanje, kao užad, čekerci i t. sl. bivaju veoma jako naprezani i usled toga moraju biti izvođeni veoma jakim. Ali se uproks tome javljaju često znatne smetnje, jer držačevi zavrtnji koji izvođe pritisak većinom bivaju koliko je uopšte moguće jače, veoma pritegnuti i stoga je naprezanje i u konstrukcionim delovima držača, pri pomeranju, veoma jako.

Znatno poboljšanje poznatih postupaka daje se postići time, što se za elektrodu koristi držač, koji se utvrđuje hidrauličkim ili pneumatičkim putem. Ovde se radi pomera-

nja pritisak, koji se vrši na držač, toliko ublažuje, da elektroda klizi kroz držač svojom sopstvenom težinom, Povećavanjem jačine pritiska po tome elektroda biva ponovo čvrsto držana u izvesnom određenom položaju. Ali ovaj postupak zahteva naročitu izvežbanost radnog osoblja; prema okolnostima se može desiti, da elektroda sklizne više no što se želi kroz držač, ako se rukovanje ne izvede brižljivo.

Ovim se pronalaskom ova opasnost otklanja na taj način, što se iznad peći postavlja naprava za stezanje koja služi za čvrsto držanje elektrode za vreme pomeranja držača, koja prvenstveno isto kao i držač biva upravljena hidraulički ili pneumatički. Pritiskujući elementi, kod naprave za stezanje, mogu se isto tako, kao i kod držača, sastojati, iz elastičnih, talasavih i u svom podužnom pravcu istegljivih kutija. Korisno je da se organi za stavljanje u dejstvo držača i naprava za stezanje, koja se nalazi iznad peći, postave na, ili u blizini kontrolnih ili regulišućih aparata za peć.

Kod pomeranja držača se radi tako, da najpre elektroda bude čvrsto stegnuta pomoću naprave za stezanje, a zatim se ublažuje jačina pritiska kod držača i najzad se držač vuče naviše po elektrodi. Zatim se ponovo povećava jačina pritiska kod dr-

žuća, a pritisak u napravi za stezanje se ublažuje.

Postupak po pronalasku ima naročito i tu korist, što je za pomeranje držača elektrode potrebno samo jedno lice.

U nacrtu je pokazan jedan primer izvođenja naprave po pronalasku. 1 je elektrodni držač koji sprovodi struju. Da bi se ovaj pomerao po elektrodi, to pomoću upravljajućih ventila 2 elementi 3 na pritisak od naprave 4 za stezanje bivaju stavljeni pod pritisak, tako da elektroda biva čvrsto stegnuta. Zatim pomoću upravljajućih ventila 5 pritisak na kontaktne vilice držača biva toliko smanjen, da ostaje još dovoljan pritisak, da bi se obezbedio besprekoran prelaz struje od kontaktnih ploča na elektrodu. Zatim pomoću vučenja organa 6 držač 1 biva po elektrodi povučen naviše za izvestan deo. Pošto je ovo izvedeno, pritisak na kontaktne ploče 7 se toliko povećava, da držač sam može nositi elektrodu. Najzad smanjenjem pritiska na elemente 3 za pritisak biva popuštena naprava za stezanje. Na elektrodu vršeni pritisak od strane držača i naprave za stezanje može biti očitavan na manometrima 8 uključenim u cev na pritisak.

Patentni zahtevi:

- 1) Naprava za pomeranje elektrodnog

držača kod električnih peći, bez prekidanja dovoda struje, pri čemu držač biva stavljan u dejstvo hidraulički ili pneumatički naznačen time, što je iznad peći postavljena naprava za stezanje koja služi za čvrsto držanje elektrode za vreme pomeranja, i koja privenstveno, isto kao i držač, biva stavljena u dejstvo hidraulički ili pneumatički.

- 2) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što su u napravi za stezanje postavljeni, jedan ili više, hidraulički ili pneumatički upravljani elementi za pritisak.

- 3) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što se element na pritisak koji služi za pritisak pritiskujućih delova uz elektrodu, sastoji iz elastične talasave i u svom podužnom pravcu istegljive kutije.

- 4) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što su organi za upravljanje držačem i napravom za stezanje, koja se nalazi iznad peći, postavljeni na, ili u blizini kontrolnih i regulišućih aparata za peć.

- 5) Postupak za pomeranje držača elektrode bez prekida dovodenja struje pomoću naprave po zahtevu 1, naznačen time, što najpre pomoću naprave za stezanje elektroda biva čvrsto stegnuta, a zatim biva umanjena jačina pritiska držača i najzad držač biva vučen naviše po elektrodi, posle čega se povećava jačina pritiska držača, a pritisak u napravi za stezanje biva umanjen.



