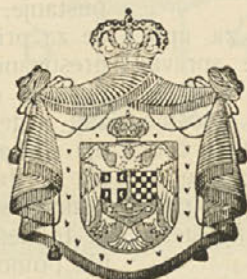


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 38 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Avgusta 1925

PATENTNI SPIS BR. 3026

Paul Hustadt i Karl Hustadt, fabrikanti, Remscheid, Hasten. Nemačka.

Postupak i uređenje za stavljanje u pokret testera, noževa za struganje i sličnih sprava.

Prijava od 1. septembra 1923.

Važi od 1. jula 1924.

Stavljanje u pokret tvrdih kružnih i testera sa ramovima ili drugih testera, sekača hartije i noževa za struganje ili tome slično prouzrokuju u praksi ne samo velike teškoće već je vezano i sa nezgodama u toliko što se sprave stavljenе u pokret na do sada upotrebljavanom postupku po upotrebi bace, kao što je naročito slučaj kod testera, tako da su one morale biti naknadno podvrgnute daljem tretiranju, čime trpi njihova izdržljivost, i spoljašnost.

Kod do sada svestrano uobičajenih i upotrebljivanih postupaka stavljanja u pokret nije se mogla postignuti jednaka toplota za stavljanje u pokret, pošto gasna vatra ili ugljena vatra upotrebljavana samo za ove ciljeve, nikad ne djeluje sa istom jačinom i ravnomerno na mehanizmu posredno postavljenom na njemu.

Isto tako je ravnomerno kao i grejanje mehanizma prema do sada upotrebljivanim postupcima pak i hlađenje istoga, koje dolazi po grejanju. Kako nesrazmerno hlađenje prouzrokuje pak u svakom slučaju naknadno zbacivanje alata, što zahteva podešavanje (stezanje) istoga. Podešavanjem (stezanjem) trpe pak sprave naravno sasvim izvanredno, pošto se kovanjem menja struktura materijala. Tako nameštene testere imaju više lep izgled i njihova valjanost kao istrajnost od toga trpe.

Isto tako djelovalo je neravnomerno zagrevanje i neravnomerno hlađenje u toliko štetno na testere puštene u rad, ako iste docnije postaju ozubljene i iskrivljene. Puštene u rad, i udešene testere imale su težnju, da se takode još jedared po zubcima i krivina-

ma iskrenu potrebuju stoga opet još jedno podešavanje.

Predmet pronalaska jeste dakle postupak za puštanje u rad testera, noževa za rendisanje i sečenje hartije i sličnih sprava, kod kojih su odstranjeni navedeni nedostaci.

Bitnost novog postupka sastoji se u tome da su sprave ili delovi sprave, koje se imaju pustiti u rad postavljene između dve ploče električno zagrevane pod među umećivanjem aparata za merenje i pritiskivanjem obeju ploča jednom na drugu bivaju istovremeno puštene u rad i udešene (zategnute), pri čem se vrši ravnomernim zagrevanjem obeju ploča postupno ravnomerno zagrevanje i stezanje delova sprava, koji su tu između. Ovim ostaje sprava u dobrom stanju i ako se docnije i dalje razrađuje.

Da se dakle pored preimućstva, koje se postiže ravnomernim grejanjem ploča za presovanje putem elektrike napravi i potpuno ravnomerno hlađenje sprava puštenih u rad, nadeno je dalje prema prednjem pronalasku jedno uređenje za izvođenje opisanog novog postupka, koje obrazuje potpuno ravnomerno hlađenje ugrejanih sprava, između ploča za pritiskivanje.

U ovom cilju mogu se električno zagrevane ploče za pritiskivanje okretati u stabilnom postolju za presovanje za 90° pomoću čepa i pokretljive drške, koja na njemu stoji ili okvira, tako da je pri okretanju drške za 90° pri oslobodavanju gornje ploče za pritiskivanje, sprava koja leži između obe ploče istovremeno trenutno oslobodena od ploča i može slobodno da spadne.

Zagrevanje grejnih ploča vrši se i pomoću

vrelih spirala usadenih u pločama za pritiskivanje prese, kojima se dovodi električna struja pomoću sprovodnih žica, između kojih su umetnuti apati za merenje.

Pri upotrebi teške prese gde leže za upuštanje velikih ili istovremeno više sprava, može se drška, koja nosi električno grejanje ploča, koja treba da se okreće sa pločama za pritiskivanje za 90° korisno pomoću ručnog vratila sporednih točkova pri čem se okretanjem zavrtnjevog vratila vezanog sa gornjom pločom momentalno oslobada upuštena sprava pomoću ručnog točka.

Na priloženom nacrtu jeste predstavljeno novo uređenje za upuštanje u rad u izvode-nju primera radi i to pokazuje:

Fig. 1 presek po liniji A—B figure 2 sa u ležištu crticama naznačenom drškom u otvo-renom položaju i fig. 2 pogled ozgo.

U čvrsto ležećem ležištu 1 počiva trora-mena drška, koja se okreće oko zatvarača 2 vezana sa donjim pločama za pritiskivanje 3 na kome je gore vođeno zavrtnjevo vreteno 6 pomoću ručnog točka 5, koja se može skidati i postaviti, na čijem donjem kraju se-di gornja ploča za pritiskivanje 7, koja pri okretanju ručnog točka može biti čvrsto pri-tisnuta na ploču za pritiskivanje 3 drške, ko-ja je sa ovom u vezi.

U obe ploče za pritiskivanje 3 i 7 između kojih se stavlja u rad sprava 8 (na pr. kruž-ni testerin list) umetnute su grejne spirale 9 i 10, na koje su priključene sprovodne vrpce 11 sprovoda struje. Vrele spirale uređene na ploče za pritiskivanje 3 i 7 jesu otkrivene pomoću sopstvenih vrelih ploča 12 i 13 dej-svujućih na spravu.

Da se dobije moguća ravnomerna tempe-ratura za puštanje u rad i da se održi, u-metnut je korisno između sprovodnih vrpce 11 na nacrtu ne predstavljeni ampermetar, na kome se može direktno čitati vraćanje u na-zad jačine struje pri povećanju otpora po-većanjem temperature. Za dalje merenje služi pirometar 14, koji je vezan sa milivoltme-trom takođe nepredstavljenog na nacrtu. Za-hvaljujući ovom rasporedu jesmo u moguć-nosti da ravnomerno zagrevamo obe zagre-vne ploče 12 i 13 nameštene u pločama za pritiskivanje i time da se postepenim okre-

tanjem zavrtnjevog vretena i laganog pritiskivanja gornje ploče za pritiskivanje dopri-nese nameravanom upravljanju sprave za u-puštanje, tada se prema pronalasku obe plo-če za pritiskivanje 3 i 7 sa između njih u-presovanim spravama (na pr. kružna listna testera) okreću za 90° i time okretanje una-zad vretena 6 pomoću ručnog točka 5 gor-nja ploča za pritiskivanje 7 oslobodava do-nje 3, tako da mogu slobodno da odpadnu komadi sprave, koji leže između 8, pri čem se to dešava na jednom polu za demontira-nje pomoću klizanja. Hlađenje obeju sprava vrši se potpuno ravnomerno, tako da ne može više nastupiti bacanje sprava po pu-štanju u rad.

Kod većih i težih presa, kod kojih su pu-štena u rad istovremeno više i težih sprava, može se korisno vršiti premeštanje gornjih delova prese, koji nose zagrevne ploče po-moću ručne krivaje ka sporednim zupčanim točkovima 15, 16.

Kao ispust za premeštanje gornje delove prese služi u presinom čvrstom postolju pred-viden podupirač 17.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za puštanje u rad testera, no-ževa za struganje i sličnih sprava, naznače-na time, što se sprave, koje se imaju pusti-ti u rad ili delovi sprave položene između dve električno grejane ploče između umetnih električnih aparata za merenje i presovanjem jedne na drugoj obeju ploča istovremeno u-pravaju i stežu.

2. Sprava za izvršivanje postupka, po za-htevu 1 naznačena time, što električno zagre-vane ploče (12, 13), leže u ploči za pritiski-vanje (3) (7) jedne prese, u kojoj su name-štene osim toga zagrevne spirale, koje pre-nose toplotu na zagrevne ploče, čiji vrpčani sprovodi stoje u vezi sa aparatom za me-renje.

3. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što su ploče za pritiskivanje, kojima su zagrevne ploče podčinjene rasporedene na je-dnom telu za pritiskivanje, koje se može is-krenuti za 90° odn. premestiti.

