

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 47 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7339

Eisen- und Stahlwerk Walter Peyinghaus, Egge bei Volmarstein
a. d. Ruhr, Nemačka.

Kućica centrifugalnog uređenja sa brazdama za prihvatanje i sprovođenje ulja.

Prijava od 25. juna 1929.

Važi od 1. februara 1930.

Kod vozilnih osovinskih ležišta sa centrifugalnim podmazivanjem i sa sprovođenjem ulja odozgo, centrifagalni organ (d) prska ulje na gornju ogradi kućice (b) centrifgalnog uređenja, i to na brazde, koje su na način lepeze raspoređene na unutrašnjoj poprečnoj ogradi kućice, a iznad ležišne školjke. Ove brazde sprovode ulje na niže gde ono odlazi u prihvatne šupljine i sakupljačke kanale na prednjem delu ležišne školjke (c), pa se odatle odvodi na podmazna mesta u ležišnoj školjci.

Taj lepezasto raspoređen snop brazda, koji se prostire gore do temena kućice centrifugalnog uređenja, ima doduše između pojedinih brazda ivice, ali one nisu dovoljne da ulje, koje centrifagalni organ vuče za sobom u beskrajnim trakama, koje se nahvataju na unutrašnju površinu kućice, spriče da se pored brazdaste lepeze neiskorišćeno vraća opet u uljano kupatilo.

Radi loga ovaj pronalazak predviđa jače obrazovanje pojedinih od tih ivica kao ispučena rebra (i) sa oštricama, koje treba da ispresecaju obrazovanje uljenih trakova.

Ova rebra istovremeno raspodeljuju snop brazda u grupe, koje se na svom donjem kraju završavaju u otkapnu ivicu (b), da bi se spričilo proizvoljno oticanje ulja na strane i vraćanje u uljano kupatilo. Osim toga su ove grupe brazda podređene pojedinim prihvativim šupljinama (m) na prednjem delu ležišne školjke, a njine otkapne

ivice nad tim šupljinama sužavaju se u otkapne školjke (k) tako, da u svaku šupljinu a time i u svaki sakupljački kanal na ležima ležišne šiljke dotiče pouzdano ulje, koje prihvati i sakupi određena grupa brazdi, dakle određen kontingenat iscrpljenog ulja. Na taj način t. j. sastavljanjem više ili manje brazda prema potrebi u jednu grupu, mogu pojedine bušotine i žljebovi za podmazivanje u ležišnoj školjci ravnomerno da se snabdevaju uljem, jer se je pokazalo da brazde, koje leže u pravcu okretanja centrifugalnog organa, ispred temena kućice, prihvate više ulja od brazdi, koje leže na temenu ili iza temena. Dakle tako kad se sastave dve ili tri brazde ispred temena odn. četiri ili pet brazdi u temenu onda se postiže ravnomerno snabdevanje uljem svih mesta za podmazivanje.

Priložen crtež predstavlja jedan izveden primer predmeta ovog pronalaska i to pokazuje sl. 1 uzdužni presek gornjeg dela jednog osovinskog ležišta, a sl. 2 poprečni presek kroz kućicu centrifugalnog uređenja po liniji I—I.

Na slikama obeležen je oznakom *a* rukavac osovine *b* kućica centrifugalnog uređenja, *c* ležišna školjka, *d* centrifagalni organ, *h* lepezasto raspoređene brazde, *i* jače obrazovane ivice u obliku rebara između grupe brazdi, *k* otkapni šiljci grupel otkapne ivice, i oznakom *m* prihvativne šupljine na prednjem delu ležišne školjke *k*.

Patentni zahtevi:

1. Kućica osovinskog ležišta za centri-fugalno podmazivanje i za sprovođenje ulja odozgo, sa brazdama za prihvatanje i spro-vođenje ulja na unutrašnjoj poprečnej po-vršini kućice iznad ležišne školjke, pa ulje koje se nahvala u tim brazdama odlazi u prihvatne šupljine i sakupljačke kanale u ležišnoj školjci, da bi se odatle sprovedelo mestima za podmazivanje u ležišnoj školj-ci, naznačena time, što su brazde za pri-hvatanje i sprovođenje ulja sastavljene u grupe, koje su međusobno odvojene is-

pupčenim rebrima sa oštricama, koja se prostiru u radialnom pravcu, pa su pojedine grupe brazdi podređene pojedinim prihvatnim šupljinama i sakupljačkim kanalima ležištne školjke.

2. Kućica osovinskog ležišta prema zahtevu 1, naznačena time, što se brazde za prihvatanje i sprovođenje ulja dole, iznad prihvatnih šupljina u ležišnoj školjci, završavaju u otkapnu ivicu, koja se kod svake grupe sužava u otkupni šiljak, sa kojih šiljaka kaplje ulje u prihvatne šupljine u ležišnoj školjci.

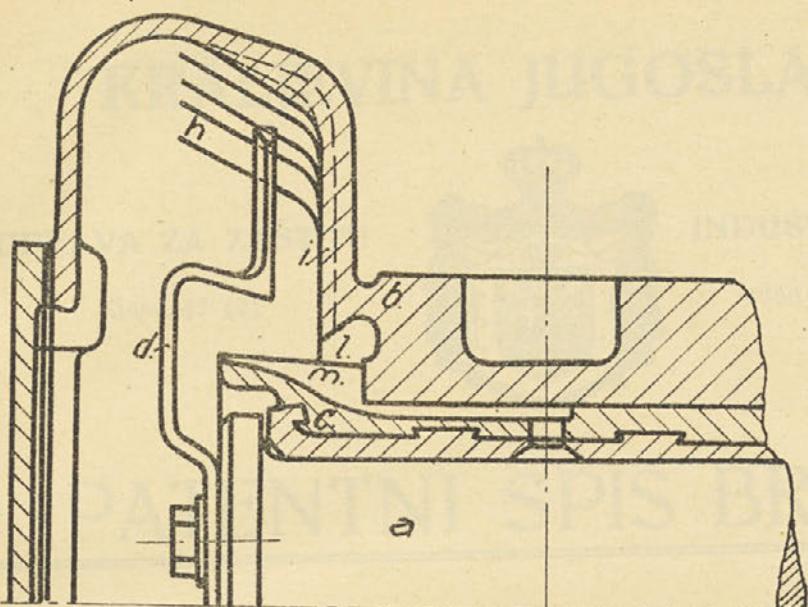


Fig. 1.

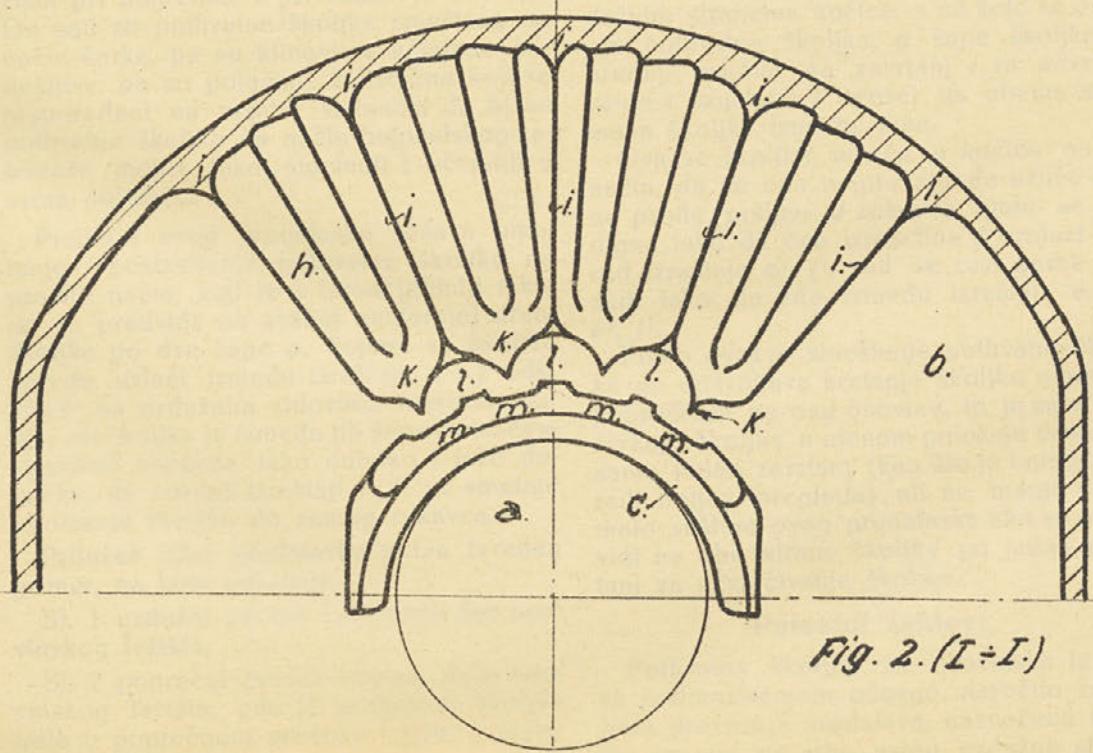


Fig. 2. (I-I.)

