

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 12 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. JULIA 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3701.

**Naamlooze Vennootschap Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
Holandija.**

Postupak za rastavljanje od hafniuma i cirkonija.

Prijava od 8. januara 1924,

Važi od 1. juna 1925.

Pravo prvenstva od 28. aprila 1923, (Holandija).

Izum se odnosi na rastavljanje od elementa, čijeg je atomna brojka 72, imenovan hafnium i cirkonium. Ovi elementi nalaze se često skupno u rudačama i posjeduju jedan drugom veoma slična kemična svojstva.

U smislu izuma usljeđuje rastavljanje time pomalo i frakcionirano, da se iskoristi različitost baziciteha hafniumovog oksida i cirkoniumovog oksida, pošto se je ustanovil, da je hafniumov oksid više bazičan nego cirkonov oksid.

Zadnje svojstvo može se iskoristiti, time da se doda jedna baza ili sol, koja djeluje hidrolizom ili bilo kojim drugim rastavljanjem kao baza. Dodatak usljeđuje k rastopini od hafniumovih i cirkoniumovih soli u takovom količinskom razmjeru, da se metali obore djelomično u obliku njihovih hidroksida. Dobivena oborina sadrži razmjerne množine hafniuma i više cirkonija nego prvobitna mješavina.

Osim toga može se rastopina jedne kiseline pridodati k mješavini hafniumovih i cirkoniumovih hidroksida ili oksida u takovoj množini, da se jedan dio metala dovede u rastopinu, u obliku soli. Dobivena rastopina biti će razmjerne bogatija na hafniju nego prvobitna mješavina.

U smislu izuma mogu se također sjediniti oba navedena postupka.

Za sva tri postupka od velike je važnosti, da je rastopina soli ili mješavina hidroksida ili oksida slobodna od primjese drugih metala kao titana, nioba, tantal, aluminiuma

željeza i sl. Ako se nalaze zadnji metali u mješavini kao primjese k hafniju i cirkoniju, to prouzrokuju prije spomenuti postupci velike poteškoće, pošto imenovani metali posjeduju takođe medjusobno različite bazicite. Stoga je preporučivo najprije odstraniti bilo koje primjese ovih metala, što se može dogoditi ma na koji poznati način, na pr. na prikladan poznati način za odstranjeњe takovih primjesa iz jedinjenja cirkonovih.

Za bolje razumevanje neka se u slijedećem šire opisu tri radna načina u smislu izuma.

Kod izvedbe prvog postupka prevede se netopivi mineral u mješavinu rastopljivih soli time da se na primjer rastopina sa prikladnim srestvom, kao kalumbifluoridom, usljeđe cega se mogu cirkonium i hafnium prevesti u rastopljive dvostrukе fluoride. Rudača se može staliti takođe sa natriumbisulfatom, usljeđe cega se cirkonium i hafnijum pretvore u rastopljive sulfate.

Pošto se je iz mješavine na bilo koji prikladan način odstranile svaka nečistoća, prouzročena prisutcem drugih metala, pridoda se ili jedna baza, kao na pr. amoniakova voda, natrium hidroksid ili bazički reagirajuća sol, kao natriumacetat ili jedna sol, koja rastavljanjem djeluje kao baza, kao na pr. natriumthiosulfat. Dodatak k rastopini usljeđuje u takovoj količini, da se jedan dio prisutnih metala obori kao mješavina njihovih hidroksida. Hafnijum, čiji je oksid više bazičan, koncentririra se tako u rastopini, do-

čim oborina sadrži razmijerno manje hafnija nego li prvo bitna mješavina. Oborina hidroksida odijeli se filtriranjem i iznova se prevede u rastopljivu solnu mješavinu, našto se opet pridoda rastopini jedna baza ili odgovarajuće jedinjenje. Ovo preradjivanje opekuje se dok je rastavljanje dostiglo željeni stepen.

S druge strane može se takođe k matičnoj lužini pridoda opet jedna baza ili odgovarajuće reagirajuće jedinjenje, tako da se metali opet djelomično obore. Na taj način može se stalno povisivati sadržina hafnija u matičnoj lužini. Iz konačno dobivenih matičnih lužina, koja sadrži maleni ili u opće nikakav procenat cirkonija, može se oboriti hidroksid hafnija dodatkom suviška baze ili odgovarajućeg jedinjenja ili hidrolizom uslijed preradbe pregrijanom parom time da se hidroksid zagrije na prikladnu temperaturu, prevede se u oksid i time da se zadnji reducira na pr. na poznati način za redukciju cirkonovog oksida, dobiva se metal hafnijum ili u čistom stanju ili sa malom primjesom cirkonija.

Ima se na pr. spomenuli, da, ako se polazi od čiste mješavine rastopljivih soli hafnija i cirkonija, kako se mogu neposredno dobiti iz nekojih mineralija, tako da mješavina sadrži na primer 50% hafnija, cirkonium se može u bitno čistom stanju oboriti pomoću dvanaest izamance slijedećih preradjivanja sa natriumhidroksidom, i tako dobiveni hidroksidne oborine svaki put se prevedu u rastopljivu solnu mješavinu. Iz usporedbe rečenih oborina je proizašlo, da je četvrta oborina na pola tako bogata na hafnijumu kao prvo bitna mješavina, dočim osma oborina ima samo četvrtinu prvo bitne sadržine hafnija.

U smislu drugog radnog načina polazi se od mješavine hidroksida ili oksida. Iz cirkonovog minerala, koji sadrži hafnija, može se napraviti na prije opisani način čista rastopljiva solna mješavina. Iz rastopine ove mješavine napravi se mješavina hidroksida, ili time, da se iz rastopine solne mješavine sav hafnijum i cirkonium obori dodatkom suviška jedne baze, ili time, da se soli hidroliziraju preradjivanjem pomoću pregrijane pare. K ovako dobivenoj oborini hidroksida doda se količina kiseline, koja nije dobastna, da rastopi potpuno hidrokside. Rastopina će stoga sadržati razmijerno više hafnija nego li prvo bitna mješavina. Tako se može na pr. nešto klorovodikove kiseline dodati k mješavini hidroksida. U tom slučaju sadrži djelna rastopina oksiklorida razmijerno više hafnija nego li prvo bitna. Ostatak se može opet preradijati kiselinskim, tako da se iz njega ostraže uvijek više hafnija.

S druge strane može se k rastopini opet dodati jedan suvišak baze, tako da se održi mješavina hidroksida od cirkonija i hafnija, koja je bogatija na hafniju nego li prvo bitna mešavina. Ova mješavina može se opet preradjivati sa kiselinom, tako da se hafnijum opet umnoži u rastopini, i time da se na jednak način postupa, može se dobiti željena koncentracija.

Konačno dobivena rastopina, koja posjeduje visoku sadržinu na hafniju, može se u svrhu proizvodnje metaličkog hafnija ili legure od hafnija i cirkonija, posjedujuće visoku sadržinu na hafniju, preradjivati na već poznati način.

Vrlo dobri rezultati dobiju se također pomoću trećeg postupka, koji prestavlja kombinaciju oba prvo opisana.

Može se najprije napraviti čista rastopina hafnijumovih i cirkonijumovih soli, na pr. iz cirkonovog minerala, koji sadrži hafnijum. K ovoj rastopini doda se baza ili odgovarajuće reagirajuće jedinjenje, tako da se djelomično obori mješavina hidroksida.

K matičnoj lužini, koja sadrži razmijerno više hafnija nego li prvo bitna mješavina doda se suvišak baze, tako da se metali potpuno obore kao hidroksidi. Dobivena mješavina hidroksida preradjuje se onda kiselom, tako da se metali dovedu djelomično u rastopinu. Ostatak hidroksida odvoji se filtriranjem i matična lužina, koja je opet bogatija na hafniju nego li mješavina hidroksida, obradjuje se iznova sa bazom ili odgovarajućim jedinjenjem. Ova se operacija nastavi dok se dobije željena koncentracija u hafniju.

Mješavina sa visokom sadržinom cirkonija može se dobiti na ogovarajući način i nastavljanjem postupka dobiti će se cirkonijum hidroksid, od kojeg se mogu dobiti na poznati način metalički cirkonium ili željeno cirkonijumovo jedinjenje.

Dobiveno hafnijumovo jedinjenje, koje posjeduje maleni postotak cirkonija ili u opće ne posjeduje cirkonija, može se prevesti na već opisani način u hafnijumov oksid ili metalički hafnijum. Druga hafnijumova jedinjenja mogu se dobiti isto tako primjenom postupka, poznatog za cirkonium.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za rastavljanje hafnija i cirkonija, naznačen time, da rastavljanje usledjuje po malo i frakcionirano i poluci se primjenom različite bazicitele oksida i hafnijumovog i cirkonijumovog.

2. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, da se k rastopini mješavine hafnijumovih i cirkonijumovih soli doda baza ili sol, koja hidrolizom ili inim rastavljanjem djeluje ba-

zički, i to u takovoj množini, da se metali obore djelomično kao hidroksidi.

3. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time da se k jednoj mješavini hidroksida ili oksida hafniuma i cirkoniumova pridoda rastopina kiseline u takovoj množini, da se jedan dio metala rastopi u obliku soli.

4. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, da se k rastopini mješavine hafniumovih i cirkoniumovih soli doda baza ili sol koja hidrolizom ili inim rastavljanjem djeluje bazički, i to u takovoj množini, da se metali obore djelomično kao hidroksidi, našto se tim hidroksidom pridoda rastopina kiseline u ta-

kovoj množini, da se jedan dio metala rastopi u obliku soli,

5. Postupak po zahtjevu 2, 3 ili 4, naznačen time, da se cirkoniumovi minerali, koji sadže hafniuma stope skupa sa talnim sestvom i prevedu u rastopljivu solnu mješavinu, koja se oslobođi od eventualno prisutnih primjesa, i da čistoj rastopini solne mješavine biva pridodan suvišak na bazi i dobivena hidroksidna mješavina bude prerađena sa kiselinom u smislu zahtjeva 3 ili bude pridodata n smislu zahtjeva 2 jedna baza ili jedna sol, koja hidrolizdom ili inim rastavljanjem djeluje bazički.
